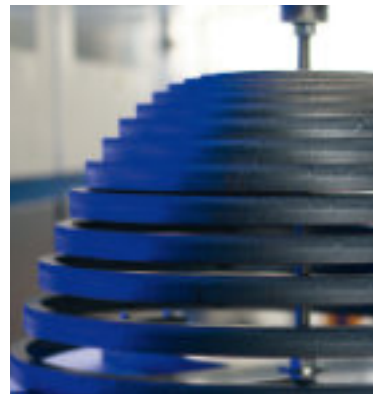
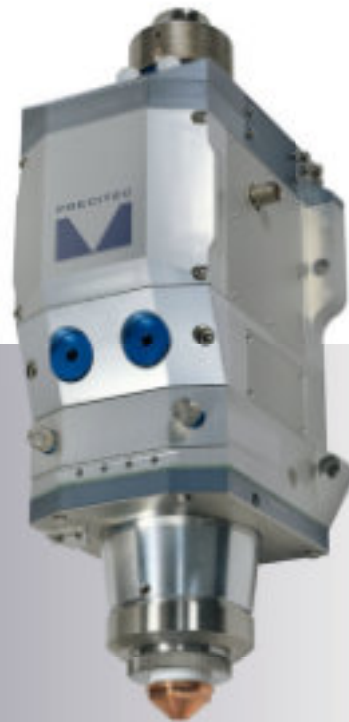


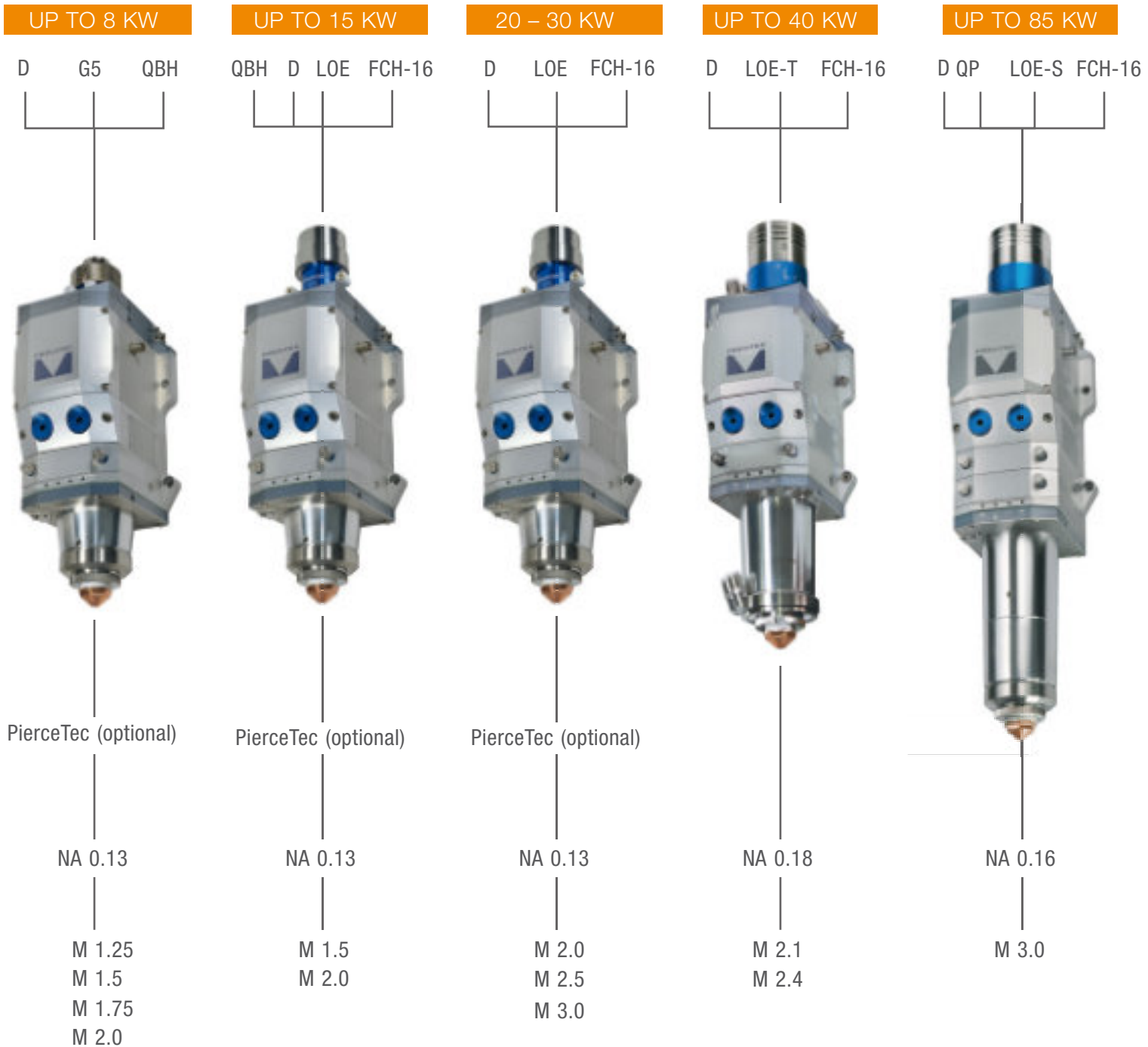
PROCUTTER 2.0

DET BÄSTA – GJORT ÄNNU BÄTTRE

DET SMARTA SÄTTET ATT ANVÄNDA LASER



PROCUTTER 2.0



GENERELLA EGENSKAPER



IJUSTERING AV FOKUSPOSITION:

Fullt motoriserad via maskinstyrning



FOKUSERINGSLINS:

X/Y-justering | ingen ompositionering krävs efter byte | extra skyddsglas under fokuseringslinsen



SKYDDSGLASKASSETT:

Skyddar optiken mot smuts och rök | övervakning av närvaro och föroreningar | verktygslöst, enkelt byte



LEDLIST:

För omedelbar visning av aktuellt systemstatus (tryck, temperatur, drift, föroreningar)



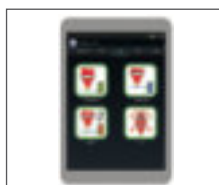
AVSTÅNDSMÄTNING:

Snabb, precis, driftfri avståndsmätning vid alla driftstemperaturer, även vid höga accelerationer



EXTRA VATTENKYLNING (TILLVAL):

Förbättrad processstabilitet vid 85 kW skärapplikationer



EXTERNT GRÄNSSNITT:

Uppkoppling av all sensordata till APP eller maskinstyrning | avläsning av värden via WLAN | inställning av gränsvärden

PROCUTTER 2.0 – DET BÄSTA – GJORT ÄNNU BÄTTRE DET SMARTA SÄTTET ATT ANVÄNDA LASER

Den nya generationen ProCutter 2.0 imponerar med förbättrad prestanda och nya automatiseringsfunktioner. Snabbare, enklare, effektivare och mer uthållig – så ser framtidens laserskärning ut, tack vare många tekniska nyheter. En av de viktigaste förbättringarna är den helt omdesignade gasflödesstyrningen. Dessutom har tillförlitligheten och effektkapaciteten optimerats – ända upp till en maximal lasereffekt på 85 kW. Automatisk munstycksbyte är nu standard. Den kompakta designen är bevarad, tillsammans med den omfattande sensortekniken, som nu har utökats för att säkerställa ännu säkrare drift.



EFFEKTIV – AUTOMATISERAD – STABIL ÖVER TID KRAFTFULL SKÄROPTIK FÖR ALLA LASERKÄLLOR UPP TILL 85 KW

Inom laserskärning går trenden tydligt mot högre effekter – vilket innebär stora fördelar i produktivitet och betydande kostnadsbesparingar. Detta omfattar både högre skärhastigheter vid tunnare material och möjligheten att skära mycket tjocka material över 100 mm med imponerande skärkvalitet.

För att möta kraven på hög effekt, strålkvalitet och reproducerbarhet mellan olika laseraggregat har Precitec utvecklat och förfinat ProCutter 2.0 för upp till 85 kW lasereffekt. Det innebär att den fulla effekten kan användas i processen. Skärhuvudets design har inte ändrats – det är fortfarande mycket kompakt, lätt och även lämpligt för fasade snitt. Tack vare ett avancerat kylkoncept, integrerade sensorer och ett utökat justeringsområde, möjliggör ProCutter 2.0 automatisk och stabil drift även vid extremt höga effektnivåer.



TEKNOLOGIPAKET

PIERCETEC – AUTOMATISERAD PIERCING

PierceTec garanterar snabb, ren och repeterbar instickning. Med en integrerad sensor och helautomatisk realtidsreglering av laserstyrkan försvinner vanliga störmoment:

- Kort instickningstid även i tjocka material
- Jämn hålkvalitet
- Hög processsäkerhet

Dessutom skyddas vanliga slitdelar – särskilt skyddsglaset och munstycket – samtidigt som rök och stänk minimeras. PierceTec övervakar även själva skärförloppet och upptäcker tillförlitligt eventuella avbrott. Kort sagt: Mindre cykeltid, lägre kostnader, högre prestanda och kvalitet.



FÖRDELAR FÖR DIG SOM KUND

- Tillförlitlig instickningsprocess, även vid kontinuerlig drift → högre driftsäkerhet
- Betydande tidsbesparingar jämfört med traditionell instickning → ökad produktivitet
- Längre livslängd på slitdelar och maskinbädd → lägre driftkostnader
- Pålitlig detektion av avbrutna snitt → minskat materialsvinn

Max. lasereffekt	8 kW	15 – 30 kW	40 kW	85 kW
NA _{max}	0.13	0.13	0.18	0.16
Förstoring	1.25 / 1.5 / 1.75 / 2.0	1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0	2.1 / 2.4 / 3.0 / 3.6	3.0
Dimensioner (BxD)	96 x 134 mm	96 x 134 mm	96 x 134 mm	96 x 134 mm
Axial längd	313 mm (M 1.25)	363 mm (M 1.5)	368 mm (M 2.1)	469 mm
Vikt	6.2 kg (M 1.25)	6.3 kg (M 1.5)	6.5 kg (M 2.1)	6.9 kg
Vertikalt juterings område	+ 6 / - 9 mm (M 1.25) + 9 / -13 mm (M 1.5) +12 / -18 mm (M 1.75) +15 / -20 mm (M 2.0)	+10 / -16 mm (M 1.5. 15 kW) +15 / -30 mm (M 2.0. 15 kW) +25 / -30 mm (M 2.0. 20 kW) +28 / -38 mm (M 2.5. 30 kW) +33 / -66 mm (M 3.0. 30 kW)	+25 / -30 mm (M 2.1) +25 / -54 mm (M 2.4) +33 / -66 mm (M 3.0) +33 / -66 mm (M 3.6)	+45 / -91 mm (M 3.0)

De angivna uppgifterna är baserade på en typisk applikation och kan variera under andra förhållanden. Tryckfel, förändringar och/eller innovationer kan dessutom leda till avvikelser i angivna mått, tekniska data och funktioner. Därför är all information icke-bindande, och tekniska specifikationer, mått samt funktioner garanteras inte genom informationen i detta produktblad.

WWW.LMIAB.SE

VARFÖR PRECITEC STICKER UT

TILLVERKAD I TYSKLAND. GLOBAL SERVICE. DECENNIERS ERFARENHET.

Precision, flexibilitet och stabilitet – detta är våra kännetecken, och vi är erkända för dem. Den stora installerade basen med tusentals system talar för sig själv.

Med över 50 års erfarenhet som innovativ marknadsledare inom lasersvetsning och laserskärning borgar vi för högsta produktkvalitet.

Vår globala närvaro säkerställer att du alltid har en pålitlig partner vid din sida. Och som ett familjeägt företag lägger vi särskild vikt vid nära kundrelationer baserade på förtroende, tillförlitlighet och hög kompetens i våra team.



Laser Machining Inc. LMI AB
Hjärpholn 18
786 93 Nås, Sverige
www.lmiab.se

Tel: +46 (0)281 30710
E-Post info@lmiab.se

