

## 3. CARATTERISTICHE PRINCIPALI

## CAPACITA' DI LAVORO

Misure, massa ed esecuzioni senza impegno, con riserva di modifica.

|                        |             |    |    |      |
|------------------------|-------------|----|----|------|
| - Dimensioni basamento | 200x840x180 | mm | kg | 2070 |
|------------------------|-------------|----|----|------|

## MASSA E DIMENSIONI

|  |    |    |     |      |
|--|----|----|-----|------|
| - Motore mandrino a 2 velocità                 | hp | hp | 0,5 | 0,08 |
| - Motore sollevamento braccio                  | hp | hp | 0,5 | 0,08 |
| - Motore eletropompa refrigerante              | hp | hp | 0,5 | 0,08 |
| - Motore bloccaggio idraulico (corredo suppl.) | hp | hp | 0,5 | 0,08 |

## POTENZE MOTORI

|  |    |    |    |      |
|--|----|----|----|------|
| - Sbraccio utile                             | mm | mm | mm | 280  |
| - Distanza max tra naso mandrino e basamento | mm | mm | mm | 600  |
| - Spostamento verticale braccio              | mm | mm | mm | 535  |
| - Spostamento longitudinale testa            | mm | mm | mm | 1420 |
| - Raggio min di foratura                     | mm | mm | mm | 940  |
| - Raggio max di foratura                     | mm | mm | mm | 1350 |
| - Sbraccio utile                             | mm | mm | mm | 1210 |

## CARATTERISTICHE GEOMETRICHE

|                               |    |    |     |                  |
|-------------------------------|----|----|-----|------------------|
| - Valsori avanzamenti mm/giro | -  | -  | -   | 0,05-0,1-0,2-0,3 |
| - Valsori velocità giri/min   | -  | No | 4   | 45 - 1600        |
| - Velocità di rotazione       | No | No | 12  | 55/90            |
| - Cuscinetto principale       | mm | mm | 5   | 5                |
| - Cono Morse                  | mm | mm | 280 | 76               |
| - Diametro canotto scorrevole | mm | mm | -   | -                |
| - Corsa verticale canotto     | mm | mm | -   | -                |
| - Diametro canotto scorrevole | mm | mm | -   | -                |

## MANDRINO

|                                      |    |    |        |       |
|--------------------------------------|----|----|--------|-------|
| - Allesatura: Ghisa                  | mm | mm | 100    | 40    |
| - Allesatura - passo grosso: Acciaio | mm | mm | 50     | 70    |
| - Allesatura - passo grosso: Ghisa   | mm | mm | 80     | 90    |
| - Allesatura: Acciaio                | mm | mm | 100    | 110   |
| - Allesatura con preforo D/2: Ghisa  | mm | mm | 45x1,5 | 55x2  |
| - Allesatura - passo fine: Acciaio   | mm | mm | 55     | 65    |
| - Allesatura - passo grosso: Ghisa   | mm | mm | 30     | 40    |
| - Allesatura - passo grosso: Acciaio | mm | mm | 5      | 5     |
| - Allesatura - passo fine: Ghisa     | mm | mm | 12     | 55/90 |
| - Allesatura: Acciaio                | mm | mm | 280    | 76    |
| - Diametro canotto scorrevole        | mm | mm | -      | -     |
| - Corsa verticale canotto            | mm | mm | -      | -     |
| - Diametro canotto scorrevole        | mm | mm | -      | -     |

## CAPACITA' DI LAVORO