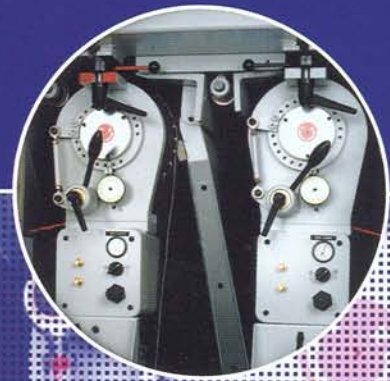


W I D E B E L T S A N D I N G M A C H I N E

B R E I T B A N D S C H L E I F M A S C H I N E



ELITE-B



 **BOERE**

ELITE-B

Boere Machinefabriek B.V. is established in Waddinxveen, the Netherlands. The company dates back to 1942 and through the years has specialised in the manufacturing of wide belt sanding machines. Boere's expertise in their field enables them to deliver tailored solutions to sanding problems for many sanding applications. Boere machines are characterised by their sturdiness and reliability. This customer-oriented approach leads to a comprehensive sanding programme. Perfection in sanding, that's the motto.

Boere Machinefabriek B.V. hat ihren Sitz in Waddinxveen, den Niederlanden. Das Unternehmen wurde 1942 gegründet und hat sich im Laufe der Jahre auf die Produktion von Breitbandschleifmaschinen spezialisiert. Die Firma liefert Maßarbeit und entwickelt kundenorientierte Lösungen für alle möglichen Schleifbearbeitungen. Mit Maschinen die robust und zuverlässig sind. Diese kundenorientierte Einstellung sorgt für breitgefächertes Lieferprogramm. Alles nach dem Motto 'Perfektion in der Schleiftechnik'.



2



FOR COMMISSIONING IN A SANDING LINE OR INDIVIDUAL USE

The technical specification of the Elite-B wide belt sanding machines is similar to that of the Elite-T wide belt sanding machines, except that they are bottom sanding machines. They have the same high standard specification, many variations of sanding unit possibilities and an extensive programme of accessories. A wide variety of materials such as solid wood, veneers, MDF, chipboard, fibreboard, plywood, cork, plastics, can be sanded with these bottom sanding machines.

Bottom sanding machines are mainly used to form a complete sanding line with top sanding machines. In this way workpieces are sanded on the bottom and top side in just one pass which will yield important savings in labour and production costs.

However, depending on the kind of sanding operation to be carried out bottom sanding machines can also be installed as stand alone units, for example if very thin materials have to be sanded.

Based on the requirements and wishes of the customer the appropriate machine is constructed to a customised specification. This is made possible through the unique modular machine concept : from 1 to 4 sanding units with various combinations of contact roller, sanding pad or combi unit in working widths ranging from 600 to 1300 mm. Depending on the kind of application the machine is equipped with accessories.

Some examples / Einige Beispiele :



BKS :

Calibrating or presanding and fine finishing in just one pass.

BKS :

Kalibrieren oder Vorschleifen und anschließendes Feinschleifen in einem Arbeitsgang.

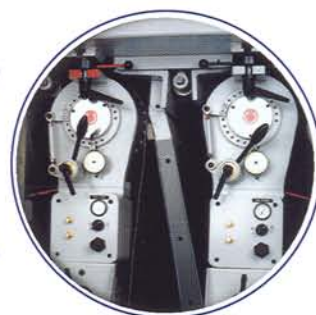
FÜR DIE AUFSTELLUNG IN EINER SCHLEIFSTRAÙE ODER EINZELVERWENDUNG

Die technische Ausführung der Elite-B Breitbandschleifmaschinen stimmt mit der der Elite-T Breitbandschleifmaschinen überein, außer daß es jetzt untenschleifende Maschinen betrifft. Sie verfügen über dieselbe komplette Standardausstattung, viele Kombinationsmöglichkeiten und ein umfassendes Zubehörprogramm. Viele Materialien wie Massivholz, Furniere, MDF, Spanplatten, Holzfaserplatten, Sperrholz, Kork oder Kunststoffe können mit dieser untenschleifenden Maschinen geschliffen werden.

Untenschleifende Maschinen werden hauptsächlich angewandt, um mit obenschleifenden Maschinen eine komplette Schleifstraße zu bilden. Werkstücke werden auf diese Weise in nur einem Arbeitsgang sowohl an der Unter- als auch an der Oberseite geschliffen. Auf diese Weise wird eine beträchtliche Einsparung an Arbeits- und Produktionskosten realisiert.

Je nach der Art der Schleifoperation werden die untenschleifenden Maschinen aber auch als selbständige Maschinen eingesetzt, zum Beispiel wenn sehr dünne Materialien geschliffen werden müssen.

Entsprechend den Anforderungen und Wünschen des Kunden wird immer die passende Maschine hergestellt. Dies wird mit einem, nach dem Bausteinprinzip konzipierten Maschinenkonzept ermöglicht : 1 bis 4 Schleifaggregate in verschiedenen Kombinationen von der Kontaktwalze, dem Schleifkissen oder dem Kombi-Aggregat, wobei die Arbeitsbreite zwischen 600 und 1300 mm variiert. Je nach der Anwendung wird die Maschine mit extra Zubehörteilen ausgerüstet.



BKK :

By means of a carefully calculated choice of contact roller hardnesses this combination achieves a perfect finish on workpieces which are to be cross-grain sanded as in case of solid wooden doors. To this end the 3 units combination BKKK is frequently specified as well.

BKK :

Durch eine ausgeklügelte Wahl von Kontaktwalzenhärten wird diese Kombination ein perfektes Finish von quer zu schleifenden Werkstücken, wie im Fall von Massivtüren, erreichen. Häufig wird für diese Anwendung auch die 3 Aggregate-Kombination BKKK eingesetzt.

ELITE-B

Standard specification / Standardausführung :

Control panel :

Convenient and adjustable in every position

Bedienfeld :

Übersichtlich und in jede Position verstellbar

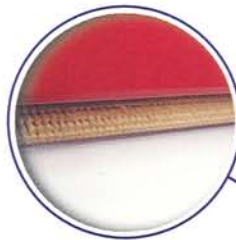


Fibre brush unit :

For cleaning of workpieces

Fiberbürstenaggregat :

Zur Werkstückreinigung



Sanding pad :

- Pneumatic adjustment of the sanding pad pressure
- Simple and quick replacement

Schleifkissen :

- Pneumatische Einstellung des Schleifkissendrucks
- Einfache und schnelle Auswechslung



Contact roller :

- Dial gauge for an accurate adjustment
- Automatic brake device on the contact roller and combi unit

Kontaktwalze :

- Meßuhr zur präzisen Einstellung
- Automatische Bremsvorrichtung an Kontaktwalzen- und Kombi-Aggregat



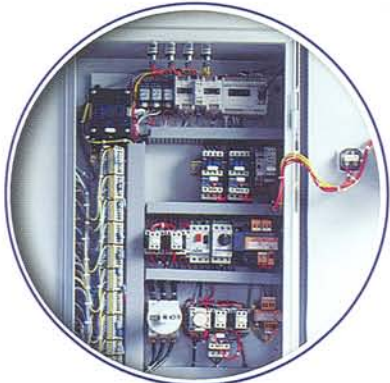
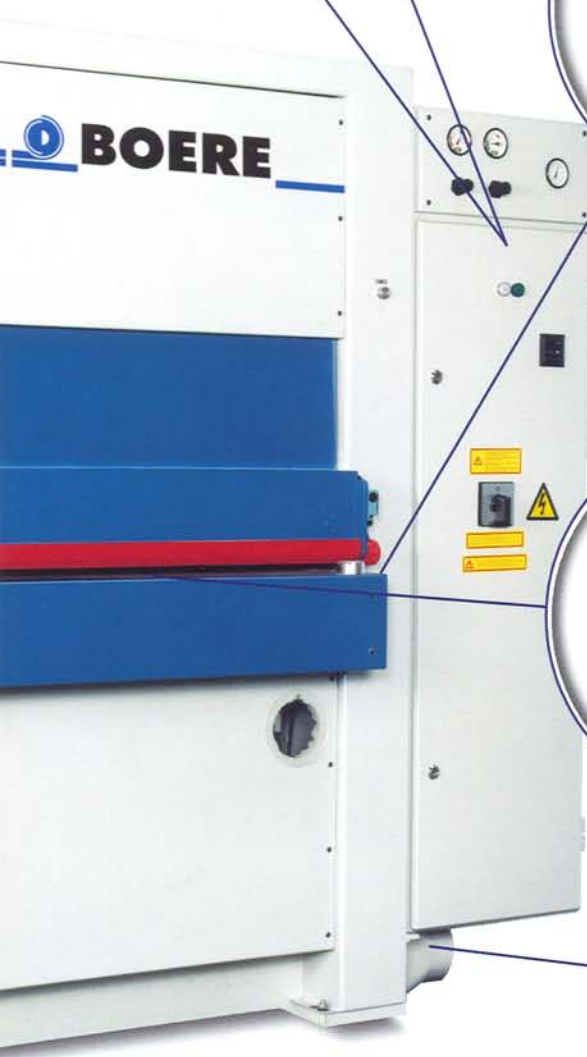
Sanding belt :

- "Bo-Track" electronic pneumatic sanding belt oscillation system
- Pneumatic sanding belt tension
- Protection against running off or damage of the sanding belt

Schleifband :

- "Bo-Track" elektronisch pneumatisches Schleifband-Oszilliersystem
- Pneumatische Schleifbandspannung
- Schleifbandablauf- und -Bruchsicherung





Switch cupboard :

- Lockable main switch
- Fine adjustment of the 'air cushion' laminated table
- Thermal protection against an overload of all motors
- Automatic star delta switch for the sanding belt motors
- Pressure control switch switching off the machine if no or insufficient air pressure is available
- Sanding belt motors only start when the sanding belts have been tensioned



Schaltsschrank :

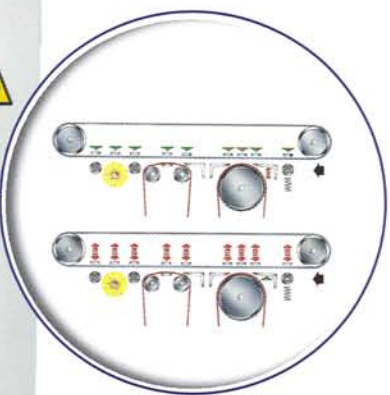
- Verriegelbarer Hauptschalter
- Feineinstellung des luftgefederten Lamellentisches
- Thermische Sicherung gegen Überlastung aller Motoren
- Automatische Stern dreieckschaltung für die Schleifbandmotoren
- Druckwächter, der die Maschine ausschaltet, wenn kein oder zu wenig Luftdruck vorhanden ist
- Schleifbandmotoren werden nur angelassen, wenn die Schleifbänder gespannt sind

Feed table :

- Automatic pneumatic conveyor belt tracking
- Electromotive height adjustment
- Infinitely variable feed speed
- Thickness protection
- Protective finger guard

Vorschubtisch :

- Automatisch pneumatische Vorschubteppichsteuerung
- Elektromotorische Höhenverstellung
- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Dickensicherung
- Handschutzleiste



'Air-cushion' laminated table :

For a constant sanding pressure when both calibrating and sanding veneered workpieces.

Luftgefederter Lamellentisch :

Für gleichbleibenden Schleifdruck sowohl zum Kalibrieren als auch zum Schleifen von furnierten Werkstücken.



**Exhaust hoods
Absaughauben**

Most important options / Wichtigstes Zubehör :

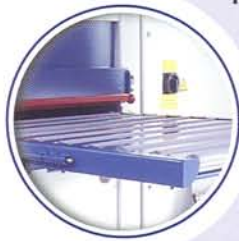


Air jet belt cleaning device :

For cleaning and cooling the sanding belts yielding an important saving in sanding paper. It oscillates along the entire working width and only if workpieces are in the machine so that air consumption is restricted.

Bandabblasevorrichtung :

Zur Reinigung und Kühlung der Schleifbänder. Dies bringt eine beträchtliche Einsparung an Schleifbändern mit sich. Die Vorrichtung oszilliert über die gesamte Arbeitsbreite und funktioniert nur, wenn sich Werkstücke in der Maschine befinden um den Luftverbrauch auf ein Minimum zu beschränken.



In- and outfeed roller tables :

Longer and heavier workpieces are better supported and rounding of corners is avoided. The roller tables are mounted to the machine frame and will be adjusted at the right working height together with the machine.

Ein- und Ausfuhrrollentische :

Längere und schwerere Werkstücke werden besser geführt, und das Rundscheifeln wird vermieden. Die Rollentische sind an den Vorschubtisch der Maschine angeschraubt und stellen sich mit diesem automatisch auf die richtige Arbeitshöhe ein.



Frequency control for adjustment of the feed speed :

The feed speed is set by using push-buttons and read off an electronic digital counter.

Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit mittels einer Frequenzregulierung :

Die Vorschubgeschwindigkeit wird mit dem Potentiometer eingestellt und elektronisch digital angezeigt.



Vacuum table :

Smooth or thin workpieces will be guided without slipping through the machine since the holes in the conveyor belt and the connection to a high-pressure blower will suction the workpieces on the conveyor belt.

Vakuumtisch :

Glatte oder dünne Werkstücke werden rutschfest durch die Maschine geführt, da die Löcher im Vorschubteppich sowie der Anschluß an ein Hochdruckgebläse die Werkstücke am Vorschubteppich festklemmen.



Extended sanding belts :

Through the long sanding belts (2620 mm) a substantial saving in running costs is achieved when soft or greasy kinds of wood are sanded.

Längere Schleifbänder:

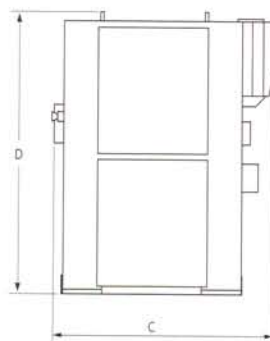
Aufgrund der langen Schleifbänder (2620 mm) wird eine beträchtliche Einsparung von Schleifpapier verwirklicht, wenn weiche oder harzige Holzarten geschliffen werden.

Besides these above-mentioned options an extensive range of accessories is available. Also for the bottom sanding machines the perfect machine is available for almost every application : reason for a custom-tailored advice.

Außer den obenerwähnten Optionen gibt es noch ein umfassendes Zubehörprogramm. Auch für die untenschleifenden Breitbandschleifmaschinen gilt, daß es für fast jede Anwendung die richtige Maschine gibt : Grund genug für eine maßgeschneiderte Empfehlung.

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Sanding width / Arbeitsbreite	mm	Sanding units / Schleifaggregate	600	900	1100	1300
Sanding height / Schleifhöhe	mm	1, 2, 3, 4	150	150	150	150
Sanding belt dimensions / Schleifbandabmessungen	mm	1, 2, 3, 4	610 x 1900	910 x 1900	1110 x 1900	1310 x 1900
Sanding belt motor / Schleifbandmotor	HP/PS (kW)	S K C	10 (7,5) 15 (11) 10 (7,5)	15 (11) 15 (11) 15 (11)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)
Feed motor / Vorschubmotor	HP/PS (kW)	1 2 3 4	1 (0,75) 1 (0,75) 2 (1,5) 3 (2,2)	1 (0,75) 2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)
Brush motor / Bürstenmotor	HP/PS (kW)	1, 2, 3, 4	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)
Height adjustment motor / Höhenverstellungsmotor	HP/PS (kW)	1, 2, 3, 4	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)
Feed speed / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1, 2, 3, 4	5 - 25	5 - 25	5 - 25	5 - 25
Air pressure / Luftdruck	bar	1, 2, 3, 4	6	6	6	6
Compressed air consumption / Preßluftverbrauch	L/min	1 2 3 4	4 8 12 16	4 8 12 16	4 8 12 16	4 8 12 16
Diameter exhaust hoods / Durchmesser Absaughauben	∅ mm	1 2 3 4	2x 160 + 1x 120 3x 160 + 2x 120 4x 160 + 3x 120 5x 160 + 4x 120	2x 160 + 1x 120 3x 160 + 2x 120 4x 160 + 3x 120 5x 160 + 4x 120	2x 160 + 1x 120 3x 160 + 2x 120 4x 160 + 3x 120 5x 160 + 4x 120	2x 160 + 1x 120 3x 160 + 2x 120 4x 160 + 3x 120 5x 160 + 4x 120
Weight / Gewicht	kg	1 2 3 4	1800 2200 2600 3400	2200 2800 3400 4300	2600 3400 4100 5000	2800 3700 4500 5200
Dimension A / Abmessung A	mm	1, 2, 3, 4	600	900	1100	1300
Dimension B / Abmessung B	mm	1, 2, 3, 4	1680	1980	2180	2380
Dimension C / Abmessung C	mm	1 2 3 4	1165 1555 1975 2395	1165 1555 1975 2395	1165 1555 1975 2395	1165 1555 1975 2395
Dimension D / Abmessung D	mm	1, 2, 3, 4	2100	2100	2100	2100



The above-mentioned measurements are only applicable in case of sanding belts with a length of 1900 mm.

Measurements, weights and construction changes are subject to reserve. Divergent machine executions on request.

The wide belt sanding machines comply with the regulations of the Machinery Directive.

Die obenerwähnten Maße sind nur bei einer Schleifbandlänge von 1900 mm anwendbar.

Maße, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten. Abweichende Maschinenausführungen auf Anfrage.

Die Breitbandschleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.



 **BOERE**

Boere Machinefabriek BV
P.O. Box 8, 2740 AA
Brugweg 121, 2741 LA
Waddinxveen, Holland
Phone: 0031.182.614400
Fax: 0031.182.618349
E-mail: info@boere.nl
Internet: www.boere.com