


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	LAGUN
MODELLO	L-1000
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO VERTICALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2006
CONTROLLO CNC	FANUC Series 0i-MC
PESO MACCHINA	5.000 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 3.875 mm Larghezza: 2.700 mm Altezza: 2.900 mm
Mandrino	
Dimensione cono	ISO 40
Velocità mandrino	10.000 giri/min
Potenza motore mandrino (cont/30 min)	11 / 15 kW
Capacità di Lavoro	
Asse X	1.030 mm
Asse Y	530 mm
Asse Z	540 mm
Distanza naso mandrino – piano tavola	135 - 675 mm
Distanza centro mandrino – colonna	625 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	1.070 x 510 mm
Capacità di carico della tavola	700 Kg
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y	30.000 mm/min
Avanzamenti rapidi asse Z	30.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	BT-40
Capacità magazzino utensili	Nr. stazioni 24
Diametro massimo utensile (con stazioni adiacenti piene)	∅ 150 / ∅ 76 mm
Lunghezza massima utensile	300 mm
Max peso utensile	8 Kg
Altro	
Vasca di raccolta refrigerante con pompa ad alta pressione	
Convogliatore trucioli	
Condizionatore per linea mandrino	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	LAGUN
MODEL	L-1000
CATEGORY	VERTICAL MACHINING CENTER
Y.O.M.	2006
CNC CONTROL	FANUC Series 0i-MC
MACHINE WEIGHT	5.000 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 3.875 mm Width: 2.700 mm Height: 2.900 mm
Spindle	
Spindle size	ISO 40
Spindle speed	10.000 RPM
Spindle motor power (cont/30 min)	11 / 15 kW
Work capacity	
X axis	1.030 mm
Y axis	530 mm
Z axis	540 mm
Distance between spindle nose – table surface	135 - 675 mm
Distance between spindle center – column	625 mm
Table	
Table dimensions	1.070 x 510 mm
Table max load capacity	700 Kg
Feedrates	
Rapid feedrates X / Y axis	30.000 mm/min
Rapid feedrates Z axis	30.000 mm/min
ATC	
Tool type	BT-40
ATC capacity	24 stations
Maximum tool diameter (with adjacent full stations)	∅ 150 / ∅ 76 mm
Tool max lenght	300 mm
Tool max weight	8 Kg
Other	
Coolant tank with high pressure pump	
Chip conveyor	
Chiller for spindle head	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	