



Schüco Maschine FPM 250 AV
Schüco Machine FPM 250 AV

Allgemeines

- Unterschiedliche Arbeitsbereiche sind zu einer Arbeitszelle zusammengefasst worden:
 - Erfassen der exakten Maße für Glasleisten und Riegelstangen
 - Riegelstangenberechnung und Riegelstangenfertigung
 - Online-Datenverbindung mit der Glasleistensäge
 - Grafische Darstellung der Montage und deren Reihenfolge
- Die manuelle Berechnung der Riegelstangen in der Arbeitsvorbereitung entfällt.
- Die Fertigungsstruktur kann so gestaltet werden, dass ein zentraler Arbeitsbereich für die komplette Flügelmontage eingerichtet werden kann.
- Ergonomisches Arbeiten durch verstellbare Neigung der Arbeitsplattform.

Kostensenkung

General

- Different work areas have been combined
 - Entry of exact sizes for glazing beads
 - Calculation and fabrication of locking l
 - Online data connection with glazing b
 - Arithmetic chart of the assembly
- No need for manual calculation of locking
- The fabrication process can be designed working area where the complete vent is
- Ergonomic working with adjustable tilting

Reduction in costs

AL



Schüco Maschine FPM 250 AV

für Schüco Aluminium-Fensterflügel mit Avan Tec Beschlag zum Ausmessen der Glasleisten, Versenden der Daten zur PGZ+ oder PGS+ / PGS, Berechnung und Fertigung der Riegelstange, sowie die Bereitstellung der Beschlagteile.

Merkmale und Ausstattung

- Mögliche Öffnungsarten der Flügel:

Schüco Machine FPM 250 AV

for Schüco aluminium window vents with AvanT measuring glazing beads, sending data to PGS and fabrication of locking bar, and provision of f

Features and fittings

- Possible opening types for vent:

AL



Riegelstanze

- Integration einer automatischen Riegelstangenfertigung
- Inkl. Haspel für ein Coil oder Stangen-zufuhr

Locking bar punch

- Can be integrated in automatic fabricatio
- Includes spool for a coil or bar-feed

Fertigung – Schüco Fenster
Fabrication – Schüco Window



Hallengröße ca. 600 m²
Hall size approx. 600 m²

Schüco Werkstattplan

Optimierter Produktionsablauf der Fertigung des Schüco Fensters mit dem Schüco Avantec-Beschlages. Kernstücke der Optimierung sind folgende Maschinen:



Schüco workshop layout

Optimised production flow for the Schüco Window AWS with Schüco. The following machines are key:

Schüco Maschine MFM CC 120
Eckverbindungsmaschine zum

- Stanzen der Rahmen

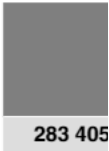
Schüco Machine MFM CC 120
Corner crimping machine for

- Punching the frame

Ablage • Storage unit

Haltevorrichtung für Drucker und Scanner mit 2 Steckdosen (220 V)

to hold the printer and scanner with 2 plug sockets (220 V)



283 405

Barcodescanner • Barcode scanner

zum Einlesen des Barcodes aus SchüCal+ mit den Grundparametern des zu verarbeitenden Fensters.

for reading the barcodes from SchüCal+ with the basic parameters of the window to be fabricated.



283 407

Etikettendrucker • Label printer

zum Kennzeichnen des Rahmens mit der laufenden Nummer

for allocating consecutive numbers to each frame

