

Schüco Maschine FPM 250 AV
Schüco Machine FPM 250 AV**Allgemeines**

- Unterschiedliche Arbeitsbereiche sind zu einer Arbeitszelle zusammengefasst worden:
 - Erfassen der exakten Maße für Glasleisten und Riegelstangen
 - Riegelstangenberechnung und Riegelstangenfertigung
 - Online-Datenverbindung mit der Glasleistensäge
 - Grafische Darstellung der Montage und deren Reihenfolge
- Die manuelle Berechnung der Riegelstangen in der Arbeitsvorbereitung entfällt.
- Die Fertigungsstruktur kann so gestaltet werden, dass ein zentraler Arbeitsbereich für die komplette Flügelmontage eingerichtet werden kann.
- Ergonomisches Arbeiten durch verstellbare Neigung der Arbeitsplattform.

General

- Different work areas have been combined
 - Entry of exact sizes for glazing beads
 - Calculation and fabrication of locking bars
 - Online data connection with glazing saw
 - Arithmetic chart of the assembly
- No need for manual calculation of locking bars
- The fabrication process can be designed in a single working area where the complete vent is assembled
- Ergonomic working with adjustable tilting

Kostensenkung**Reduction in costs**

SCHÜCO

Schüco Maschine FPM 250 AV • Schüco Mac

AL



Schüco Maschine FPM 250 AV

für Schüco Aluminium-Fensterflügel mit Avan Tec Beschlag zum Ausmessen der Glasleisten, Versenden der Daten zur PGZ+ oder PGS+/PGS, Berechnung und Fertigung der Riegelstange, sowie die Bereitstellung der Beschlagteile.

Merkmale und Ausstattung

- Mögliche Öffnungsarten der Flügel:

Schüco Machine FPM 250 AV

for Schüco aluminium window vents with AvanT measuring glazing beads, sending data to PGS and fabrication of locking bar, and provision of f

Features and fittings

- Possible opening types for vent:

SCHÜCO

Schüco Maschine FPM 250 AV • Schüco N

AL



Riegelstanze

- Integration einer automatischen Riegelstangenfertigung
- Inkl. Haspel für ein Coil oder Stangenzuführ

Locking bar punch

- Can be integrated in automatic fabricatio
- Includes spool for a coil or bar-feed



Fensterfertigung • W

Fertigung – Schüco Fenster
Fabrication – Schüco Window



Schüco Werkstattplan

Optimierter Produktionsablauf der Fertigung des Schüco Fensters mit dem Schüco Avantec–Beschlages. Kernstücke der Optimierung sind folgende Maschinen:



Schüco workshop layout

Optimised production flow for fabricating Schüco Window AWS with Schüco Avantec. The following machines are key:

Schüco Maschine MFM CC 11
Eckverbindungsmachine zum Stanzen der Rahmen

Schüco Machine MFM CC 12
Corner crimping machine for punching the frame



Zubehör FPM 250 AV • Acce

Ablage • Storage unit

Haltevorrichtung für Drucker und Scanner mit 2 Steckdosen (220 V)

to hold the printer and scanner with 2 plug sockets (220 V)



283 405

Barcode scanner • Barcodescanner

zum Einlesen des Barcodes aus SchüCal+ mit den Grundparametern des zu verarbeitenden Fensters.

for reading the barcodes from SchüCal+ with the basic parameters of the window to be fabricated.



283 407

Etikettendrucker • Label printer

zum Kennzeichnen des Rahmens mit der laufenden Nummer

for allocating consecutive numbers to each frame

