

**Universal-
Fräterschleifgerät
UFS 155**



Einzigartig vielseitig

Das Universal-Fräser-schleifgerät UFS 155 hat sich beim manuellen Schleifen von geraden und drallgenuteten Schneidwerkzeugen bestens bewährt. Gegenüber Leitlineal-Geräten bietet es zahlreiche Vorteile und Erleichterungen, zumal es auf allen konventionellen Werkzeug-Schleifmaschinen – auch nachträglich – problemlos eingesetzt werden kann.

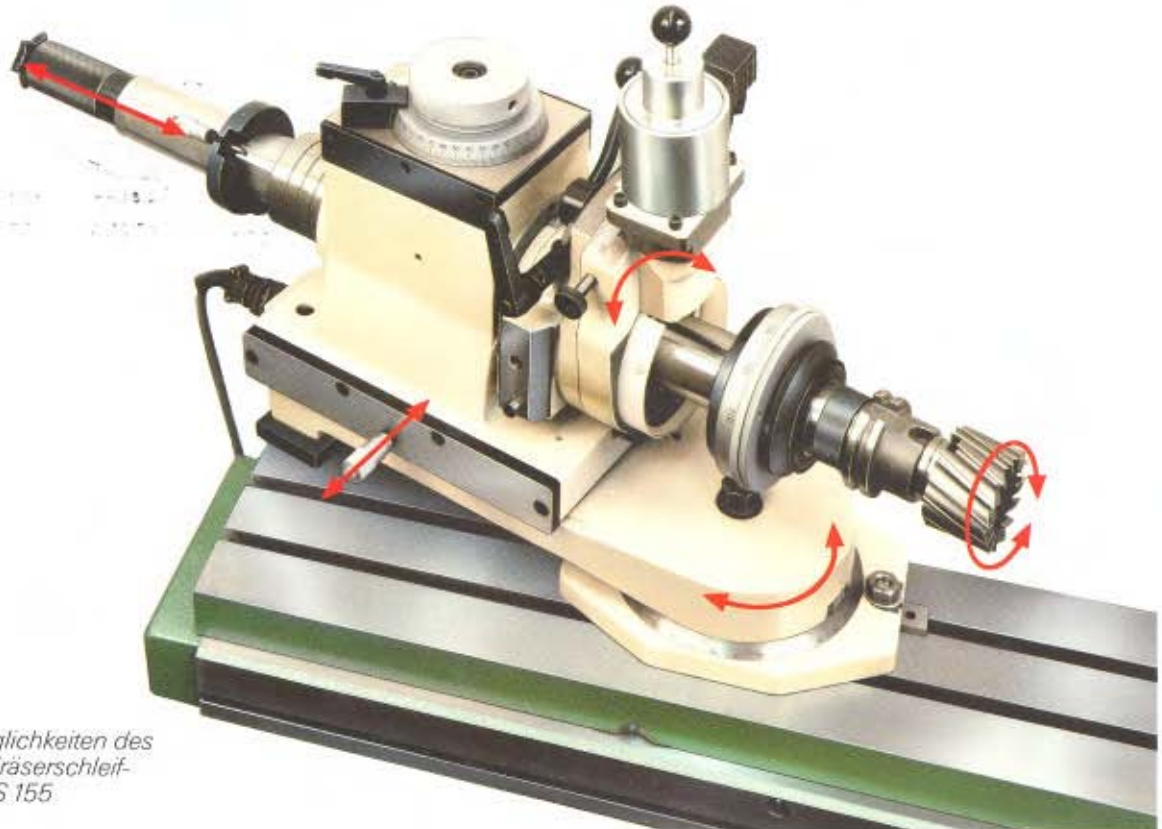
Universal- Fräser- schleifgerät UFS 155



Emsteker Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (044 71) 82007-82008

Funktionen, die überzeugen

- Einfaches Bedienen
- Spielfreie Spiralschleifeinrichtung
- Dralleinstellung, stufenlos von 0° bis 90° , einfach und schnell, links oder rechts
- Schleiflänge 155 mm, unabhängig von der Dralleinstellung
- Gleichbleibend leichtgängige Werkstückspindel
- Wahlweiser Einsatz des Stützingers
- Tangential-Einstellung unabhängig von der Dralleinstellung
- Schleifen von Span- und Freiwinkel sowie der Stirnseite in einer Aufspannung
- Einfache Montage
- Aufbau links oder rechts vom Maschinen-Schleifkopf
- Einwandfreies zylindrisches Schleifen der Werkzeuge ohne Ausrichten des Gerätes
- Schleifen von HSS- und HM-Werkzeugen

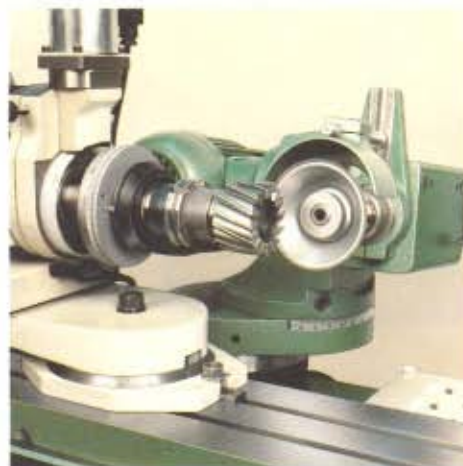


Verstellmöglichkeiten des
Universal-Fräzerschleif-
gerätes UFS 155

**Zum Beispiel:
Flexibilität**



Schleifen des Spanwinkels



Schleifen des Freiwinkels



Schleifen der Stirnseiten



Axiales Hinterschleifen



Emsteker Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (0 44 71) 8 20 07 - 8 20 08

Die wahre Stärke liegt im Detail

Hoher Standard in Aufbau und Arbeitsweise

Das Universal-Fräser-schleifgerät UFS 155 ist mit einer mechanisch gesteuerten Spiral-Schleifeinrichtung ausgestattet. Dadurch kann jede Spirale von $0-\infty$, links- oder rechtssteigend, stufenlos eingestellt werden.

Die Spiral-Schleifeinrichtung arbeitet spielfrei, so daß eine hohe Genauigkeit des Drallwinkels gewährleistet ist.

Die in Kugelführungen gelagerte Werkstückspindel wird durch eine Steuerrolle, die über einen Elektromagnet auf die Spindel drückt, in eine Dreh- und Vorschubbewegung versetzt.

Der Antrieb erfolgt manuell über die Werkstückspindel, die Steuerrolle erzeugt die gewünschte Steigung.

Beim Teilvorgang werden die Steuerrolle und der Indexstift elektromagnetisch betätigt, und die Teilung kann manuell erfolgen.

Beim Schleifen mit dem Stützfinger wird die Steuerrolle abgehoben. Die Werkstückspindel ist dann in axialer und radialer Richtung frei beweglich.



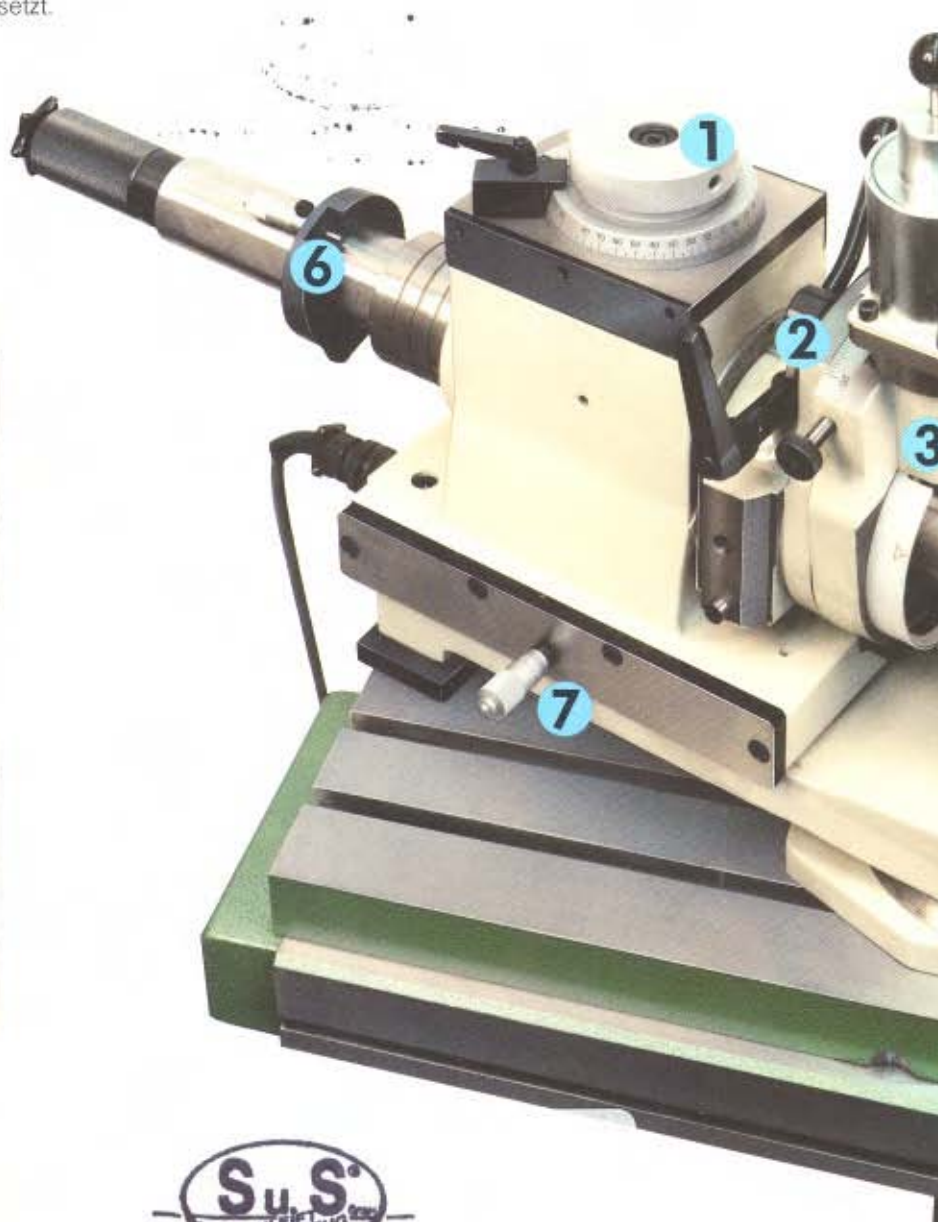
1 Skalenring zur stufenlosen Drall-einstellung



6 Verstellbarer Längsanschlag mit Feineinstellung durch Meßschraube



7 Quersupport mit Feineinstellung durch Meßschraube



Emsteker Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (04471) 82007-82008



2 Tangentiale Schnell- und Feinverstellung $\pm 20^\circ$, unabhängig von der Dralleinstellung



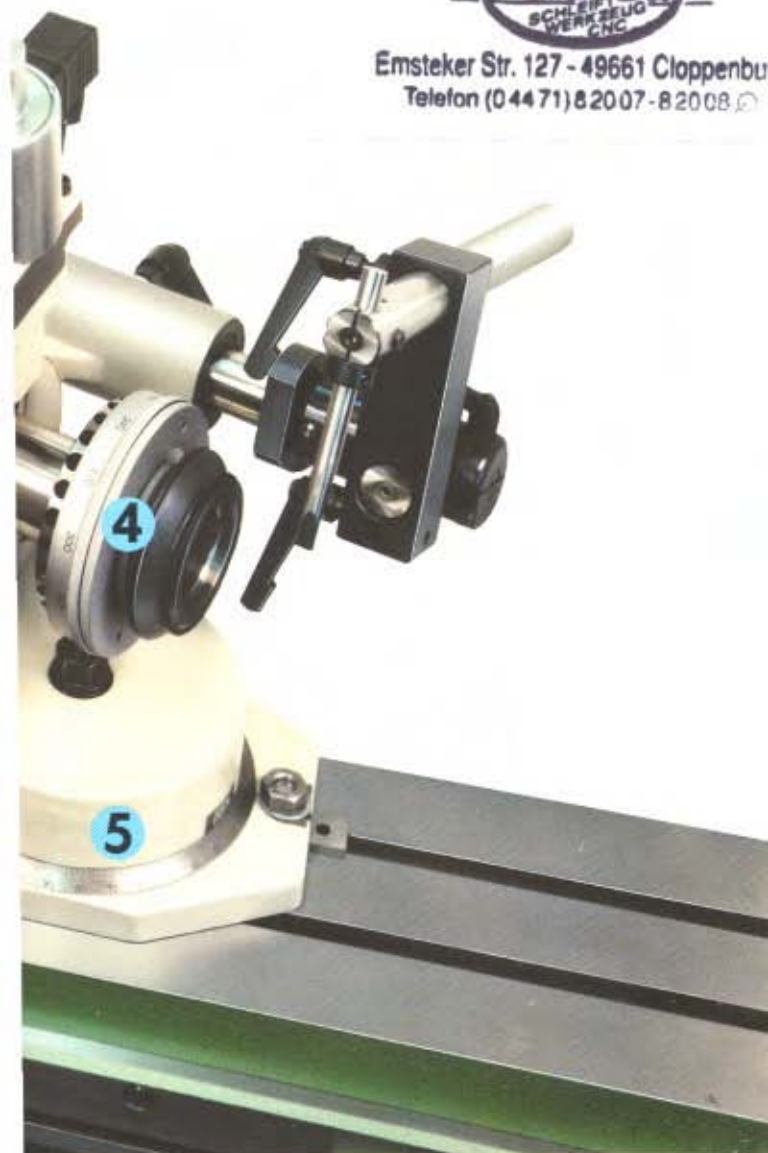
3 Indexierung der Teilscheibe – elektromagnetisch betätigt



4 Skalenring 360° verstellbar, mit auswechselbarer Teilscheibe, Teilungen bis 38



Ernsteker Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (04471) 82007 - 82008



5 Schwenkplatte zum Einstellen der Schleifposition

Steuergerät für
– Indexstift der Teileinrichtung
– stufenlose Druckeinstellung und Abheben der Steuerrolle. Betätigung wahlweise über Hand- oder Fußschalter.



Einsatz ohne Grenzen

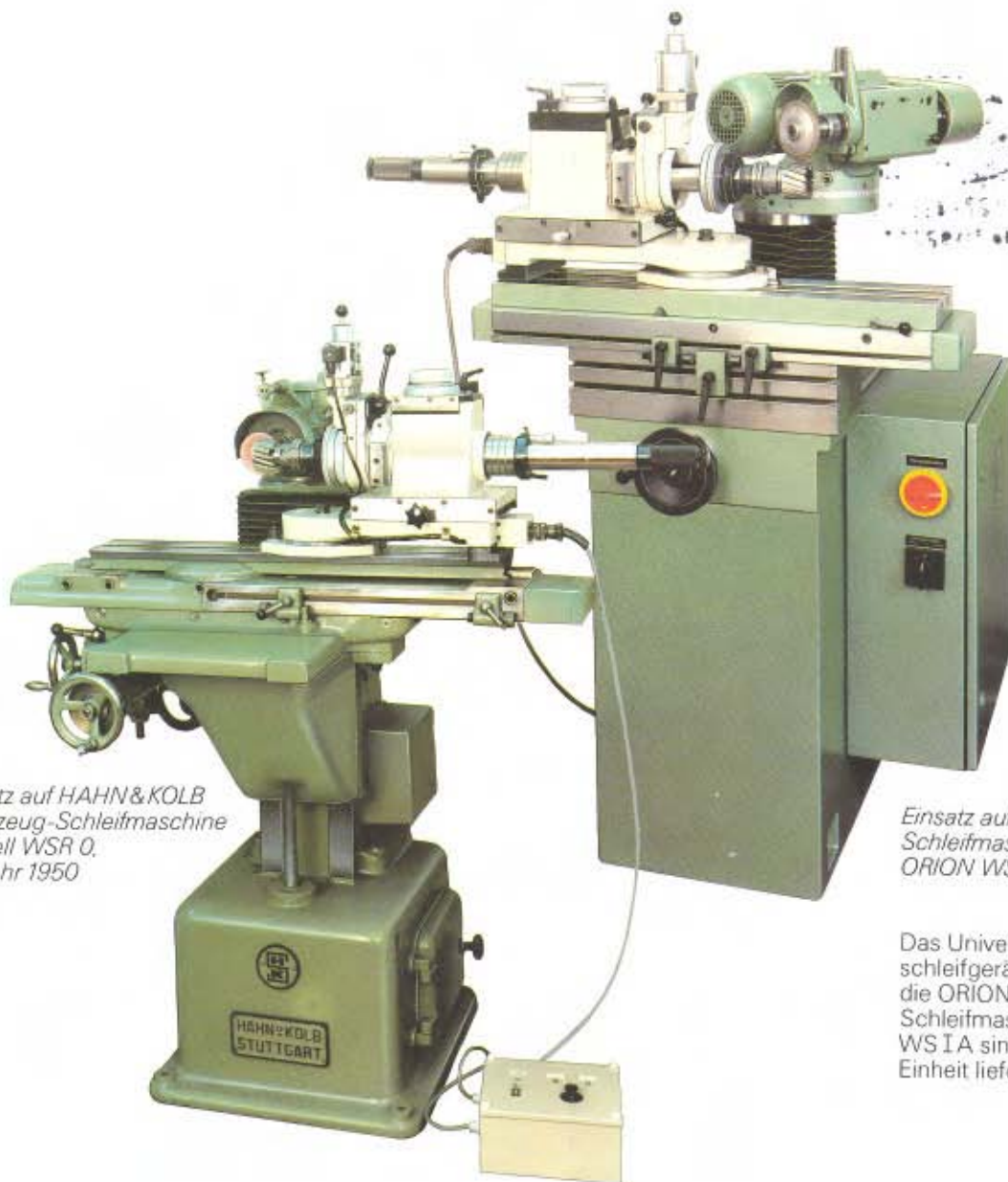
Der Aufbau des Universal-Fräerschleifgerätes UFS 155 auf Werkzeug-Schleifmaschinen ist unabhängig von Baujahr und Herstellerfirma möglich.

Allerdings sollte der Schleifspindelträger dreh-, schwenk- und höhenverstellbar sein, um alle Möglichkeiten nutzen zu können.

Eine Tischbewegung ist nicht erforderlich. Dadurch ist ein äußerst feinfühliges Arbeiten des UFS gewährleistet.



Emsteker Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (04471) 82007-82008



Einsatz auf HAHN & KOLB
Werkzeug-Schleifmaschine
Modell WSR 0,
Baujahr 1950

Einsatz auf Werkzeug-
Schleifmaschine
ORION WSI A

Das Universal-Fräerschleifgerät UFS 155 und die ORION Werkzeug-Schleifmaschine Modell WSI A sind als komplette Einheit lieferbar.

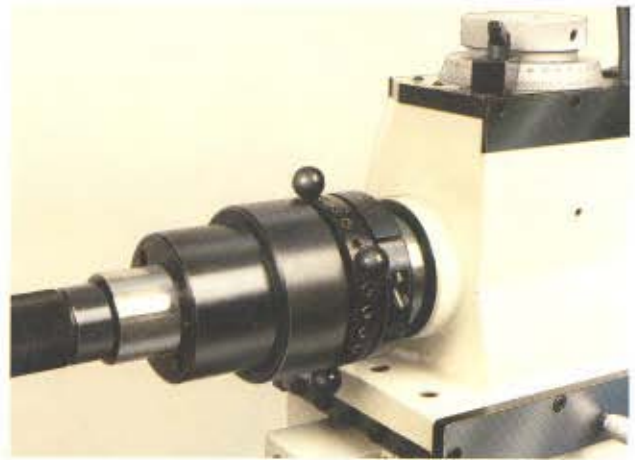
**Je nach Bedarf:
Das Zubehör**



Stützfinger



Emsteker Str. 127 - 49861 Cloppenburg
Telefon (04471) 82007-82008



*Meßuhr mit Halter zum
Einstellen des Drallwinkels*



*Grundaufnahme für
verschiedene Zusatz-
Einrichtungen*

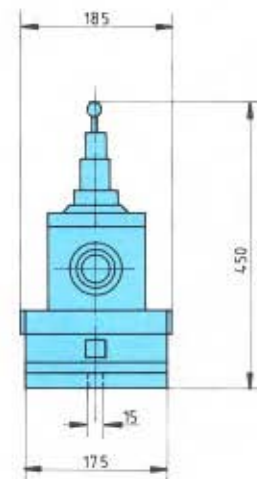
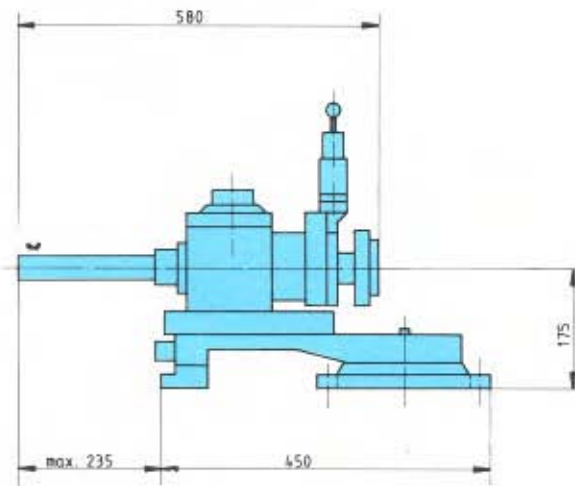


Das vollständige Zubehör
entnehmen Sie bitte
unserer Preisliste.

Universal-Fräzerschleifgerät UFS 155 – einschließlich Zubehör

Technische Daten

Werkstück und Werkstück- aufnahme	Spitzenhöhe	mm	175
	Max. Gewicht	kg	15
	Aufnahmekegel Werkstückspindel	SK	40
	oder Fräterspannfutter oder Aufsteckdorne handelsüblich	MK	5
	Spannzangen zur direkten Aufnahme in die Werkstückspindel	bis mm	32
	Teilkopf	Teilung	2-38
Arbeits- bereich	Drallschleifen und Hinterschleifen stufenlos links und rechts		
	Drallwinkel	Grad	0-90
	Schleiflänge	mm	155
	Einstellbereich Quersupport	mm	10
	Schwenkplatte	Grad	360
Elektrische Ausrüstung	Steuergerät mit Hand- und Fußschalter	Stück	1
	Elektromagnete	Stück	2
	Steuerstrom	V	24
	Elektrischer Anschluß	V	220/110
Abmessungen	Länge	max. mm	685
	Breite	mm	185
	Höhe	mm	450
	Gewicht	kg	80



Änderungen vorbehalten.



Ernstkötter Str. 127 - 49661 Cloppenburg
Telefon (04471) 82007-82008