

SPI5

Linea di spianatura e taglio in fogli
Combined cut-to-length line

Larghezza / Width	Spessore / Thickness
80 - 600 mm	0.3 - 4.0 mm
Lunghezza / Length	Coil In Ingresso / Ent
200 - 3000 mm	10 t

Valore industriale distintivo / Distinctive industrial value

- Linea compatta per fogli da coil con formati medi e stretti / Compact CTL line for medium and narrow sheet formats
- Campo spessori fino a 4,0 mm con coil fino a 10 ton / Thickness range up to 4.0 mm with coils up to 10 tons
- Adatta a lotti flessibili, service center e lavorazioni industriali / Suitable for flexible lots, service centers and industrial processing



**Brochure preliminare per buyer
Preliminary buyer brochure**

Profilo linea / Line profile

Descrizione sintetica e profilo operativo della linea SPI5 / Short description and operating profile of the SPI5 line

Descrizione sintetica: la SPI5 è una linea per la produzione di lamiera pretagliata imballata a partire da bobine metalliche. Dalla documentazione emerge una configurazione con carrello culla di carico, aspo svolgitore con premirotolo, prima e seconda spianatrice, piani mobili di collegamento, cesoia longitudinale, cesoia rotativa di taglio trasversale, impilatori e rulliere.

Short description: SPI5 is a line for producing packed cut sheets from metal coils. The available documentation describes a configuration including loading cradle trolley, decoiler with hold-down, first and second leveler, transfer tables, longitudinal shear, transverse rotary shear, stackers and roller conveyors.

Composizione linea / Line composition	Aspo + 2 spianatrici + cesoie + 2 impilatori + rulliere
Uso previsto / Intended use	Produzione fogli da coils metallici / Cut sheet production from metal coils
Marcia / Line direction	Destra -> Sinistra / Right -> Left
Velocità meccanica / Mechanical speed	90 m/min (da manuali caricati / from uploaded manuals)
Alimentazione / Power supply	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Pressioni / Working pressures	Pneumatica 0.6 MPa - Idraulica 100 bar

Riferimenti documentali utilizzati: targa CE, layout safety linea, schema elettrico di messa in sicurezza, istruzioni d'uso SPI5 e bozza istruzioni.

Documentary sources used: CE plate, safety layout, safety electrical drawing, SPI5 instruction manual and draft instruction manual.



Vista generale alternativa / Alternate general view



Vista linea e area impilaggio / Line and stacking area view

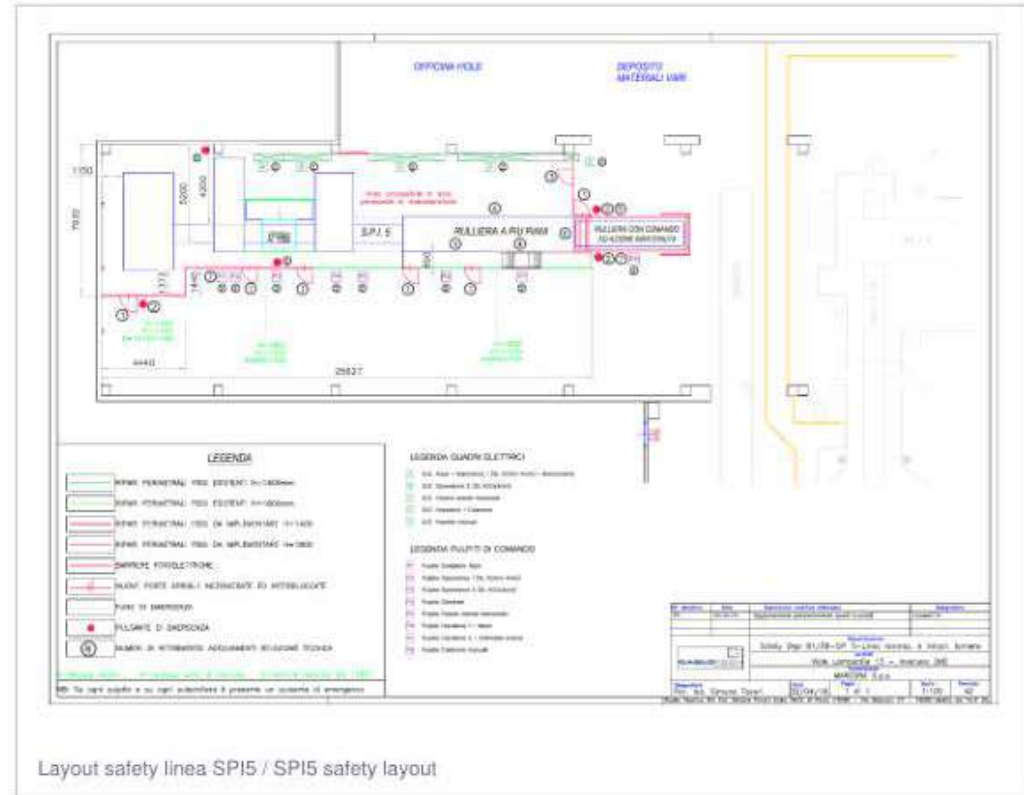
Layout e configurazione / Layout and configuration

Il layout safety della SPI5 mostra una linea sviluppata longitudinalmente con aree segregate, rulliere di movimentazione, sezioni operative successive e postazioni di comando distribuite lungo l'impianto.

The SPI5 safety layout shows a longitudinally developed line with segregated areas, handling roller tables, successive operating sections and command stations distributed along the plant.

Elementi evidenziati / Highlighted elements

- sviluppo della linea da destra verso sinistra / line development from right to left
- rulliere e aree di transito materiale / roller tables and material transfer areas
- sezioni di lavorazione e impilaggio / processing and stacking sections
- posizionamento di pulpiti e quadri lungo la linea / location of consoles and electrical cabinets along the line



Layout safety linea SPI5 / SPI5 safety layout

Pulpiti e comandi / Consoles and controls

Nomi dei pulpiti e immagini delle relative postazioni / Console names and related station images

Pulpito principale 1 / Main console 1

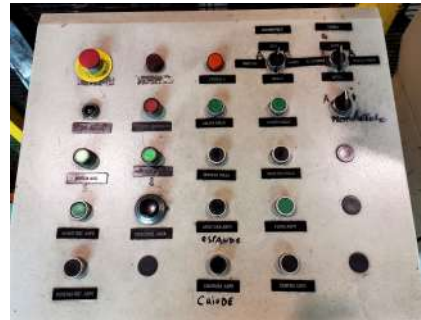
Pulpito principale 2 / Main console 2

Pulpito impilatore / Stacker console

Pulpito catenarie e nastri / Chains and belts console

Le fotografie disponibili mostrano un impianto dotato di più postazioni di comando dedicate alle diverse sezioni della linea.

The available photographs show a line equipped with multiple command stations dedicated to the different sections of the line.



Quadri elettrici e automazione / Electrical cabinets and automation

Quadri principali e cornice commerciale / Main cabinets and commercial framework

Quadro generale 1 / Main cabinet 1
Quadro generale 2 / Main cabinet 2

La documentazione di sicurezza 2021 e le foto dei quadri evidenziano un insieme di macchine oggetto di messa in sicurezza e integrazione CE.

The 2021 safety documentation and the electrical cabinet photographs indicate a machine set that underwent safety upgrading and CE integration.

Condizioni di vendita suggerite / Suggested sale conditions

- Vendita vista e piaciuta - EXW Inveruno (MI) / Sold as seen and approved - EXW Inveruno (MI), Italy
- Smontaggio, carico e trasporto a carico dell'acquirente / Dismantling, loading and transport at buyer's responsibility
- Documentazione disponibile su richiesta / Documentation available on request
- Sopralluogo possibile / Inspection possible



Tabella dati tecnici / Technical data table

Nome / Parameter	UM	SPI5
Tagli Max	num.	2
Spessore Max	mm	4,0
Spessore Min	mm	0,3
Larghezza Max	mm	600,0
Larghezza Min	mm	80,0
Lunghezza Max	mm	3.000,0
Lunghezza Min	mm	200,0
Diam. Interno carico Max	mm	700,0
Diam. Interno carico Min	mm	400,0
Diam. Esterno carico Max	mm	1.700,0
Peso ingresso Max	Kg	10.000
Peso uscita Max	Kg	10.000
Rifilo Min	mm	0,2

Integrazione punti di forza / Added key strengths

Focus commerciale aggiuntivo per la SPI5 / Additional commercial positioning for SPI5

Punti di forza aggiuntivi - IT

- La SPI5 può rifilare direttamente in linea, così da mantenere le tolleranze in larghezza richieste dal cliente oppure consentire al programmatore di recuperare la misura esatta partendo da nastri larghi ricaricati a magazzino e rimasti da precedenti lavorazioni di coils più larghi utilizzati solo parzialmente.
- Consente di dedicare una linea di dimensioni ridotte alle lavorazioni di bandelle e fogli stretti e molto lunghi, oppure di foglietti molto piccoli, che nella gamma consumi di clienti per elettrodomestico, automotive e altri settori sono frequenti ma difficili, se non impossibili, da lavorare su impianti di grosse dimensioni pensati per volumi elevati e formati grandi.
- Abbinata ad altre linee dedicate ai grossi volumi e alle misure importanti, permette di non impegnare impianti grandi per produzioni molto piccole, con risparmio di tempo prezioso e quindi di costi.
- Proprio perché si tratta di bandelle, fogli con larghezze ridotte e lunghezze importanti, oppure fogli molto piccoli quasi formato A4, questo impianto può servire molto anche per recuperare avanzi di coils, ricarichi o nastri parzialmente difettosi.

Additional commercial strengths - EN

- SPI5 can trim directly in line, making it possible to maintain the width tolerances required by the customer or allowing the planner to recover the exact target width starting from wider strips reloaded from stock and left over from previous operations on wider coils only partially used.
- It allows a compact line to be dedicated to the processing of narrow strips and very long sheets, or very small sheets, which are common in the consumption mix of customers producing finished goods for home appliances, automotive and related sectors, but are difficult, if not impossible, to process efficiently on large lines designed for high volumes and large formats.
- When paired with other lines dedicated to high volumes and larger sizes, it avoids tying up large equipment for very small production batches, saving valuable production time and therefore cost.
- Because it is especially suitable for narrow strips, reduced-width sheets with important lengths, or very small sheets close to A4 format, this line can also be very useful for recovering coil leftovers, recoiled strips or partially defective material.