



salvagny





salvagnini



Salvagnini Maschinenbau GmbH

Dr. Guido Salvagnini Strasse 1 - 4482 Ennsdorf-A

Designation

PANEL BENDER SYSTEM

Serial Number

P4M_143_

Type

P2L-21

Year of construction

2017

VAT registration no.

ATU22843207

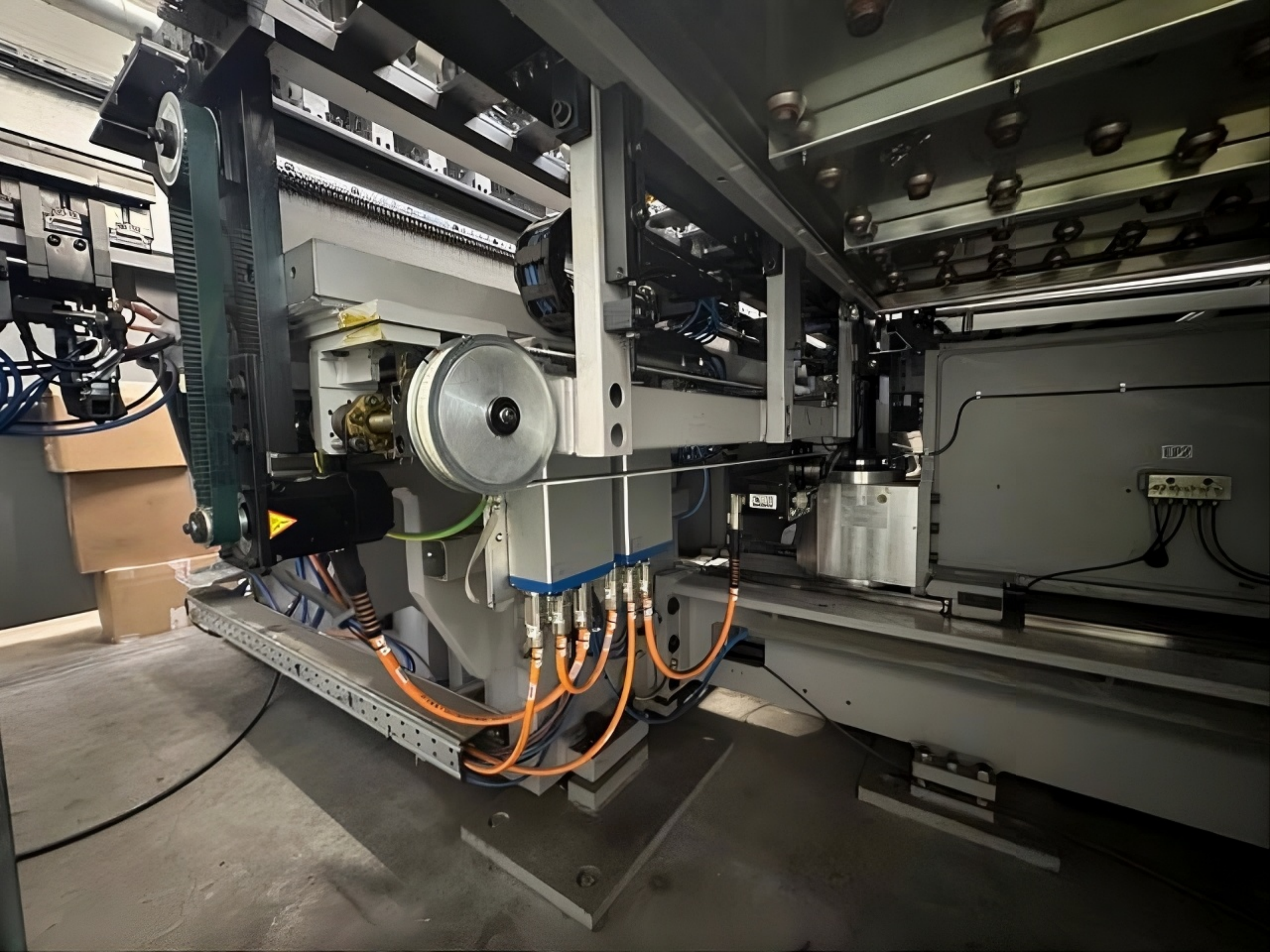
Country of origin

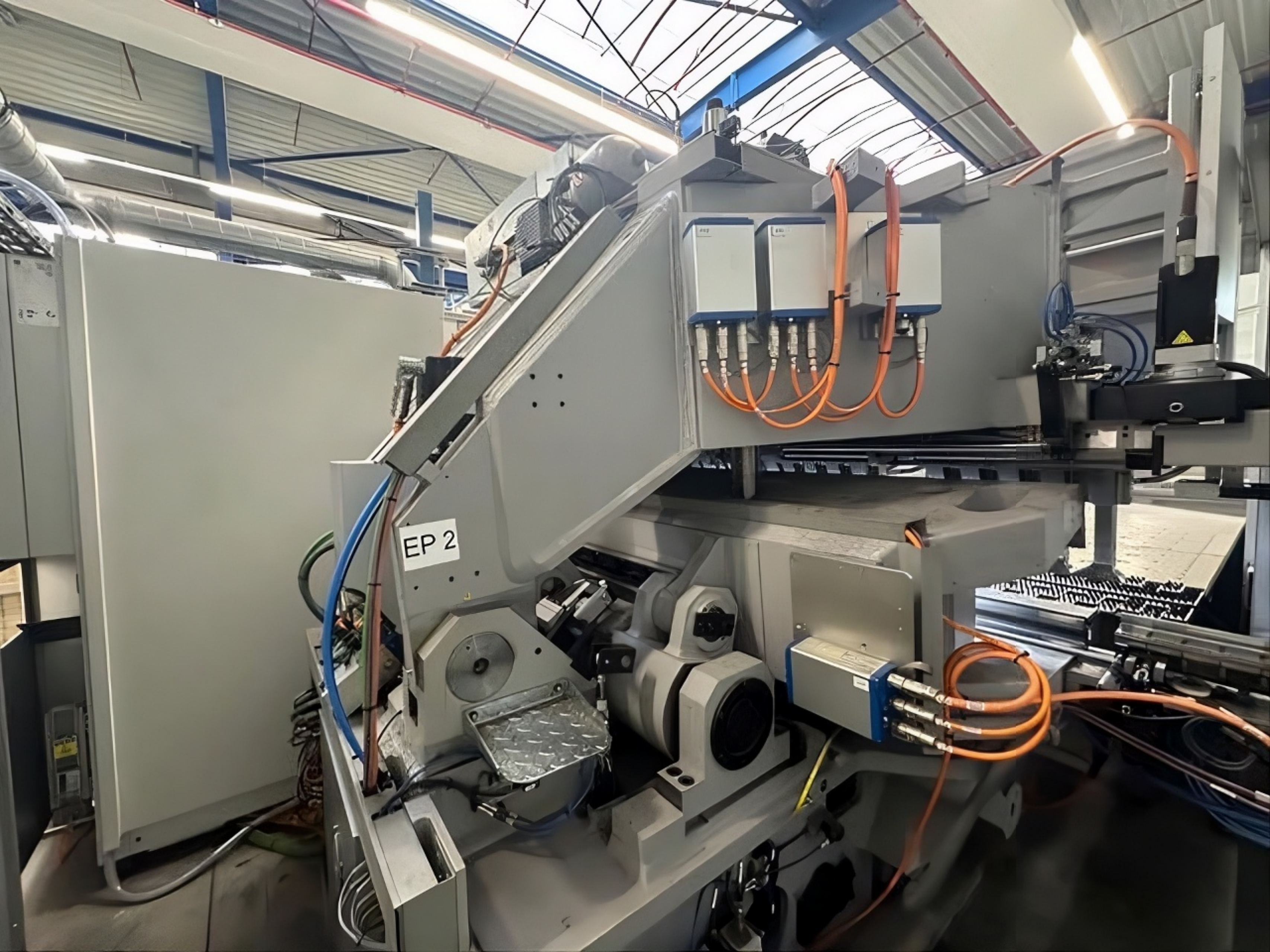
AUSTRIA











EP 2

P2L-21 Pannellatrice da 2180mm altezza piega 160mm

LSA1 lama inferiore max spessore 2.1mm

LIA lama superiore max spessore 2.1mm

ABA45/30 Premilamiera con regolazione automatica di lunghezza SFE
piani a sfere

ES

RES

IEC

PIN2

ZMN

CLA/A lame ausiliarie asimmetriche positive

BHL

DMR

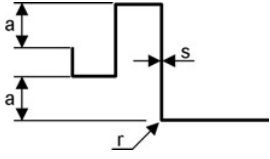
UCE820G2 set lame ausiliarie

+SiX.ECAT+JOB.CONSOLE

3.7.5. Dati per la produzione di profili e pannelli

Le seguenti indicazioni sono valide per soluzioni standard, per indicazioni più dettagliate consultare il disegno dello spazio libero di piegatura.

Caratteristiche di piegatura:

	standard	ridotte
Utensili di piegatura superiori	 LS	 LSA
Utensili di piegatura inferiori	 LI	 LIA
	$a_{\min} = 10 + 2s$	$a_{\min} = 8,5 + 2s$
spessore della lamiera max. con angolo di piegatura di $\pm 90^\circ$:	2,5 mm	2,1 mm
angolo di piegatura max. a spessore s della lamiera:	$\pm 135^\circ$ con 2,1 mm	$\pm 125^\circ$ con 1,6 mm
spessore max. s della lamiera per la piega salvamani:	2,0 mm	1,2 mm
altezza di piegatura min.:	5s	5s

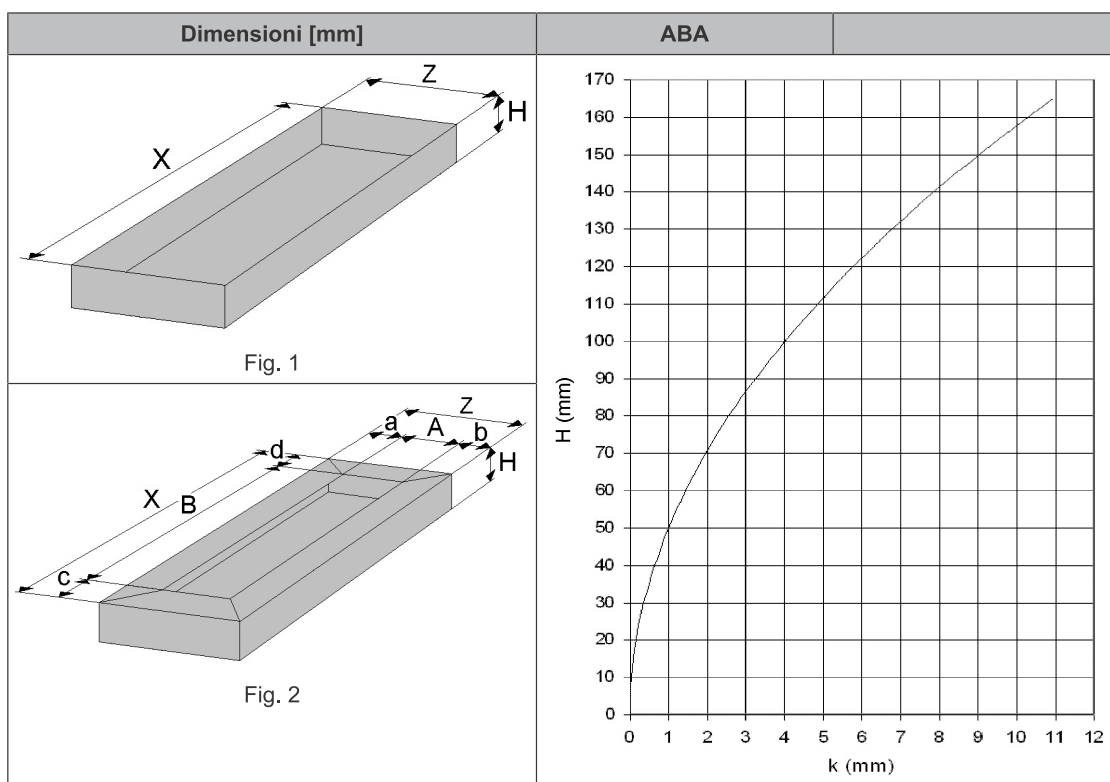
	standard	ridotte
raggio di piegatura standard r con spessore della lamiera s e un angolo di piegatura di 90°:	1,25 mm con s = 0,5 mm 2,25 mm con s = 1,0 mm 4,00 mm con s = 2,0 mm	
raggio di piegatura max. r con spessore della lamiera s e un angolo di piegatura di 90°:	1,75 mm con s = 0,5 mm 2,75 mm con s = 1,0 mm 4,75 mm con s = 2,0 mm	
raggio di piegatura min. r con spessore della lamiera s e un angolo di piegatura di 90°:	1,00 mm con s = 0,5 mm 1,75 mm con s = 1,0 mm 3,50 mm con s = 2,0 mm	

N.B.:

- Gli angoli di piegatura massimi indicati possono essere piegati in un'unica procedura. Per realizzare □ degli angoli più grandi è necessaria una piegatura in più.
- L'angolo di piegatura massimo con gli utensili CLA è di + 130°.

3.7.6. Dimensioni minime e massime dei pannelli piegati

Dimensioni [mm]	ABA	
Per pannello Fig. 1: Larghezza: $Z_{\min} / Z_{\max}$ Lunghezza: $X_{\min} / X_{\max}$ Altezza: $H_{\max}$	$119 + 4s + k / 1524$ $280 + 2k / 2180$ 165	
Per pannello Fig. 2: Larghezza: $Z_{\min} / Z_{\max}$ Lunghezza: $X_{\min} / X_{\max}$ Altezza: $H_{\max}$ Luce libera: $A_{\min}$ Piegatura verso l'interno: $a_{\max} = b_{\max}$ $c_{\max} = d_{\max}$	$A_{\min} + a + b / 1524$ $399 + 4s / 2180$ 165 $119 + 4s + k$ 45 30	

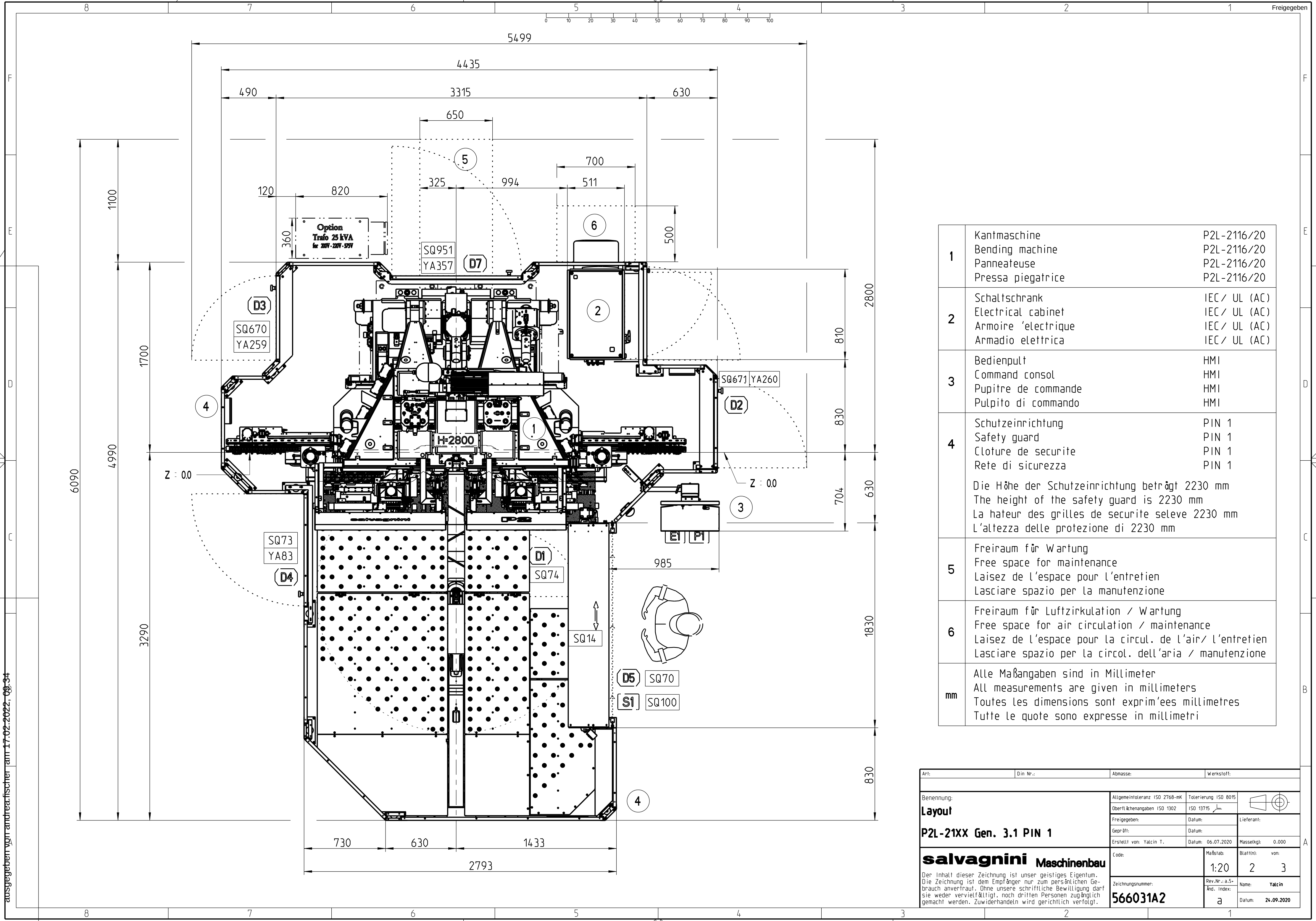
**N.B.:**

La produzione di pannelli di dimensioni minime dipende:

- dalla possibilità di carico (lunghezza min., larghezza min.)
- dall'altezza di piegatura: la larghezza minima del pannello aumenta all'aumentare dell'altezza di piegatura; il motivo sta nel movimento arcuato effettuato dal premilamiera
- dalla possibilità di centraggio (grandezza, dentellature)
- dal fatto se sia possibile lo spostamento con il manipolatore: un pannello di larghezza minima e con una piegatura positiva corta su ogni lato non può ad esempio essere piegato

La produzione di pannelli di dimensioni massime dipende:

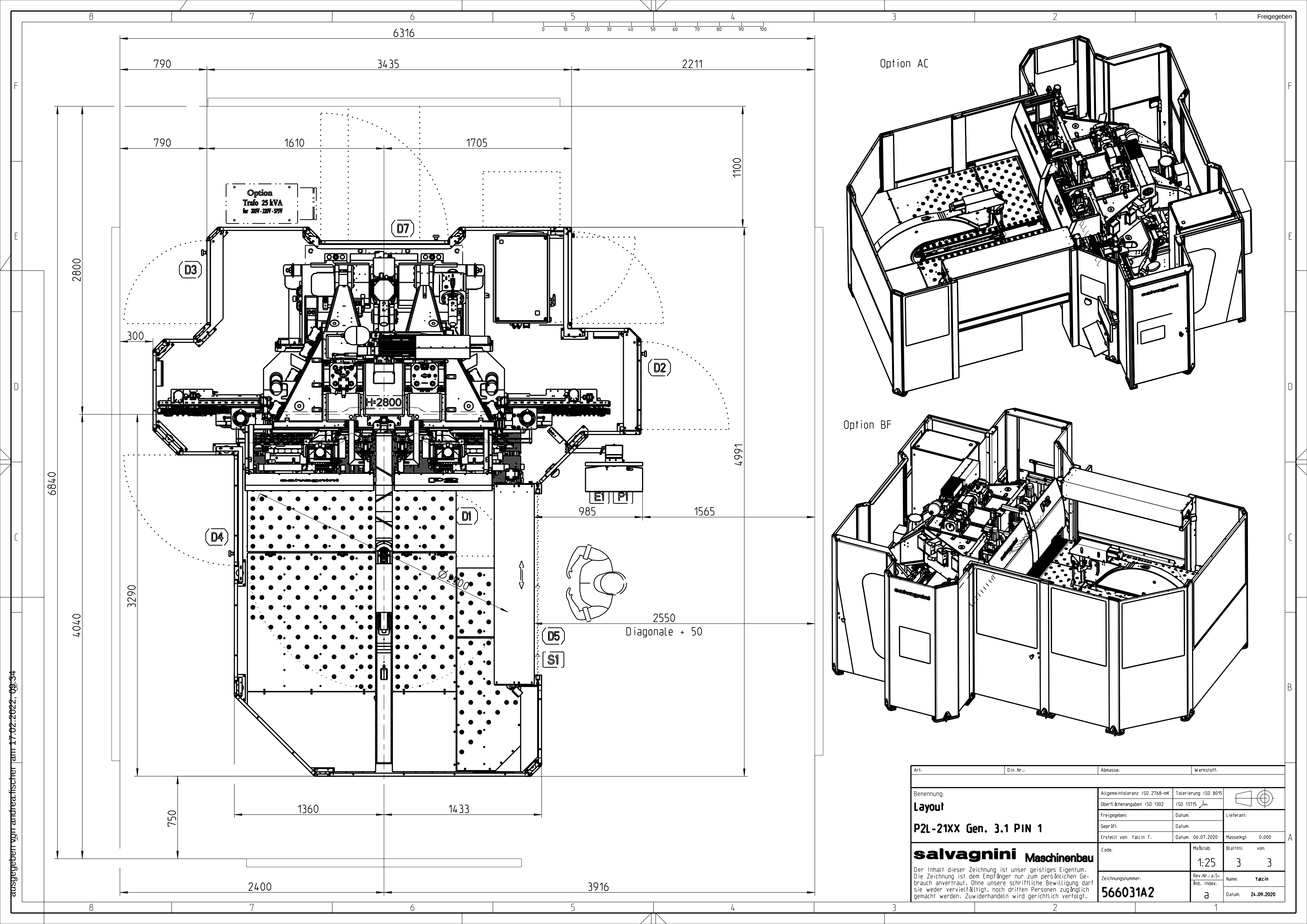
- dalla possibilità di carico (lunghezza max., larghezza max.)
- dalla diagonale massima possibile



1	Kantmaschine Bending machine Panneateuse Pressa piegatrice	P2L-2116/20 P2L-2116/20 P2L-2116/20 P2L-2116/20
2	Schaltschrank Electrical cabinet Armoire 'electrique Armadio elettrica	IEC / UL (AC) IEC / UL (AC) IEC / UL (AC) IEC / UL (AC)
3	Bedienpult Command consol Pupitre de commande Pulpito di comando	HMI HMI HMI HMI
4	Schutteinrichtung Safety guard Cloture de securite Rete di sicurezza	PIN 1 PIN 1 PIN 1 PIN 1
5	Freiraum für Wartung Free space for maintenance Laissez de l'espace pour l'entretien Lasciare spazio per la manutenzione	Die Höhe der Schutteinrichtung beträgt 2230 mm The height of the safety guard is 2230 mm La hateur des grilles de securite seleve 2230 mm L'altezza delle protezione di 2230 mm
6	Freiraum für Luftzirkulation / Wartung Free space for air circulation / maintenance Laissez de l'espace pour la circ. de l'air / l'entretien Lasciare spazio per la circol. dell'aria / manutenzione	
mm	Alle Maßangaben sind in Millimeter All measurements are given in millimeters Toutes les dimensions sont exprim'ees millimetres Tutte le quote sono espresse in millimetri	

Art:	Din Nr.:	Abmasse:	Werkstoff:
Benennung:	Allgemeintoleranz ISO 2768-mK	Tolerierung ISO 8015	
Layout	Oberflächenangaben ISO 1302	ISO 13715	
P2L-21XX Gen. 3.1 PIN 1	Freigegeben:	Datum:	Lieferant:
	Geprüft:	Datum:	
	Erstellt von: Yalcin T.	Datum: 06.07.2020	Masse(kg): 0.000
salvagnini Maschinenbau	Code:	Maßstab:	Blatt(n): von:
Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf sie weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird gerichtlich verfolgt.		1:20	2 3
	Zeichnungsnummer:	Rev.Nr.: a.5*	Name: Yalcin
	566031A2	Änd. Index:	Datum: 24.09.2020
		a	

ausgegeben von andreas fischer am 17.02.2022, 09:34



Art:	Din Nr.:	Abmasse:	Werkstoff:
Benennung:		Allgemeintoleranz ISO 2768-mK	Tolerierung ISO 8015
Layout		Oberflächenangaben ISO 1302	ISO 13715
Freigegeben:		Datum:	Lieferant:
P2L-21XX Gen. 3.1 PIN 1		Datum:	
Geprüft:		Datum:	
Erstellt von: Yalcin T.		Datum: 06.07.2020	Masse(kg): 0.000
salvagnini Maschinenbau		Code:	Maßstab: Blatt(n): von:
Der Inhalt dieser Zeichnung ist unser geistiges Eigentum. Die Zeichnung ist dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch anvertraut. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf sie weder vervielfältigt, noch dritten Personen zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandeln wird gerichtlich verfolgt.		1:25	3 3
Zeichnungsnummer:		Rev.Nr.: a.5+	Name: Yalcin
566031A2		Änd. Index: a	Datum: 24.09.2020

ausgegeben vgn andreasfischer am 17.02.2022, 09:34