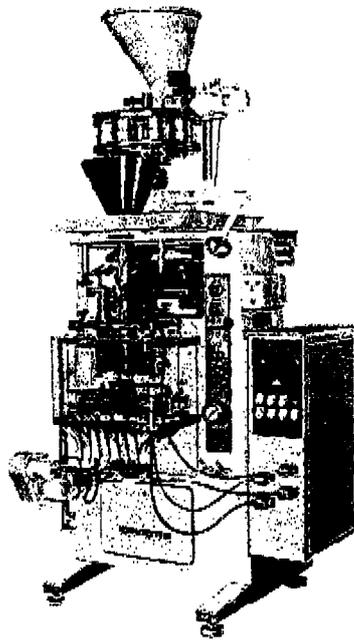
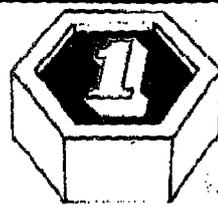


# Machines verticales pour la confection, le remplissage et la fermeture



Modèle VP

## Le modèle de base

### Modèle VP 220

Format de sachet	Long.	Larg.
min.	80	60
max.	340	220

Modèle VP 220 - Machine à ensacher pour la confection, le remplissage et la fermeture de sachets en paquets. Les plus différents, par exemple: sachets plats et à soufflets, sachets consolidés par un carton, sachets en cornets etc.

Cette machine à ensacher automatique ROVEMA est particulièrement appropriée pour la synchronisation avec des bandes de compactage, encartonneuses etc. Ses confort techniques: par exemple pupitre de commande central sur le devant, système de lubrification central, changement des pièces de format aisé, montage simple de conformateurs spéciaux pour l'utilisation de complexes épais, accessoires auxiliaires pour un plus grand débit (rouleau VSL), doseur volumétrique entraîné directement par la machine de base etc.

Matériaux d'ensachage utilisables: cellophane thermoscellable, complexes à une ou plusieurs couches, papiers recouverts, polyéthylène et polypropylène.

### Sachets plats et à soufflets pour poids moyens

#### Modèle VP 260

Format de sachet	Long.	Larg.
min.	120	100
max.	420	260

Modèle VP 260 - Une machine automatique éprouvée pour un rayon de poids moyens. Ce modèle peut

être livré en deux versions: en VP-L 260 avec mâchoire longitudinale de scellage à chaud et/ou soudage par impulsion comme en VP-H 260, donc équipée pour le scellage à chair chaude. Sur la VP 260 les mêmes produits peuvent être ensachés cue sur le modèle standard VP 220.

Matériaux d'emballage: toutes les marques et sortes existantes du marché à cette intention.

### Sachets plats et à soufflets pour plus petits poids

#### Modèle V 180

Format de sachet	Long.	Larg.
min.	60	50
max.	250	180

#### Modèle V 220

min.	60	50
max.	350	220

Modèle V 180 - Une petite machine compacte pour la confection, le remplissage et la fermeture avec une hauteur de seulement

1,3 m. L'idéale machine de conditionnement pour des produits sans problème sous forme de granules ou pulvérulents, à gros grains ou article en morceaux et marchandises pâteuses.

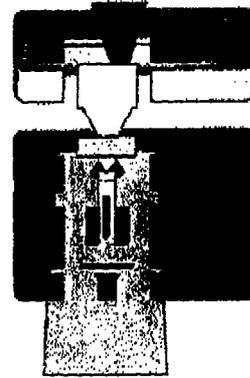
L'avantage particulier est la courte trajectoire de chute des produits de remplissage, qui garantit la plus grande possibilité de ménage-ment des produits à ensacher. Les sachets peuvent être produits sur la V 180 jusqu'à 180 mm.

Modèle V 220 - mêmes avantages que pour le modèle V 180, mais est étudié pour une contenance de sachet jusqu'à 3 litres. Cette machine a en comparaison de la V 180 un carter plus élevé.

Les deux machines sont les types standard ROVEMA pour la production de sachets plats et à soufflets.

Les matériaux d'emballage utilisables sont des cellophanes et complexes scellables à chaud et des films thermoplastiques comme polyéthylène etc.

## Système vertical d'emballage ROVEMA



Alimentation

Dosage

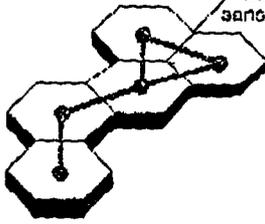
Formation tubulaire

Outils de scellage longitudinaux

Outils de scellage transversaux

Compression

Le système de unité de construction comme caractéristique de notre technique. Les machines individuelles sont complétées sans problème en chaînes d'ensachage complètes.



### os emballages en sachets tubulaires

Modèle VPM 320		
Format de sachet	Long.	Larg.
min.	150	120
max.	500	320

jusqu'à une contenance de sachet de 12 l

Modèle VPM 420		
Format de sachet	Long.	Larg.
min.	200	180
max.	700	420

jusqu'à une contenance de sachet de 25 l

Modèle VPM 550		
Format de sachet	Long.	Larg.
min.	300	400
max.	1000	550

jusqu'à une contenance de sachet de 50 l

Avantage particulier: à cause du dispositif de soudure à air chaud éprouvé dont toutes les machines VPM sont équipées, les modèles d'emballage sont produits avec une longueur de sachet maximum de 1.000 mm.

Ce système réalise la couture longitudinale résistante qui est absolument nécessaire pour la production de gros sachets. Les modèles VPM ROVEMA se sont éprouvés après les plus dures conditions de travail. Ils sont en utilisation pour l'emballage de, entre autres, additifs, poudres chimiques, engrais, terreau, produits alimentaires etc.

Les matériaux d'emballage utilisés sont pour la plupart des films en polyéthylène jusqu'à environ 150 my, cependant aussi complexes en papier et en matière plastique, films en aluminium. Pour le dosage des produits tous les dispositifs peuvent être employés, tels que dosage à godets, dosage à vis, peseuses etc.

### Sachet aux quatre bords scellés

Modèle VP-V		
Format de sachet	Long.	Larg.
min.	40	35
max.	210	160

Modèle VP-V - en version SIMPLEX ou DUPLEX.

Le sachet aux bords soudés est un moyen de publicité exceptionnel. Les deux faces du sachet se prêtent parfaitement à l'impression. Pas de soudure dorsale séparant la surface favorable à la publicité. Rayon de produits: liquides, pâteux, coulants et non coulants. Tous les complexes et cellophane thermoscellable, sont utilisables comme matériaux d'emballage.

### Mini-Sachet tubulaire

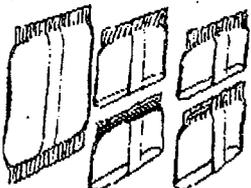
Modèle SB 50		
Format de sachet	Long.	Larg.
min.	25	10
max.	100	60

Modèle SB 50 - est une excellente machine pour la production de sachets de très petites contenances. Pour restaurants ou portions d'aviion. Utilisations différentes très variées.

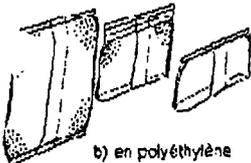
Modèle SBK 50 - modèle particulier avec entraînement synchronisé pour la production de sachets à partir d'un film qui sont automatiquement emballés ultérieurement dans un étui.

Matériaux d'emballage utilisés pour ces machines: cellophane, complexes et combinaisons, papier filtre.

Sachet plat avec différents types de fermeture

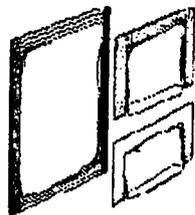


a) Film scellable à chaud



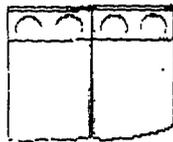
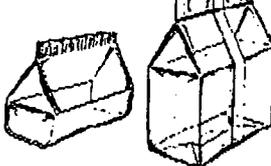
b) en polyéthylène

Sachets en chapelets



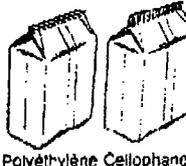
Sachet aux côtés scellés

Sachet stable avec garniture carton



Gros sachet avec grilles

Sachets stables à soufflets

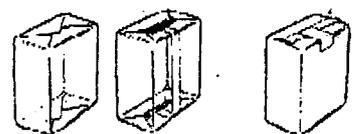


Polyéthylène Cellophane



Sachets stables à soufflets

Sachets stables compactés



a) Cellophane couture scellée

b) avec bande adhésive



c) avec étiquette autocollante



Sachets tétraédriques