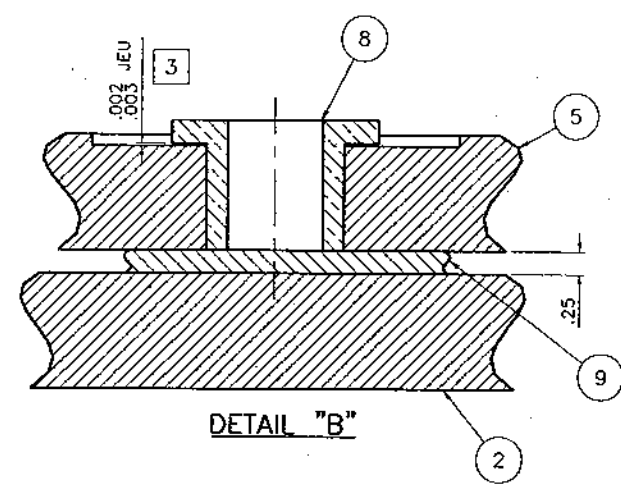
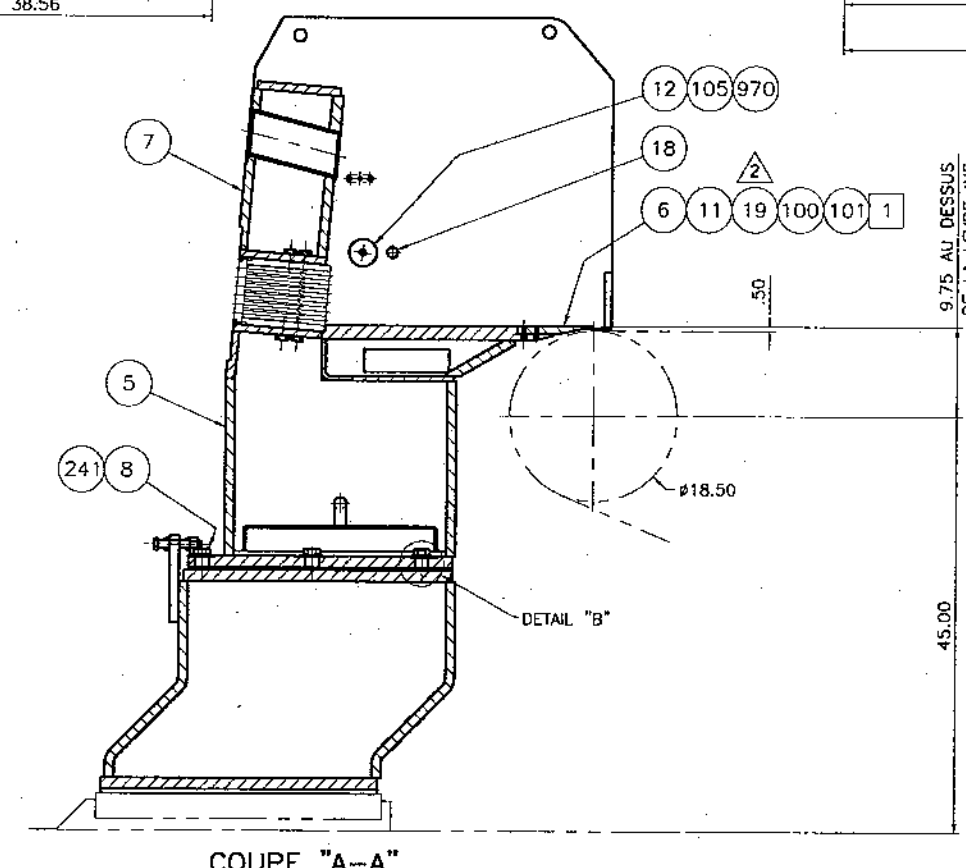
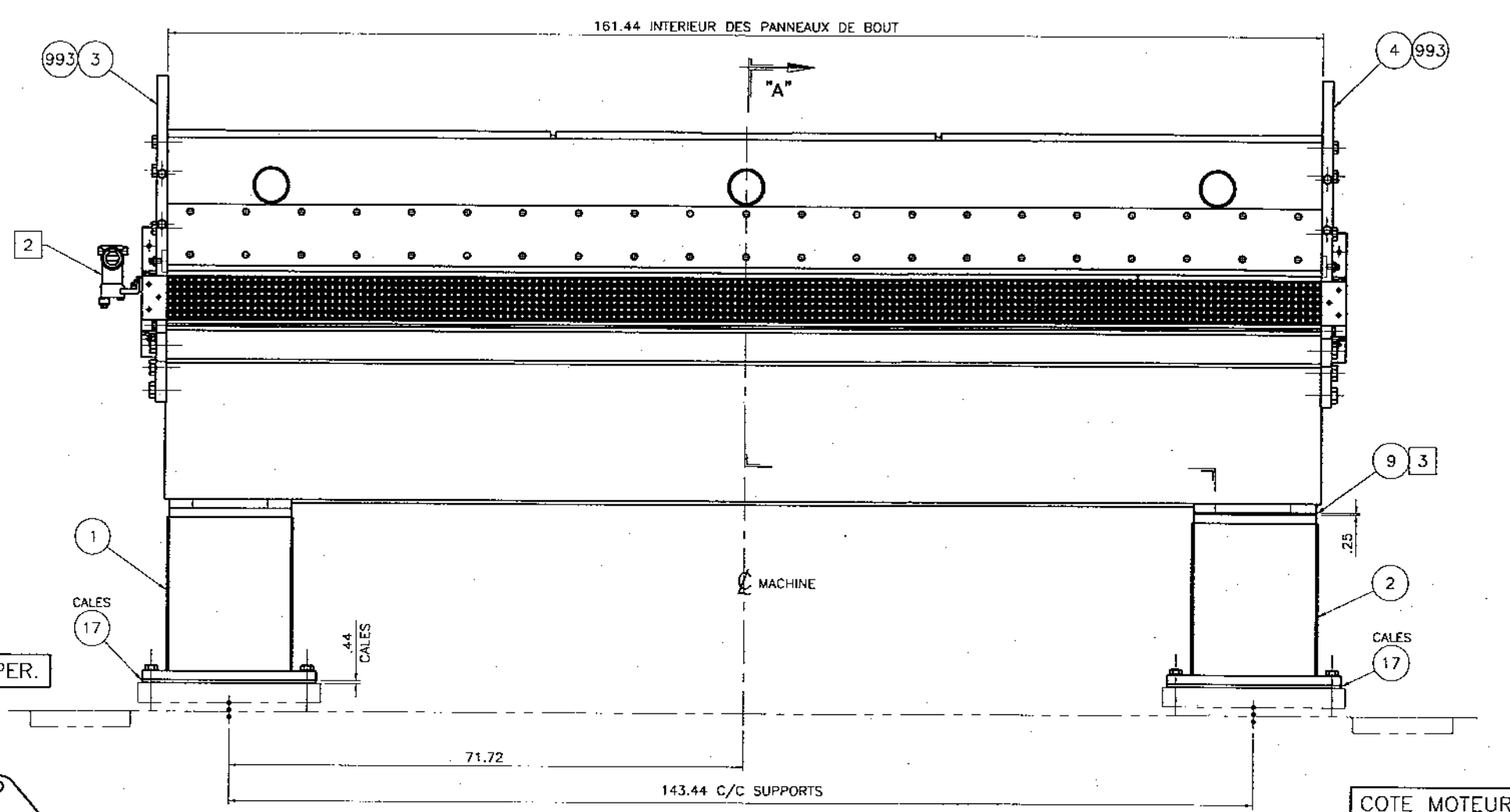
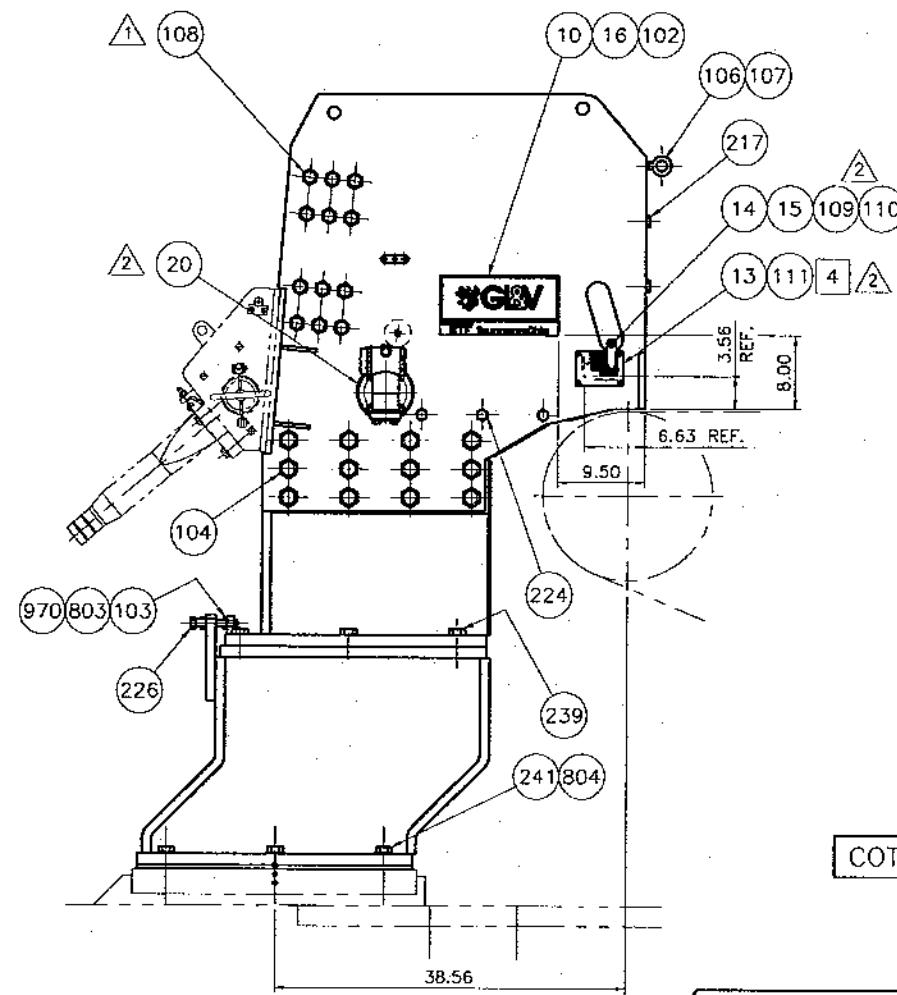




- NOTES:**
- 1 APRES AVOIR AJUSTER LA POSITION DE LA LEVRE INFERIEURE, PERCER .248/.249 X .500 PROF. DANS LA LEVRE; UTILIER LE BATI DE LA LEVRE INFERIEURE (ITEM #5) COMME GABARIT, (NE PAS PERCER A TRAVERS LA LEVRE) ET METTRE LA COUPILLE DE POSITIONNEMENT (ITEM #101). (A L'ASSEMBLAGE CHEZ GL&V).
 - 2 A L'ASSEMBLAGE CHEZ GL&V, AJUSTER LE DIAMETRE DU TROU A CELUI DU TRANSMETTEUR DE PRESSION.
 - 3 A L'ASSEMBLAGE CHEZ GL&V, AJUSTER L'ITEM #8 POUR OBTENIR UN ESPACE DE .002/.003 ENTRE L'ITEM #5 ET L'ITEM #8.
 - 4 A L'ASSEMBLAGE CHEZ GL&V, POSITIONNER & PERCER #10-24 X .5 PROF. (4 TROUS) EN UTILISANT L'ITEM 13 COMME GABARIT.

GL&V
GL&V Canada Inc. Pulp and Paper Div.
Trois-Rivières, Québec, Canada

CASCADES INC.
EAST-ANGUS, QUEBEC

ELABORÉ: **BATI DE LA CAISSE ASSE**
HEADBOX FRAME ASSY

CAISSE D'ARRIVEE

122-049-4118-01

014118-0006

DATE	REV	APPR	INT	REVISION	ZONE	NO	DATE	REV	APPR	INT	REVISION	ZONE	NO
2003-07-07							2003-02-14						
2003-04-15							2003-03-10						
							2003-11-10						