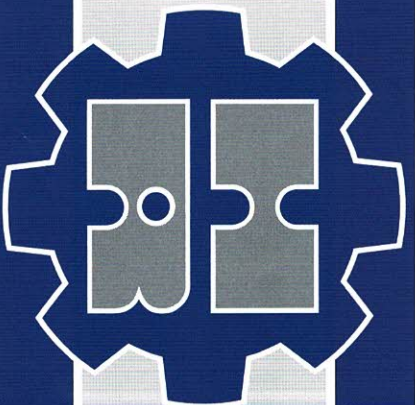
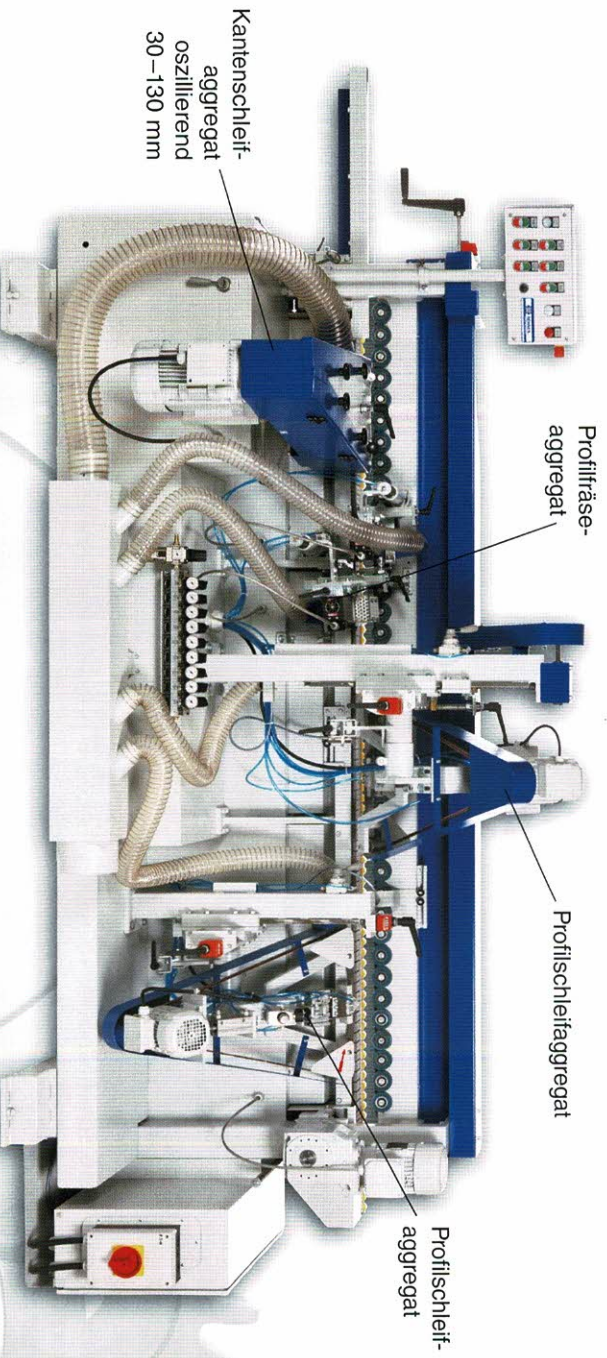




REHNEN.de

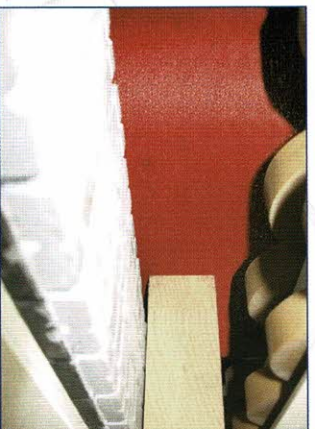
Machinery – more than 50 years

Kantenbearbeitungsautomat KBA Profile shaping and sanding machine KBA



3 Arbeitsschritte in einem Durchlauf: Kanten schleifen, Profil fräsen und Profil schleifen – automatisch durchlaufende Werkstücke durch Kettenplattenbahn.

Complete edge processing of solid wood workpieces, MDF, etc. in continuous



Technische Daten:	
Anschlussleistung	6 kW
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 2000 mm
Schleifbandmaß (Profil)	30 x 1960 mm
Maschinengröße	1000 x 3600 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. / variabel
Materialstärke	10-60 oder 20-90 mm
min. Materiallänge:	200 mm
mind. Materialbreite	40 mm (im Durchlauf)
Gewicht	ca. 900 kg
Absaug-Ø	1 x 160 mm

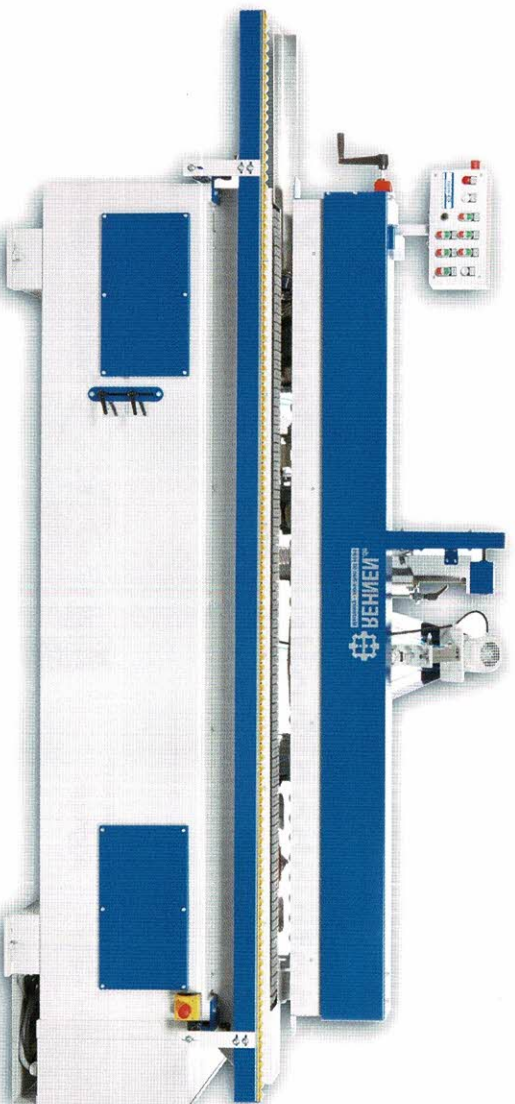
Technical data:	
total motor power	6 kw
size of sanding belts (edge)	150 x 2000 mm
size of sanding belts (profile)	30 x 1960 mm
dimensions of the machine	1000 x 3600 mm
feed speed	6 m/min. / variabel
thickness of material	10-60 or 20-90 mm
smallest size of workpiece	40 x 200 mm
weight	900 kg
exhaust-Ø	1 x 160 mm





Kantenbearbeitungsautomat KBA

Profile shaping and sanding machine KBA



3 Arbeitsschritte in einem Durchlauf: Kanten schleifen, Profil fräsen und Profil schleifen – automatisch durchlaufende Werkstücke durch Kettenplattenbahn.

- Ausziehbarer Tisch für verschieden breite Werkstücke
- Unterschiedliche Materialstärken durch Handsteuerung einstellbar
- hohe Standzeiten durch lange Schleibänder und pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation.
- Anpassbarer Schleifschuh für individuell gearbeitete Kantentrabrundungen, nach Wunsch
- Pneumatisch gesteuerte und tastende Profilschleifschuhe mit handelsüblichen Schleibändern
- Fräser mit sehr präziser Einstellung (keine driftenden Anfangs- und Endkanten)
- Staubabsaugung an jedem Aggregat
- Hoher Abtrag durch wendelgenutete Schleifwalze
- Profilschleifen mit einsetzgesteuertem Luftgekühltem Profilstahlschuh

Schleifaggregat:

- oszillierend schleifen und feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
- das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 – 130 mm
- Motorleistung 3 kW

Fräsaggregat:

- Fräsen von Radien, Profilen und Fasen oben und unten mit 12.000 U/min.
- gesteuert über Frequenzumrichter
- Profil/ Radius nach Ihren Wünschen

Profilschleifaggregat:

- Profilschleifen mit Endlosschleifbändern über einsetzgesteuertem Luftgekühlten Profilstahlschuh

Der KBA kommt mit verschiedenen Aggregaten, für Sie individuell angepasst: Sie können sich entscheiden, ob Sie nur die

Kanten schleifen, die Profile oben und unten fräsen möchten oder auch ein Profil schleifen möchten. Die Maschine wird in Deutschland für Sie von unseren Maschinenbaumeistern handgefertigt und eingestellt.

Complete edge processing of solid wood workpieces, MDF, etc. in continuous

- edge sanding – profile shaping – profile sanding
- pneumatically controlled groping profile sanding pad using usual endless sanding belts
- longer lifetime of sanding belts by pneumatic adjustable height oscillation
- higher erosion by calibrate-roller
- more aggregates or other combinations possible. useful for: staircase manufacture – cabinet maker – carpenter – general woodworking

Frame:

- heavy and solid construction
- feed of work pieces by track-chained apron belt
- propulsion by spur gear • Different material thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel • Roller track extendable at front

Sanding unit:

- oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
- whole sanding unit is oscillating 30 to 130 mm up and down

Shaping unit:

- shaping will be done with 12000 r.p.m.
- controlled by frequency changer
- different profiles are possible

Profile sanding unit:

- profile sanding with usual in trade sanding belts over insertion controlled air-cooled profile sanding pad



Maschinenbau Rehnen GmbH

Gewerbegebiet A31 · D-26892 Heede/Ems

Telefon +49 (0) 49 63 / 49 65

Telefax +49 (0) 49 63 / 49 66

www.rehnen.de · info@rehnen.de