

**UNTHA**

shredding technology

# product



**RS30 / RS40**

mit dem patentierten 4-Wellen-Schneidsystem

[www.untha.com](http://www.untha.com)



## Einsatzgebiete

Die bewährten RS30 und RS40 Zerkleinerer mit dem patentierten 4-Wellen-Schneidsystem werden sowohl bei Tischlerei- und Zimmereibetrieben, als auch bei Sägewerksbetrieben eingesetzt. Die Durchsatzleistung dieser Maschinen beträgt je nach Material 1 - 20m<sup>3</sup>/h.

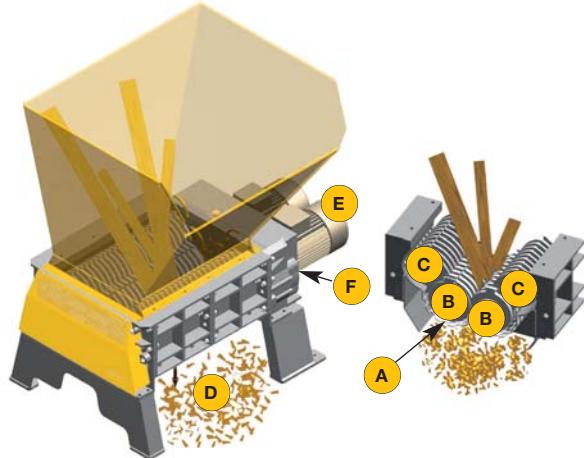
Folgende Materialien können zerkleinert werden

- Massivholz (lang Holzteile, Spreisseln)
- Furniere
- Kartonagen / Papier (gemischt mit Holz)
- Rinde

Das homogene Endprodukt aus der Zerkleinerung eignet sich hervorragend zur Wärmegewinnung für Gebäudeheizungen oder Trockenkammern, sowie zur Herstellung von Holzbriketts und Rindenmulch.

Nutzen auch Sie unsere guten Kontakte zu den führenden Herstellern von Späneheizungsanlagen, Absauganlagen, Fördertechnik und Brikettierpressen, bei der Realisierung Ihrer Gesamtlösung.

## Funktionsweise und Aufbau



- Die zu zerkleinernden Materialien werden nach dem selbständigen Einzug in das Schneidwerk, in einem einzigen Arbeitsgang, sowohl vor- als auch nachzerkleinert.
- Fallen Materialteile nach der Zerkleinerung nicht sofort durch das Lochgitter (A), werden sie von den Zähnen des Hauptschneidwerks (B) erfasst und wieder nach oben befördert (Vorzerkleinerung).
- Beim Erfassen des vorzerkleinerten Materials durch das Nebenschneidwerk (C), erfolgt ein weiterer Schneidvorgang (Nachzerkleinerung).
- Der Antrieb erfolgt über zwei elektrische Antriebsmotore (E) und ein 3-stufiges Stirnradgetriebe (F).
- Das Endprodukt ist ein genau definiertes, homogenes Granulat (D).

## Das Schneidsystem



Alle Baureihen der RS30 und RS40 sind mit dem patentierten UNTHA-Vierwellen-Schneidsystem mit Lochgitter (Patent Nr. 319535) ausgestattet.

# RS30 / RS40 4-Wellen-Schneidsystem

Weitere Informationen finden Sie unter [www.untha.com](http://www.untha.com)

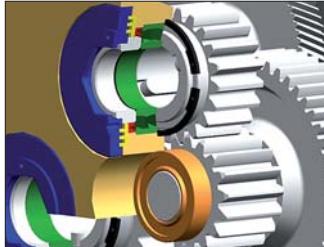


## Überzeugende technische Lösungen



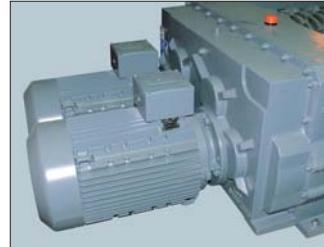
### Maschinengehäuse

- Massive Gussrahmenkonstruktion
- Hohe Steifigkeit durch Versteifungsrippen
- Modulare Bauweise
- Stark dimensionierte Loslagerplatte



### Wellenlagerung

- Ausschließlich Pendelrollenlager
- Zusätzliche Abdichtungen durch Labyrinth
- Fettschmierung für Loslager
- Es werden hochqualitative Lager mit hoher Lebensdauer eingesetzt



### Antriebseinheit

- Das Schneidwerk wird über zwei getrennt angesteuerte Elektromotoren angetrieben
- Wartungssarmes in Ölbad laufendes 3-stufiges Stirnradgetriebe mit hohem Wirkungsgrad
- Hohe Laufruhe durch Schrägverzahnung der ersten Stufe
- Geschliffene Zahnräder in der ersten Stufe

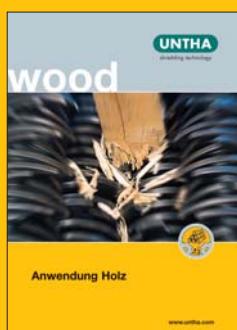


### Schneidwerk

- Das Schneidwerk besteht aus Hauptschneidwerk und Nebenschneidwerk
- Die Hackscheiben sind gesenkgeschmiedet und einsatzgehärtet
- Der Hackscheibenbund ist mit der Hackscheibe in einem Stück geschmiedet
- Das Schneidwerk ist auf 4 Sechskantwellen aufgefädelt

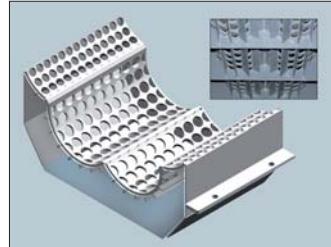
## Sonderzubehör

- Absaughauben (Absaugung auf bis zu 4 Seiten möglich)
- Kundenspezifische Einfülltrichter
- Je nach Anforderung kundenspezifische Hackscheiben erhältlich
- Kundenspezifische Untergestelle
- Rohrmagnete
- Förderbänder mit Magnetabscheidung



**Nutzen Sie die Energie,  
die in Ihrem Restholz steckt!**

**Für weitere Informationen fordern Sie bitte  
unsere Anwendungsbroschüre für Holz an!**



#### Lochsieb

- Das Lochsieb erstreckt sich über vier Schneidwellen
- Sehr hohe Durchsatzleistung durch 4 Siebböden
- Ausgestattet mit Spänebrecher – dadurch Reduzierung der Überlängen

#### Steuerung mit Störstoffabschaltung

- Siemens LOGO Steuerung
- Der Schaltkasten ist mit der Maschine durch ein 4m Kabel fix verbunden
- Serienmäßig integrierte Störstofferkennung - diese schaltet die Zerkleinerungsmaschine automatisch ab, wenn ein nicht zerkleinerbarer Gegenstand (z.B. Schraubzwinge, Hammer, usw.) vom Schneidwerk erfasst wird, dadurch können Schäden weitgehend verhindert werden
- Weitere Steuerungsinhalte: Reversierautomatik (bei Motorüberlastung); Abschaltautomatik (bei Leerlauf der Maschine)
- Serienmäßig integrierter potentialfreier Kontakt für eine bauseitige Austragseinheit (Absaugung, Förderband, Förderschnecke, ...)





## UNTHA shredding technology – Innovation in size reduction



### Tradition und Innovation

Anton Unterwurzacher gründet 1970 die heute weltweit agierende UNTHA shredding technology. Im Jahr 1980 entwickelt er das innovative Vierwellen-Schneidsystem und spezialisiert sich auf die Herstellung von Zerkleinerungsmaschinen.

Die UNTHA Zerkleinerer zeichnen sich durch hohe Qualität, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Die Maschinen werden kundenspezifisch gefertigt. Ein hoher Eigenfertigungsanteil ermöglichen kurze Lieferzeiten. Hohe Qualität und Produktivität wird durch modernste Produktionsmaschinen sichergestellt.

Bei UNTHA erwarten Sie kompetente Beratung, Produktion und Verkauf weltweit!

Das UNTHA shredding technology Team mit ca. 100 qualifizierten und hochmotivierten Mitarbeitern bietet Ihnen eine umfassende Beratung und Betreuung. Ein weltweites Vertriebsnetz mit Partnern in über 60 Ländern sorgt für eine schnelle Bearbeitung Ihrer Anfragen, sowie für ein promptes Service vor Ort.

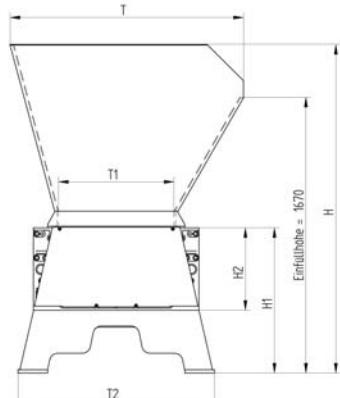
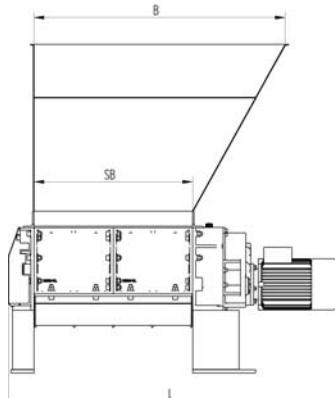
## W i r h a l t e n , w a s w i r v e r s p r e c h e n !

UNTHA shredding technology – ihr kompetenter und verlässlicher Partner in der Zerkleinerungstechnik – bietet Ihnen auf Basis modernster Technologie eine optimale Lösung Ihrer Problemstellung. Höchste technische Standards und umfassende Servicebereitschaft garantieren einen reibungslosen Betrieb und dadurch eine minimale Ausfallzeit Ihrer Anlage.

---

**Kompetenz seit 30 Jahren  
mit mehr als 8.000 Zerkleinerungsmaschinen  
im täglich Einsatz!**

## Technische Daten RS30 / RS40 4-Wellen-Schneidsystem



Alle Maße in mm | SB = Schneidwerksbreite

Maschientype / Abmessungen	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30 / 2 x 5,5 kW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 7,5 kW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30 / 2 x 11 kW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40 / 22 kW	450	1.360	1.970	820	450	1.000	1.370	700	1.190
RS40 / 22 kW	750	1.660	1.970	820	450	1.300	1.370	700	1.190
RS40 / 30 – 37 kW	480	1.530	1.990	880	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40 / 30 – 37 kW	750	1.800	1.990	880	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40 / 30 – 37 kW	960	2.010	1.990	880	500	1.525	1.415	700	1.190

Baureihen	RS30	RS40 / 22 kW	RS40 / 30-37 kW	
Antriebsleistung	[kW]	2x5,5 / 2x7,5 / 2x11	2x11	2x15 / 2 x 18,5
Schneidwerksöffnung	[mm]	450 x 560	450/750 x 700	480/750/960 x 700
Anzahl Messerwellen		4	4	4
Drehzahl Hauptwelle	[U/min]	ca. 23	ca. 20	ca. 23
Drehzahl Nebenwelle	[U/min]	ca. 34	ca. 28	ca. 32
Lochgitter Ø	[mm]	15 – 40	15 – 40	15 – 40
Gewicht	[kg]	ca. 1.100	ca. 1.400/1.700	ca. 1.700/2.100/2.400
Schallpegel Betrieb	[dB]	ca. 80*	ca. 80*	ca. 80*
Durchsatzleistung*				
– Lochgitter Ø 15 – 25 mm	[m³/h]	1 – 3	1 – 4	2 – 5
– Lochgitter Ø 30 – 40 mm	[m³/h]	3 – 5	3 – 6	4 – 8

\*abhängig von: Materialbeschaffenheit und Lochgitterdurchmesser

Vertriebspartner



Anton Unterwurzacher Maschinenbau GmbH

Moldanstraße 141, A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria, Tel +43 6244 7016 0, Fax +43 6244 7016 1

untha@untha.com, [www.untha.com](http://www.untha.com)