



Tornio OKUMA MAC TURN 350 2SW D.P.1500

Anno costruzione : 2011



foto originale

Caratteristiche tecniche

Unità di governo :

OKUMA OSP P200L-H

Caratteristiche principali

Distanza tra le puntemm	1500
Diametro max. rotante sulle protezionimm	550
Diametro rotante tra le punte.....mm	530
Diametro tornibile standardmm	550

Mandrino principale standard

Attacco mandrino ASA	8" Big Bore
Giri mandrino versione giri/min.	3800
Passaggio barra.....mm	75
Gamme giri a variazione continua.....n.	2 (1+1)
Potenza max. disponibileKw	22/15

Assi

Corsa asse ZAmm	1670
Corsa asse ZBmm	1655
Corsa asse XAmm	505
Corsa asse XBmm	210
Corsa asse Ymm	190 (+95 / -95)
Posizioni asse B °	210 In continuo
Divisioni asse C °	360.000
Avanzamenti rapidi assi X.....m/min.	30
Avanzamenti rapidi assi Z.....m/min.	40
Avanzamenti rapidi asse Y.....m/min.	26
Avanzamenti rapidi asse Cg/min.	200
Avanzamenti rapidi asse B.....g/min.	30

Azionamento mandrino di fresatura

Potenza max disponibile	Kw	11
Gamma giri	giri/min.	12.000
Attacco portautensili.....		HSK A63

Magazzino portautensili (opzione)

Stazioni portautensili.....	n°	44
Gestione		Random
Attacco portautensili.....	HSK	63
Tempo di cambio utensile (adiacenti).....	sec	1,0 (4,0 T-T)
Diametro max portautensili adiacenti	mm	90
Diametro max non adiacenti	mm	130
Lunghezza max portautensili	mm	300
Peso max portautensili singolo.....	kg	7

Mandrino di ripresa W

Attacco mandrino	ASA	8 Super Big Bore
Giri mandrino	gir/min	3800
Gamme di velocità a var. continua		2
Potenza max. disponibile	kW	22/15

Dimensioni e pesi

Altezza max.	m	2,95
Ingombri al suolo max.....	m	5,11 x 2,96
Peso macchina	kg	13700

Opzioni incluse nella macchina

- Magazzino utensili a 44 posizioni
- Mandrino principale Big Bore ASA 8
- Contromandrino Super Big Bore ASA 8
- Pompa maggiorata 15 Bar
- Gruppo cilindro idraulico di comando completo di autocentrante dia.250 per mandrino principale
- Gruppo cilindro idraulico di comando completo di autocentrante dia.250 per mandrino di ripresa
- Disolatore
- Asse B in continuo
- Torretta portautensile inferiore 12 Posizioni con motorizzati 7/3,3 Kw – 4.500 giri/min
- ONE TOUCH IGF avanzato M-E Kit
- Funzione di tornitura Asse Y
- Software di dentatura con creatore
- Interfaccia trasmissione dati con DNC-DT
- Funzione di lavorazione con utensili multipli
- Impianto pneumatico per soffio aria mandrino e contromandrino
- Impaginazione in Excel
- Sistema tridimensionale dinamico di prevenzione delle collisioni (CAS)
- Interpolazione elicoidale
- Funzione di velocità variabile mandrino
- Evacuatore trucioli scarico laterale

Ore di lavoro effettive:

MISURATORE ORE (2/2)		
	CONTEGGIO	NUOVI DATI
1. TEMPO ACCENSIONE	30870: 8:15	0: 0: 0
2. TEMPO FUNZIONAM. CN	13909:49:34	0: 0: 0
3. TEMPO ROTAZ. MANDRINO	6594: 8:59	0: 0: 0
4. TEMPO DI TAGLIO	9497:37: 3	0: 0: 0
5. TEMPO INPUT ESTERNO	0: 0: 0	0: 0: 0

MANDR. M42 STOP TA001000

PRE(IMP.) NT08 MONIT.

I dati indicati non si intendono impegnativi