



**Centro di lavoro verticale OKUMA
MB 56 VB USATO**

Matricola 115223

Rif.

Anno 2005



Foto originale

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO

OSP 100M

Tavola

Superficie utile..... mm	1300 x 560
Altezza dal suolo mm	800
Carico ammesso..... kg	900
Cave a T 18 mm n°	3
Passo..... mm	125

Dimensioni di lavoro - assi lineari

Corsa asse X (tavola) mm	1050
Corsa asse Y (slitta) mm	560
Corsa asse Z (testa mandrino) mm	460
Distanza tra tavola e attacco mandrino mm	180 - 630
Avanzamenti rapidi assi X - Y m/min.	40
Avanzamenti rapidi asse Z m/min.	32
Max avanzamenti di lavoro X - Y - Z mm/min.	32.000
Precisione di posizionamento assi X - Y - Z ± mm	0,004 (Std JIS)
Ripetibilità di posizionamento assi X - Y - Z ± mm	0,0015 / 100 (Std JIS)

Mandrino principale (opzionale)

Attacco cono mandrino.....BT	50
Tipo di portautensile.....BT	MAS
Giri mandrino..... giri/min.	50÷12.000
Gamme giri a variazione continua n°	1
Potenza max disponibileKW	- 20/15
Distanza tra attacco mandrino e piano tavola..... mm	180÷630

Magazzino portautensili

Stazioni portautensili n°	32
Gestione.....	Random
Attacco portautensili.....BT	50
Tirante..... MAS	P2 speciale
Tempo di cambio utensile (adiacenti).....sec	1,2
Diametro max portautensili adiacenti mm	90
Diametro max non adiacenti mm	125
Lunghezza max portautensili mm	300
Peso max portautensili singolo kg	18

Dimensioni e pesi

Altezza max.....m	2,75
Ingombri al suolo max.....m	2,55 x 3,00
Peso macchina..... kg	6900

OPZIONI INCLUSE :

Refrigerazione attraverso il mandrino 20 bar

32 Utensili

ISO 50 Big Plus

12.000 rpm

Convogliatore trucioli