



Centro di lavoro HAAS VF-2

Matricola 1179305

Anno 2020



Foto originale

Caratteristiche tecniche

Produttore	HAAS
Modello	GM-2 AX
Anno	2020
Corsa Asse X	3.683 mm
Corsa Asse Y	2.223 mm
Corsa Asse Z	998 mm
Inclinazione Asse B	+120° / -120°
Corsa Asse C	+245° / -245°
Distanza naso mandrino - tavola (Min-Max)	127 mm / 940 mm
Potenza mandrino	12 Kw
Numero di giri del mandrino	20.000 Rpm
Coppia mandrino massima	15.3 Nm a 7.500 Rpm
Attacco mandrino utensile	HSK-A63
Velocità massima Asse B	110° Sec
Velocità massima Asse C	200° Sec
Lunghezza Tavola	3.658 mm
Larghezza Tavola	1.829 mm
Spessore Tavola	25 mm
Peso massimo ammesso sulla tavola (Distribuito uniformemente)	2.722 Kg
Distanza tra i montanti	1.905 mm
Velocità di taglio Massima	12.0 m/min
Avanzamenti rapidi assi X- Y - Z	12.0 - 48.0 - 30.0 m/min
Spinta massima assi X - Y - Z	20.017 - 7.340 - 8.896 N
Cambio Utensile	SMTC
Numero utensili del magazzino	30 + 1
Diametro massimo utensile in magazzino	64 mm
Diametro massimo utensile in magazzino senza adiacente	89 mm
Lunghezza massima utensile in magazzino	279 mm
Peso massimo utensile	5.4 Kg
Capacità vasca refrigerante	360 Litri
Peso macchina	10.000 Kg

Dimensioni macchina Lung x Larg x Alt

6.127 x 4.014 x 4.089
mm

Kit portautensili incluso:

- 1 Mandrino sonda Renishaw
- 1 Mandrino calibrazione sonda utensile
- 1 Mandrino attacco conico
- 16 Mandrini portapinza
- 1 Mandrino porta fresa a candela
- 3 Mandrini per frese a inserti