



**Centro di lavoro verticale OKUMA  
MB 46 VAE USATO**

Matricola 101

Rif.

Anno 2002



Foto originale

## Caratteristiche tecniche

### UNITA' DI GOVERNO

**U 100 M**

#### **Tavola**

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Superficie utile..... mm   | 1000 x 460 |
| Altezza dal suolo ..... mm | 800        |
| Carico ammesso..... kg     | 800        |
| Cave a T 18 mm ..... n°    | 3          |
| Passo..... mm              | 125        |

#### **Dimensioni di lavoro - assi lineari**

|                                                          |           |
|----------------------------------------------------------|-----------|
| Corsa asse <b>X</b> (tavola) ..... mm                    | 762       |
| Corsa asse <b>Y</b> (slitta) ..... mm                    | 460       |
| Corsa asse <b>Z</b> (testa mandrino) ..... mm            | 460       |
| Distanza tra tavola e attacco mandrino ..... mm          | 160 - 610 |
| Avanzamenti rapidi assi <b>X - Y</b> ..... m/min.        | 40        |
| Avanzamenti rapidi asse <b>Z</b> ..... m/min.            | 32        |
| Max avanzamenti di lavoro <b>X - Y - Z</b> ..... mm/min. | 32.000    |

#### **Mandrino principale (opzionale)**

|                                                      |         |
|------------------------------------------------------|---------|
| Attacco cono mandrino.....BT                         | 40      |
| Tipo di portautensile.....BT                         | MAS     |
| Giri mandrino (BT 40)..... giri/min                  | 8000    |
| Gamme giri a variazione continua ..... n°            | 1       |
| Potenza max disponibile (BT 40) .....KW              | 15/7.5  |
| Distanza tra attacco mandrino e piano tavola..... mm | 160÷610 |

#### **Magazzino portautensili**

|                                               |        |
|-----------------------------------------------|--------|
| Stazioni portautensili ..... n°               | 32     |
| Gestione.....                                 | Random |
| Attacco portautensili.....BT                  | 40     |
| Tempo di cambio utensile (adiacenti).....sec  | 1,2    |
| Diametro max portautensili adiacenti ..... mm | 90     |
| Diametro max non adiacenti ..... mm           | 125    |
| Lunghezza max portautensili ..... mm          | 300    |
| Peso max portautensili singolo ..... kg       | 8      |

**Dimensioni e pesi**

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Altezza max.....m           | 2,75          |
| Ingombri al suolo max.....m | 2,160 x 2,805 |
| Peso macchina ..... kg      | 6500          |

**OPZIONI INCLUSE :**

**- Evacuatore trucioli**

I dati riportati non si intendono impegnativi.