



## Centro di lavoro verticale **BRIDGEPORT** **GX 480**

Matricola NVLA8K0111

Anno 2009



Foto originale

## Caratteristiche tecniche

### Controllo : Fanuc 0 i MC

#### Corse

Corsa asse X – longitudinale tavola..... mm	480
Corsa asse Y – trasversale tavola..... mm	400
Corsa asse Z – verticale testa..... mm	430

#### Tavola

Dimensioni piano tavola..... mm	600x400
Distanza naso mandrino – piano tavola ..... mm	150-580
Cave a 'T' ..... mm	3 a 125
Carico ammesso..... kg	300

#### Velocità

Velocità di posizionamento assi X, Y, Z..... m/min	36
Avanzamento di lavoro ..... m/min	12

#### Mandrino

Velocità: .....giri/min	10.000
Potenza ..... kW	7,5

#### Cambio utensili

Attacco portautensili.....	BT40
Capacità magazzino standard a cestello ..... n° ut	20
Diametro max. portautensili adiacenti occupati/liberi ..... mm	94 / 130
Lunghezza massima ..... mm	250
Peso max. portautensile singolo ..... kg	6
Selezione utensili per percorso più breve.....	random, bidirezionale
Tempo di cambio utensili (truciolo/truciolo) ..... sec	5,5

#### Dati generali

Peso macchina	kg	2.820
Ingombri:		
Larghezza (con convogliatore)	mm	1.767
Profondità	mm	2.168
Altezza	mm	2.323

#### Opzioni incluse:

##### ATC 20 utensili

##### Impianto di refrigerazione 20 Bar

##### Lavaggio vasca

##### Convogliatore trucioli a vite