



**Centro di lavoro verticale HAAS**  
**VF 7/50 Usato**

Matricola 1137186

Anno 2017



Foto originale

## Caratteristiche tecniche

### UNITA' DI GOVERNO

### HAAS

#### CORSE

Asse X	2134 mm
Asse Y	813 mm
Asse Z	762 mm
Distanza dal naso mandrino al piano della tavola (~ max)	889 mm
Distanza dal naso mandrino al piano della tavola (~ min)	127 mm

#### TAVOLA

Lunghezza	2134 mm
Larghezza	711 mm
Larghezza cava a T	16 mm
Interasse cave a T	125.0 mm
Numero di cave a T standard	5
Peso massimo su tavola (distribuito uniformemente)	1814 kg

#### MANDRINO

Potenza nominale max.	22.4 kW
Velocità max.	7500 rpm
Sistema di azionamento	Cambio gamma
Cono	CT 50
Lubrificazione dei cuscinetti	Air/Oil Injection
Raffreddamento	Liquid Cooled

#### VELOCITÀ DI AVANZAMENTO

Rapidi su X	15.2 m/min
Rapidi su Y	15.2 m/min
Rapidi su Z	15.2 m/min
Taglio max.	12.7 m/min

#### CAMBIO UTENSILI

Tipo	
Capacità	30+1
Diametro massimo utensile (adiacente vuoto)	254 mm
Diametro max. utensile (completo)	102 mm
Lunghezza max. utensile (dalla linea di calibro)	406 mm
Peso massimo utensile	13.6 kg
Da utensile a utensile (in media)	4.2 sec
Da truciolo a truciolo (in media)	6.30 sec

#### GENERALE

Aria richiesta	113 L/min, 6.9 bar
----------------	--------------------

#### OPTIONAL

Refrigerante attraverso l'utensile 21 Bar  
 Tavola 4° Asse HRT 310 in continuo  
 Sistema di sonda intuitiva wireless Renishaw  
 Connessione WiFi per il controllo Haas

I dati indicati non si intendono impegnativi.

