

**Centro di lavoro verticale
OKUMA MU 6300 V**

Anno 12/2016



Foto dimostrativa

Caratteristiche tecniche

UNITA' DI GOVERNO OKUMA OSP P 300MA-H

Tavola

Diametro tavola asse C..... mm	630
Diametro ed altezza max. lavorabile.....	dia.830 x 550
Carico ammesso..... kg	600
Rotazione (asse C) gradi	360.000
Velocità di posizionamento rapido (asse A)G/min	A:10.800/min(30 min) C 32.400/ min(90 min)
Rotazione (asse A) gradi	+90°- 120°

Dimensioni di lavoro - assi lineari

Corsa asse X mm	925
Corsa asse Y mm	1.050
Corsa asse Z mm	600
Corsa asse A	+ 90° – 120°
Corsa asse C	360° continuo
Distanza tra tavola e attacco mandrino mm	60 - 660
Avanzamenti rapidi assi X - Y m/min.	50
Avanzamenti rapidi asse Z m/min.	50
Max avanzamenti di lavoro X - Y - Z mm/min.	50.000
Precisione di posizionamento assi X - Y - Z ± mm	0,004 (Std JIS)
Ripetibilità di posizionamento assi X - Y - Z ± mm	0,0015 / 100 (Std JIS)
Precisione di posizionamento assi C - A ± sec	5 (Std JIS)
Ripetibilità di posizionamento assi C - A ± sec	2 (Std JIS)

Mandrino principale di fresatura

Attacco cono mandrino.....BT 50 Big Plus	BT 50
Tipo di portautensile.....BT	BT
Giri mandrino giri/min.	12000
Gamme giri a variazione continua n°	1
Potenza max disponibile (HSK)KW	26/18.5 KW

Magazzino utensile matrix

Attacco	BT 50 Big Plus	50
Tipo di portautensile.....	T	BT 50
Posti		98 espandibile sino a 166 posti

OPZIONI INCLUSE:

Lavaggio doccia

Predisposizione Cambio pallett

Sonda Reniswau TS27R

Righe ottiche X-Y-Z

Convogliatore trucioli Mayfran MT10

5 Assi in continuo supernurbs kit

Programmazione centro utensile

Compensazione della lunghezza utensile

Connessione DNC-DT

Comando di orientamento utensile

Kit calibrazione 5 Assi

Sonda renishaw RMP 60

Kit 4.0 con anno immatricolazione 2026