



A	B	C
mm	mm	mm
3.000	5.000	4.300
minimale Raumgröße min. room dimensions		
5.500	7.000	4.400
empfohlene Raumgröße recommended room dimensions		
6.000	7.500	4.500

		Volumen max. volume max.	Nestabstand section	Ø max. Ø max.	Leistung capacity ca. Stück/h approx. pieces/h
		ml	mm	mm	
8-fach/cavities	multi	50	38	35	8.000
	single	40	38	32	
10-fach/cavities	multi	30	30	28	10.000
	single	20	30	24	
12-fach/cavities	multi	20	25	23	12.000
	single	15	25	20	
14-fach/cavities	multi	15	22	20	14.000
	single	10	22	17	
15-fach/cavities	multi	15	20	18	15.000
	single	8	20	15	
16-fach/cavities	multi	10	19	17	16.000
18-fach/cavities	multi	8	17	15	18.000
20-fach/cavities	multi	6	15	13	20.000
22-fach/cavities	multi	4	13,6	11,5	22.000
24-fach/cavities	multi	2	12,6	10	24.000
25-fach/cavities	multi	2	12,6	10	25.000
30-fach/cavities	multi	1	10,5	8,5	30.000

Die Leistungsangaben sind abhängig von:

- ⇒ Gewicht der Flasche
- ⇒ Form der Flasche
- ⇒ Beschaffenheit des Füllguts
- ⇒ Typ des Kunststoffs

multi = Multiblock
single = Einzelampulle/
individual ampoule

Capacity indications subject to:

- ⇒ weight of bottle
- ⇒ shape of bottle
- ⇒ nature of filling liquid
- ⇒ type of plastic

bottelpack®

B L O W - F I L L - S E A L - T E C H N O L O G Y

4010M



Technische Daten

Kompakte bottelpack® Hochleistungsanlage mit kontinuierlich umlaufender Formenkette für Ampullenproduktion in PE oder PP.
Mögliche Volumen 0,2 ml bis 50 ml.

Energiebedarf bauseits bereitzustellen

Elektrik:

3 x 400 V $\pm$ 10 % + MP + Erde • 50 / 60 Hz

Extruder

KP 55-24D

Elektr. Anschluss

60 kW

Ø Verbrauch

40 kW/h

Druckluft:

ca. 800 NL/min in ölfreier Qualität
Betriebsdruck mind. 8 bar

Kühlwasser (Zirkulationskühlung):

ca. 2,5 m³/h bei 12°C und 4 bar, schmutzfiltriert $\leq$ 55 Mikron

Frischwasserverbrauch:

ca. 60 l/h mit 12°C und 4 bar, schmutzfiltriert $\leq$ 55 Mikron

Dampf:

(nur bei Anlagen, die sterilisiert werden)
Reindampf mit 2,5 bar, partikelfiltriert $\leq$ 1 Mikron (DIN58950-7)
Verbrauch bei Sterilisation: ca. 40 kg/h

Dosierung:

Zeit-Druck-Dosierung für jede Kavität stufenlos einstellbar,
mit Füllvolumen zwischen 0,2 ml und 50 ml

Extruder:

Extruder mit stufenlos regelbarem Elektroantrieb
Schnecken Ø 55-24D Aufschmelzleistung bis max. 80 kg/h
Die Aufschmelzleistung bezieht sich auf Polyäthylen LDPE bis zu einer Dichte von 0,93 - andere Kunststoffe variieren.

Schlauchkopf:

Oval-Schlauchkopf

Anlagengewicht: ca. 10 t

Bodenbelastung: ca. 1,4 t/m²

Zusatz- und Sonderausrüstung:

Aseptik, Dark-/White-Anlagentrennung,
Explosionsschutz, Säureschutz und weitere Optionen

Technische Änderungen vorbehalten

Technical Data

High-speed bottelpack® installation with continuously rotating chain of moulds for the production of PE or PP ampoules.
Volumes from 0,2 ml up to 50 ml.

Energy to be put at disposal by customer

Power:

3 x 400 V $\pm$ 10 % + neutral + earth • 50 / 60 Hz

Extruder

KP 55-24D

Electrical supply

60 kW

Ø Consumption

40 kW/h

Compressed air:

piston displacement approx. 800 sl/min in oil-free quality
operation pressure 8 bar minimum

Cooling water (Closed cycle cooling):

approx. 2,5 m³/h with 12°C and 4 bar, dirt-filtered $\leq$ 55 micron

City water consumption:

approx. 60 l/h with 12°C and 4 bar, dirt-filtered $\leq$ 55 micron

Steam:

(only for machines which are sterilized)
pure steam 2,5 bar, particle-filtered $\leq$ 1 micron (DIN58950-7)
consumption at sterilization: approx. 40 kg/h

Dosing:

time-pressure-dosing continuously adjustable for each single cavity with filling volumes between 0,2 ml and 50 ml

Extruder:

extruder with continuously regulable electric drive
screw Ø 55-24D melting capacity up to max. 80 kg/h
The melting capacity refers to polyethylene LDPE up to 0,93 density - other plastics may vary.

Extrusion head:

oval parison head

Weight of machine: approx. 10 tons

Soil bearing value: approx. 1,4 tons/m²

Extra and special equipment:

Aseptic installation, dark-/white side separation, explosion proof version, acid protection and further options

Technical modifications reserved

rommelag ag
Postfach
CH-5033 Buchs
Schweiz
Tel.: +41 62 834 55 55
Fax: +41 62 834 55 00
E-Mail: mail@rommelag.ch

rommelag Kunststoff-Maschinen
Vertriebsgesellschaft mbH
Postfach 16 11
D-71306 Waiblingen, Deutschland
Tel.: +49 7151 958 11-0
Fax: +49 7151 155 26
E-Mail: mail@rommelag.de

rommelag USA, Inc.
27905 Meadow Drive, Suite 9
P.O. Box 2530
Evergreen CO 80437, USA
Tel.: +1.303.674.8333
Fax: +1.303.670.2666
E-Mail: mail@rommelag.com



www.rommelag.com