

Model BLUE-TOP

STANDARD: Type 50.79 – 70.79

Capacity 5.000 – 14.500 l/h. Max. Pressure 400 bar

HYPER: Type 30.79H – 40.79H

Capacity 1.200 – 4.200 l/h. Max. Pressure 1.000 bar

RANNIE

Homogeniser – High Pressure Pump

Homogeniser – High Pressure Pump

Fields of application:

The dairy, food, chemical, and pharmaceutical industries.

STANDARD specifications:

Built for working pressures up to 400 bar. All parts in contact with the product are made of stainless steel. Sanitary design for cleaning in place (CIP). Solid valve housing and diaphragm pressure gauge. Single-stage manual homogenising system with the efficient RANNIE LW-homogenising valve. Sanitary cylinder sealing with U-ring sleeves. 3-A Sanitary Standards. V-belt drive.

Cabinet:

The machine is enclosed in a cabinet of polished stainless steel without external screws and bolts, provided with a turquoise blue top cover of fibre-glass and with adjustable stainless steel feet with nylon supporting discs. Pilot lamp for operation and push-button for start/stop fitted in the front panel.

Power supply:

Operating voltage 3×380 V A.C., 50 c/s.

Pipe connections:

Inlet and outlet NOM. 51.

Tools:

Necessary special tools included.

Spare parts:

One set of spare parts consisting of spare homogenising valve, valve springs and packings included.

HYPER specifications:

Built for working pressures up to 1.000 bar. All parts in contact with the product are made of special stainless steel. Sanitary design for cleaning in place (CIP). 3-part valve housing with interchangeable Stellite valve seats and ball valves. Special cylinder design with high pressure packings, closed water lubrication and ceramic pistons. Otherwise equipped as specified for standard machines.

Additional equipment and Special design:

Standard additional equipment: Totally enclosed fan-cooled IEC-norm motor, excl. of motor starter; pulsation damper; pipe protection valve; safety valve; manual two-stage homogenising system; hydraulic single-stage homogenising system; 3-part valve housing with interchangeable valve seats and poppet or ball valves; cylinders with special packings, closed water lubrication and ceramic pistons; pressure transducer with digital display; automatic pressure control system with servo motor and controller; aseptic design.

Below options available:

Any other voltage and frequency; different types of motors and motor regulations for variable capacities; motor starter; product contacting parts and packings in special materials; explosion-proof execution; control and safety equipment in accordance with customer's or authorities' specifications; etc.



Homogenisator – Hochdruckpumpe

Einsatzgebiete:

Milchindustrie, Lebensmittelindustrie, chemische Industrie und pharmazeutische Industrie.

STANDARD-Ausführung:

Konstruiert für einen Arbeitsdruck bis zu 400 bar. Alle produktberührten Teile sind aus rostfreiem Stahl hergestellt. Sanitäre Ausführung für Reinigung im CIP-Verfahren. Massiver Ventilgehäuseblock und Membranmanometer. Manuelles 1-Stufen-Homogenisierungssystem mit RANNIE's effektivem LW-Homogenisierventil. Sanitäre Zylinderdichtung mit U-Ringmanschetten. 3-A Sanitary Standards. Effektübertragung erfolgt durch Keilriemengetriebe.

Kabinett:

Die Maschine ist eingebaut in ein geschlossenes Kabinett aus geschliffenem rostfreiem Stahl, ohne aussen sichtbare Schraubensammlungen, mit Deckel aus türkisblauem Glasfaser und mit einstellbaren Füßen aus rostfreiem Stahl mit Nylon-Unterlagsscheiben. Im Frontpanel ist eine Betriebskontrollampe montiert, sowie ein Start/Stop-Druckknopfschalter.

Stromanschluss:

3×380 V Wechselstrom, 50 Hz.

Rohranschluss:

Zu- und Ablauf NOM. 51.

Werkzeug:

Erforderliches Spezialwerkzeug wird mitgeliefert.

Ersatzteile:

Ersatzhomogenisierventil, Ventildichtungen und Packungen für den 1. Wechsel werden mitgeliefert.

HYPER-Ausführung:

Konstruiert für einen Arbeitsdruck bis zu 1.000 bar. Alle produktberührten Teile sind aus speziellem rostfreiem Stahl hergestellt. Sanitäre Ausführung für Reinigung im CIP-Verfahren. 3-geteiltes Ventilgehäuse mit auswechselbaren Stellite-Ventilsitzen und -Kugelventilen. Spezielle Zylinderkonstruktion mit Hochdruckpackungen, geschlossener Wasserschmierung und keramischen Kolben. Ausführung im übrigen wie spezifiziert für Standardmaschinen.

Extraausrüstung und Spezialausführungen:

Standard-Extraausrüstung: IEC-Norm Motor, kappengekühlt, ausschl. Motorstarter; Pulsationsdämpfer; Rohrsicherungsventil; Sicherheitsventil; manuelles 2-Stufen-Homogenisierungssystem; hydraulisches 1-Stufen-Homogenisierungssystem; 3-geteiltes Ventilgehäuse mit auswechselbaren Ventilsitzen und Teller- oder Kugelventilen; Zylinder mit Spezialpackungen, geschlossener Wasserschmierung und keramischen Kolben; Drucktransducer mit Digitalanzeige; automatisches Druckkontrollsystem mit Servo-Motor und Controller; aseptische Ausführung.

Folgende Spezialausführungen sind lieferbar:

Andere Spannungen und Periodenzahlen; verschiedene Motortypen und Motorregulierungen für variable Durchsatzleistungen; Motorstarter; produktberührte Teile und Packungen aus speziellen Materialqualitäten; explosions sichere Ausführung; Kontroll- und Sicherheitsausrüstung lt. Kunden- oder Behördenvorschrift; usw.

Homogénéisateur – Pompe Haute Pression

Domaines d'utilisation:

Industries laitières, alimentaires, chimiques et pharmaceutiques.

Spécifications STANDARD:

Construit pour des pressions jusqu'à 400 bars. Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable. Exécution sanitaire pour nettoyage CIP. Boîte de soupapes massive et manomètre à membrane. Dispositif d'homogénéisation manuel à un étage avec la tête d'homogénéisation efficace LW de RANNIE. Joint de cylindre sanitaire par manchette en 'U'. 3-A Sanitary Standards. La transmission du mouvement se fait au moyen de courroies trapézoïdales.

Carrosserie:

L'appareil est enfermé dans une carrosserie en acier inoxydable poli sans assemblages de vis extérieures, avec couvercle en fibre de verre bleu turquoise, et avec pieds réglables en acier inoxydable et rondelles en nylon. Sur le devant sont montés un bouton-poussoir marche/arrêt et une lampe témoin de marche.

Branchement:

Tension de fonctionnement 3 x 380 V C.A., 50 Hz.

Raccords de tuyaux:

Admission et sortie NOM. 51.

Outils:

Outils spécial nécessaire livré avec l'appareil.

Pièces de rechange:

Une tête d'homogénéisation, des ressorts de soupapes et des joints pour le premier remplacement sont fournis avec l'homogénéisateur.

Spécifications HYPER:

Construit pour des pressions jusqu'à 1.000 bars. Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable spécial. Exécution sanitaire pour nettoyage CIP. Boîte de soupapes en 3 parties avec des sièges de soupapes interchangeables en stellite et des soupapes à bille. Construction de

cylindre spéciale avec des joints à haute pression, lubrification fermée à l'eau et pistons céramiques. Spécifications restantes, comme l'appareil standard.

Équipement supplémentaire

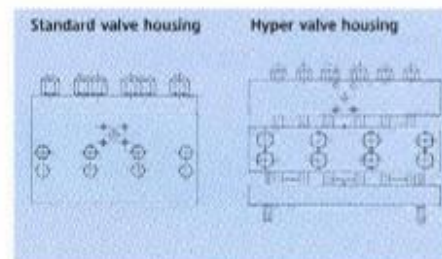
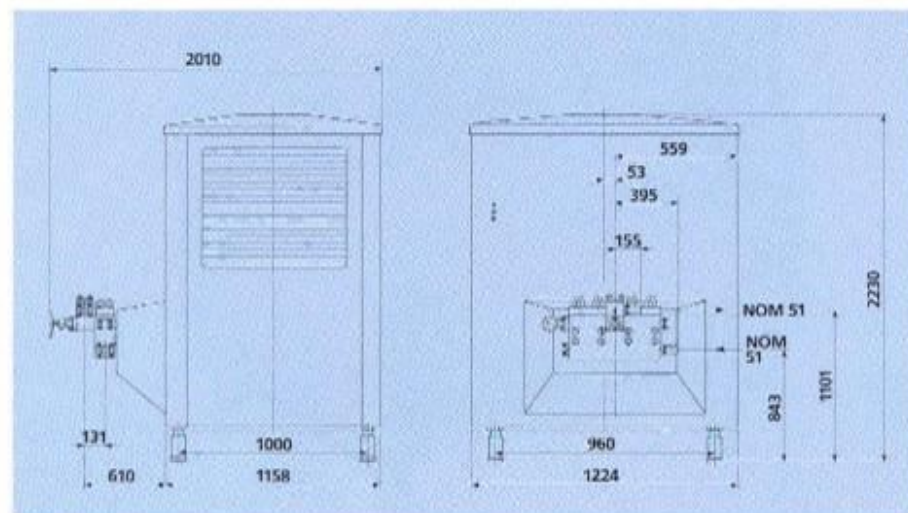
standard et exécutions spéciales:

Équipement supplémentaire standard:

Moteur aux normes CEI, fermé et refroidi par ventilateur, mais démarreur exclus; bouteille d'air tampon; soupape de sécurité des tuyauteries; soupape de sécurité; dispositif manuel d'homogénéisation à 2 étages, dispositif hydraulique d'homogénéisation à 1 étage; boîte de soupapes en 3 parties avec sièges interchangeables et vannes annulaires ou à bille; cylindres avec joints spéciaux, lubrification fermée à l'eau et pistons céramique; transmetteur de pression avec lecture numérique; système automatique de contrôle de pression avec servo-moteur et contrôle; exécution aseptique.

Exécutions spéciales possibles:

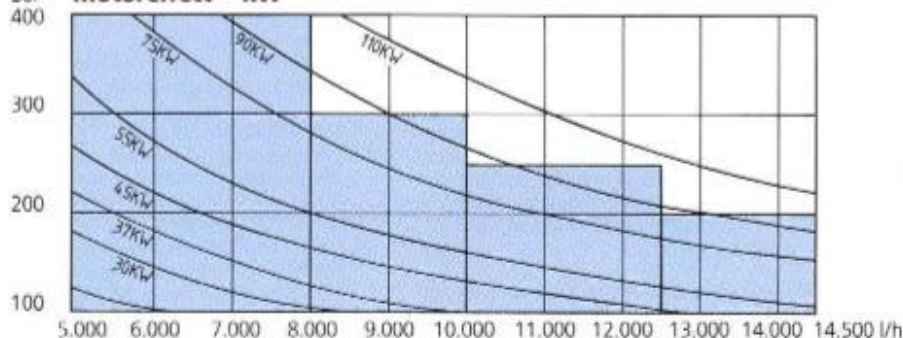
Toute autre tension ou fréquence; types différents de moteurs et de réglage du moteur pour débits variables; démarreur du moteur; parties et joints entrant en contact avec le produit, en matériaux spéciaux; exécution anti-explosive; équipement de contrôle et de sécurité selon les spécifications du client ou des autorités; etc.



Standard Specifications

Type	Capacity l/h	Capacity pounds/h	Max. Pressure bar	Max. Pressure psi
50.79	5.000-8.000	11.000-17.600	400	5.800
58.79	8.000-10.000	17.600-22.000	300	4.350
63.79	10.000-12.500	22.000-27.500	250	3.625
70.79	12.500-14.500	27.500-31.900	200	2.900

Bar Motoreffect - kW



Hyper Specifications

Type	Capacity l/h	Capacity pounds/h	Max. Pressure bar	Max. Pressure psi
30.79H	1.200-2.000	2.640-4.400	1.000	14.500
36.79H	2.000-2.800	4.400-6.160	800	11.600
40.79H	2.800-4.200	6.160-9.240	600	8.700

Net Weight : 3.000 kgs (incl. standard motor)

Gross Weight : 3.600 kgs (incl. standard motor)

Gross Volume : 9,6 m³

Bar Motoreffect - kW

