

LIEDER RL 5 - SIPLA I - Rationalisierung der Großbehälterabfüllung

In Molkereien sowie Feinkostbetrieben befinden sich die Großbehältnisse in der Zunahme. Die Abfüllung der Großbehältnisse wird vorwiegend noch in großem Maße manuell bewältigt. Dies bedeutet, Zunahme der Personalkosten und Engpässe in der Hochsaison. Die meist eingesetzten Großbehältersysteme sind zum Teil nicht automatenfähig und bedingen die manuelle Fertigung.

Die Alternative dazu ist im Molkereibereich der Gizeh-Tainer, automatenfähig und zu versiegeln mit einem Kunststoff-Siegeldeckel mit Aufreißlasche. Das heißt, absolut dichter Verschuß, gute Stapelbarkeit im Rollcontainer wie auch auf der Palette und trotzdem der "Easy opening effect" für den Verbraucher. Wesentlicher Vorteil für die Molkerei ist die halb- bzw. vollautomatische Abfüllung dieser Großbehältnisse über die LIEDER-Großbehälter-Halb- und -Vollautomaten mit hoher Leistung bei nur einer Bedienungsperson.





RL 5 - SIPLA I Großbehälter-Vollautomat, hergestellt in kompakter Rundläufer-Bauweise. Leistung bei Abfüllung von Quark bis 600 Becher a 5 kg in der Stunde, entsprechend 3000 kg sowie 480 Becher a 5 Liter in der Stunde bei Abfüllung von Schlagsahne, saurer Sahne etc. und dies lediglich bei Einsatz einer einzigen Bedienungsperson. Die genannten Werte sind Praxiswerte.

Die Maschine ist mechanisch angetrieben und ist einfach zu warten und zu bedienen. Sie ist ausgerüstet mit modernster Technik, wie sie auch auf den Längsläufern zum Einsatz kommt. Der Rundteller-Vorschub erfolgt über eine Getriebeeinheit, die für einen sinusförmigen Ablauf des Vorschubes sorgt.



Die Füllstation ist mit Handrad stufenlos regulierbar, wobei sowohl bei rein-flüssigen Produkten, wie Schlagsahne, saure Sahne, Naturjoghurt etc. wie auch bei pastösen Produkten, wie Quark etc. eine sehr hohe Gewichtsgenauigkeit erzielt wird, die prozentual unter derjenigen von normalen Becherprodukten liegt. Zur Abfüllung von rein-flüssigen Produkten ist die Maschine ausgerüstet mit einem gesteuerten Ventilkolben-füller und zur Abfüllung von pastösen Produkten, wie Quark mit einem Drehschieber-Füllaggregat. Beide Füllsysteme lassen sich auf Wunsch bakteriologisch einwandfrei im Umlauf reinigen, sofern diese Ausrüstung gewünscht wird. Selbstverständlich ist auch die Verarbeitung von Schlagsahne und Quark hintereinander über ein und dieselbe Maschine möglich, indem die beiden Füllsysteme gegeneinander ausgetauscht werden. Dieser Austausch ist einfach und in kurzer Zeit durchführbar. Durch diese vielseitige Einsatzmöglichkeit, ist auch eine gute Auslastungsmöglichkeit der Anlage gegeben.

Die Kunststoff-Siegeldeckel werden entstapelt automatisch aus einem Deckelmagazin, das eine Bevorratungsmöglichkeit hat von über einer Stunde Maschinenlaufzeit, so daß die Bedienungsperson sehr selten Deckel nachlegen muß und somit auch bei voller Leistung der Maschine bequem die Anlage allein bedienen kann.

Die Siegelung erfolgt durch ein Siegelwerkzeug, das speziell entwickelt wurde zur Versiegelung der 4P-Siegeldeckel auf die Kunststoff-Großbehälter. Dies sorgt dafür, daß ein absolut dichter Verschuß gewährleistet wird, der auch den Belastungen des Transportes standhält und eine Stapelbarkeit von drei bis vier Behältern übereinander ermöglicht. Die Deckel sind äußerst reißfest und verhindern auch beim Umfallen des Behälters Leckagen. Aufgrund des Einsatzes einer Siegelung statt einer Schweißung ist ein "Easy opening effect" gewährleistet, der es dem Endverbraucher erlaubt, den Behälter mittels der Aufreißlasche bequem von Hand zu öffnen, ohne eine Schere oder ein anderes Werkzeug zur Hand nehmen zu müssen. In der Handhabung hat dann der Bäcker etc. den Vorteil, daß er bequem über die Ecke ausgießen kann.



Alternativ zum Großbehälter-Vollautomaten RL 5 - SIPLA I steht auch noch die halb-automatische Maschinenkombination Siegelstation LS 53, kombiniert mit Portionier-Füllmaschine FS 6 zur Verfügung. Diese Maschinenkombination läßt sich ebenfalls mit einer Person bedienen und hat bei Abfüllung von Schlagsahne, saurer Sahne, Quark etc. eine Leistung von ca. 200 bis 240 Behälter in der Stunde und bei zwei Bedienungspersonen eine Leistung bis ca. 300 Behälter in der Stunde.

Die technische Ausrüstung der Füllmaschine entspricht derjenigen, die in der RL 5 - SIPLA I eingebaut ist. Das heißt, auch die Möglichkeit Schlagsahne und Quark über ein und dieselbe Füllmaschine fahren zu können mit der gleichen leichten Austauschbarkeit und der Möglichkeit, falls es erforderlich ist, auch eine Umlaufreinigung mit anschließender Sterilisation einsetzen zu können.

Auch die Siegelstation ist in der Ausführung identisch mit derjenigen der RL 5.

Automatisch laufen bei dieser Maschinenkombination die Funktionen Transport, Füllung und Siegelung ab. Manuell muß der gefüllte und verschlossene Behälter entnommen, an der gleichen Stelle ein leerer eingesetzt und der Deckel von Hand aufgelegt werden.

Dem Molkereibereich steht somit eine leistungsfähige Großbehälter-Verpackung zur Verfügung, bei der man mit einem Minimum an Personalaufwand, durch die Möglichkeit des Maschineneinsatzes, große Mengen abfüllen kann. Bei vergleichbaren Systemen werden pro Person nur 40 bis 50 Großbehältereinheiten à 5 Liter in der Stunde geschafft, welches bedeutet, daß bei ca. 250 bis 300 Stück pro Tag eine einzige Person ganztägig nur mit der Fertigung dieser Behältnisse beschäftigt ist, während bei Einsatz der Maschinenkombination LS 53/FS 6 mit Gizeh-Tainern eine Person dies in einer einzigen Stunde schafft. Bei größeren Stückzahlen sind häufig drei bis vier Personen halbtägig oder ganztägig im Einsatz, um die Abfüllung durchführen zu können. Das heißt, es wird erheblich Personal gebunden, um die Großbehälterabfüllung mit durchzuführen. Durch Einsatz der LIEDER-Großbehältermaschinen ist hier eine echte Rationalisierung zu erzielen, die wesentliche Einsparungen im Personalkostensektor erbringt und zudem auch eine Ausweitung auf dem Großbehältersektor erlaubt, ohne daß dadurch Engpässe in der Fertigung auftreten.

Technische Daten

Baureihe	RL 5
Bahnzahl	1
Typen (Unterschied in der Verschlußart)	
Druckdeckelverschluß	RL 5 - DRUDE
Siegelverschluß für Kunststoffbe- hältnisse	RL 5 - SIPLA
Siegelverschluß mit Druckdeckel	RL 5 - SIPLA/DRUDE
Behältergrößen: max. rund/max. eckig (abhängig von Längen-Breitenver- hältnis)	240 x 160 mm 240 mm ϕ
Tellerteilung	8er
Anzahl der Füllstationen	Hauptfüllstation Vor- oder Nachdoseur
Ausrüstung für flüssige Produkte, wie Schlagsahne, Joghurt, Saure Sahne, Trinkjoghurt, Fruchtsaft, Öl	gesteuerter Ventil- kolbenfüller
Ausrüstung für pastöse Produkte, wie Quark, Cottage Cheese, Schmelzkäse, Frischkäse, Desserts, Feinkostsalate etc.	Drehschieber
Reinigung, gilt für beide Füll- systeme	manuell oder CIP
Leistung, je nach Produkt max. als Dauerleistung	600 Behälter a 5 kg/ Std.
Gewicht Mittelwert, je nach Ausrüstung	1600 kg
Maße:	1920 x 1190 mm
Änderungen vorbehalten	