PRE-ASSEMBLED UNIT
FRAME 2 - UF PLANT

PRE-ASSEMBLED UNIT
FRAME 3 - CHEMICAL DOSING SKID

PRE-ASSEMBLED UNIT
FRAME 1 - BALANCE TANK SKID

SECTION 2 - RET. STORAGE TANK

SECTION 3 - SKIMMED WHEY SILOS

SECTION 4 - SKIMMED MILK SILO

SECTION 5 - WATER TANK

SECTION 6 - CHEESE MILK SILOS

BIG BAGS - 1 000 L BATCH

CONTRACT VARIATION ORDER

CUSTOMER/EXISTING EQUIPMENT

AS CLOSE AS POSSIBLE

CUSTOMER | SPX

Rev	Revize komentář	Projekt	Vypracoval	Kontroloval 1	Kontroloval 2	Schválil	Datum
06	AS BUILT	CZ-05314002	PC	–	–		14.06.2017
05	CIP LINES UPDATE	CZ-05314002	PH	–	–		24.04.2017
04	CUSTOMER MEETING 22.03.2017	CZ-05314002	PH	–	–		24.03.2017
03	CVO – ADDED TO DRAWING	CZ-05314002	PL	–	–		28.02.2017
02	CONDENSATE RETURN	CZ-05314002	PH	–	–	ZS	24.02.2017
01	CUSTOMER MEETING 13.02.2017	CZ-05314002	PH	–	–	ZS	17.02.2017
00	–	–	PH	–	–	ZS	31.01.2017

Zákazník: PANNONTEJ Zrt.
Místo realizace: Zalaegerszeg, HUNGARY
Název: UF PLANT
Average Capacity 1500 L/hod
P&ID

SPX Flow Technology s.r.o
Holandská 8
639 00 Brno-Czech Republic
Tel: +420 516.800.800

Měřítko: –
Velikost: A1
Strana: 1/1
Číslo výkresu: CZ-5314002.15 S BP0
Rev: 06

Tento výkres je výhradním vlastnictvím SPX a nesmí být použit, kopírován, vydán ani konzultován s třetí stranou bez souhlasu SPX.