

GEA Niro Soavi Technische Datenblätter

Hochdruck-Homogenisatoren und Hochdruckpumpen

Ariete NS3037

Vom Marktführer für Hochdruckhomogenisatoren: absolute Qualität und Zuverlässigkeit mit fortgeschrittenen technischen Lösungen für Ihre Prozessanforderungen.



Die Baureihe Ariete verbindet zuverlässige Hochdruck-Maschinenteknik mit moderner Technologie und ist hervorragend für maßgeschneiderte Lösungen konzipiert. Alle Ariete-Modelle entsprechen den EU-Sicherheitsstandards (CE Standard). Die Entwicklung, Fertigung und Prüfung der Maschinen erfolgte in Übereinstimmung mit den Qualitätsstandards EN ISO 9001:2008. Daher sind sie für den Einsatz in Milchwirtschaft, Lebensmittelindustrie, Pharmazie, Biotechnologie, Chemie und Kosmetik besonders geeignet.

Produktberührter Block

- Hochfeste Edelstahllegierung und spezielle verschleißfeste Materialien für optimale mechanische und elektrochemische Stabilität auch unter kritischen Anforderungen
- In 3-A und elektropolierten Ausführungen verfügbar
- Maximale Flexibilität beim Produkthandling durch Umrüstung des Pumpenblocks auf Kugelventil (PVB) oder Tellerventil (PVP)
- Aseptische Ausführung des Kompressionsblocks optional erhältlich, mit Sterilkammern für Sperrfluid (Kondensat)
- Pumpenkolben in verschiedenen Materialien verfügbar
- Im Monoblock-Design bis 600 bar oder in Multiblock-Ausführung bis zu 1500 bar aus hochfestem Duplex- oder Super-Duplex-Blockmaterial

Homogenisierventil

- Einstufige Ausführung (Standard bei Homogenisatoren) mit pneumatischer Druckeinstellung am Maschinenpanel
- Strömungsdynamisch optimiertes Hochleistungs-Homogenisierventil NanoValve™ optional erhältlich
- Für einfache Wartung und Reinigung gebaut
- Zweistufige Ausführung als Option
- Verschleißteile aus Wolframkarbid, optionale Ausführung in Keramik

Antrieb

- Hochfestes und zuverlässiges Kurbelwellengehäuse mit Reduziergetriebe und Grundrahmen
- Drehstrom-Elektromotor
- Öldruckschmierung mit elektrisch betriebener Ölpumpe und Öldruck-Sicherheitsschalter sowie Ölkühlung
- Keilriemengetriebe mit Riemenspannsystem

Verkleidung

- Schallschutzausführung in poliertem Edelstahl
- Leichte Zugänglichkeit aller Baugruppen durch abnehmbare Verkleidung für die Wartung
- Lärmdämmende Ausführung (≤ 75 dB (A)) als Option erhältlich

Werkzeuge und Ersatzteile

- Gängige Wartungswerkzeuge und ein Ersatzteilsatz für Notfälle sind im Lieferumfang enthalten
- Bedien- und Wartungshandbuch mit Ersatzteilliste auf CD-ROM

Pumpventile

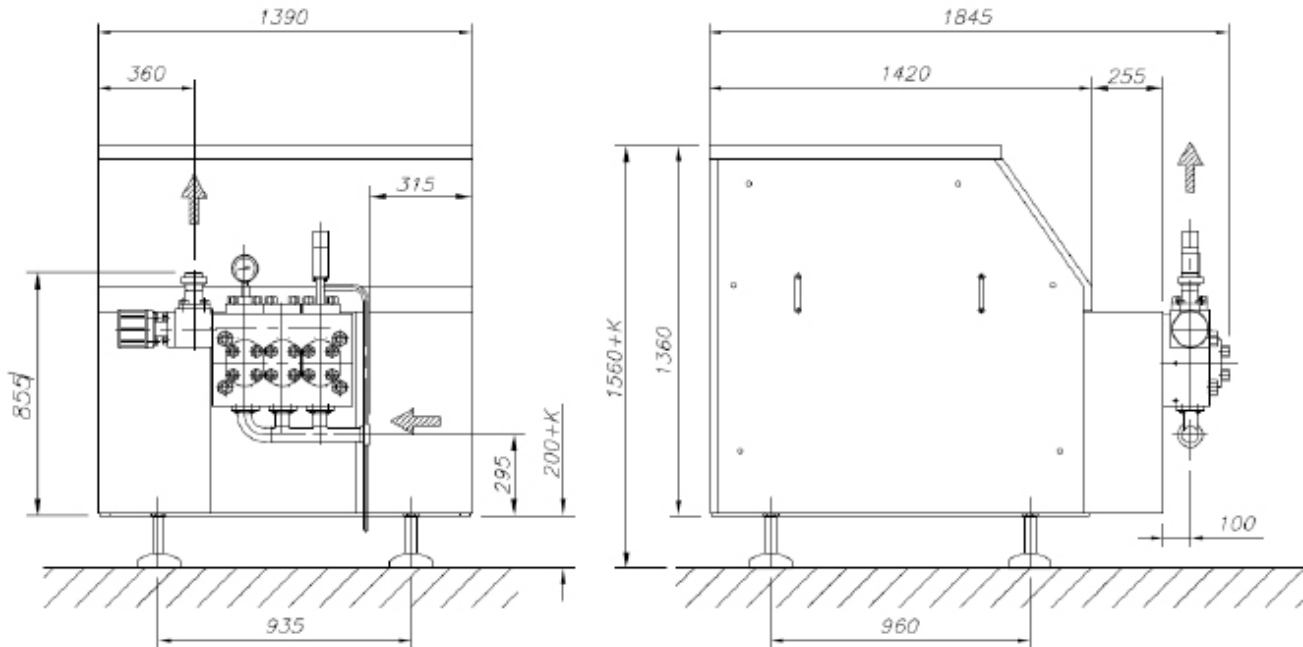
- Auswechselbare Ventilsitze aus hoch verschleißfester Stellite™ Legierung
- Kugelventile (PVB) oder Tellerventile (PVP) aus Stellite™
- Optionale Ausführungen aus Wolframkarbid und Keramik

Kolben

- Chromkarbid beschichteter, rostfreier Stahl
- Wolframkarbid detonationsbeschichtete Ausführung
- Vollkeramik
- HCR Chromkarbid beschichteter, rostfreier Stahl

Ariete NS3037

Maßzeichnung



Die Baureihe Ariete ist für CIP- und SIP-Betrieb und Homogenisierdrücke bis zu 1500 bar geeignet. Alle Modelle können in ferngesteuerte Systeme und komplexe Prozesslinien integriert werden. Sie sind sowohl in sanitärer als auch in aseptischer Ausführung verfügbar. Durch breit gefächerte Auswahl an Materialien, niedrige Drehzahlen und lineare Kolbengeschwindigkeit können Ariete-Maschinen auch für abrasive und viskose Produkte eingesetzt werden.

Druckmessung und -steuerung

- Analog-Hochdruck-Manometer in sanitärer Ausführung
- Druckmessumformer oder -aufnehmer als Option erhältlich
- Überdruckventil auf Kompressionsblock installiert

Produktanschlüsse

- Nach DIN 11851, Tri-Clamp™, GEA Tuchenhagen Varivent™
- Andere Prozessanschlüsse auf Anfrage

Antrieb

- Antriebsgehäuse aus Gusseisen
- Öldruckschmierung und Öldruck-Sicherheitsschalter sowie Ölkühlung
- Aus poliertem Edelstahl auf galvanisiertem Rundrahmen

Die wichtigsten Optionen sind

- Maschine als Hochdruckpumpe
- Zweistufiges Homogenisierventil
- Schaltschrank für feste oder variable Durchsatzleistung
- Diverse Varianten zur Automatisierung und Fernsteuerung
- Aseptische Ausführung
- 3-A zertifizierte Ausführung, FDA zugelassene Dichtungsmaterialien und cGMP-Dokumentation

AUSFÜHRUNGEN

Druck (bar)	Max. Durchsatz (l/h)
100	12000
150	8000
200	6000
250	5000
400	3000
600	2000
1000	1200
1200	1000
1500	800

Jede Zeile der Tabelle bezieht sich auf ein spezifisches Gerät. Der jeweilige Maximaldruck entspricht einer spezifischen maximalen Kapazität.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl der Kolben	3
Hub	70 mm
Absorbierte Motorleistung	bis 37 kW
Nettogewicht	2100 kg
Bruttogewicht	2450 kg
Schmier- und Kühlwasser	90 l/h
Schmieröl ISO VG 150	28 l
Getriebeöl EP 220	8,8 l

GEA Mechanical Equipment

GEA Niro Soavi Deutschland

Roggenhorster Str. 11b - D-23556 Lübeck

Tel. + 49 (0)451 48686-0 Fax +49 (0)451 48686-21

Info.GeaNiroSoavi.de@gea.com www.niro-soavi.de

