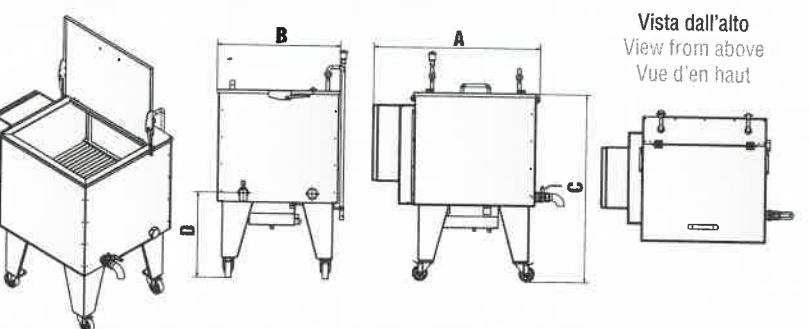


Fusore statico - Static melter - Fondoir statique



PLC
A richiesta
On request
Sur demande



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

DIMENSIONI / DIMENSIONS mm

MODEL	Capacità sotto la serpentina di appoggio Capacity under the support coil Lt	Attacco bocchetta di scarico Waste outlet mount	Numero pani da 25 Kg Number 25 kg bags dimensioni (400x250x330mm)	Attacco acqua Water mount	Resistenze elettriche Electric resistances kw	A	B	C	D
FCX MEGA 2,5	130	1" 1/2	2	3/8"	9	1109	819	1238	561
FCX MEGA 5	270	2"	6	3/8"	15	1579	819	1326	653
FCX MEGA 10	710	2"	10	3/8"	20	1649	1119	1575	653
FCX MEGA 20	1380	2"	20	3/8"	25	2791	1119	1438	517

CARATTERISTICHE E FUNZIONALITÀ

- Corpo vasca costruita in acciaio inox AISI 304 elettrosaldato.
- Doppia parete per la termoregolazione fianchi e fondo vasca.
- Riscaldamento con resistenze elettriche.
- Coibentazione con materiale isolante ignifugo a celle chiuse sulle pareti.
- Pareti esterne in acciaio inox AISI 304 smontabili.
- Serpentina riscaldata per appoggio prodotto in pani.
- Vasca e serpentina sono dotati di sistemi di riscaldamento autonomi per velocizzare i tempi di fusione del prodotto.
- Circolazione di acqua calda nella serpentina.
- Circolazione forzata di acqua calda nella vasca.
- Sportello superiore di carico o ispezione con asta a gas.
- Bocchetta di scarico manuale termoregolata.
- Attacco per eventuale scarico prodotto con pompa volumetrica.
- Quadro elettrico a norma CE con i seguenti comandi: termoregolatore digitale temperatura acqua di riscaldamento vasca; termoregolatore digitale temperatura acqua di riscaldamento serpentina; termometro digitale prodotto; pulsantiera comando pompa prodotto; fungo d'emergenza.

A RICHIESTA

- Ruote per la movimentazione.
- Pompa volumetrica per scarico prodotto.
- Filtro termoregolabile.
- Sistema di pesatura digitale con celle di carico.
- Contalitri volumetrico termoregolabile.
- Riscaldamento mediante acqua calda o vapore.
- Timer di programmazione termoregolazione giornaliera o settimanale.
- Resistenze maggiorate.
- Pannello operatore touch screen.

[ENG] FEATURES AND FUNCTIONALITY

- Electro-welded AISI 304 stainless steel tank body.
- Double casing for temperature adjustment on the sides and bottom of the tank.
- Heating via electric resistances.
- Insulation using fire-proof closed cell insulating material on the walls.
- Removable AISI 304 stainless steel external casing.
- Heated coil for supporting blocks of product.
- Tank and coil are fitted with autonomous heating systems in order to speed up product melting times.
- Hot water circulation in the coil.
- Forced circulation of hot water in the tank.
- Upper loading and inspection door with gas piston.
- Temperature-adjusted manual outlet.
- Attachment for any product discharge with displacement pump.
- CE Standard approved electric control board with following controls: digital tank heating water temperature adjuster; digital coil heating water temperature adjuster; digital product thermometer; product pump control panel; mushroom-shaped emergency button.

ON REQUEST

- Wheels for movement.
- Product discharge displacement pump.
- Temperature-adjustable filter.
- Digital weighing system with load cells.

- Temperature-adjustable displacement litre meter.
- Heating via hot water or steam.
- Daily or weekly temperature-adjustment programming timer.
- Uprated resistances.
- Touch screen operator panel.

[F] CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONS

- Corp de la cuve construite en acier inox AISI 304 électro-soudée.
- Double paroi pour la thermorégulation des parois latérales et du fond de la cuve.
- Chauffage à résistances électriques.
- Isolation avec matériau ignifuge à celles fermées sur les parois.
- Parois externes en acier inox AISI 304 démontables.
- Serpentine réchauffée pour le dépôt du produit sous forme de blocs.
- La cuve et la serpentine sont dotées de systèmes de chauffage autonomes permettant d'améliorer les temps de fonte du produit.
- Circulation d'eau chaude dans la serpentine.
- Circulation forcée d'eau chaude dans la cuve.
- Trappe supérieure de chargement ou d'inspection avec tuyau de gaz.
- Embouchure de chargement manuelle thermo-régulée.
- Attache pour l'éventuel déchargement du produit avec pompe volumétrique.
- Tableau électrique conforme à la norme CE doté des commandes suivantes: thermorégulateur numérique température de l'eau de chauffage de la cuve; thermorégulateur numérique de la température de l'eau de chauffage de la serpentine; thermomètre numérique produit; clavier de commande de la pompe produit; champignon d'urgence.

SUR DEMANDE

- Roues pour le déplacement.
- Pompe volumétrique de déchargement de produit.
- Filtre à régulation thermique.
- Système de pesée numérique avec cellules de chargement.
- Compte-litres volumétrique à régulation thermique.
- Chauffage par eau chaude ou vapeur.
- Horloge de programmation à régulation thermique quotidienne ou hebdomadaire.
- Résistances à capacité majeure.
- Panneau opérateur avec écran tactile.

