

Alimentador I-24 A

Alimentador industrial de
velocidad constante



Jul. 2008.

Entrada de potencia: 24 VAC, 7 A, 50/ 60Hz

Capacidad de diámetro de hilo: 0'6- 2'0 mm

Peso máximo de Bobina: 27 Kg.

Rango de velocidad de hilo: 1'9- 19 m/ min

Dimensiones: 572 X 267 X 305 mm.

Peso: 15,9 Kg.

Procesos

Soldadura MIG (GMAW)

Soldadura con hilo tubular (FCAW)

Ventajas

Dispone de un **arrastre sincronizado de 4 rodillos** que proporciona un arrastre suave y constante del hilo.

Los rodillos se pueden cambiar fácilmente ya que no se necesita herramienta alguna para esta operación.

El **control de estado sólido** elimina la necesidad de utilizar relés eléctricos o mecánicos, además de mejorar el control de la velocidad de arrastre y la regulación.

Dispone de **purga de hilo y gas** de serie.

Función de **2 tiempos y 4 tiempos** de serie.

Su robusto motor de arrastre, además del bloque de fundición de aluminio en el que el sistema se integra, le confieren una mayor durabilidad y fiabilidad.

3 años de garantía en piezas y mano de obra.

The Power of Blue.®

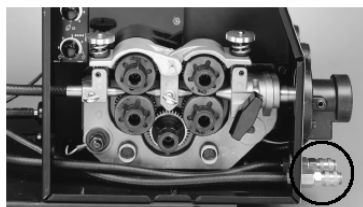
El alimentador "I-24 A" está diseñado para realizar una gran variedad de aplicaciones en soldadura MIG semi-automática.

Este alimentador, diseñado y construido en Estados Unidos, está dotado de un robusto motor y sistema de arrastre que proporcionan una fantástica alimentación de hilo.

Merced a sus fantásticas características, el "I-24 A" está capacitado para realizar las mas exigentes tareas de soldadura de fabricación.



Usar con fuentes
de energía Miller CV.



Sistema de arrastre de 4 rodillos (Ø 42mm)
integrados en bloque de fundición de
aluminio



Se muestra el I-24 A con opciones no incluidas



En piezas y mano de obra.

Su diseño y ligereza lo hacen muy fácil de levantar y transportar, además dispone de asa para tal efecto.

Dispone de un **sistema de cambio rápido de rodillos**, evitando el uso de herramientas para efectuar dicha operación.

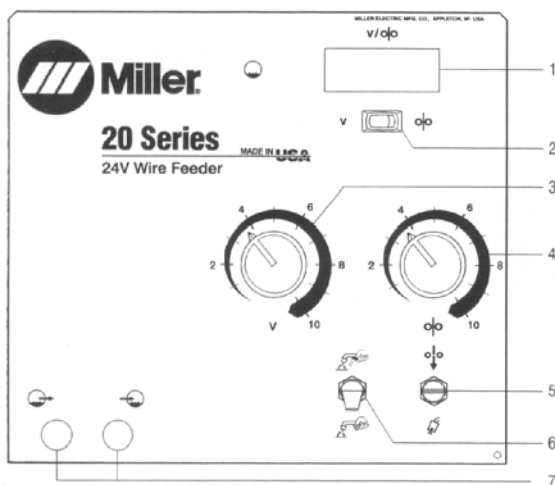
MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co

An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
www.MillerWelds.com

Panel de Control



- 1.- Medidor de Volts./ MPM*
- 2.- Conmutador de Visión V/ MPM*
- 3.- Control Remoto de Voltaje*
- 4.- Control de Velocidad de Hilo
- 5.- Purga de Hilo/ Gas
- 6.- 2T/ 4T
- 7.- Conectores Rápidos Agua
- * Opcional

Nota: El interruptor de potencia está en el panel posterior.

Kits de Rodillos

Diámetro	Ranura en "V"	Ranura en "U"	Ranura en "V" moleteada
0'6 mm	#087 132	-	-
0'8 mm	#046 780	-	-
0'9 mm	#046 781	#044 750	#046 792
1'0 mm	#191 917	-	-
1,1/ 1,2 mm	#046 782	#046 785	#046 793
1,3/ 1,4 mm	#046 783	#046 786	#046 794
1'6 mm	#046 784	#046 787	#046 795
1,8 mm	-	-	#089 985
2'0 mm	-	#046 788	#046 796

Nota: los kits incluyen rodillos y guías

Guías de hilo

Diámetro	Guía de Entrada	Guía Intermedia
1,2 mm	#151 203	#058 837
1,6 mm	#151 205	#058 853

Información para Pedido

Equipo y Opciones	Stock No.	Descripción	Cant.	Precio
Alimentador I-24A	#186 493			
Kit Rodillos		Ver tabla		
Control de Voltaje	#186 504			
Display Digital	#186 498	Volts./ MPM		
Tapa plástico	#057 607	Para proteger bobinas de hasta 304mm de diámetro		
Soporte Giratorio	018056004	Para Blu-Pak/ Infinity		
Kit Pre/ Post-gas/ Puntos	#186 496			
Control Run-in	#193 391			

Precio Total:

Distribuido por:

