Mod. DU

DIVISOR UNIVERSAL
UNIVERSAL DIVIDING HEAD

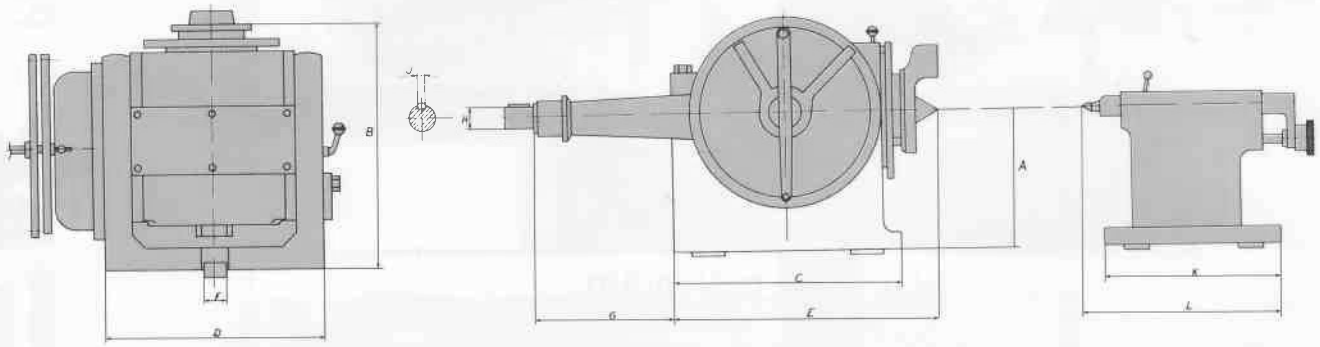
POSIBILIDADES DE DIVISION / *INDEXING POSSIBILITIES*

POSIBILIDADES DE DIVISION
En los divisores universales modelos DU se pueden realizar divisiones DIRECTAS, SIMPLES y DIFERENCIALES así como el FRESADO HELICOIDAL.
DIVISION DIRECTA.-Por medio de un disco divisor de 24 ranuras para 2-3-4-6-8-12 y 24 divisiones.
DIVISION SIMPLE.-Directamente por medio del platillo divisor con orificios por las dos caras.
DIVISION DIFERENCIAL.-Por medio del platillo de divisiones y el tren de engranajes.

INDEXING POSSIBILITIES
DIRECT.-*With the front index plate of 24 stages are possible 2, 3, 4, 6, 8, 12 and 24 direct divisions. Other direct indexing plates up to 36 divisions can be supplied as extra equipment.*
SIMPLE.-*Indirect indexing can be carried out with the help of dividing plate with holes on both sides being obtainable all divisions from 2 to 50 and a great number up to 490.*
DIFFERENTIAL.-*The differential indexing is possible in any number from 2 to 500 divisions including prime numbers, by means of the dividing plate combined with the gears train.*
SPIRAL MILLING.-*Spiral milling work can be performed by transmitting the table feed of the universal milling machine to the driving spindle of the Dividing Head by properly chosen change gears.*



CARACTERISTICAS / *SPECIFICATIONS*



En todo pedido de divisores universales Mod. DU deberán indicar la anchura (F) del patín-guía, longitud (G) del brazo de transmisión, y el diámetro (H) correspondiente al agujero de los engranajes. En los modelos DSU deberán indicar la anchura (F) del patín-guía.

Caso contrario se suministrarán con las dimensiones normales recuadradas en la tabla.

When ordering Universal Dividing Heads Model DU please quote width (F) of the Key, length (G) of transmission arm and diameter (H) to swit hole of gears.
In model DSU please quote width (F) of the Key.
If not quoted we will supply un standard sizes surrounded.

MOD.	A mm	A Pulgadas *Inches*	B mm	Cono interior del eje *Spindle internal taper*	Paso a través del eje *Hole through spindle*	Cono exterior del eje *Nose external taper*	C mm	D mm	E mm	F mm	F Pulgadas *Inches*	Medidas sólo para mod. DU *Sizes only for DU model* G mm	H mm	J mm	K mm	L mínimo *minim* mm	Relación de división *Dividing ratio*	Máxima peso admitido kg *Max load admited kg* Posición horizontal a 200 mm *Horizontal position to 200 mm*	Entre puntos a 300 mm *Between centers to 300 mm*	Posición vertical *Vertical position*	Peso en Kg *Net weight kg* DU	DSU
DU-3100 - DSU-3100	100	4"	200	M3	Ø 20	ASA 2	165	155	230	12	5/8"	55	22	6	130	130	1:40	20	60	100	58	45
DU-3115 - DSU-3115	115	4 5/8"	215							14		97 115 147									62	49
DU-3125 - DSU-3125	125	5"	225							16		173 186									66	53
DU-4125 - DSU-4125	125	5"	240	M4	Ø 27	ASA 3	200	195	275	14 16		62 84 115	25 30	6 8	160	155		60	100	175	78	58
DU-4150 - DSU-4150	150	6"	265							14		137 151 165									85	65
DU-4175 - DSU-4175	175	7"	290				215			16		182 191 225									93	73
DU-5175 - DSU-5175	175	7"	310	M5	Ø 38	ASA 4	255	230	355	16 18		70 87 117	25 30	6 8	170	155		100	200	300	117	91
DU-5200 - DSU-5200	200	8"	335							22		147 188 243									127	101

Los divisores DU-DSU se pueden suministrar para trabajar a la IZQUIERDA o a la DERECHA de la mesa de la Fresadora.
All Dividing Heads DU-DSU are arranged to work on LEFT or RIGHT hand of the milling machine table.