***TORNIO:***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TIPOLOGIA**  | **COSTRUTTORE** | **MODELLO** | **ANNO** | **CONDIZIONE**  |
| ***TORNIO CNC***  | ***BIGLIA*** | ***B 436-Y2*** | ***2011*** | ***USATO***  |

|  |
| --- |
| **DATI TECNICI** |
| **CNC** | MITSUBISHI M700 |
| Max. diam. lavorabile da barra | mm 36 |
| Max. diametro lavorabile da ripresa | mm 100 |
| Max. lunghezza lavorabile | mm 100 |
| Max. diametro rotante | mm 140 |
| **MANDRINO PRINCIPALE - CONTROTESTA** |
| Velocità di rotazione max. | giri/min 7000 |
| Naso mandrino (attacco flangia) | mm 115 |
| Foro mandrino | mm 46 |
| Foro passante utile | mm 37,5 |
| Diametro interno cuscinetti | mm 75 |
| Autocentrante diametro | mm 110 |
| Potenza motore max. | kW 11 |
| Coppia max. | Nm 62 |
| Asse C: minimo valore programmabile | ° 0,001° |
| Asse X3: controtesta corsa di disassamento - rapido | mm-m/min 170 - 15 |
| Asse Z3: controtesta corsa - rapido | mm-m/min 340 - 30 |
| **TORRETTA SUPERIORE 1 - INFERIORE 2** |
| Numero posizioni | N° 12 |
| Tempo rotazione (1 pos) | sec 0,15 |
| Utensili motorizzati: n° di posizioni | N° 12 |
| Velocità di rotazione max. | giri/min 6000 |
| Potenza motore | kW 2,2 / 4,6 |
| Coppia max. | Nm 22 |
| Assi X1-X2: corsa - rapido | mm-m/min 85 - 15 |
| Assi Z1-Z2: corsa - rapido | mm-m/min 300 - 30 |
| Assi Y1-Y2: corsa - rapido | mm-m/min 50 [-25/+25] - 15 |
| **REFRIGERANTE** |
| Capacità vasca | l 200 |
| Pressione con pompa std. | bar 7 |
| **DIMENSIONI - PESO** |
| Ingombro con trasportatore trucioli | mm 3900 x 1515 x 2212 h |
| Peso con trasportatore trucioli | kg 4700 |

**ACCESSORI COMPRESI**

## POMPA

Ata pressione (30 bar) completa di FILTRO a cartuccia

## N.3 POMPE

Supplementare per refrigerante ad alta pressione (7 bar) completa di FILTRO a cartuccia

## SOFTWARE

SBS – monitoraggio sforzo utensile

* N. 1 portapinze per mandrino principale
* N. 1 portapinze per mandrino controtesta
* N. 2 Mandrinetti motorizzati
* N. Dotazione portautensili fissi (standard)

