**TORNIO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COSTRUTTORE** | **MODELLO** | **ANNO**  | **CONDIZIONE**  |
| *BIGLIA* | *B 445/S2M* | *2001* | *USATO* |

|  |
| --- |
| **DATI TECNICI** |
| Cnc | GE Fanuc Series 18i –T |
| Max. diam. lavorabile da barra | mm 45 |
| Max. lunghezza lavorabile | mm 200 |
| Max. diam. Lav. da ripresa | mm 160 |
| **MANDRINO PRINCIPALE** |
| Velocità di rotazione max | giri/min 4000 |
| Naso mandrino | ASA 5" |
| Foro mandrino | mm 56 |
| Diametro interno cuscinetti | mm 90 |
| Potenza motore | kW 7,5 |
| **CONTROTESTA** |
| Velocità di rotazione max | giri/min 4000 |
| Naso mandrino | ASA 5" |
| Foro mandrino | mm 56 |
| Diametro interno cuscinetti | mm 90 |
| Potenza motore | kW 7,5 |
| **TORRETTE** |
| Numero posizioni | 12 |
| Tempo rotazione (1 pos) | sec 0,2 |
| Tipo | Bidirezionale |
| Stelo utensile per esterno | mm 20x20 |
| Stelo utensile alesatore | mm 32 |
| **UTENSILI MOTORIZZATI** testa 1-2 |  |
| Numero di posizioni | 12  |
| Gamma di rotazione variabile | Giri/min 100-3000 |
| Potenza motore | Kw 3,7 |
| **ASSI** |
| Corsa asse X | mm 158 |
| Corsa asse Z | mm 240 |
| Corsa asse B | mm 420 |
| **DIMENSIONI - PESO** |
| Ingombro con trasportatore trucioli | mm 4107 x 2128 x 2204 h |
| Peso con trasportatore | kg 6700 |

**CARICATORE DI BARRE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COSTRUTTORE** | **MODELLO** | **ANNO** | **CONDIZIONE**  |
| *IEMCA* | *MASTER 880 P-E* | *2005* | *USATO*  |

**DACCESSORI INCUSI**

**PORTAUTENSILI FISSI:**

N. 4 PORTAUTENSILI RADIALI FISSI

N. 7 PORTABARENO H 80

N. 3 PORTAUTENSILI RADIALI FISSI X TORRETTA 2

N. 4 MOTORIZZATO ASSIALE

N. 4 MOTORIZZATO RADIALE

N. 2 PORTAPINZE BELLEGRANDI

MANUALISTICA COMPLETA