**TORNIO**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COSTRUTTORE** | **MODELLO** | **ANNO** | **CONDIZIONE** |
| *BIGLIA* | *B 445/S2M* | *2001* | *USATO* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DATI TECNICI** | | | |
| Cnc | | GE Fanuc Series 18i –T | |
| Max. diam. lavorabile da barra | | mm 45 | |
| Max. lunghezza lavorabile | | mm 200 | |
| Max. diam. Lav. da ripresa | | mm 160 | |
| **MANDRINO PRINCIPALE** | | | |
| Velocità di rotazione max | | giri/min 4000 | |
| Naso mandrino | | ASA 5" | |
| Foro mandrino | | mm 56 | |
| Diametro interno cuscinetti | | mm 90 | |
| Potenza motore | | kW 7,5 | |
| **CONTROTESTA** | | | |
| Velocità di rotazione max | | giri/min 4000 | |
| Naso mandrino | | ASA 5" | |
| Foro mandrino | | mm 56 | |
| Diametro interno cuscinetti | | mm 90 | |
| Potenza motore | | kW 7,5 | |
| **TORRETTE** | | | |
| Numero posizioni | | 12 | |
| Tempo rotazione (1 pos) | | sec 0,2 | |
| Tipo | | Bidirezionale | |
| Stelo utensile per esterno | | mm 20x20 | |
| Stelo utensile alesatore | | mm 32 | |
| **UTENSILI MOTORIZZATI** testa 1-2 | |  | |
| Numero di posizioni | | 12 | |
| Gamma di rotazione variabile | | Giri/min 100-3000 | |
| Potenza motore | | Kw 3,7 | |
| **ASSI** | | | |
| Corsa asse X | | mm 158 | |
| Corsa asse Z | | mm 240 | |
| Corsa asse B | | mm 420 | |
| **DIMENSIONI - PESO** | | | |
| Ingombro con trasportatore trucioli | | mm 4107 x 2128 x 2204 h | |
| Peso con trasportatore | | kg 6700 | |

**CARICATORE DI BARRE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **COSTRUTTORE** | **MODELLO** | **ANNO** | **CONDIZIONE** |
| *IEMCA* | *MASTER 880 P-E* | *2005* | *USATO* |

**DACCESSORI INCUSI**

**PORTAUTENSILI FISSI:**

N. 4 PORTAUTENSILI RADIALI FISSI

N. 7 PORTABARENO H 80

N. 3 PORTAUTENSILI RADIALI FISSI X TORRETTA 2

N. 4 MOTORIZZATO ASSIALE

N. 4 MOTORIZZATO RADIALE

N. 2 PORTAPINZE BELLEGRANDI

MANUALISTICA COMPLETA