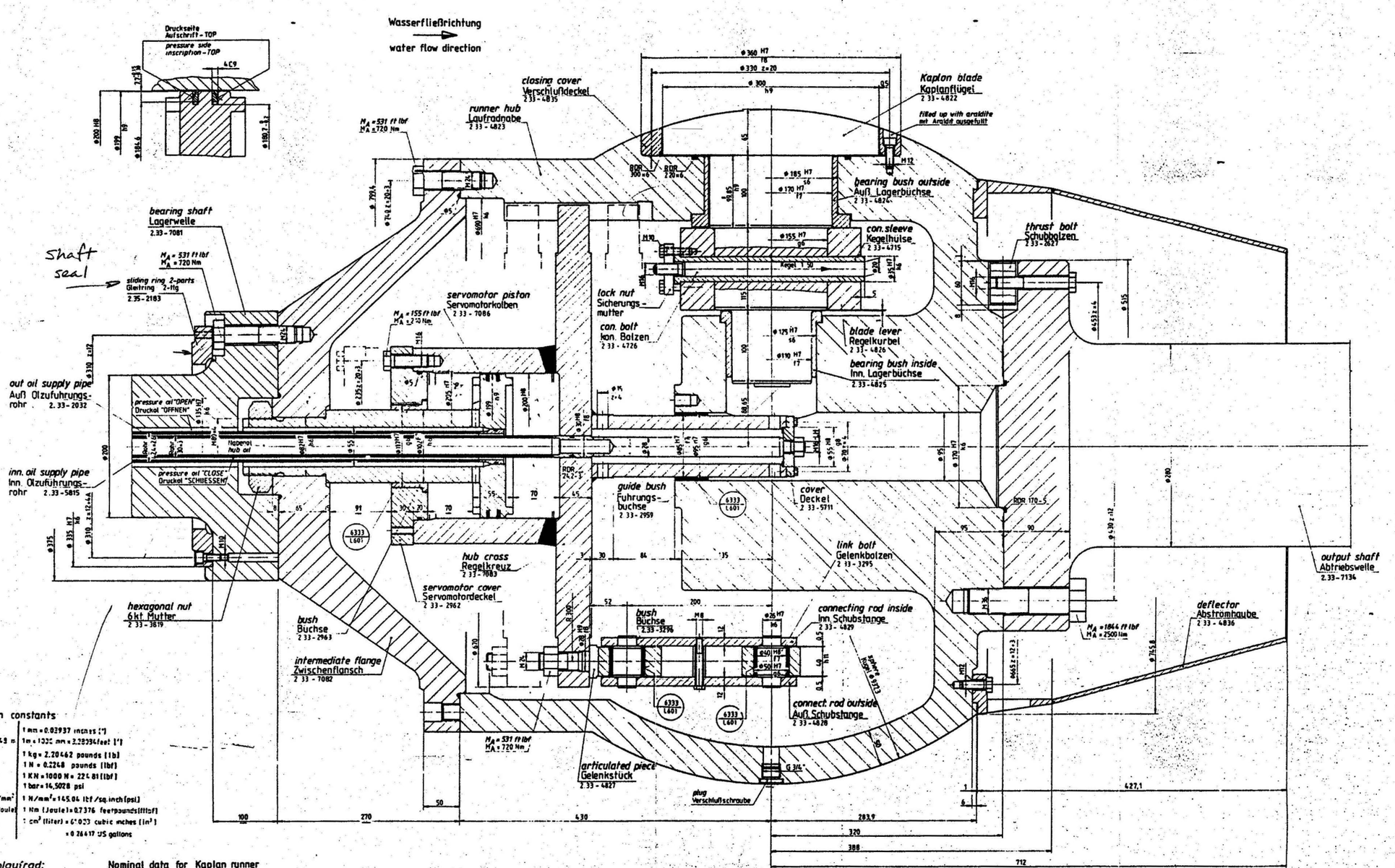

Conversion constants

1 inch [1"] = 25,4 mm
1 foot [1'] = 12" = 304,8 mm = 0,3048 m
1 pound [lb] = 0,45359 kg
1 pound force [lbf] = 4,44822 N

1 lbf/sq inch (psi) = 0,068947 bar
= 0,006895 N/mm²
1 foot-pound [ft lbf] = 1,3558 Nm (Joule)
1 cubic inch [in³] = 0,016387 dm³
1 US gallon = 3,78541 dm³

1 mm = 0,03937 inches ["]
1 m = 1000 mm = 3,28084 feet ['']
1 kg = 2,20462 pounds [lb]
1 N = 0,2248 pounds [lbf]
1 KN = 1000 N = 224,81 [lbf]
1 bar = 14,5038 psi
1 N/mm² = 145,04 lbf/sq.inch [psi]
1 Nm (Joule) = 0,7376 feet pounds [ft lbf]
1 cm³ (liter) = 61,023 cubic inches [in³]
= 0,26417 US gallons

Nenndaten für Kaplanlaufrad:

Gefälle	H = 4,88	m	
Wassermenge	Q = 25,37	m³/s	
Leistung	P = 1079	KW	
Drehzahl	n = 163,6	1/min	
Durchgangsdrehzahl	n_d = 465	1/min	
Drehrichtung	: rechts		
Laufradnenn Φ	D_1 = 2190	mm	
Flügelaußen Φ	D_F = 2187,8	mm	
Flügelzahl	z_2 = 4		
Flügelprofil	K 124/4		
Nabenverhältnis	ν = 0,428		
Verstellwinkel	φ = 0°÷37°		
Hub	s = 136,4	mm	
Steuerdruck	p = 40/60	bar	
Eigengewicht	G = 31,50	KN	
Öffüllung	ca. 250	ltr	
Schließrichtung	: in WL		

Nominal data for Kaplan runner

head	H = 4,88	m	
discharge	Q = 25,37	m³/s	
output	P = 1079	kW	
speed	n = 163,6	1/min	
runaway speed	n_d = 465	1/min	
direction of rotation	: clockwise		
runner nominal diameter	D_1 = 2190	mm	
blade outside diameter	D_F = 2187,8	mm	
number of blade	z_2 = 4		
blade profile	K 124/4		
hub ratio	ν = 0,428		
angle of adjustment	φ = 0°÷37°		
stroke	s = 136,4	mm	
control pressure	p = 40/60	bar	
dead weight	G = 31,50	KN	
oil volume	ca. 250	ltr	
closing direction	in water flow		

M_A = tightening torque [ft lbf]
M_A = Anziehdrehmoment [Nm]

Nicht für Kuppelflanschverbindung!
Schraubensicherung mit flüssigen Kunststoff für lösbare Schraubverbindungen

d ≦ M 16	FLK 6434 / L 242
M 20 ≦ d ≦ M 36	FLK 4536 / L 82
M 42 ≦ d ≦ M 56	FLK 3536 / L 76

not for coupling flange connection!
screw locking by liquid plastics material for separable screw connections

d ≦ M 16	FLK 6434 / L 242
M 20 ≦ d ≦ M 36	FLK 4536 / L 82
M 42 ≦ d ≦ M 56	FLK 3536 / L 76

Fl. Kunststoff-VN 1272	
VOITH Kurzzeichen	FLK 6434
Aktivator	b
Verarbeitungszeit bei 20 °C	20 min
Aushärtezeit bei 20 °C	3 h

Fl. Kunststoff-VN 1272	
VOITH-Kurzzeichen	FLK 6330
Aktivator	der
Verarbeitungszeit bei 20 °C	30 min
Aushärtezeit bei 20 °C	3 h

Fl. Kunststoff-VN 1272	
VOITH-Kurzzeichen	FLK 4536
Aktivator	b
Verarbeitungszeit bei 20 °C	30 min
Aushärtezeit bei 20 °C	16 h

LIQU SEALING COMPO.-VN 1272	
VOITH abkürzungs designation	FLK 6434
Activator „1"	Thio
Processing time at 20 °C	20 min
Curing time at 20 °C	3 h

LIQU SEALING COMPO.-VN 1272	
VOITH abkürzungs designation	FLK 4330
Activator „1"	Thio
Processing time at 20 °C	30 min
Curing time at 20 °C	3 h

LIQU SEALING COMPO.-VN 1272	
VOITH abkürzungs designation	FLK 4536
Activator „1"	Thio
Processing time at 20 °C	30 min
Curing time at 20 °C	16 h

pertinent drawing no. 2.33-7072 sheet 2
Hierzu gehört Zchng. Nr. 2.33-7072 Blatt 2

OLD TOWN MILL

VOITH

Kaplan-Laufrad / runner

2.33-7072