

4 Technische Daten der Maschine

4.1 Allgemeine technische Daten

SPRINT42linear		
Technische Beschreibung	Maßeinheit	Wert
NUMERISCHE STEUERUNG		
Art der numerischen Steuerung		FANUC 160i
Anzahl der gesteuerten Spindeln (C-Achsen)		2
Anzahl der gesteuerten Achsen		6
Anzahl der Kanäle		2
DATEN DER HAUPTSPINDEL		
Max. Stangendurchmesser	mm	42
Bohrung in Zugstange	mm	46
Spannfutterdurchmesser	mm	
Spindelnase	mm	
Max. Drehzahl	min-1	6.500
Nenndrehmoment (S1), siehe Abb. 4-1	N m	37,5
Nennleistung (S1), siehe Abb. 4-1	kW	5,5
DATEN DER GEGENSPINDEL		
Bohrung in Zugstange	mm	38
Spannfutterdurchmesser	mm	
Spindelnase	mm	
Max. Drehzahl	min ⁻¹	6.500
Nenndrehmoment (S1), siehe Abb. 4-2	N m	19,6
Nennleistung (S1), siehe Abb. 4-2	kW	3,7
DATEN DER Z1-ACHSE		
Hub	mm	120
Eilgang	m/min	30

Tabelle 4-1: Technische Daten

SPRINT42linear		
Technische Beschreibung	Maßeinheit	Wert
Max. Beschleunigung	m/s ²	5
Nennkraft (S1)	N	3.500
DATEN DER X1-ACHSE		
Hub	mm	65
Eilgang	m/min	30
Max. Beschleunigung	m/s ²	10
Nennkraft (S1)	N	1.200
DATEN DER Y1-ACHSE		
Hub	mm	350
Eilgang	m/min	30
Max. Beschleunigung	m/s ²	5
Nennkraft (S1)	N	3.500
DATEN DER Z2-ACHSE		
Hub	mm	320
Eilgang	m/min	30
Max. Beschleunigung	m/s ²	5
Nennkraft (S1)	N	3.500
DATEN DER X2-ACHSE		
Hub	mm	265
Eilgang	m/min	18
Max. Beschleunigung	m/s ²	5
Nennkraft (S1)	N	3.500
DATEN DER Y2-ACHSE		
Hub	mm	326
Eilgang	m/min	30
Max. Beschleunigung	m/s ²	5
Nennkraft (S1)	N	3.500
DATEN DES WERKZEUGHALTERS		

Tabelle 4-1: Technische Daten

SPRINT42linear		
Technische Beschreibung	Maßeinheit	Wert
Anzahl der Werkzeugstationen		8
Durchmesser der Werkzeugaufnahme	mm	32
Angetriebene Stationen	mm	9
Shaft Schnitt	mmxmm	16x16
Rotierende Werkzeugeanz.		8
Rotierende Werkzeugeanz.	min ⁻¹	3.333 (GEO 7-9) x Y1 (GEO 29-31) x Y2
Nenndrehmoment (S1)	N m	3,38
Nennleistung (S1)	kW	0,55
Rotierende Werkzeugeanz.	min ⁻¹	3.333 (GEO 8-10) x Y1 (GEO 30-32) x Y2
Nenndrehmoment (S1)	N m	2,25
Nennleistung (S1)	kW	0,55
DATEN DER KÜHLANLAGE		
Zulässiger Kühlmitteltyp		Emulsion
Förderleistung der Kühlpumpe	l/min	
Druck der Kühlpumpe (Sch.1)	bar	1
Druck der Kühlpumpe (Sch.2)	bar	4,5
Fassungsvermögen des Behälters	l	650
DATEN DER PNEUMATIKANLAGE		
Min. Betriebsdruck	bar	5
Max. Druck	bar	6
Verbrauch	NI/min	60
DATEN DER ELEKTRISCHEN ANLAGE		
Installierte Gesamtleistung	k V A	54
Speisekabel	mm ²	5x35
Betriebsspannung	V	400
Frequenz	Hz	50

Tabelle 4-1: Technische Daten

SPRINT42linear		
Technische Beschreibung	Maßeinheit	Wert
Sicherungen	A	100
Max.Laststrom	A	78
Zulässige Schwankung der Betriebsspannung	%	±10
Zulässige Schwankung der Nennfrequenz	%	±1
Steuerspannung / Beleuchtung	V	24 DC
Umgebungstemperatur	°C	+10...+35
Max. Höhenlage	M.ü.M.	1.000
Max. relative Feuchtigkeit	%	75
ABMESSUNGEN UND GEWICHT DER BASISMASCHINE (OHNE PERIPHERE EINRICHTUNGEN)		
Höhe Maschinenmitte	mm	1.100
Gewicht	kg	4350
Außenmaße (Länge x Breite x Höhe)	mm mm mm	4900x1630x1920
Gewicht des Schaltschranks	kg	nicht anwendbar
Außenmaße des Schaltschranks (Breite x Tiefe x Höhe)	mm mm mm	nicht anwendbar
ABMESSUNGEN UND GEWICHT DER PERIPHEREN EINRICHTUNGEN		
Gewicht des Späneförderers	kg	
Außenmaße des Späneförderers (Länge x Tiefe x Höhe)	mm mm mm	
Gewicht des Stangenladers	kg	
Außenmaße des Stangenladers (Breite x Tiefe x Höhe)	mm mm mm	
Gewicht des Stangenhalters	kg	
Außenmaße des Stangenhalters (Breite x Tiefe x Höhe)	mm mm mm	
DATEN ZUM SCHALLDRUCK		
Schalldruckpegel	dB A	75

Tabelle 4-1: Technische Daten