



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy
Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529
E-mail: info@rikienterprises.com
 sales@rikienterprises.com
 amministrazione@rikienterprises.com
Pec: rikimacchine@legalmail.it
Sito Web: www.rikienterprises.com
P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352
 Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	DOOSAN
MODELLO	LYNX 220 LMA
CATEGORIA	TORNI CNC
ANNO COSTRUZIONE	10/2010
CONTROLLO CNC	FANUC i-Series
PESO MACCHINA	4.000 Kg
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 3.500 mm Larghezza 1.700 mm Altezza 1.650 mm
Capacità	
Max diametro rotante sul banco	Ø 510 mm
Max diametro rotante sul carro	Ø 290 mm
Max diametro tornibile	Ø 250 mm
Max lunghezza tornibile	510 mm
Diametro passaggio barra	Ø 51 mm
Corse	
Asse X	175 mm
Asse Z	550 mm
Asse C	+/- 360°
Mandrino	
Diametro mandrino	Ø 175 mm
Giri del mandrino	6.000 giri/min
Naso mandrino	ASA A2-5
Potenza motore (cont./30min.)	11/15 kW
Asse C rotazione mandrino in continuo	0.001° (minimo angolo)
Torretta	
Stazioni torretta	12 stazioni (anche motorizzate)
OD altezza utensile	20 mm
Diametro della barra di alesatura	Ø 25/ Ø 32 mm
Tempo di indexaggio	0,15 sec
Avanzamenti	
Avanzamento rapido asse X	30.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	36.000 mm/min
Contropunta	
Diametro del canotto	Ø 65 mm
Cono del canotto	Morse 4
Corsa del canotto	80 mm
Accessori	
Nr. 4 Portautensili motorizzati (2 assiali / 2 radiali)	
Nr. 9 Portautensili fissi di cui 4 portabareno	
Convogliatore di trucioli	
Vasca di raccolta refrigerante con pompa	
Manuali, Schemi elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy
Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529
E-mail: info@rikienterprises.com
 sales@rikienterprises.com
 amministrazione@rikienterprises.com
Pec: rikimacchine@legalmail.it
Sito Web: www.rikienterprises.com
P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352
 Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	DOOSAN
MODEL	LYNX 220 LMA
CATEGORY	CNC LATHES
MANUFACTURE YEAR	10/2010
CNC CONTROL	FANUC i-Series
MACHINE WEIGHT	4.000 Kg
MACHINE DIMENSIONS	Length: 3.500 mm Width: 1.700 mm Height: 1.650 mm
Capacity	
Swing over bed	Ø 510 mm
Swing over saddle	Ø 290 mm
Max. machining dia.	Ø 250 mm
Max. turning length	510 mm
Draw tube diameter	Ø 51 mm
Travels	
X axis	175 mm
Z axis	550 mm
C axis	+/- 360°
Spindle	
Chuck diameter	Ø 175 mm
Speed range	6.000 Rpm
Spindle nose	ASA A2-5
Spindle motor power (count/ 30 min.)	11/15 kW
C axis angular positioning	0.001° (minimum angle)
Turret	
Turret positions	12 positions (also live-tool)
OD tool height	20 mm
Boring bar diameter	Ø 25/ Ø 32 mm
Indexig time	0,15 sec
Feed	
X axis rapid traverse	30.000 mm/min
Z axis rapid traverse	36.000 mm/min
Tailstock	
Quill diameter	Ø 65 mm
Cone size	MT 4
Quill travel	80 mm
Accessories	
Nr. 4 Live-tool holders (2 axial / 2 radial)	
Nr. 9 Fix tool holders	
Chip conveyor	
Coolant tank with pump	
Manuals, Electrical diagrams and EC CE Decleration	