

Larghezza tela MB Former 4826 mm				Velocità max. coman 762 m/min				Grammatura 40+80 g/m2				Produzione 290 t/day				Tipi Patinata Senza Legno													
MB Former Wire width: 190 in				Max. Drive Speed 2500 fpm				Basis weight 27 - 54 lbs/3300 sq.ft.				Production				Grades Coated Woodfree													
				RULLI E CILINDRI				RIDUTTORE				MOTORE				GIUNTO LENTO				A		GIUNTO VELOCE							
				ROLLS				GEAR REDUCER				MOTOR				SLOW COUPLING				A		FAST COUPLING							
N°	POSIZIONE			NRL	RDC	Velocità relativa	DIAM.	Velocità rotazione	Momento Inerzia	Rapp. ingr.	Rapp. esatto	Giri albero uscita	Giri albero entrata	Potenza erogata	Pot. term.	Fatt. AGMA	Tipo	Velocità base	Potenza	Tipo	Tipo	Sigla	Fattore serv.	Diametro Flangia	Lungh. eserc.	N	Tipo	Sigla	
	POSITION					Relative SPEED	DIA.	Rotation speed	Inertia moment	Internal ratio	Exact ratio	OUT-drive haft speed	IN-drive shaft speed	Output power	Thermal power	AGMA factor	Type	Base speed	Power	Type	Type	Identif-ication	Service factor	Flange Diameter	Nominal lenght	L	Type	Identif-ication	
				KW	KW	%	mm	RPM	kg m²		actual	RPM	RPM	KW	KW			RPM	KW				peak	mm	mm	°			
				Hp	Hp		in				(nomin.)				Hp	Hp				Hp				life					

010 - WIRE SECTION \ Tela

01	Comando Former	172	224	100	765	317	1680	1	5,684	317	1802	590	411	2,6	FZG	1800	224	GWB	9,587,55,03	5,9	250	745	3°	ARPEX	NON	3
	MB FORMER DRIVE ROLL	231	300		30,12			(1/1)				791	551		H1SH_9		300			3,5				(2,7)	210-6	
FAN																										