Die FSU ist mit oder ohne Schmiersystem lieferbar. Siehe dazu die Daten und die Zeichnungen, auf denen Ihre Maschine abgebildet ist.

3.1 Abmessungen

Die Abmessungen sind in Millimetern (mm) angegeben. Die Gewichte sind in Kilogramm (kg) angegeben.

3.1.1 Abmessungen der FSU

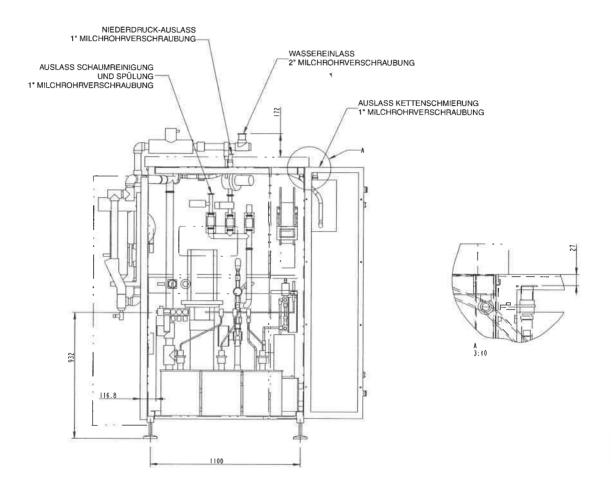
	FSU mit Schmiersystem	FSU ohne Schmiersystem			
Länge	1962 mm	1561 mm			
Breite	842 mm	842 mm			
Höhe	2254 ± 50 mm	2254 ± 50 mm			
Standfläche	1,65 m ²	1,31 m ²			

3.1.2 Verpackungsdaten

Kiste	Bruttoge- wicht	Nettoge- wicht	Länge	Breite	Höhe
FSU mit Schmiersystem	922 kg	785 kg	2235 mm	1118 mm	2388 mm
FSU ohne Schmiersystem	820 kg	697 kg	2235 mm	1118 mm	2388 mm

3.2 Zeichnungen - FSU mit Schmiersystem

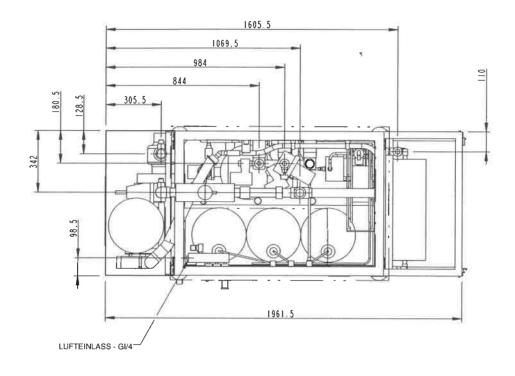
3.2.1 Vorderansicht

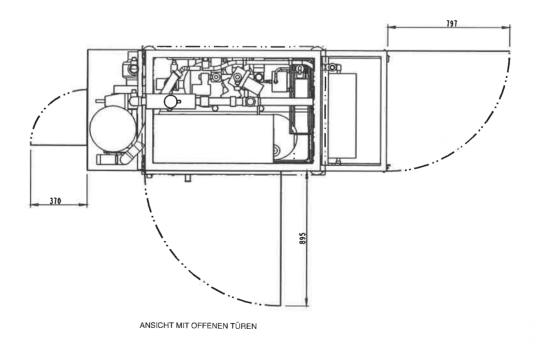


(Forts.)

(Forts.)

3.2.2 Draufsichten

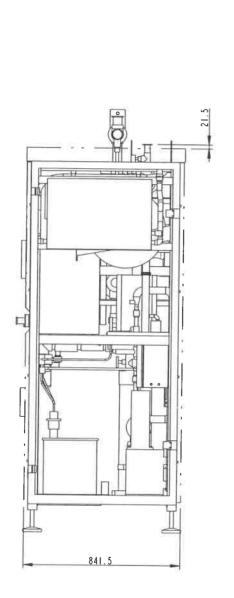


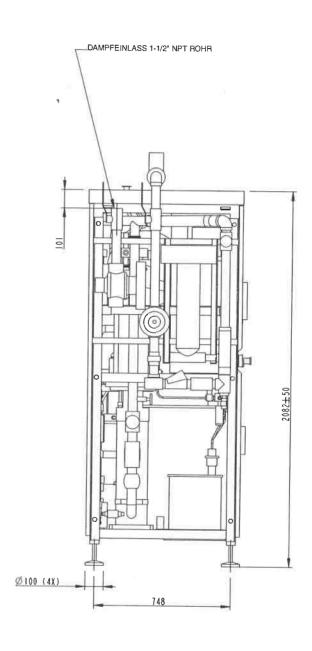


(Forts.)

(Forts.)

3.2.3 Seitenansichten





3.4 Anschlussdaten

In den nachstehenden Tabellen sind die Daten der Versorgungsanschlüsse für die Schaum- und Desinfiziereinheit angegeben. Die Tabellen sind nach Versorgungsart unterteilt.

3.4.1 Strom

Merkmal	Wert	Anmerkungen
Versorgungsspannung vom Werksnetz zur Maschine	400/230 VAC 3-phasig + N + Erde	Andere Spannungswerte sind durch Einsatz des Anpasstransformators TP-Nr. 90245-25 möglich
Max. Spannungsschwankung	±10%	
Frequenz	50/60 Hz	
Empfohlene Hauptsicherung	20 A	
Durchschnittlicher Stromverbrauch beim externen Reinigungs-/ Desinfektionszyklus	15 kW	Der typische Reinigungszyklus dauert 30 – 45 Minuten

3.4.2 Druckluft

Merkmal	Wert	Anmerkungen		
Anschluss Typ / Größe	G ¼" BSPP Innengewinde, ISO 228/1			
Eingangsdruck	630 - 1000 kPa (6,3 – 10 bar) [92 – 145 psi]			
Verbrauch	Max. 1000 N I/min	Nur beim Schaumsprühzyklus, Dauer ca. 10 Minuten		
Max. Partikelgröße	20 μm			
Max. Partikelgehalt	25 mg/m ³			
Taupunkt	2° C			
Ölgehalt	Max. 0,01 mg/ m ³			

3.4.3 Dampf

Merkmal	Wert	Anmerkungen
Dampfanschluss	1 ½" NPT	
Druck	550 - 850 kPa (5,5 – 8,5 bar) [80 - 123 psi]	
Qualität	Lebensmittelqualität Max. Partikelgröße 5 µm	In der Zufuhrleitung ist ein 5 μm- Vorfilter zu installieren
Verbrauch während des externen Reinigungszyklus	900 kg/Stunde	Der externe Reinigungszyklus dauert 30 Minuten. Typischerweise 1 mal täglich auszuführen

Merkmal	Wert	Anmerkungen
Anschluss	2" Triclamp-Anschluss	
Eingangsdruck	300-450 kPa (3,0 – 4,5 bar) [43.5 – 65.2 psi]	
Verbrauch	170 l/min	Verbrauch nur während externem Reinigungszyklus
Max./min. Temperatur	Max. 30°C / Min. 6°C	
Bakteriologische Qualität	Trinkwasser, für menschlichen Gebrauch geeignet	
Härte	3 – 5 D°H	
рН	5,5 - 8	

3.4.5 Dampfverbrauch

	Vorspü- lung	Schaumreinigung					Endspülung			Desinfektion
Zyklus	1	1	2	3	4	5	1	2	3	1
Zone 1	5,83	1,71	1,07	1,07	1,07	1,07	4,67	4,67	4,67	1,07
Zone 2	5,83	1,71	1,07	1,07	1,07	1,07	4,67	4,67	4,67	0,28
Zone 3	2,80	NA	NA	NA	NA	NA	1,68	1,68	1,68	0,28
Zone 4	3,16	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	2,19	2,19	2,19	0,28
Insge- samt	11,79	7,06				25,60		1,90		

3.4.6 Chemikalienverbrauch (geschätzt)

Schaum- und Desinfiziereinheit (3 mal täglich)	Verwendete Chemikalie	% (Volumen)	Gesamtvolumen, 10 Std./Tag (I)	Gesamtvolumen, I/Zyklus
Spülen/ Desinfizieren	4201-008 Bio Hatch, West Agro, Inc. 4201-001 Bio Hatch, West Agro, Inc. DSY 08, Diversey DSY 09, Diversey Topax 99, Henkel Steril BG, Henkel SU 319, Lever Industrial SU 398, Lever Industrial	1,3	6,0	2,0
Schaumreinigung / Säure	7404-005 C-Quest 50, West Agro, Inc. 7404-001 C-Quest 50, West Agro, Inc.* DSY 04, Diversey Topax 56, Henkel SU 935, Lever Industrial	2,6	8,0	4,0
Schaumreinigung / Lauge	7407-008 Gold Eagle Plus, West Agro, Inc. 7407-001 Gold Eagle Plus, West Agro, Inc. DSY 03, Diversey Topax 12, Henkel SU 931, Lever Industrial	2,6	8,0	4,0
Kettenschmierung	Dicolube CT (TP-Nr. 90296-0090)	0,3	5,4 (max,)	n/a