


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	MORI SEIKI
MODELLO	NH-5000
CATEGORIA	CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
CONTROLLO CNC	FANUC MSG-501
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza 4.900 mm Larghezza 2.400 mm Altezza 2.850 mm
PESO MACCHINA	11 Ton
Mandrino	
Dimensione cono	ISO-40
Velocità mandrino	14.000 giri/min
Capacità di Lavoro	
Asse X	630 mm
Asse Y	600 mm
Asse Z	670 mm
Tavola	
Dimensioni tavola	500 x 500 mm
Numero di stazioni	2 stazioni con 1 pallet cad.
Capacità di carico della tavola	500 Kg
Rotazione tavola	360 posizioni (indexata)
Avanzamenti	
Avanzamenti rapidi assi X / Y / Z	50.000 mm/min
Avanzamenti in lavorazione assi X / Y / Z	0 – 50.000 mm/min
Cambio Utensile	
Cono utensile	MAS BT-40
Codolo utensile	90° mori
Capacità magazzino utensili	60 stazioni
Diametro massimo utensile (con stazioni adiacenti piene)	150 /100 mm
Lunghezza massima utensile	360 mm
Peso massimo utensile	12 Kg
Altro	
Vasca e convogliatore di truciolo	
Interfaccia pompa ad alta pressione esterna	
Presetting utensile	
Condizionatore per testa mandrino e trasformatore	
Manuali, Schemi Elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com – sales@rikienterprises.com

amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	MORI SEIKI
MODEL	NH-5000
CATEGORY	HORIZONTAL MACHINING CENTER
Y.O.M.	2002
CNC CONTROL	FANUC MSG-501
MANCHINE DIMENSIONS	Length 4.900 mm Width 2.400 mm Height 2.850 mm
MACHINE WEIGHT	11 Ton
Spindle	
Cone dimensions	ISO-40
Spindle speed	14.000 RPM
Work Capacity	
X Axis	630 mm
Y Axis	600 mm
Z Axis	670 mm
Table	
Table dimensions	500 x 500 mm
Number of pallets	2 pallets
Table max load	500 Kg
Table rotation	360 positions (indexed)
Feedrates	
X / Y / Z axis rapid feedrates	50.000 mm/min
X / Y / Z axis working feedrates	0 – 50.000 mm/min
ATC	
Tool type	MAS BT-40
Tool pull stud	90° mori
ATC capacity	60 positions
Maximum tool diameter (with adjacent full stations)	150 /100 mm
Max tool lenght	360 mm
Max tool weight	12 Kg
Other	
Coolant tank and chip-conveyor	
Interface for external high-pressure pump	
Tool presetting	
Chiller for spindle head and transformer	
Manuals, Electrical Diagrams and CE Declaration	