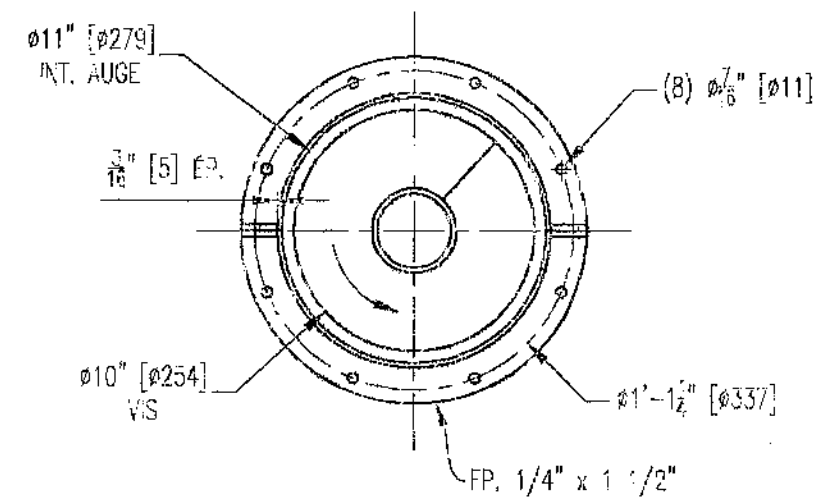
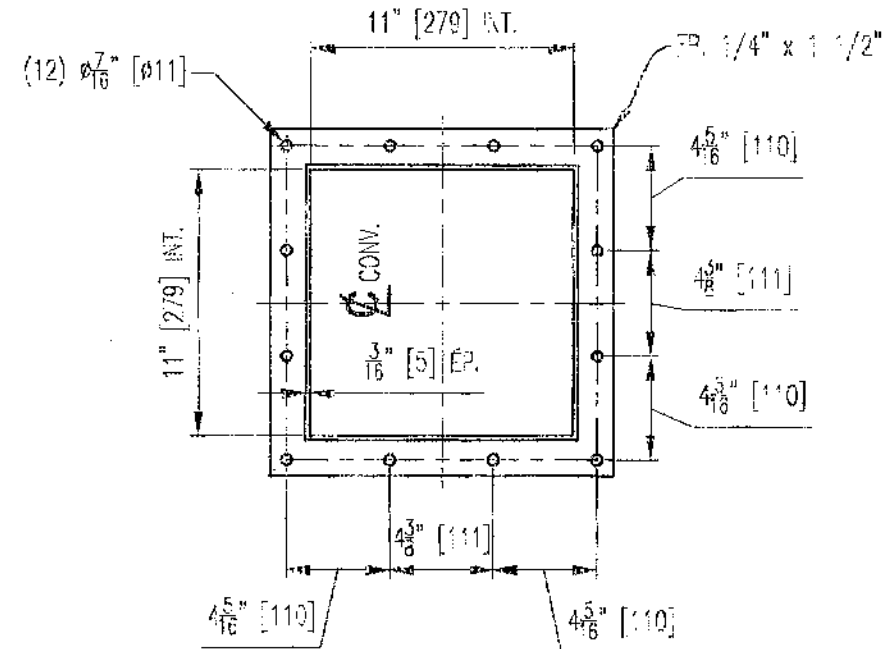
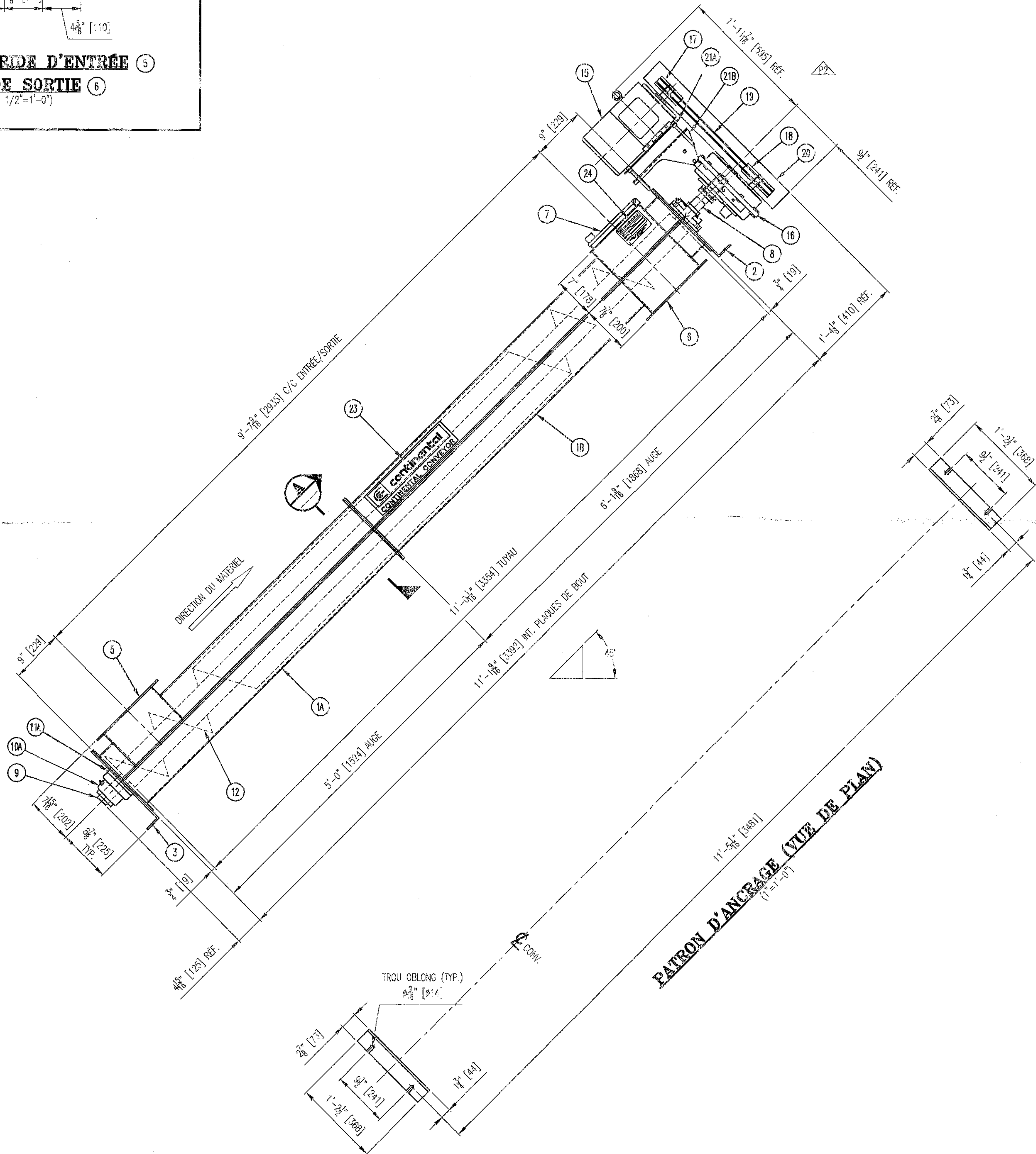




SECTION A
(1 1/2\"/>



DÉTAIL BRIDE D'ENTRÉE
& DE SORTIE (1 1/2\"/>



LIST OF MATERIAL / LISTE DE MATERIEL			
ITEM NO.	DESCRIPTION	DRAWING NUMBER / DESSIN NUMÉRIQUE	QTY.
1A	AUGE SEMI-TUBULAIRE 3/16\"/>	TC-123-302-29/1524-304	1
1B	AUGE SEMI-TUBULAIRE 3/16\"/>	TC-123-302-29/1524-304	1
2	PL. DE BOUT CÔTÉ ENTRAÎNEMENT 1/4\"/>	TC-123-383A	1
3	PL. DE BOUT CÔTÉ PIED 1/4\"/>	TC-123-384A	1
4	N/R		
5	ENTRÉE STANDARD 11\"/>		1
6	SORTIE STANDARD 11\"/>		1
7	PORTE A CONTREPOIDS 10\"/>	TC-470-021D-3-304	1
8	ARBRE D'ENTRAÎNEMENT #2\"/>	TC-460-645A	1
9	ARBRE DE PIED #2\"/>	TC-460-645A	1
10A	COUSSINET A BRIDE \"DODGE\" TYPE-E #F4B-E-200R #2\"/>		1
10B	COUSSINET A BRIDE \"DODGE\" TYPE-SCM-4 #F4B-SCM-200 #2\"/>		1
11A	JOINT D'ÉTAN. TYPE PLAT (TYPE-E) #2\"/>	TC-420-211A-14/304	1
11B	JOINT D'ÉTAN. TYPE PLAT (SCM-4) #2\"/>	TC-420-211A-4/304	1
12	VIS MAIN DROITE #10\"/>	TC-460-645A	1
13	N/R		
14	N/R		
15	MOTEUR ELECT. 3 HP, 1800 RPM, 575/3/60, 1EFC, BATTI #182T		1
16	REDUCTEUR \"BROWNING\" #115SM125, RATIO 25:1, C/A BAGUE #115B115 POUR #1 15/16\"/>		1
17	POULIE MENANTE #2B4.8 C/A BAGUE SDS x #1 1/8\"/>		1
18	POULIE MENÉE #2B6.0 C/A BAGUE SDS x #3/4\"/>		1
19	COURROIE EN \"V\", B SECTION, NO. #B58		2
20	GARDE COURROIE 21 7/16\"/>		1
21A	SUPPORT DE MOTEUR #MB56-215		1
21B	ADAPTEUR SUPPORT DE MOTEUR #MBA115L		1
22	N/R		
23	AUTOCOLLANT \"CONTINENTAL\" (TA-560-044D)		1
24	PLAQUE D'IDENTIFICATION \"CONTINENTAL\" (ID-560-039D)		1

NOTE:
-TOUTE PORTE D'INSPECTION A CONTREPOIDS DOIT ETRE MUNIE D'UN DETECTEUR DE FIN DE COURSE CONNECTE A L'ENTRAÎNEMENT POUR ARRÊTER LE CONVOYEUR EN CAS D'OUVERTURE
-LE REDUCTEUR A ARBRE CREUX ET LE \"TORQUE ARM\" SONT INSTALLES ET FIXES DE FACON PERMANENTE EN USINE

DO NOT SCALE
NE PAS PRENDRE A L'ECHELLE

SURFACE FINISH
FINITION SURFACE

TOLERANCES
Unless otherwise specified
Sauf indication contraire
Machined/Usinée
Decimal/Decimale ±.015\"/>

NO.	REVISIONS	DATE (YY/MM/DD)	BY/PAR
P1	ÉMS POUR APPROBATION	02/12/02	M.R.
P2	REDUCTEUR CÔTÉ SORTIE, AUGE SEMI-TUBULAIRE, RÉÉMS POUR APPROBATION	02/12/06	M.R.
O	ÉMS POUR FABRICATION	02/12/08	M.R.

This drawing is the exclusive and confidential property of Continental Conveyor and Machine Works Ltd.
Ce dessin est la propriété confidentielle et exclusive de Convoyeur Continental et Usinage Ltée.

CONTINENTAL CONVEYOR & MACHINE WORKS LTD.
CONVOYEUR CONTINENTAL & USINAGE LTÉE.
THETFORD MINES, QUEBEC, CANADA
NAPANEE, ONTARIO, CANADA

PAPIER MARLBORO INC.
CONVOYEUR A VIS TUBULAIRE #10\"/>

Drawn/Écriture Mélanie Roultier	Checked/Vérifié 02-11-29	Approved/Aprouvé CCC 081102	Job No./Contrat No. FT-01-3647
Scale/Échelle 1\"/>	Drawn/Écriture D	Job No./Contrat No. CCC 081102	Revision 0

INFORMATIONS GÉNÉRALES
TYPE DE CONVOYEUR: VIS TUBULAIRE #10\"/>

capacité à transporter: 212 PLOU/HR
SORTIE DE MATERIEL: PÂTE 36%
DENSITÉ DU MATERIEL: 6.5 LBS/PLQU
VITESSE DU CONVOYEUR: 60 RPM
TAUX HUMIDITÉ: N/D
TEMPÉRATURE DU MATERIEL: AMBIANTE
CHARGEMENT % 14%

CONTINENTAL
DATE: JANUARY 2003 JOB NO.: 11-01-3647
DRAWING NO.: 12-122-375D
PURCHASE TAG: CCC 081102
CONTINENTAL CONVEYOR & MACHINE WORKS LTD.
MADE IN CANADA

SPECIFICATION DE PEINTURE
-PRÉPARATION DE SURFACE:
-APPRET:
-ÉPAIS:
-FINITION:
-ÉPAIS:
-COULEUR EQUIPEMENT:
-COULEUR GARDE JAUNE SÉCURITÉ

TEL QUE CONSTRUIT
P.O.NO.: CCC 081102
JOB NO.: FT-01-3647
ITEM NO.: 12-122-375D
DATE: 12 SEPTEMBER 2003
PEP: Mélanie Roultier
CONTINENTAL

