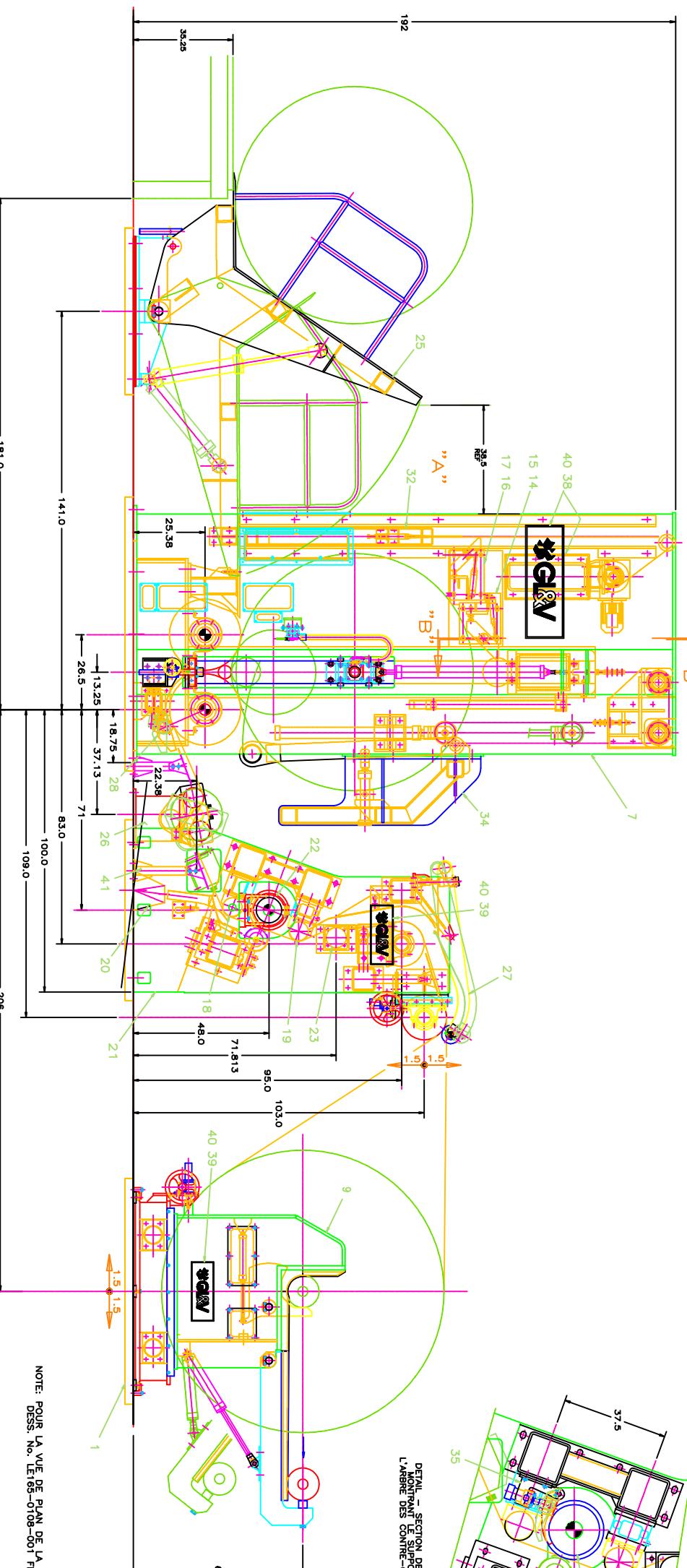


TAMBUR  
ARRIERE

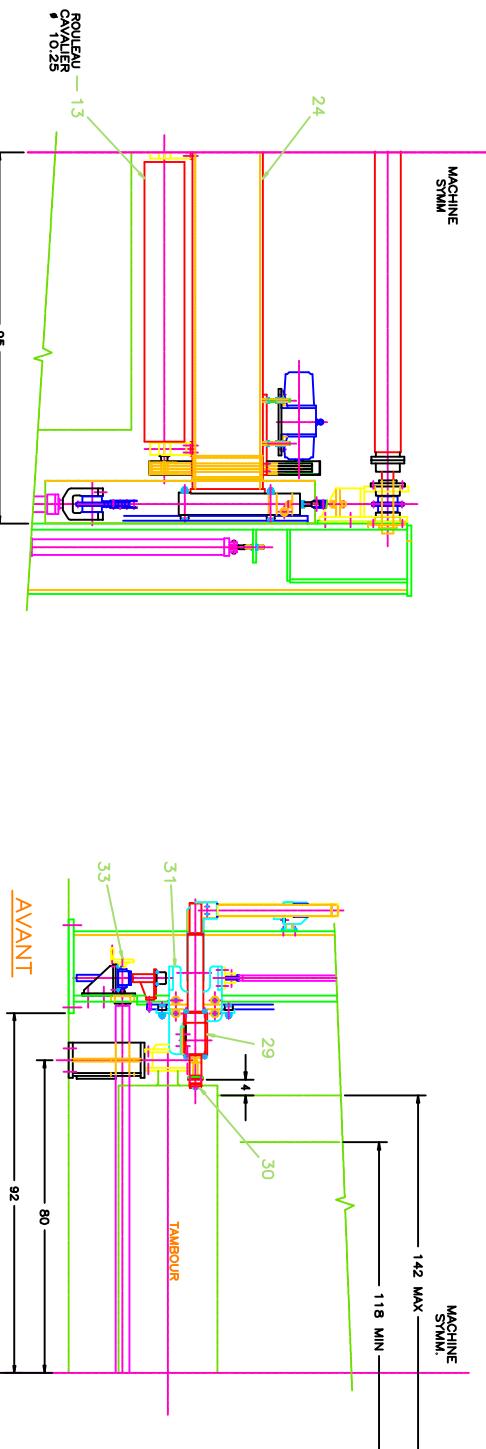
POINT DE  
REFERENCE

NOTE: POUR LA VUE DE PLAN DE LA BOBINEUSE 2 DE 2  
DESS. No. LE165-0108



ENTRAÎNEMENT (REGARDANT DE LA  
CAISSE D'ARRIÈRE VERS LA  
BOBINEUSE)

DETAIL "A"  
EN POSITION LA PLUS BASSE



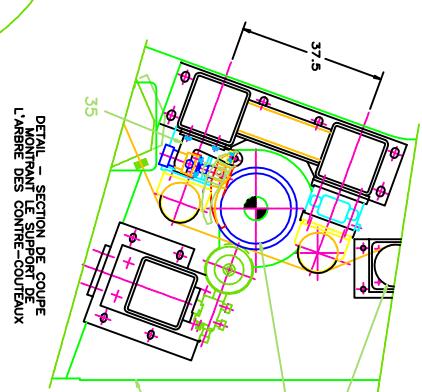
MACHINE  
SYM.

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

PRODUIT	: CARTON A 3 EPATTEURS
POIDS DE BASE	: 200 A 500 G/M
VITESSE D'OPÉRATION MAXIMALE	: 3800 PT/MIN.
VITESSE DE BALANCIEMENT	: 5000 PT/MIN.
TENSION DE LA FEUILLE	
- MAXIMUM	: 12 LB/PO
- MINIMUM	: 8 LB/PO
LARGEUR DE FEUILLE AVANT COUPE	: 144 PO. MAXIMUM
LARGEUR DE FEUILLE APRÈS COUPE	: 118 PO. MIN A 142 PO. MAX.
CHARGE MAX. DU ROULEAU PRESSEUR	: 25 LB/PO
TEMPS D'ACCÉLÉRATION	: 50 SECONDES
TEMPS DE DÉCELERATION	: 50 SECONDES
TEMPS D'ARRÊT D'URGENCE	: 15 SECONDES
MANDRIN DE BOBINE MÈRE	
- DIAMÈTRE	: 16 ET 21 PO
- LONGUEUR	: 145 PO
BOBINES MÈRES	
- DIAMÈTRE	: 100 PO MAX
BOBINES FILLES	
- DIAMÈTRE MAX.	: 84 PO
DIA. MÈRE	: 30 PO
MANDRINS	
- DIAMÈTRE INTÉRIEUR	: 4 PO JUSQU'A 16 PO DIA.
- DIAMÈTRE EXTERIEUR	: A CONFIRMER

ENTRAÎNEMENT (REGARDANT DE LA  
CAISSE D'ARRIÈRE VERS LA  
BOBINEUSE)

DETAIL "A"  
A DROITE



REV. 04/04  
09/13/14

000

mm

in

REVISION GENERALE

000

mm

in

(BALLES DE BOBINEUSE)

000

mm

in

REVISION

000

mm

in

REVISION