

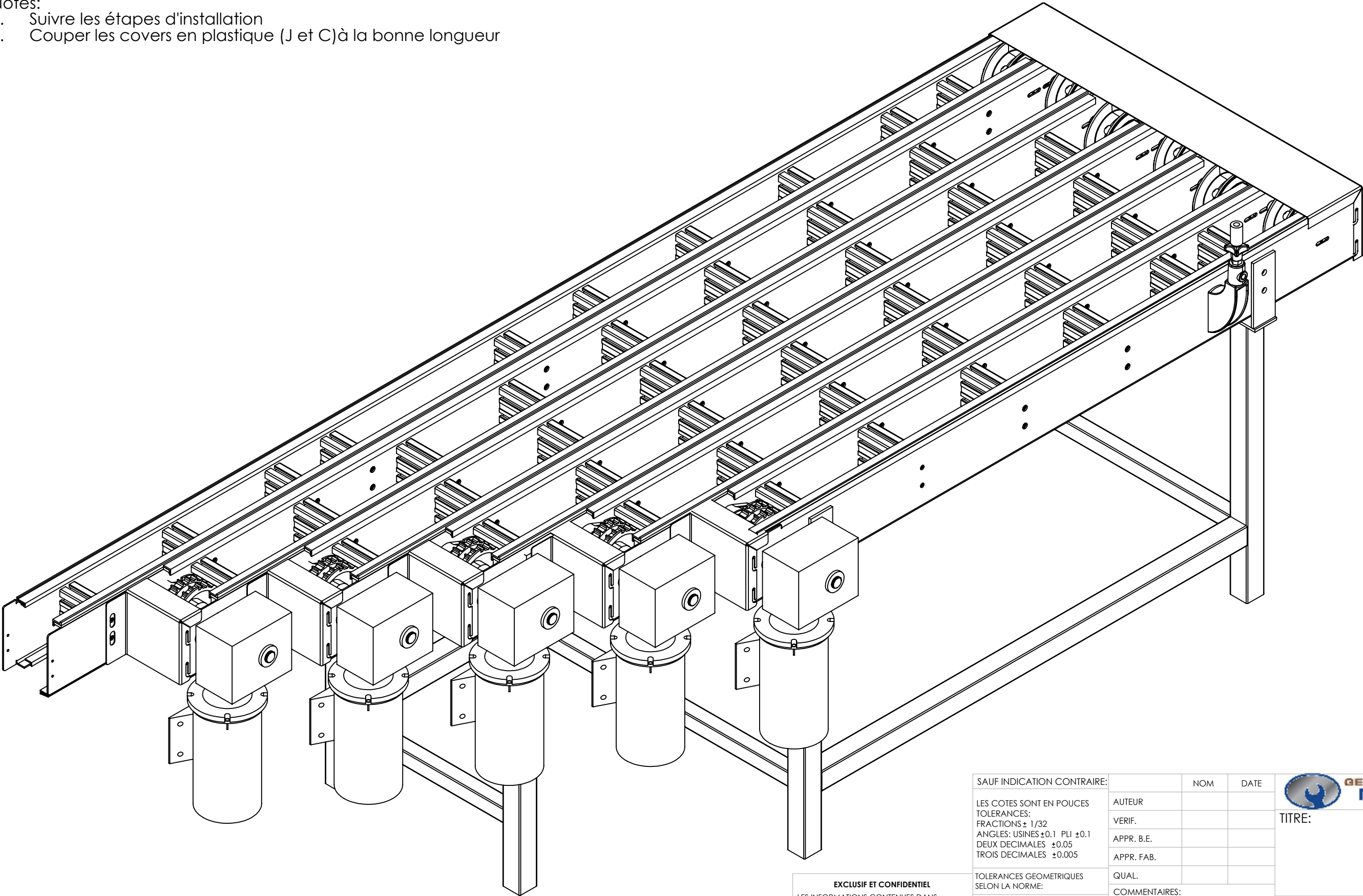
4

3

2

1

- Notes:
- 1. Suivre les étapes d'installation
 - 2. Couper les covers en plastique (J et C) à la bonne longueur



EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES	AUTEUR		
TOLERANCES:	VERIF.		
FRACTIONS $\pm 1/32$	APPR. B.E.		
ANGLES: USINES ± 0.1 PLI ± 0.1	APPR. FAB.		
DEUX DECIMALES ± 0.05	QUAL.		
TROIS DECIMALES ± 0.005	COMMENTAIRES:		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:			
MATERIAU			
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:	FORMAT	No. DE PLAN	REV
	B	7429-000-00	
ECHELLE: 1:8	MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1

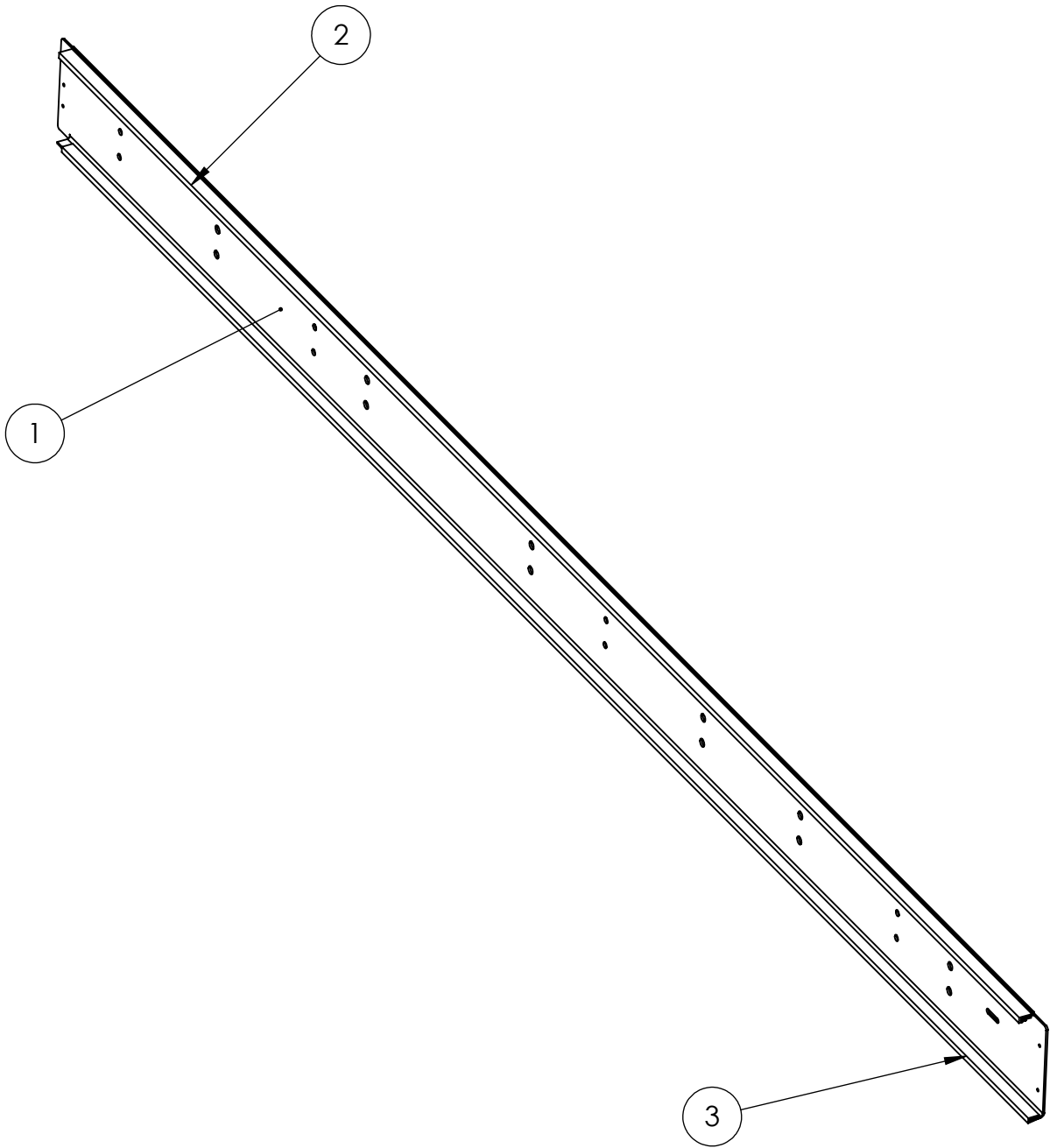
4

3

2

1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-007-01		1
2	7429-007-02	CV411	1
3	7429-007-03	CV410	1



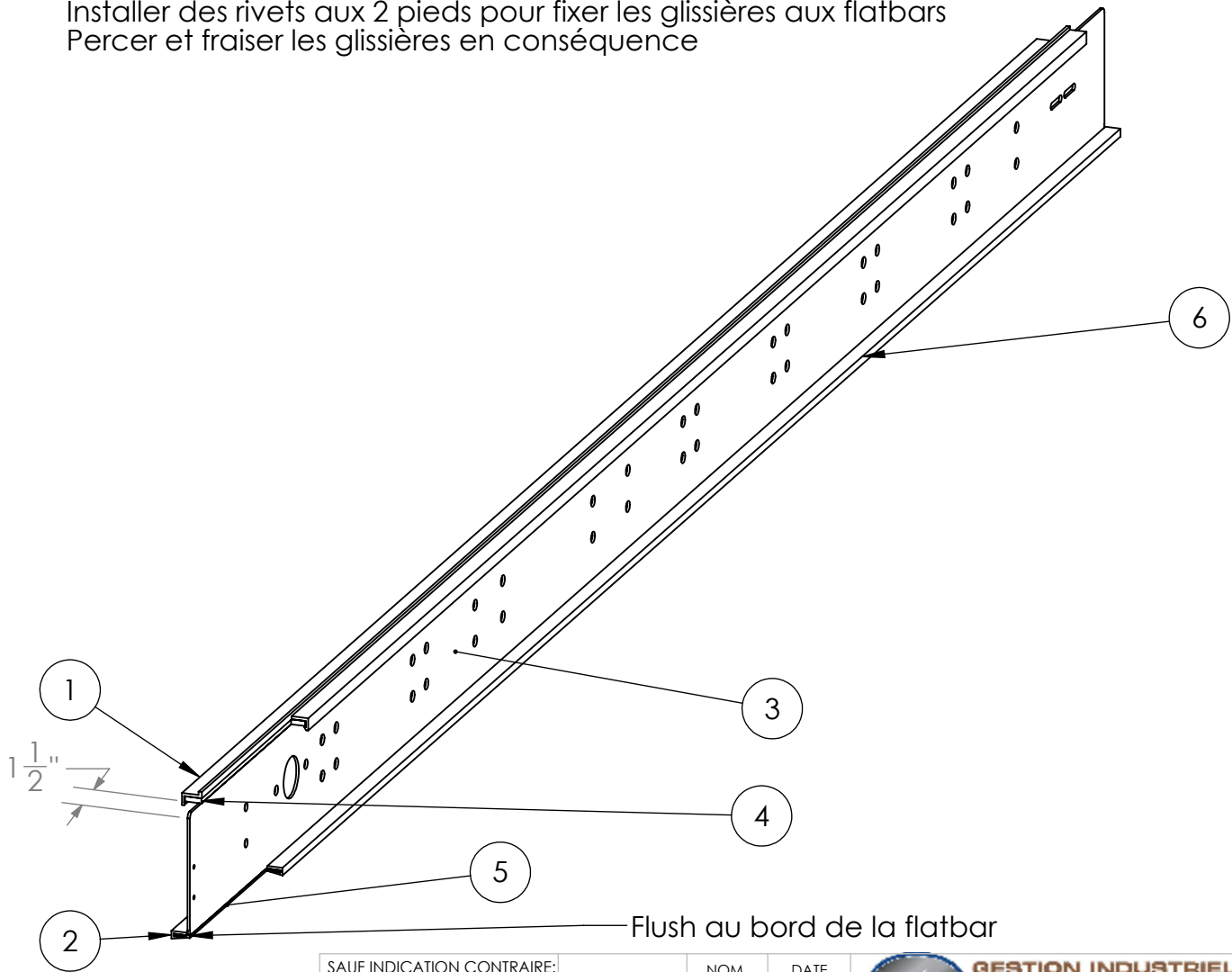
Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence

4

3

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-001-01	CV430	1
2	7429-001-02	CV410	1
3	7429-101-01		1
4	7429-101-02		1
5	7429-101-03		1
6	7429-001-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



Flush au bord de la flatbar

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES	AUTEUR		
TOLERANCES:	VERIF.		
FRACTIONS ± 1/32	APPR. B.E.		
ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1	APPR. FAB.		
DEUX DECIMALES ±0.05	QUAL.		
TROIS DECIMALES ±0.005	COMMENTAIRES:		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:			
MATERIAU			
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:

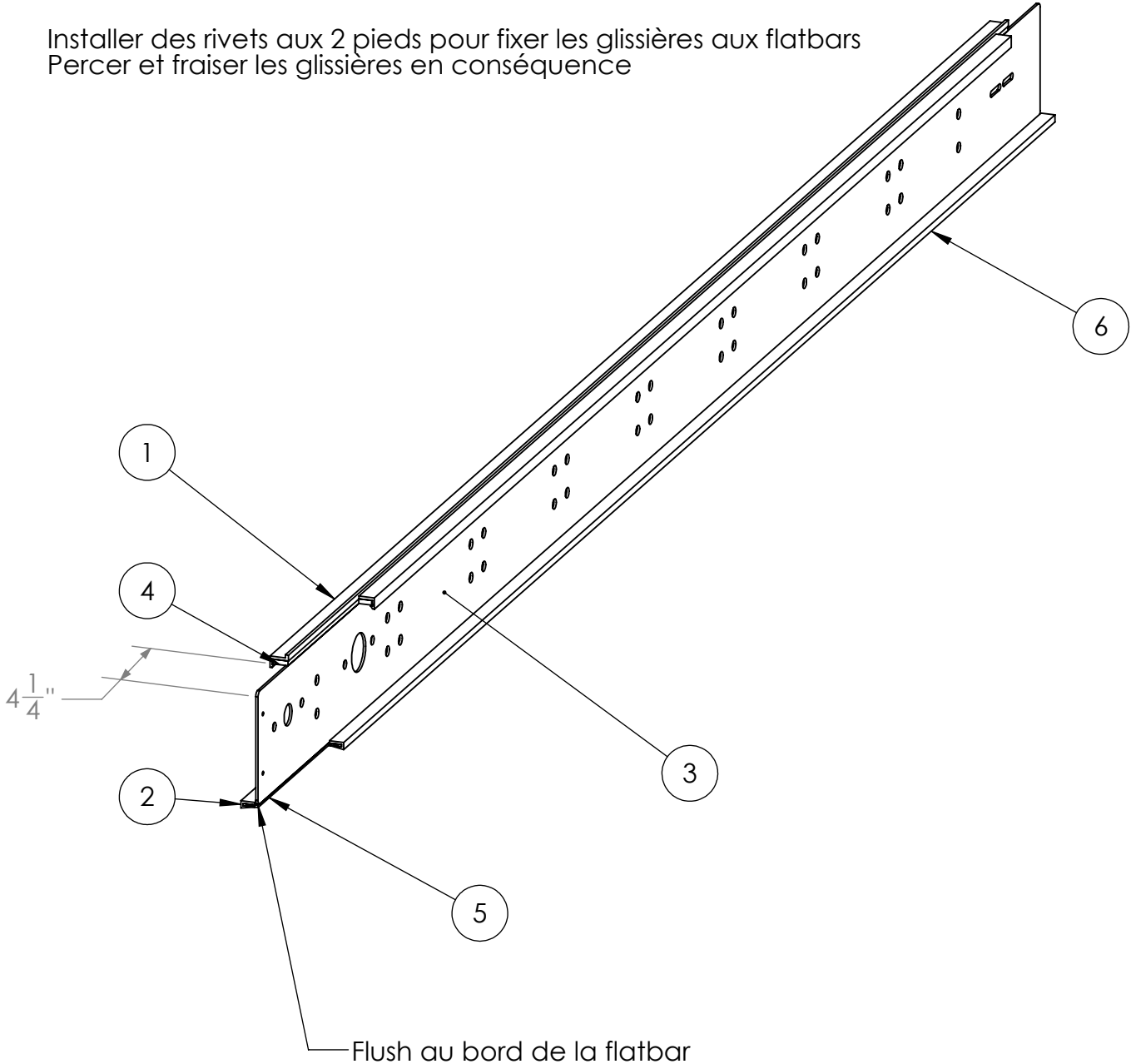
FORMAT	No. DE PLAN	REV
B	7429-000-00	
ECHELLE: 1:8	MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1

4

3

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-002-01	CV430	1
2	7429-002-02	CV410	1
3	7429-102-01		1
4	7429-102-02		1
5	7429-102-03		1
6	7429-002-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



Flush au bord de la flatbar

4

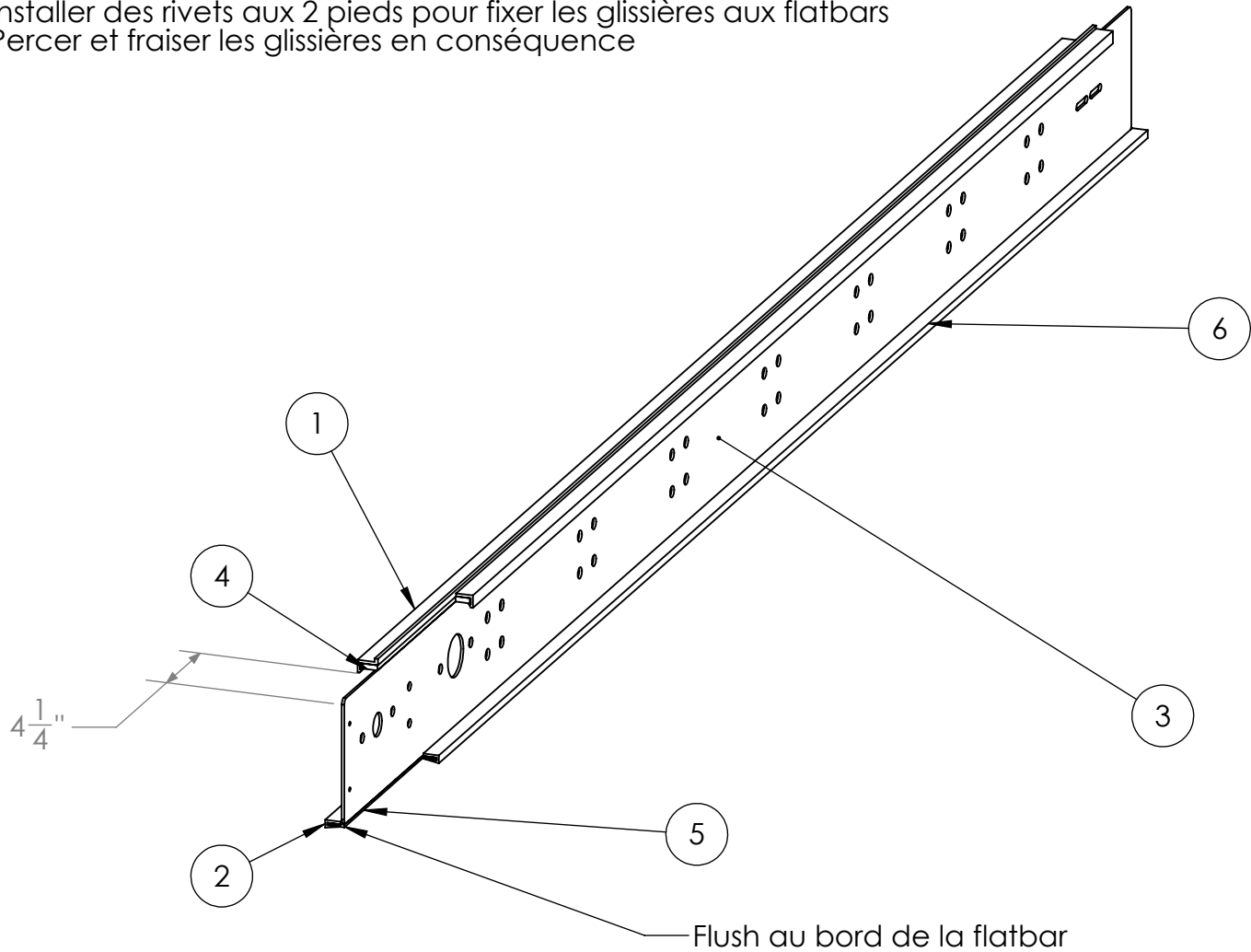
3

2

1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-003-01	CV430	1
2	7429-003-02	CV410	1
3	7429-103-01		1
4	7429-103-02		1
5	7429-103-03		1
6	7429-003-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



Flush au bord de la flatbar

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES	AUTEUR		
TOLERANCES:	VERIF.		
FRACTIONS ± 1/32	APPR. B.E.		
ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1	APPR. FAB.		
DEUX DECIMALES ±0.05	QUAL.		
TROIS DECIMALES ±0.005	COMMENTAIRES:		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:			
MATERIAU			
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:

FORMAT No. DE PLAN REV

B 7429-000-00

ECHELLE: 1:8 MASSE: FEUILLE 1 SUR 1

2

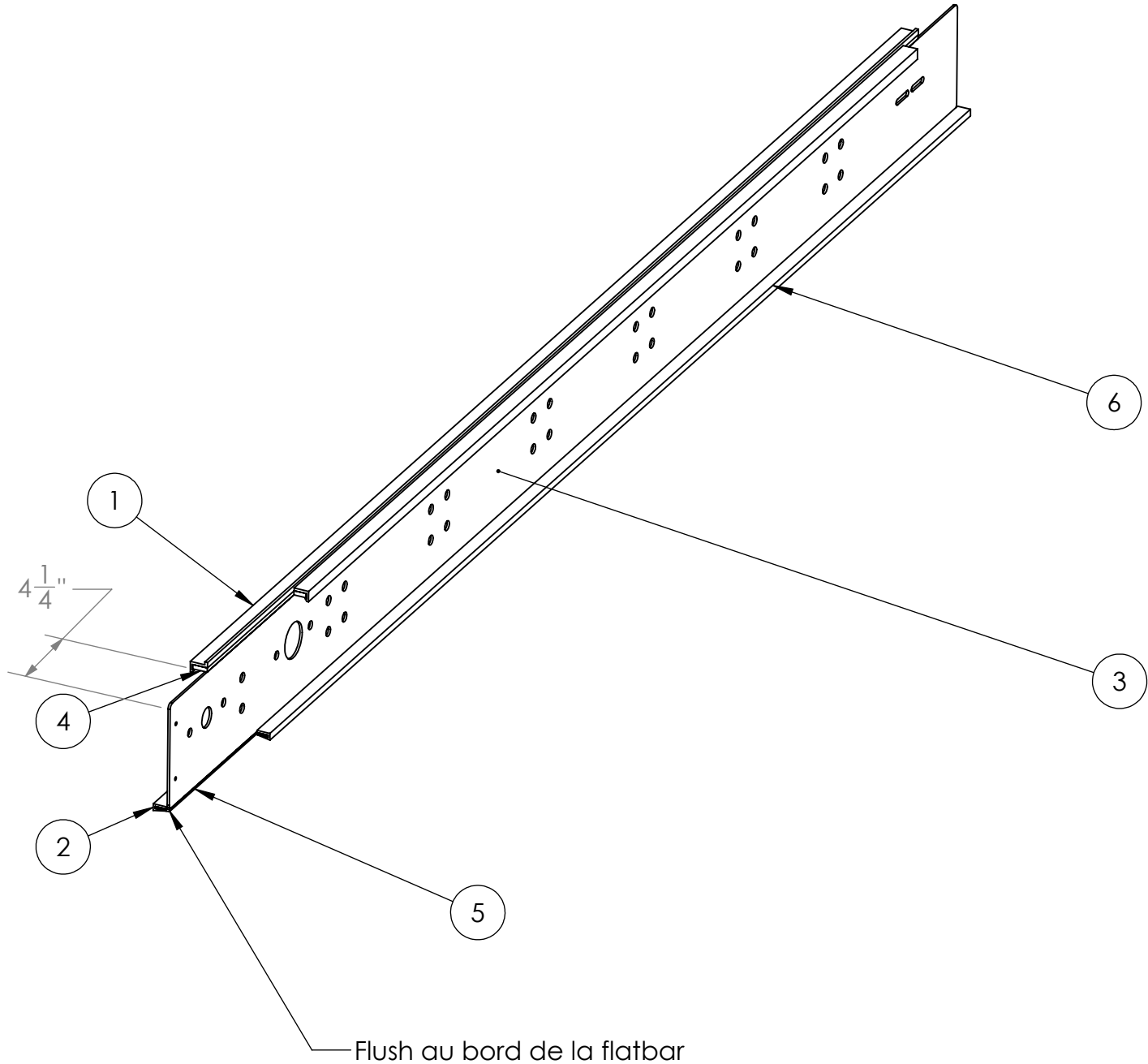
1

4

3

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-004-01	CV430	1
2	7429-004-02	CV410	1
3	7429-104-01		1
4	7429-104-02		1
5	7429-104-03		1
6	7429-004-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



4

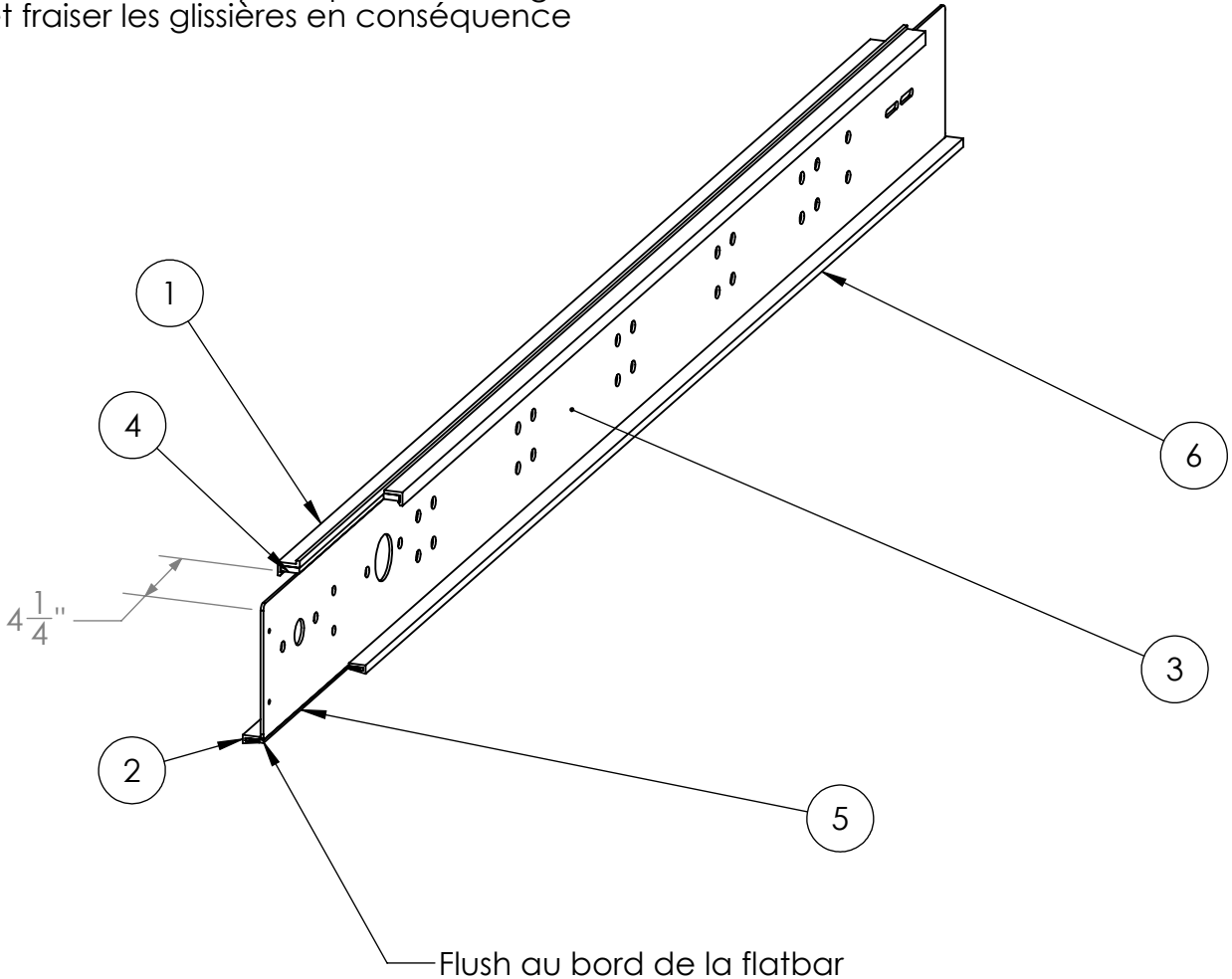
3

2

1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-005-01	CV430	1
2	7429-005-02	CV410	1
3	7429-105-01		1
4	7429-105-02		1
5	7429-105-03		1
6	7429-005-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE	 GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN		
LES COTES SONT EN POUCES TOLERANCES: FRACTIONS ± 1/32 ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1 DEUX DECIMALES ±0.05 TROIS DECIMALES ±0.005	AUTEUR				TITRE:	
	VERIF.					
	APPR. B.E.					
	APPR. FAB.					
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:	QUAL.					
MATERIAU	COMMENTAIRES:			FORMAT	No. DE PLAN	REV
FINITION				B	7429-000-00	
NE PAS CHANGER L'ECHELLE				ECHELLE: 1:8	MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

2

1

4

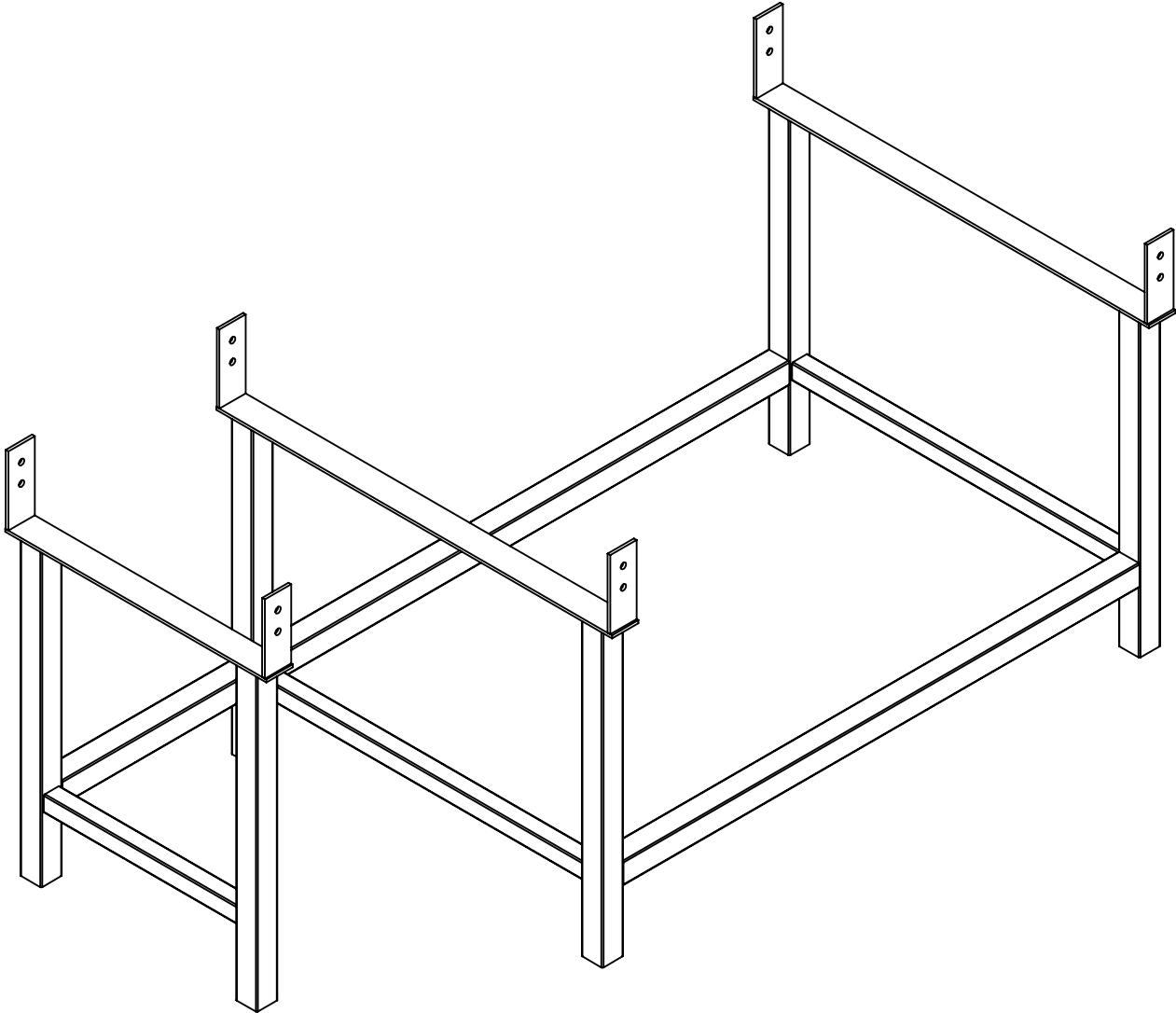
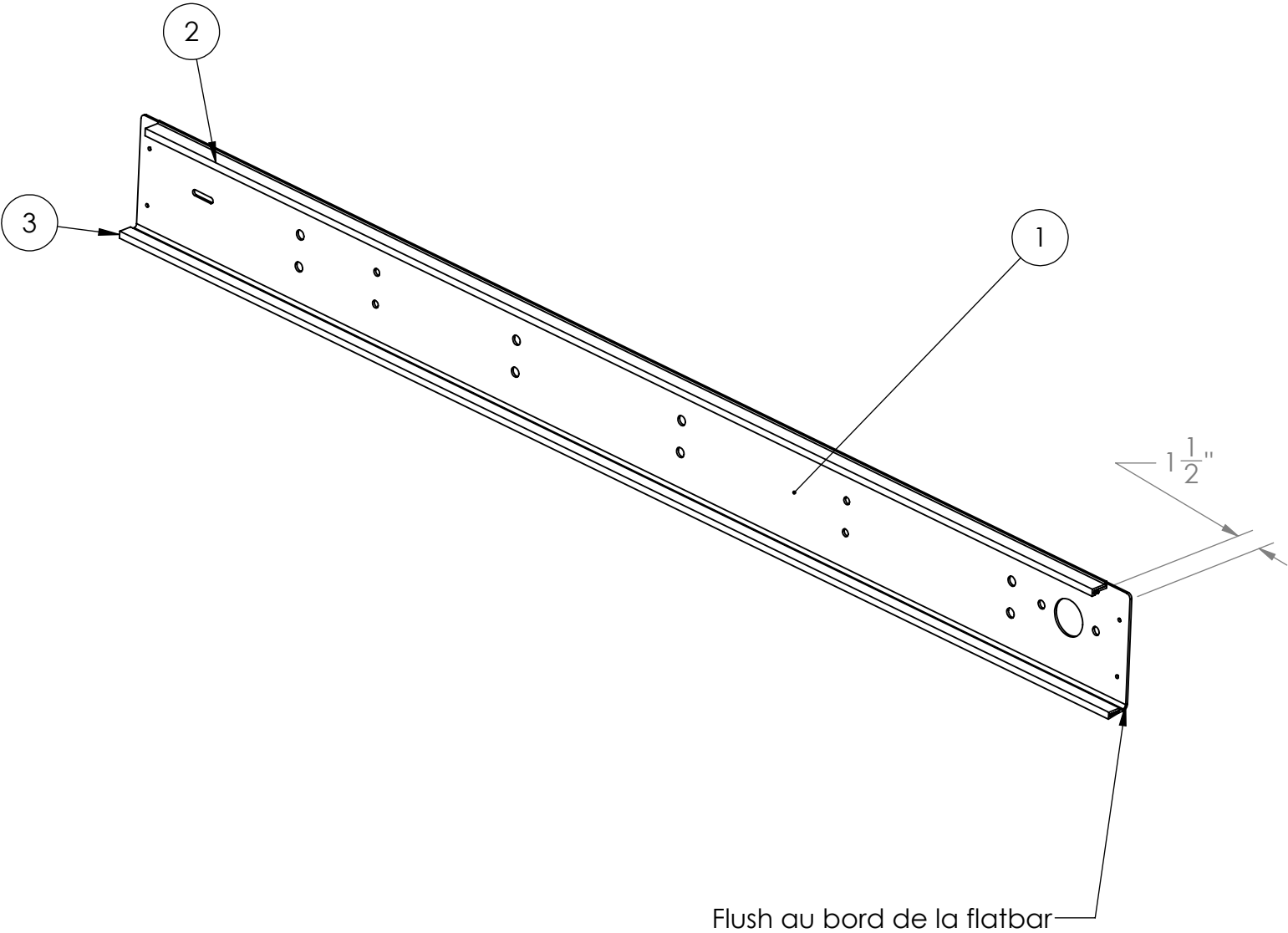
3

2

1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
1	7429-006-01		1
2	7429-006-02	CV411	1
3	7429-006-03	CV410	1

Installer des rivets aux 2 pieds pour fixer les glissières aux flatbars
Percer et fraiser les glissières en conséquence



EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES TOLERANCES: FRACTIONS ± 1/32 ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1 DEUX DECIMALES ±0.05 TROIS DECIMALES ±0.005	AUTEUR		
	VERIF.		
	APPR. B.E.		
	APPR. FAB.		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:	QUAL.		
MATERIAU	COMMENTAIRES:		
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:

FORMAT	No. DE PLAN	REV
B	7429-000-00	
ECHELLE: 1:8	MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1

4

3

2

1

4

3

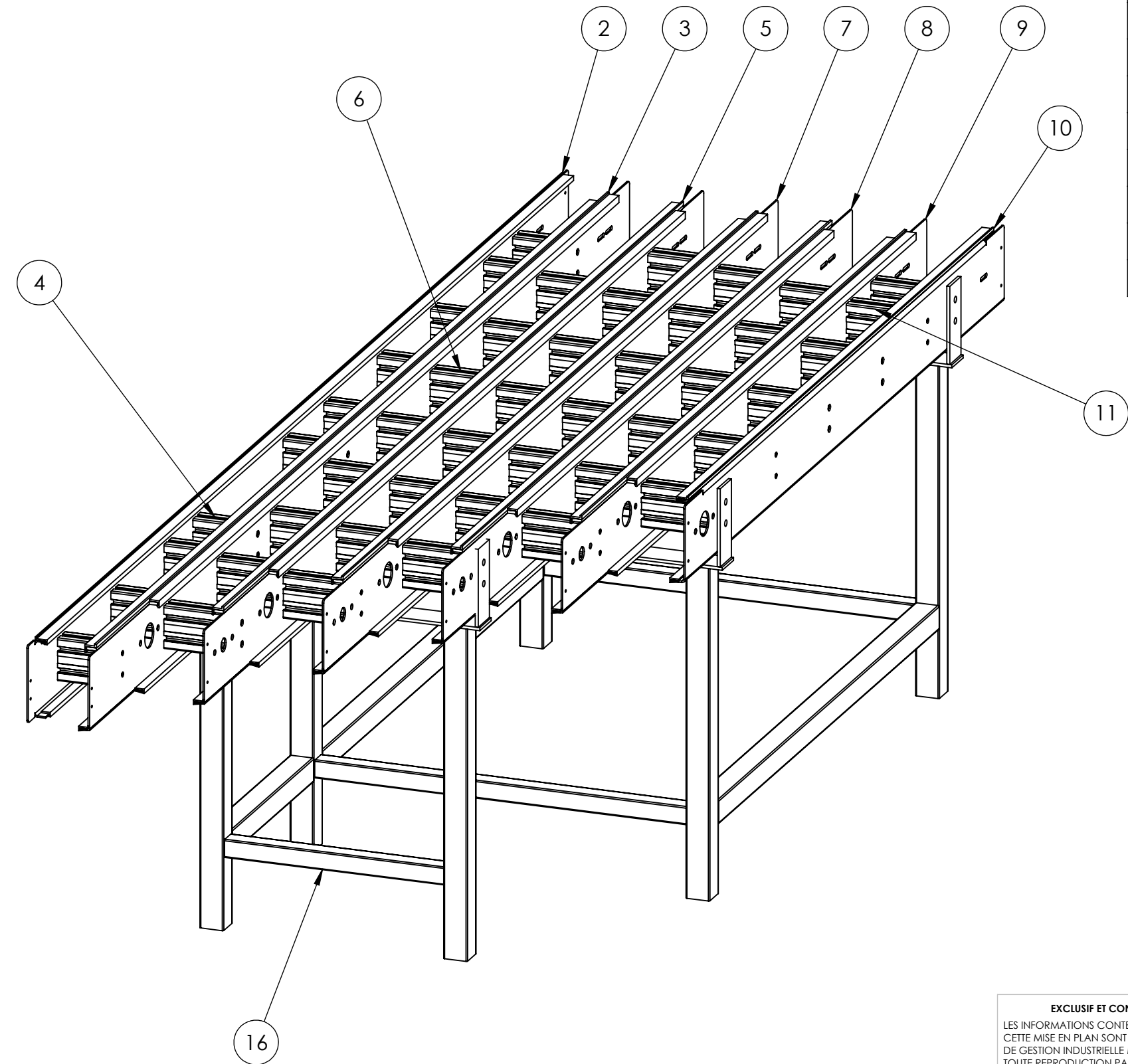
2

1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
2	7429-007-00		1
3	7429-001-00		1
4	5537T723		10
5	7429-002-00		1
6	5537T723		29
7	7429-003-00		1
8	7429-004-00		1
9	7429-005-00		1
10	7429-006-00		1
11	5537T723		6
16	7429-108-00		1

Assembler les plaques avec les tubes de T-slot framing, des boulons M12 et des washers M12.
Ne pas assembler les tubes près des trous pour pillow blocks tout de suite.

Ne pas mettre de bolts M12 dans les plus petits trous, ils serviront pour les supports de guides



EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN. TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE SANS L'AUTORISATION ECRITE DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN EST INTERDITE.		SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE	 TITRE:
		LES COTES SONT EN POUCES TOLERANCES: FRACTIONS ± 1/32 ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1 DEUX DECIMALES ±0.05 TROIS DECIMALES ±0.005		AUTEUR		
		TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:		VERIF.		
		MATERIAU		APPR. B.E.		
		FINITION		APPR. FAB.		
		NE PAS CHANGER L'ECHELLE		QUAL.		FORMAT
				COMMENTAIRES:		
				No. DE PLAN		REV
				7429-000-00		
				ECHELLE: 1:8		FEUILLE 1 SUR 1

4

3

2

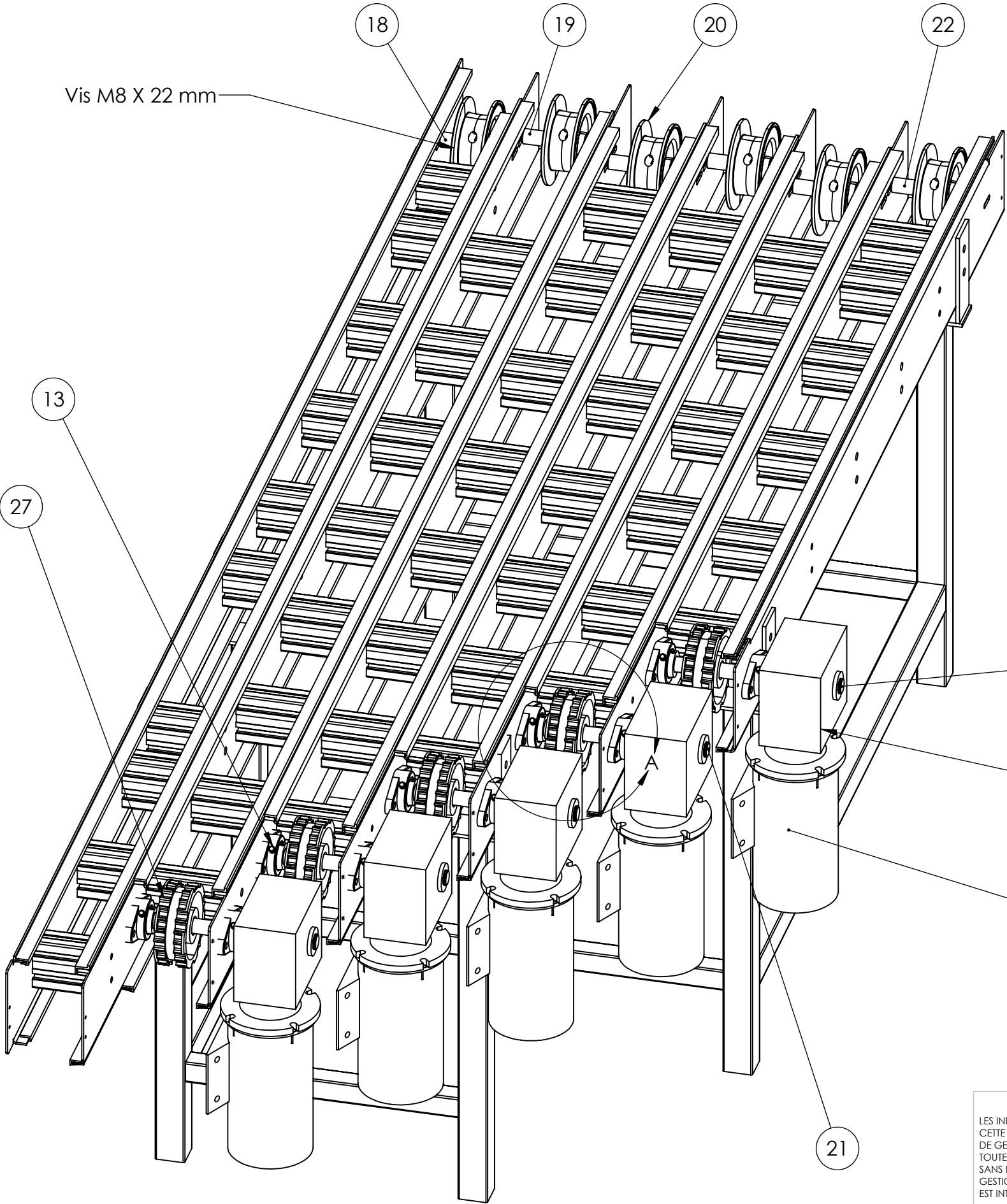
1

B

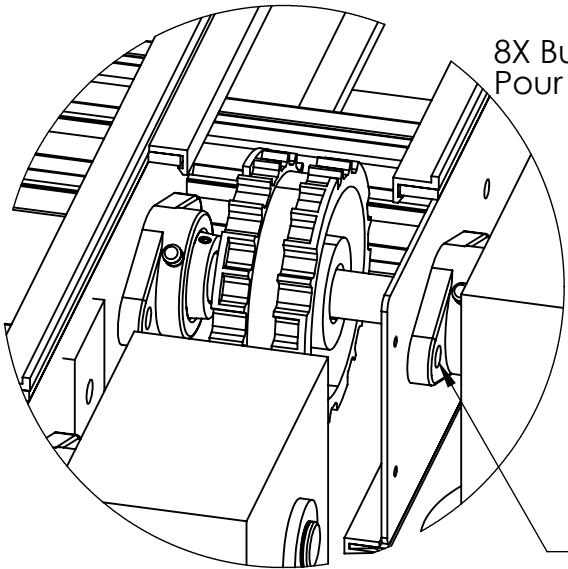
B

A

A



No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	QTE
13	6494K43	Mounted Ball Bearing with Nickel-Plated Iron Housing	10
14	MMR63-ARM_V2	Torque Arm	5
18	7429-000-04	Shaft court 1	1
19	7429-000-05	Shaft court 2	4
20	7429-000-06	Idler	6
21	7429-000-07	Shaft long 1	4
22	7429-000-08	Shaft court 3	1
23	MM5090FC - Moteur	Moteur MaxMotion,	5
24	MMR63-100-56C - Gearbox	GearBox MaxMotion.	5
27	820-662761	Pignon	5
28	7429-000-09	Shaft long 2	1



DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 4

8X Button head M8 X22
Pour fixer le torque arm au gearbox

Button head M10 X 30
Washer M10
Hex nut M10

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES	AUTEUR		
TOLERANCES:	VERIF.		
FRACTIONS ± 1/32	APPR. B.E.		
ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1	APPR. FAB.		
DEUX DECIMALES ±0.05	QUAL.		
TROIS DECIMALES ±0.005	COMMENTAIRES:		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:			
MATERIAU			
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:	
FORMAT	No. DE PLAN
B	7429-000-00
REV	

ECHELLE: 1:8	MASSE:	FEUILLE 1 SUR 1
--------------	--------	-----------------

4

3

2

1

4

3

2

1

Mettre les chaînes sur les 5 convoyeur les moins longs (820-LF600)
Rejoindre le convoyeur à la courbe avec des boulons 1/4"X20
Mettre la chaîne de 4 1/2" sur le long convoyeur (890LF450TAB)
Ajouter les couvercles aux deux extrémités.
Fixer avec des Boulons M6

7420-001-06

Installer les supports de guides avec des bolts 3/8"-16
Visser dans les plus petits trous
Ajouter le spacer pour monter la hauteur des guides

7429-001-05

7429-001-04

3X 7429-001-07

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL
LES INFORMATIONS CONTENUES DANS
CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE
DE GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN.
TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE
SANS L'AUTORISATION ECRITE DE
GESTION INDUSTRIELLE MAINTENANCE MAN
EST INTERDITE.

SAUF INDICATION CONTRAIRE:		NOM	DATE
LES COTES SONT EN POUCES	AUTEUR		
TOLERANCES:	VERIF.		
FRACTIONS ± 1/32	APPR. B.E.		
ANGLES: USINES ±0.1 PLI ±0.1	APPR. FAB.		
DEUX DECIMALES ±0.05	QUAL.		
TROIS DECIMALES ±0.005	COMMENTAIRES:		
TOLERANCES GEOMETRIQUES SELON LA NORME:			
MATERIAU			
FINITION			
NE PAS CHANGER L'ECHELLE			



TITRE:	
FORMAT	No. DE PLAN
B	7429-000-00
REV	
ECHELLE: 1:8	MASSE:
FEUILLE 1 SUR 1	

4

3

2

1