

2.1.1 L93 Ciclo per gole (presupposto: descrizione sintetica del profilo)

Il ciclo per gole L93 consente la lavorazione di gole simmetriche ed asimmetriche esterne ed interne, longitudinali e radiali.

Prima di richiamare il ciclo per gole in un programma di lavoro, con utensili a doppio inserto (utensile per gole), bisogna attivare la correzione utensile relativa ad uno dei due inserti e deve essere stato programmato il relativo valore di correzione.

La correzione utensile del secondo inserto va inserito nel numero di correttore immediatamente superiore. Se il correttore utensile per il primo inserto $D = "n"$, quello per il secondo inserto avrà la locazione $D "n" + 1$.

In concomitanza con la gestione utensile nel dato macchina DM 19 del SINUMERIK 850 va inserito il no. P della memoria TO in cui è scritto l'indirizzo dell'inserto successivo.

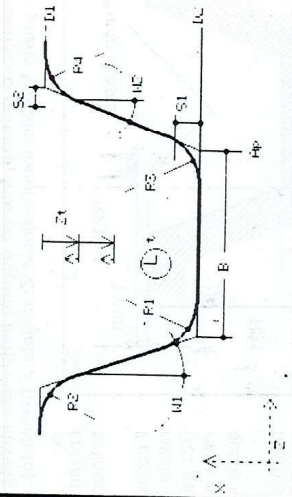
Con l'impiego della gestione utensili nei controlli numerici 840 ed 880 e con L93, nel dato macchina dei cicli (DMC) 7000 il bit n° 4 deve essere settato a "1".

Nella maschera menu, oppure direttamente nel programma pezzo, bisogna definire i seguenti parametri:

Simbolo	Parametro	Descrizione
	R10	Tipo di lavorazione: longitud. R10 = 0; radiale R10 = 1
D1/L1	R21	Diametro esterno opp. interno opp. lung. iniziale (radiale) (assoluto)
Ap	R22	Punto iniziale: Longitudinale Z; radiale X (assoluto)
	R23	Parametro di comando Punto di partenza a sinistra oppure a destra
S1	R24	Sovrametallo di finitura sul fondo (incrementale)
S2	R25	Sovrametallo di finitura sui fianchi (incrementale)
Zt	R26	Incremento di penetrazione, impostazione senza segno (incrementale)
B	R27	Larghezza di passata (incrementale)
t	R28	Tempo di sosta in profondità
W1	R29	Angolo (0° bis 89°)
R1	R30	Raccordo o smusso alla base della gola
D2/L2	R31	Diametro della gola o lunghezza della gola (radiale) (assoluto)
R2	R32	Raccordo o smusso sul bordo della gola
R3	R33	Raccordo o smusso alla base della gola
R4	R34	Raccordo o smusso sul bordo della gola
W2	R35	Angolo (0° ... 89°)

JOG

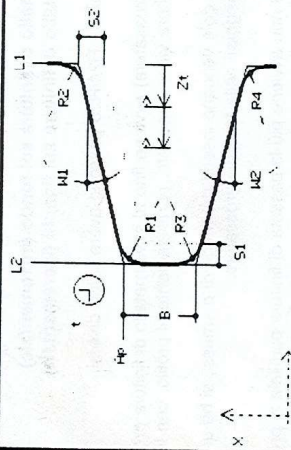
CICLI DI TORNITURA: GOLA ESTERNA DESTRA



DIAMETRO ESTERNO (ASS.)
MEMOR. SCELTA MEMOR.
MENU

JOG

CICLI DI TORNITURA: GOLA ESTERNA DESTRA



LUNGHEZZA INIZIO (ASS.)
MEMOR. SCELTA MEMOR.
MENU