

## Indice

|                                                                                                                   | Pagina |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| <b>1</b> <b>Introduzione</b> .....                                                                                | 1-1    |
| <b>2</b> <b>Cicli</b> .....                                                                                       | 2-1    |
| 2.1      Cicli di tornitura .....                                                                                 | 2-1    |
| 2.1.1      L93 Ciclo per gole (Presupposto: Descrizione sintetica del profilo) .....                              | 2-2    |
| 2.1.2      L94 Ciclo con scarico .....                                                                            | 2-9    |
| 2.1.3      L95 Ciclo di tornitura (con elementi in ombra)<br>L96 Ciclo di tornitura senza elementi in ombra ..... | 2-10   |
| 2.1.4      L97 Ciclo di filettatura .....                                                                         | 2-17   |
| 2.1.5      L99 Filettature concatenate (ciclo di filettatura a 4 punti) .....                                     | 2-24   |
| 2.1.6      L98 Ciclo di foratura con scarico .....                                                                | 2-30   |
| 2.2      Cicli di foratura e fresatura<br>(Presupposto: Programmazione in coordinate polari) .....                | 2-32   |
| 2.2.1      Cicli di foratura G81 ...G89 .....                                                                     | 2-33   |
| 2.2.2      Dime di forature e fresature .....                                                                     | 2-56   |
| 2.2.2.1      L900 Dime di foratura .....                                                                          | 2-58   |
| 2.2.2.2      L901 Dima di fresatura "CAVA" .....                                                                  | 2-60   |
| 2.2.2.3      L902 Dima di fresatura "ASOLA" .....                                                                 | 2-64   |
| 2.2.2.4      L903 Fresatura di una tasca rettangolare .....                                                       | 2-68   |
| 2.2.2.5      L904 Dima di fresatura "CAVA CIRCOLARE" .....                                                        | 2-72   |
| 2.2.2.6      L905 Dima di foratura "FORO SINGOLO" .....                                                           | 2-76   |
| 2.2.2.7      L906 Dima di foratura "FORI IN RIGA" .....                                                           | 2-77   |
| 2.2.2.8      L930 Fresatura di una tasca circolare .....                                                          | 2-79   |
| 2.3      L999 Svuotare la memoria intermedia .....                                                                | 2-82   |