

Torni CNC tipo parallelo IBCY-K360N

Applicazione

I torni CNC a letto piatto sono torni CNC economici e pratici. Con strutture ottimizzate, prestazioni impeccabili, alta qualità, programmazione semplice e maneggevolezza, sono adatti per la tornitura di pezzi complicati di alberi, manicotti e dischi come la tornitura di superfici interne ed esterne cilindriche, coniche, ad arco e vari filetti e persino praticare fori, alesare e alesare. E sono particolarmente adatti per la tornitura di pezzi diversificati su

lotti piccoli e medi. Sono di alta versatilità, alta efficienza, bassa inferiorità e buona conformabilità. Quindi, per essere ampiamente utilizzato in vari settori, come l'industria automobilistica, la parte elettronica, le attrezzature pesanti.

Caratteristiche

La struttura del mandrino indipendente appositamente progettata garantisce la massima dissipazione del calore e riduce la distorsione del calore.

Il design unico offre alta precisione, elevata rigidità e prestazioni a bassa rumorosità in curva.

L'azionamento del servomotore è un azionamento standard del mandrino.

La funzione di Teach-In opzionale della serie CY-K360n rende l'installazione rapida, semplice, la programmazione e facile da usare.

La guida monopezzo e le guide a doppio triangolo garantiscono un taglio pesante e un'elevata precisione per CY-K660.

Caratteristiche IBCY-K360N

Specifiche	**Unità**	**IBCY-K360n**
Max diametro sulle guide	mm	ø 410
Max distanza punte	mm	750, 1000
Max. diametro sulla slitta	mm	ø 220
Max. corsa asse X	mm	235
Max. corsa asse Z	mm	670, 920
Larghezza incavo	mm	300
Velocita rapida X/Z	m/min	X=6, Z=8
Precisione di posizionamento X/Z	mm	X=0.024, Z=0.032
Ripetibilità X/Z	mm	X=0.01, Z=0.013
Posizioni utensili		4 / 6 position electronic tool post
Sezione utensile	mm	20
Diametro contropunta	mm	ø 65
Corsa contropunta	mm	127
Attacco contropunta		MT 4
Attacco naso mandrino		A2-6

Passaggio barra	mm	ø 52
Potenza motore	kW	5.5
Velocita regolabile	rpm	
		35-2500
Mandrino 3 griffe	mm	ø 200



