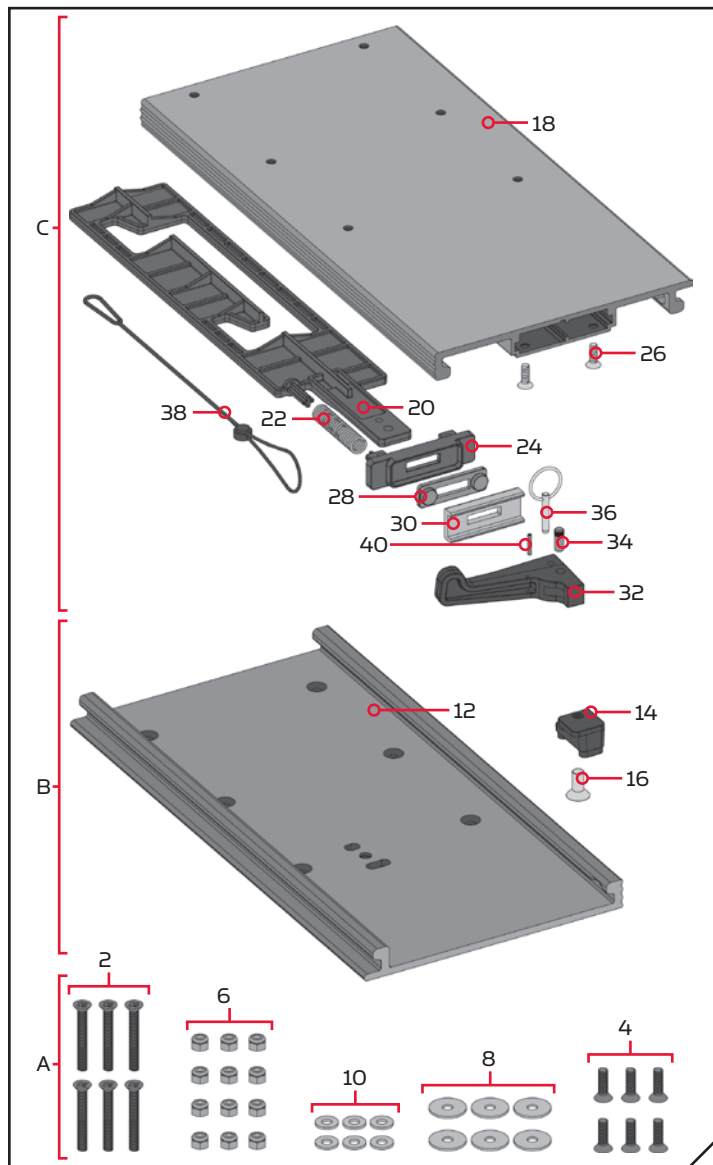


COMPATIBLE WITH MINN KOTA® FRESHWATER ELECTRIC-STEER TROLLING MOTOR MODELS, INCLUDING THE ULTRERA™, TERROVA®, POWERDRIVE™, POWERDRIVE V2 AND POWERDRIVE PONTOON.

Item / Assembly	Part #	Description	Qty.
A Items 2-10	2994936	BAG ASM, ES SLIDING QRB	1
2	2223446	SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS	6
4	2373484	SCREW-1/4-20 X 7/8 PFH SS	6
6	2263103	NUT-1/4-20 NYLOCK SS	12
8	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	6
10	2371712	WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16	6
B Items 12-16	2771998	BOTTOM PLATE KIT, MKA-51 QRB	1
12	2381958	PLATE-BOTTOM, QRB, MACH	1
14	2228413	CAM PUCK - MACHINED	1
16	2373428	SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS	1
C Items 18-40	2771997	TOP PLATE KIT, MKA-51 QRB	1
18	2381956	PLATE-TOP, QRB, MACH	1
20	2373611	DRAWBAR, ES QRB	1
22	2222716	SPRING, COMPRESSION OD.480	1
24	2373260	STOP, DRAW BAR	1
26	2383431	SCREW-1/4 X 3/4 TY AB PFH	2
28	2225110	PAD, URETHANE, QCK ATTACH	1
30	2381948	EXTRUSION BACKER, MACH QRB	1
32	2228415	CAM ARM, QCK ATTACH PLATE	1
34	2262635	PIN-ROLLER, S/S	1
36	2372623	PIN W/RING, QRB	1
38	2373650	LANYARD ELECTRIC STEER, QRB	1
40	2372644	PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS	1

▲ Not shown on Parts Diagram.

✱ This part is included in an assembly and cannot be ordered individually.



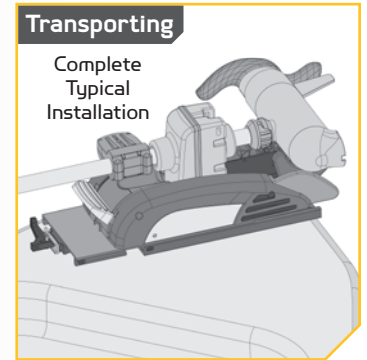
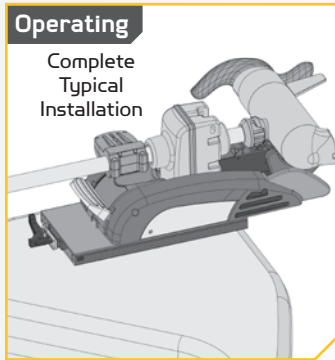
TOOLS AND RESOURCES REQUIRED

- #3 Phillips Screw Driver
- 9/32" Drill Bit
- A second person to help with the installation
- Drill
- 7/16" Box End/Open End Wrench

MOUNTING CONSIDERATIONS

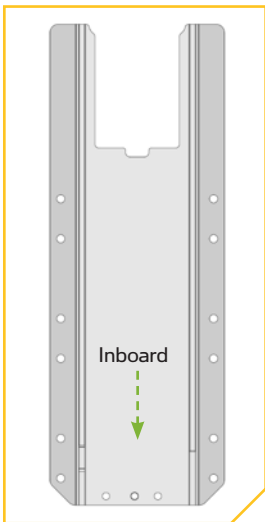
It is recommended that the motor be mounted as close to the centerline of the boat as possible. The motor must not encounter any obstructions as it is lowered into the water or raised into the boat when stowed and deployed. Make sure the motor rest is positioned far enough beyond the edge of the boat. Make sure the area under the mounting location is flat, clear to drill holes and install nuts and washers.

The MKA-51 Quick Release Bracket is designed to be locked in two different positions. The first position aligns the Top Plate and Bottom Plate and locks them in place with the Cam Lever. This position is used when the motor is operating. The second position allows the Top Plate to be slid back or inboard 6 inches before it is locked in place and is used during transporting. To slide the bracket, open the Cam Lever, and then slide the Top Plate approximately 1-1/2" sideways or Port side before then sliding the plates lengthwise. Slide the Top Plate sideways again to close the 1-1/2" gap and close the Cam Lever to lock the plates together. The Top Plate can be separated from the Bottom Plate when slid into either of the two positions while a sideways gap is present between the plates.

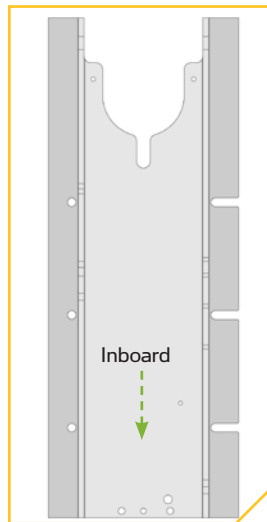


NOTE: Images are a graphical representation and may vary slightly from your motor.

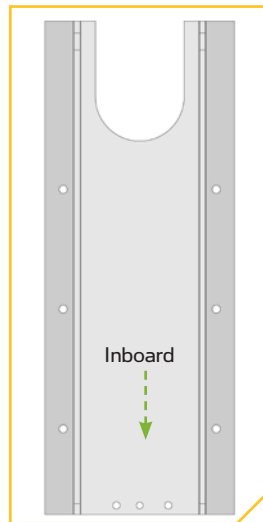
The MKA-51 Quick Release Bracket is designed to work on a number of Minn Kota trolling motors. The base extrusion or mounting bracket of the trolling motors may vary. Please note the appearance of the applicable trolling motors and mounting bracket. For a complete list of motors compatible with the MKA-51, please refer to the website at minnkotamotors.com.



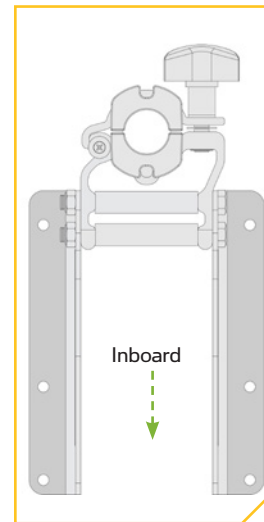
PowerDrive, PowerDrive V2, Pontoon PowerDrive & RT PowerDrive



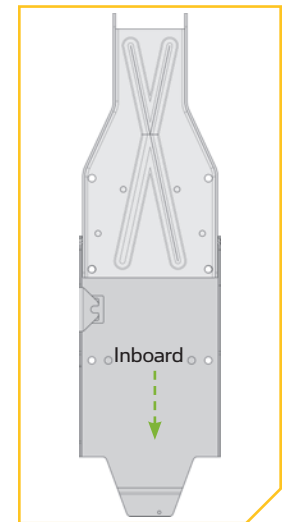
Ultra & RT Ultra



Terrova & RT Terrova



Pontoon Hand Control Bracket

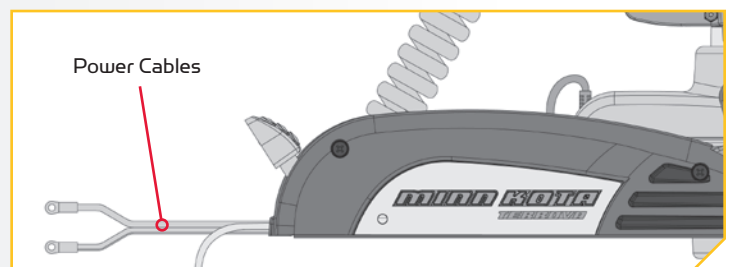
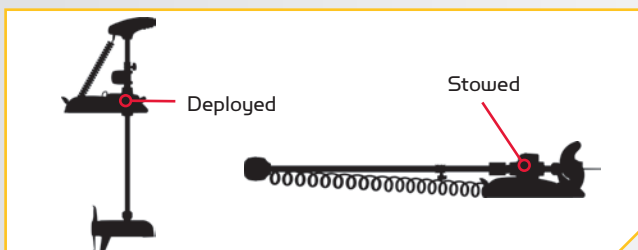


DeckHand 40

INSTALLATION

1

- Make sure that the Power Cables from the battery are disconnected, or that the breaker, if equipped, is "off".
- Place the mount on an elevated, level surface such as a workbench or the tailgate of a pickup. The motor should be in the stowed position.

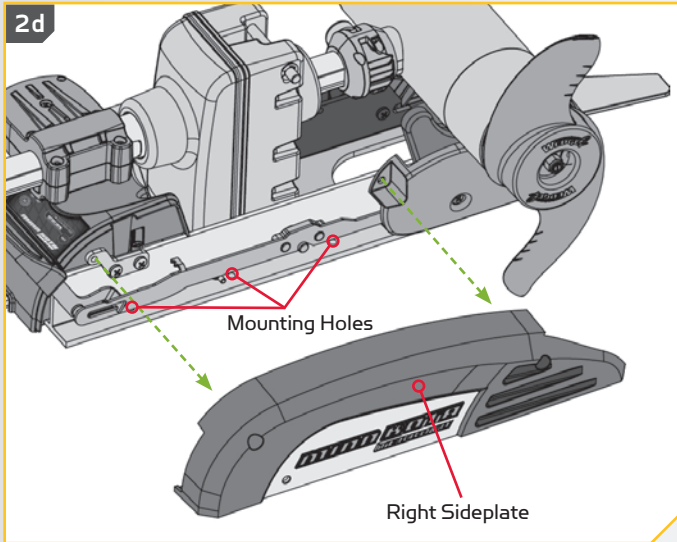


NOTE: A motor may weigh up to 65lbs. We recommend having a second person help with the installation. If mounting to a Pontoon Hand Control Bracket or Deckhand 40, directions specific to motor installation do not apply.

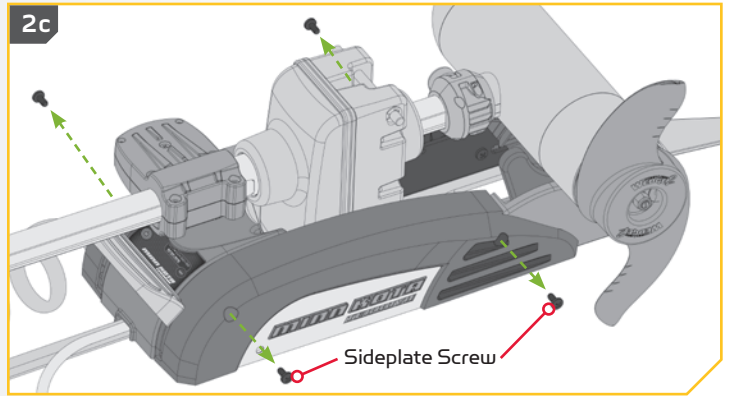
2

- c. Remove the four sideplate screws using a #3 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- d. Remove the Right Sideplate.
- e. Swing the Left Sideplate out and away from the Base Extrusion. Removing the sideplates exposes the mounting holes in the Base Extrusion.

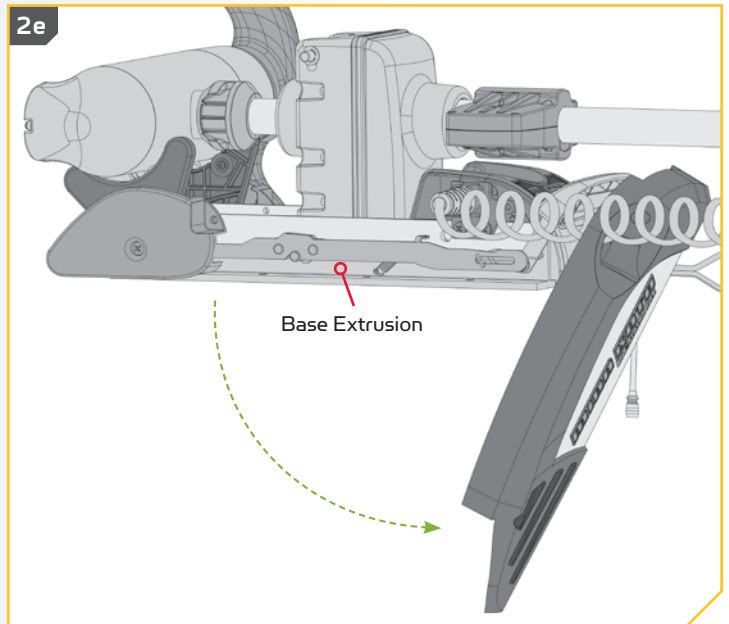
2d



2c

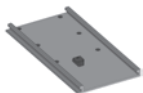


2e



3

ITEM(S) NEEDED



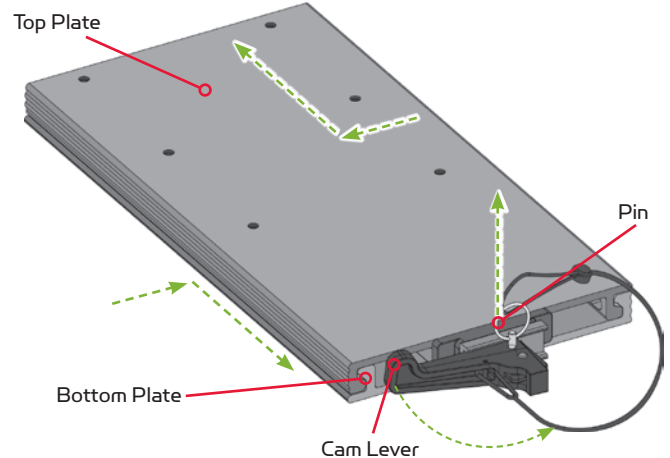
#B x 1



C x 1

- f. Take the Electric Steer Quick Release Bracket Assembly (Item #B and C) and remove the Pin. Then open the Cam Lever and slide the Top Plate away from the Bottom Plate until they are separate. Set the Bottom Plate aside.
- g. On the Top Plate, take note of the Cam Lever attached to the plate. When the Top Plate is attached to the Base Extrusion, the end with the Cam Lever will mount on the same end the Power Cord exits the base of the Mount.

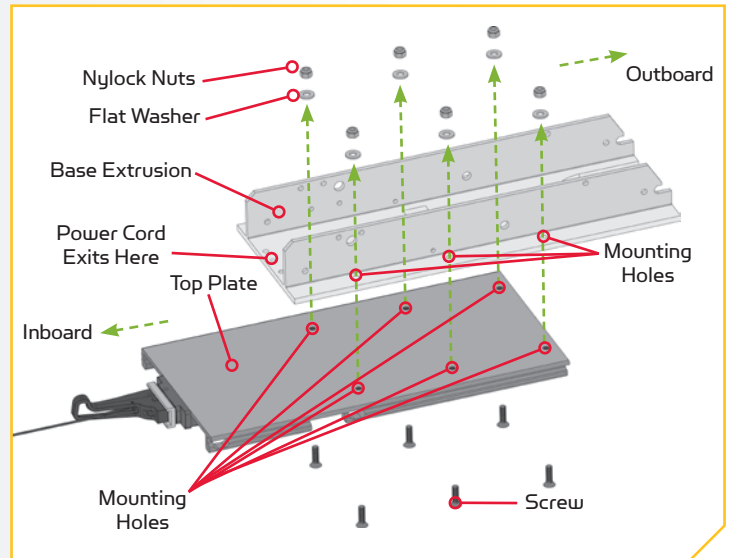
NOTE: The Cam Lever will only open and close in one direction.





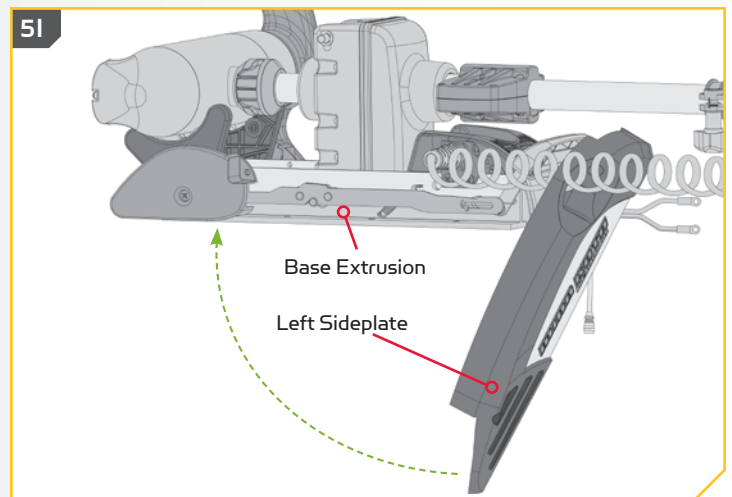
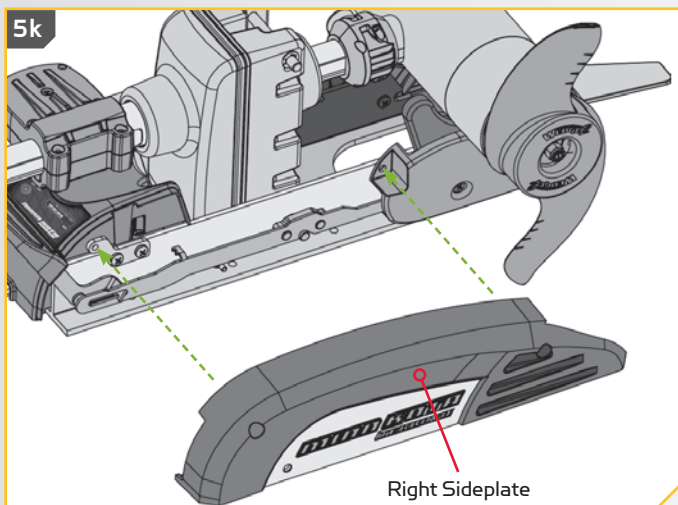
- h. Place the flat side of the Top Plate against the bottom of the Base Extrusion. Align the Mounting Holes in the Top Plate with the Mounting Holes in the Base Extrusion that were exposed when the sideplates were removed. Make sure that the Cam Lever is located on the mount closest to the Power Cord. The appearance of your Base Extrusion may vary depending on motor type.
- i. Use six each of the 1/4-20 X 7/8 Screw (Item #4), 9/32 X 5/8 X 1/16 Flat Washer (Item #10) and 1/4-20 Nylock Nuts (item #6) to secure the Top Plate to the Base Extrusion. It is recommended to use a minimum of two bolts on each side, placing them the farthest apart on the mount. The screws will pass from the bottom up, through the Top Plate and then the Base Extrusion. The Flat Washers are placed on the screws on top of the Base Extrusion, and then secured with the Nylock Nuts. Tighten the Nylock Nuts with the 7/16" Box End or Open End Wrench. Make sure all hardware is secure.

NOTE: To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.



NOTE: If you are mounting an Ulterra to the Electric Steer Quick Release Bracket, the Clipped Washers that were previously used to install the motor to the boat, or included in the mounting hardware that came with the Ulterra motor should be used. Place the Clipped Washer above the Base Extrusion, between the Base Extrusion and the Nylock Nut. Refer to the Ulterra Owner's Manual online at minnkotamotors.com for complete details on mounting the Ulterra.

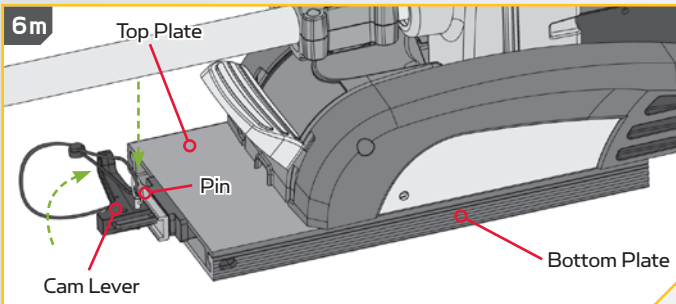
- j. After the Top Plate is secured to the Base Extrusion, replace the Right Sideplate.
- k. Swing the Left Sideplate back into its correct position on the Base Extrusion.



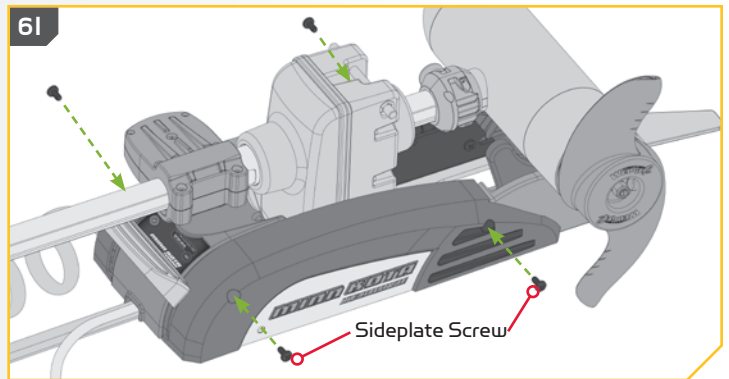
6

- l. Replace the four sideplate screws using a #3 Phillips screwdriver. Two of these screws will be located on each side of the mount.
- m. Reassemble the Top Plate and Motor to the Bottom Plate so that the plates are flush as described in the first position in the Mounting Considerations and secure with the Cam Lever and Pin.

6m



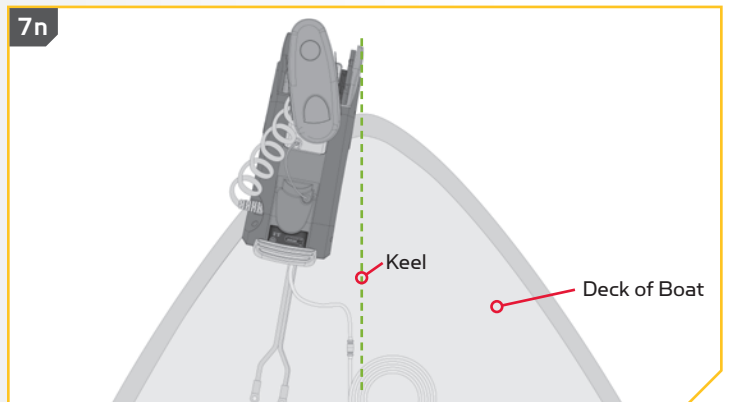
6l



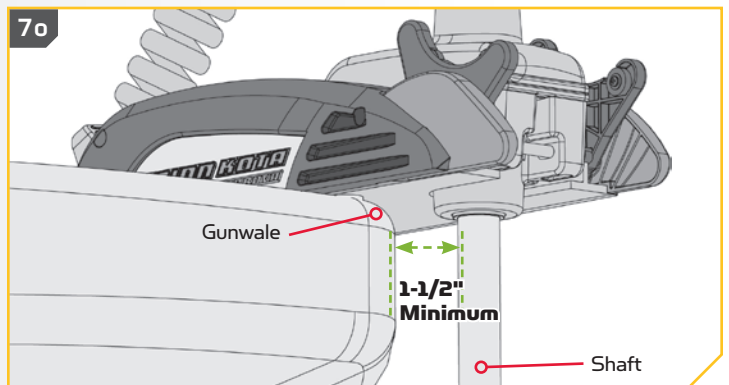
7

- n. Place the mount with the Electric Steer Quick Release Bracket attached as close to the center line or keel of the boat as possible. The motor can be installed on either the Port or Starboard side of the boat based on personal preference. Check placement with the motor in the stowed and deployed positions. Review the mounting considerations at the beginning of the installation.
- o. When the motor is in the deployed position, make sure that the Shaft is 1-1/2" out past the Gunwale of the boat. The lower unit, when stowed and deployed must not encounter any obstructions.
- p. When checking clearance, make sure to check for obstructions for the plate and motor when they are in all possible positions. The plate moves sideways approximately 1-1/2" and also slides back 6 inches. This allows the motor to be moved for trailering, transport or a boat cover without being removed. With this movement, make sure to check for additional obstructions such as a windshield or lights.

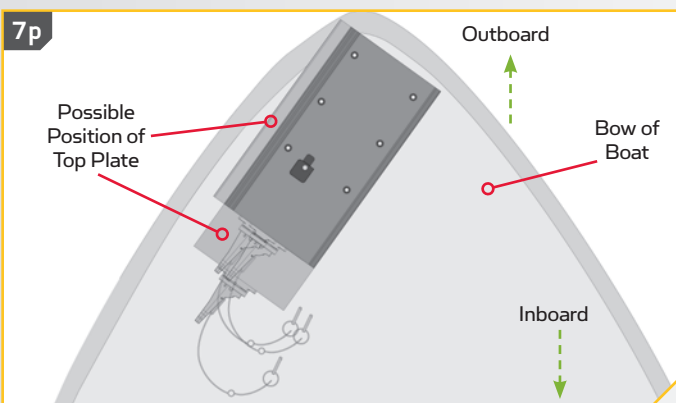
7n



7o



7p

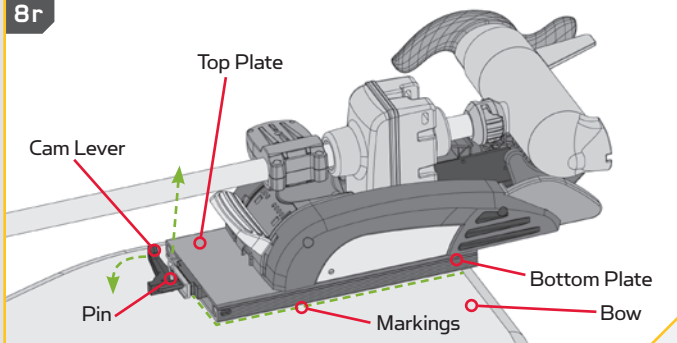


NOTE: Make sure that the motor will not encounter any obstructions when sliding the motor on and off the quick release bracket. The exact placement of the motor and Electric Steer Quick Release Bracket when mounting may vary depending on the boat, boat deck, and which base extrusion or bracket the quick release bracket is being mounted to. The Ultrera motor cannot be deployed before mounting and connecting a power source.

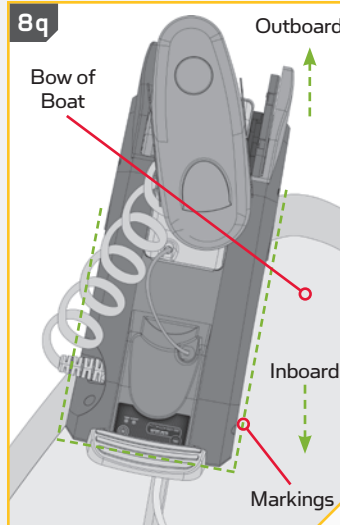
8

- q. Mark the side edges and rear of the Bottom Plate on the bow of the boat.
- r. Remove the Pin and Cam Lever and remove the Top Plate and Motor from the Bottom Plate.

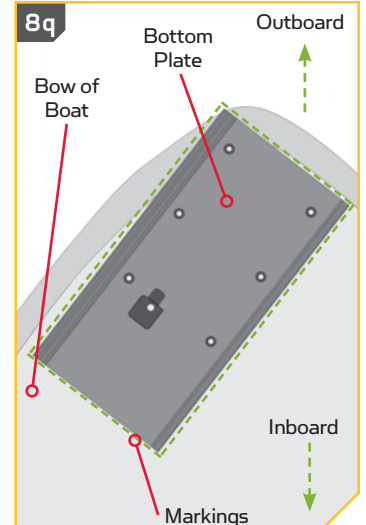
8r



8q

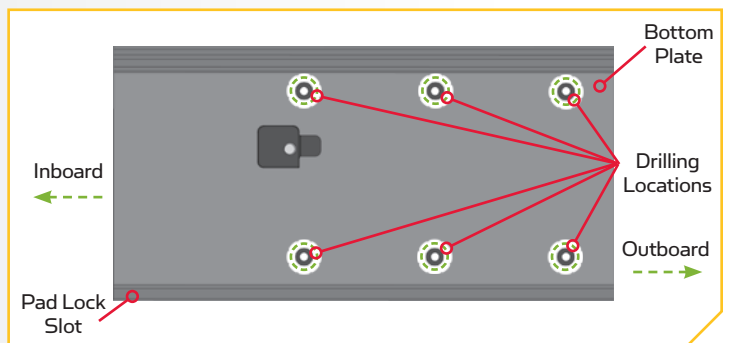


8q



9

- s. Reposition the Bottom Plate on the marks made on the bow of the boat. Make sure the Pad Lock slot is facing inboard. Locate the six mounting holes in the Bottom Plate and mark them on the bow. It is recommended to use all six bolts to mount the Bottom Plate. Set the Bottom Plate aside.
- t. Drill through the deck of the boat using a 9/32" Drill Bit on the marked locations.



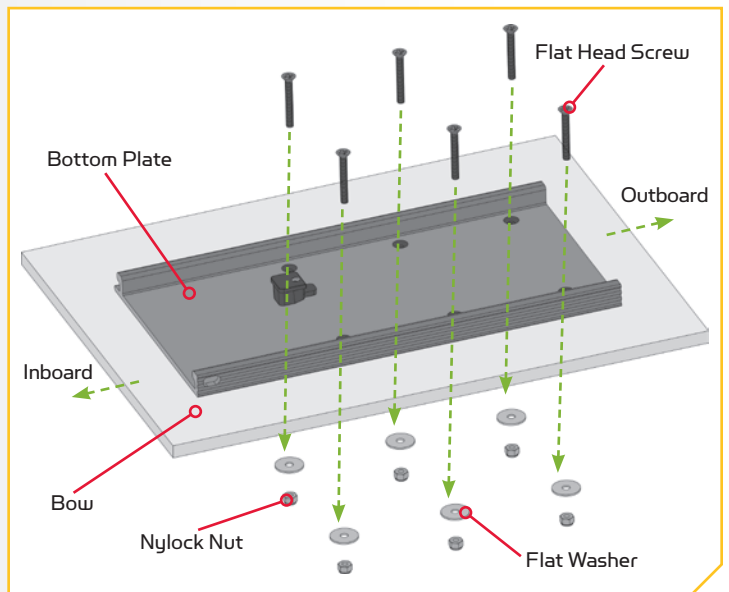
10

ITEM(S) NEEDED



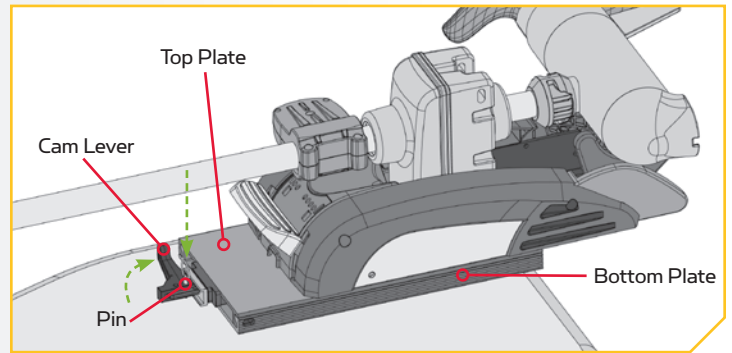
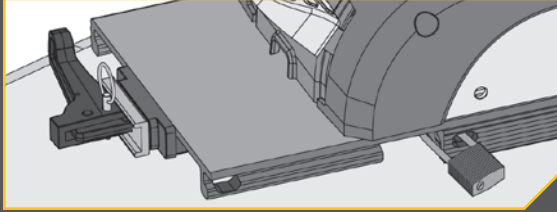
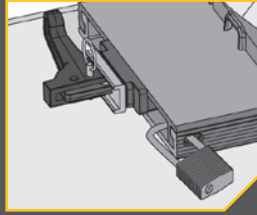
NOTE: The mounting surface for Bottom Plate must be completely flat. Washers must be used to shim the Bottom Plate flat before hardware is tightened. The top Plate will not fit correctly unless the Bottom Plate is installed completely flat. To prevent seizing of the stainless steel hardware, do not use high speed installation tools. Wetting the screws or applying an anti-seize may help prevent seizing.

- u. Put a 1/4-20 X 2" Flat Head Screw (Item #2) in each of the six drilled locations. The bolt should pass through the Bottom Plate and the boat deck. Make sure to secure the motor with bolts on each side of the Bottom Plate.
- v. Place a Flat Washer (Item #8) and then a Nylock Nut (Item #6) at the end of each bolt as shown and tighten with the 7/16" Box End Wrench. Make sure all hardware is secure.



- w. Slide the Top Plate attached to the motor back onto the Bottom Plate that was mounted to the Bow of the boat and secure with the Cam Lever and Pin. Always check to be sure that the Cam Lever is latched and the latch is secured with the Pin to ensure that the Cam Lever remains latched.

NOTE: Lock your motor to help prevent theft. The motor can also be locked when it is slid 6 inches backwards.



For warranty information please visit minnkotamotors.com

WARNING: This product contains chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.



minnkotamotors.com

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



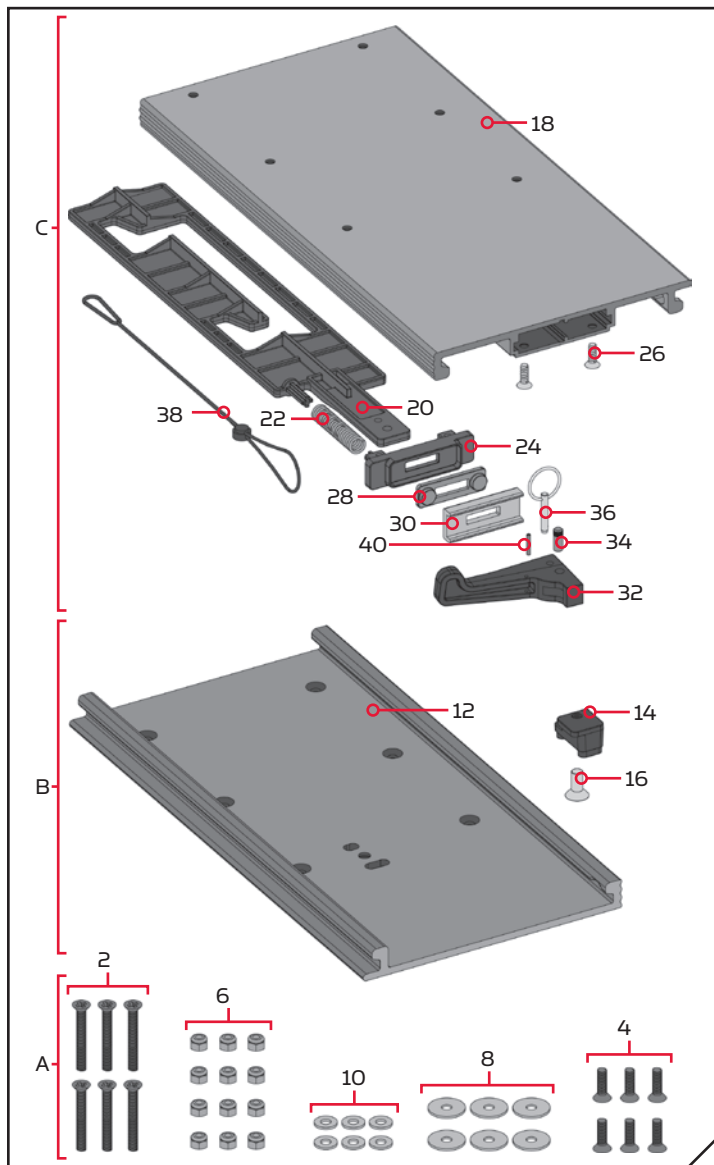
©2017 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.

COMPATIBLE AVEC LES MODÈLES DE MOTEUR DE PÊCHE À LA TRAÎNE EN EAU DOUCE À COMMANDE ÉLECTRIQUE MINN KOTA®, Y COMPRIS ULTERRA™, TERROVA®, POWERDRIVE™, POWERDRIVE V2 ET POWERDRIVE PONTOON.

Article/ Ensemble	Nº de pièce	Description	Qté
A Items 2-10	2994936	BAG ASM, ES SLIDING QRB	1
2	2223446	SCREW-1/4-20 X 2" PFH SS	6
4	2373484	SCREW-1/4-20 X 7/8 PFH SS	6
6	2263103	NUT-1/4-20 NYLOCK SS	12
8	2261713	WASHER-1/4 FLAT 18-8 SS	6
10	2371712	WASHER-FLAT 9/32 X 5/8 X 1/16	6
B Items 12-16	2771998	BOTTOM PLATE KIT, MKA-51 QRB	1
12	2381958	PLATE-BOTTOM, QRB, MACH	1
14	2228413	CAM PUCK - MACHINED	1
16	2373428	SCREW-5/16-18 X 3/4" PFH SS	1
C Items 18-40	2771997	TOP PLATE KIT, MKA-51 QRB	1
18	2381956	PLATE-TOP, QRB, MACH	1
20	2373611	DRAWBAR, ES QRB	1
22	2222716	SPRING, COMPRESSION OD.480	1
24	2373260	STOP, DRAW BAR	1
26	2383431	SCREW-1/4 X 3/4 TY AB PFH	2
28	2225110	PAD, URETHANE, QCK ATTACH	1
30	2381948	EXTRUSION BACKER, MACH QRB	1
32	2228415	CAM ARM, QCK ATTACH PLATE	1
34	2262635	PIN-ROLLER, S/S	1
36	2372623	PIN W/RING, QRB	1
38	2373650	LANYARD ELECTRIC STEER, QRB	1
40	2372644	PIN-ROLL, .093 x 5/8" SS	1

▲ Non visible sur le schéma des pièces.

✱ Cette pièce est incluse dans un ensemble et ne peut pas être commandée individuellement.



OUTILS ET RESSOURCES NÉCESSAIRES

- Tournevis cruciforme n° 3
- Mèche de 9/32 po (7,14 mm)
- Perceuse
- Clé polygonale/ouverte de 7/16 po (11,11 mm)
- Une deuxième personne pour vous aider avec l'installation

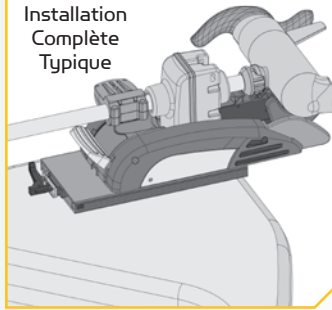
FACTEURS DE MONTAGE

On recommande de monter le moteur aussi près que possible de l'axe du bateau. Le moteur ne doit rencontrer aucune obstruction lorsqu'il est dans l'eau ou monté dans le bateau pour arrimage ou déploiement. Assurez-vous que le support du moteur est positionné assez loin du bord du bateau. Vérifiez que la zone sous l'emplacement de montage est dégagée et plate pour percer des trous et installer des rondelles et des écrous.

Le support à dégagement rapide MKA-51 est conçu pour être verrouillé en deux positions différentes. La première position aligne la plaque supérieure et la plaque inférieure qui les verrouille en place avec le levier à came. Cette position est utilisée lorsque le moteur est en marche. La deuxième position permet de glisser de 6 po (15,24 cm) la plaque supérieure vers l'arrière ou vers l'en-bord avant de le verrouiller en place; cette position est utilisée lors du transport. Pour glisser le support, ouvrez le levier à came et faites glisser la plaque supérieure d'environ 1 1/2 po (3,81 cm) de côté ou vers le côté bâbord, ensuite glissez les plaques sur la longueur. Glissez encore la plaque supérieure de côté pour fermer l'écart de 1 1/2 po (3,81 cm) et fermez le levier à came pour verrouiller ensemble les plaques. La plaque supérieure peut être séparée de la plaque inférieure lorsqu'elle est glissée dans l'une ou l'autre des deux positions lorsqu'il existe un écart latéral entre les plaques.

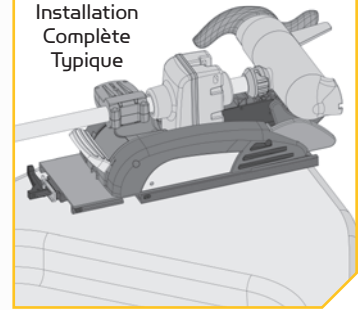
En Fonctionnement

Installation
Complète
Typique



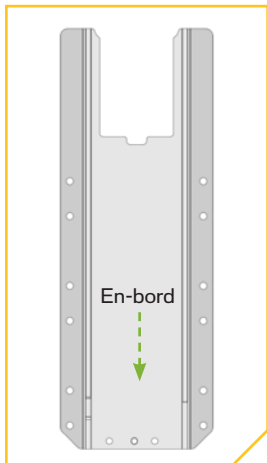
En Transport

Installation
Complète
Typique

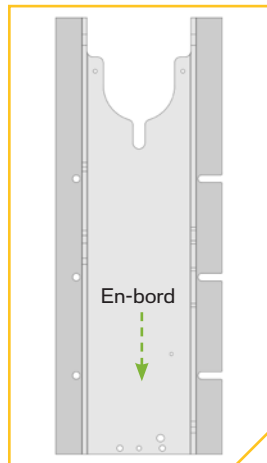


REMARQUE: les images sont une représentation graphique et peuvent être légèrement différentes de votre moteur.

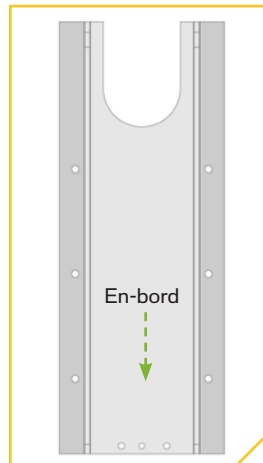
Le support à dégagement rapide MKA-51 est conçu pour fonctionner sur plusieurs moteurs de pêche à la traîne Minn Kota. L'extrusion de la base ou le support de montage des moteurs de pêche à la traîne peut varier. Veuillez noter l'apparence des moteurs de pêche à la traîne et des supports de montage concernés. Pour une liste complète des moteurs compatibles avec le MKA-51, veuillez consulter le site Web minnkotamotors.com.



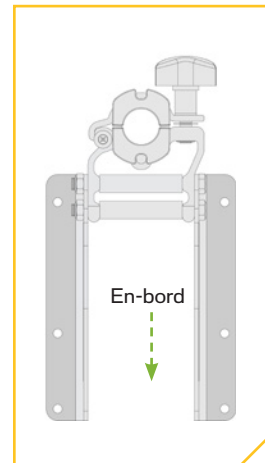
PowerDrive, PowerDrive V2, Pontoon PowerDrive et RT PowerDrive



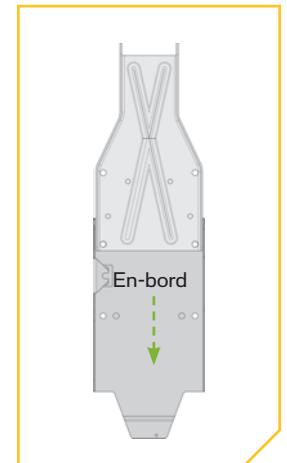
Ulterra et RT Ulterra



Terrova et RT Terrova



Support de la commande manuelle du Pontoon

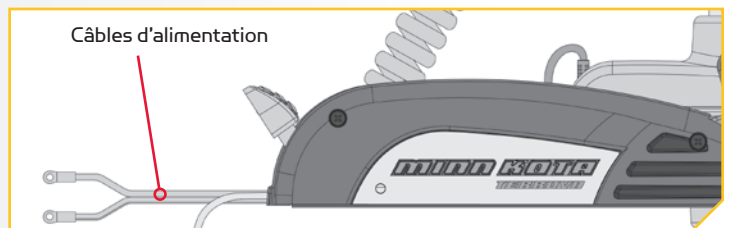


DeckHand 40

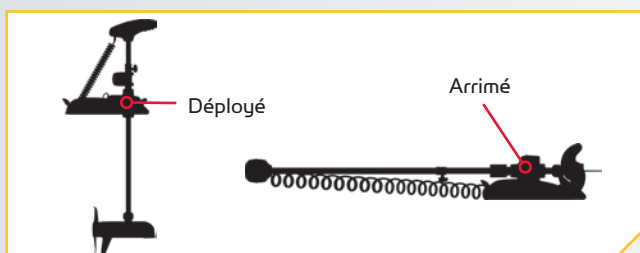
INSTALLATION

1

- Assurez-vous que les câbles d'alimentation de la batterie sont déconnectés, ou que le disjoncteur, le cas échéant, est en position « arrêt ».
- Placez le support sur une surface élevée, de niveau, comme un établi ou le hayon d'une camionnette. Le moteur devrait être en position arrimée.



Câbles d'alimentation

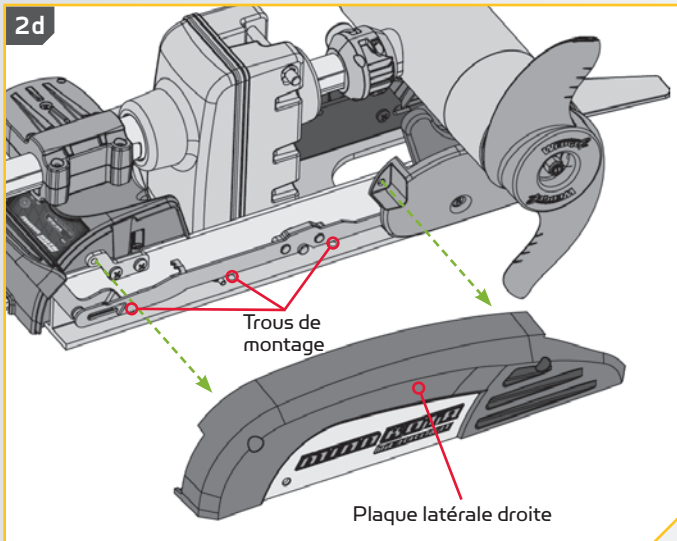


REMARQUE: Un moteur peut peser jusqu'à 65 lb (29,5 kg). Pour l'installation, nous recommandons de vous faire aider par une deuxième personne. Pour un montage du support de la commande manuelle à un Pontoon ou Deckhand 40, les directives spécifiques à l'installation au moteur ne s'appliquent pas.

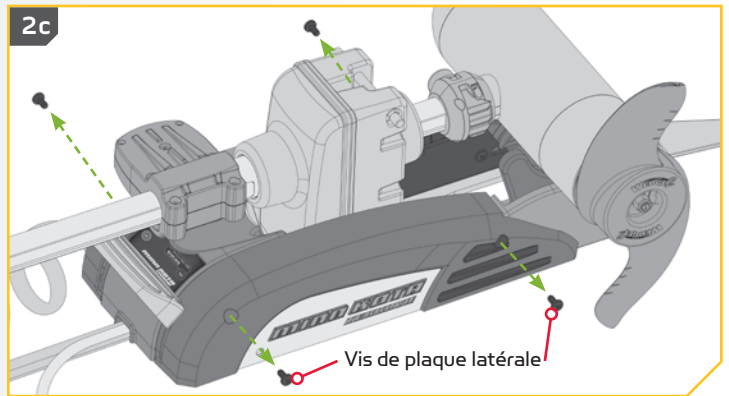
2

- c. Retirez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- d. Enlevez la plaque latérale droite.
- e. Faites pivoter la plaque latérale gauche en l'éloignant de l'extrusion de la base. Le retrait des plaques latérales expose les trous de montage dans l'extrusion de la base.

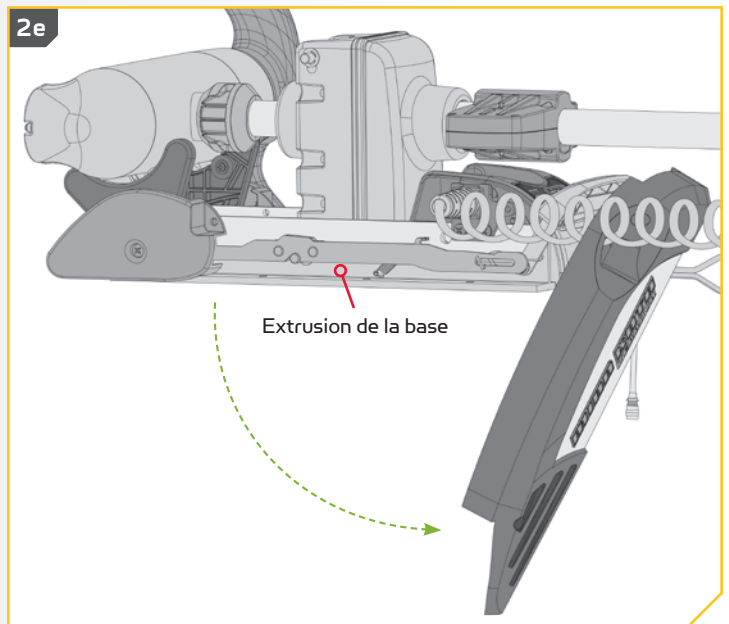
2d



2c

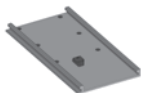


2e



3

ARTICLE(S) REQUIS



#B x 1



C x 1

- f. Prenez l'ensemble de support à dégagement rapide à commande électrique (article n° B et C) et retirez la goupille. Ouvrez ensuite le levier à came et faites glisser la plaque supérieure jusqu'à ce qu'elle se sépare de la plaque inférieure. Mettez la plaque inférieure de côté.
- g. Sur la plaque supérieure, veuillez noter le levier à came qui est fixé à la plaque. Lorsque la plaque supérieure est fixée à l'extrusion de la base, l'extrémité avec le levier à came se fixera à la même extrémité où le cordon d'alimentation sort de la base du support.

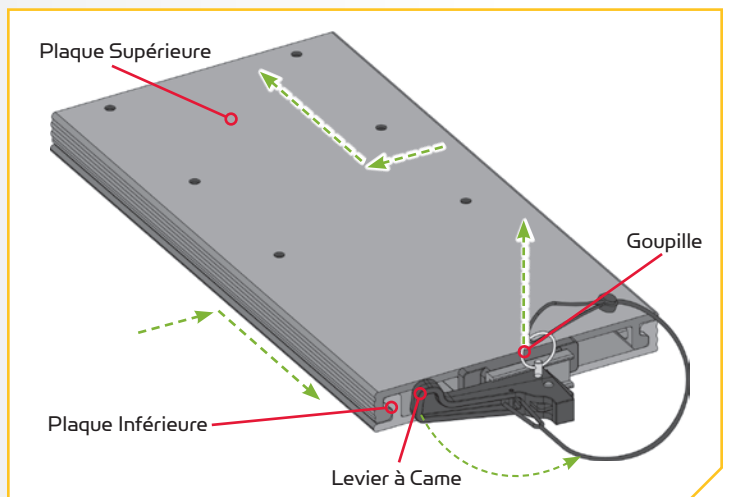
REMARQUE : Le levier à came s'ouvrira et se fermera en une seule direction.

Plaque Supérieure

Plaque Inférieure

Levier à Came

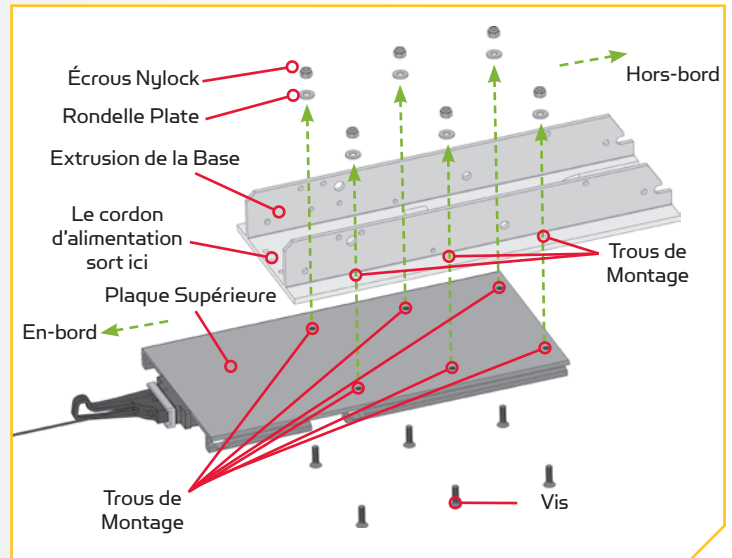
Goupille





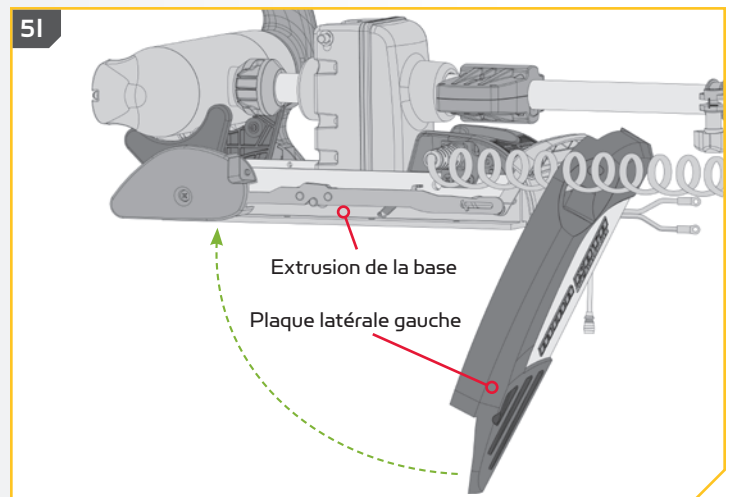
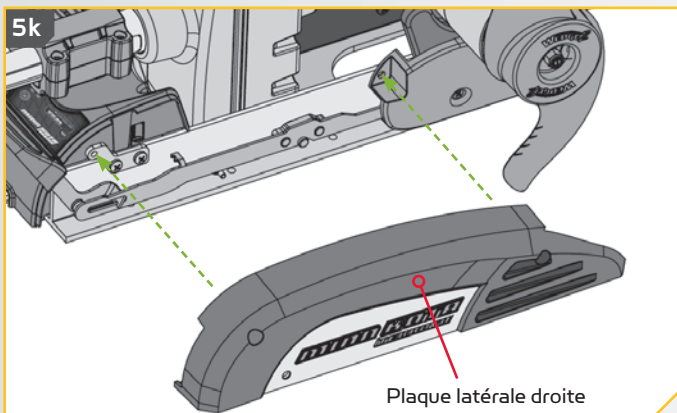
- h. Placez le côté plat de la plaque supérieure contre le fond de l'extrusion de la base. Alignez les trous de montage dans la plaque supérieure aux trous de montage dans l'extrusion de la base qui ont été exposés lorsque les plaques latérales ont été retirées. Assurez-vous que le levier à came est situé sur le support le plus près du cordon d'alimentation. L'apparence de votre extrusion de la base peut varier selon le type de moteur.
- i. Utilisez six vis à tête plate de 1/4-20 x 7/8 po (6,35-20 x 22,23 mm) (article n° 4), la rondelle plate de 9/32 x 5/8 x 1/16 (7,14 x 15,88 x 1,59 mm) (article n° 10) et les écrous Nylock 1/4-20 (6,35-20) (article n° 6) pour fixer la plaque supérieure à l'extrusion de la base. On recommande d'utiliser au moins deux écrous sur chaque côté, les plaçant le plus loin possible du support. Les vis passeront du bas vers le haut, à travers la plaque supérieure et ensuite l'extrusion de la base. Les rondelles plates sont placées sur les vis sur le dessus de l'extrusion de la base, et ensuite fixées avec les écrous Nylock. Serrez les écrous Nylock avec la clé polygonale ou ouverte de 7/16 po (11,11 mm). Veillez à ce que toute la quincaillerie soit bien fixée.

REMARQUE : pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.



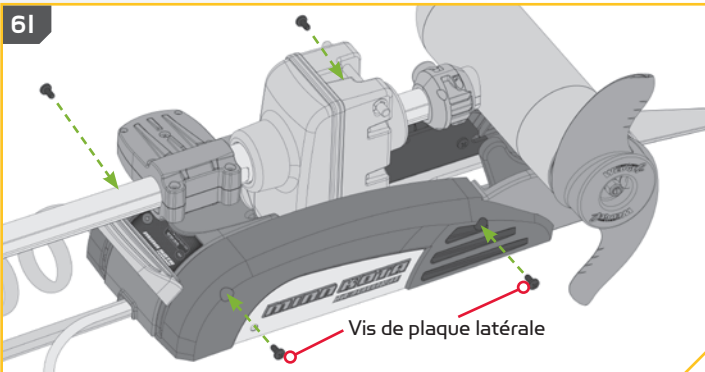
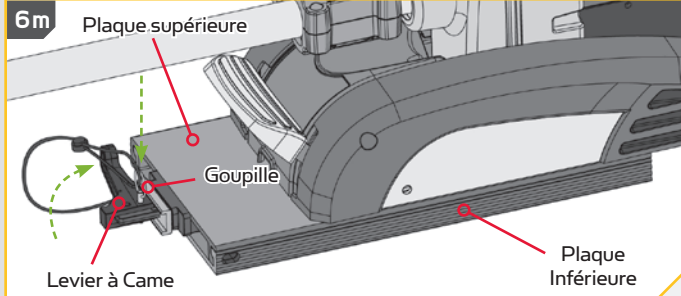
REMARQUE: si vous montez un moteur Ulterra sur le support à dégagement rapide à commande électrique, vous devriez utiliser les rondelles taillées utilisées précédemment pour l'installation du moteur au bateau, ou incluses dans la quincaillerie de montage qui accompagnait le moteur Ulterra. Placez la rondelle taillée au-dessus de l'extrusion de la base, entre l'extrusion de la base et l'écrou Nylock. Consultez le manuel de l'utilisateur Ulterra en ligne à minnkotamotors.com pour les détails complets du montage d'un moteur Ulterra.

- j. Lorsque la plaque supérieure est fixée à l'extrusion de la base, remplacez la plaque latérale droite.
- k. En la faisant pivoter, remplacez la plaque latérale gauche dans sa position appropriée sur l'extrusion de la base.



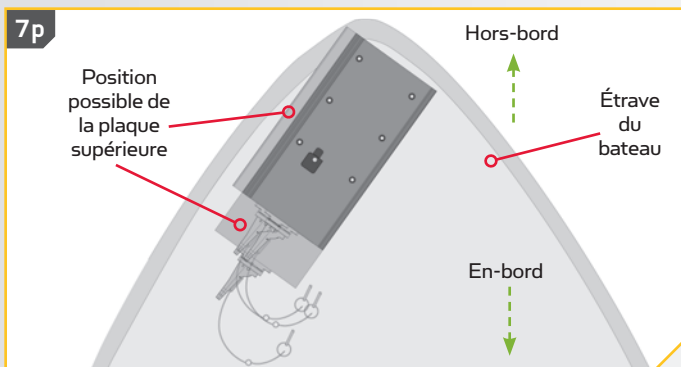
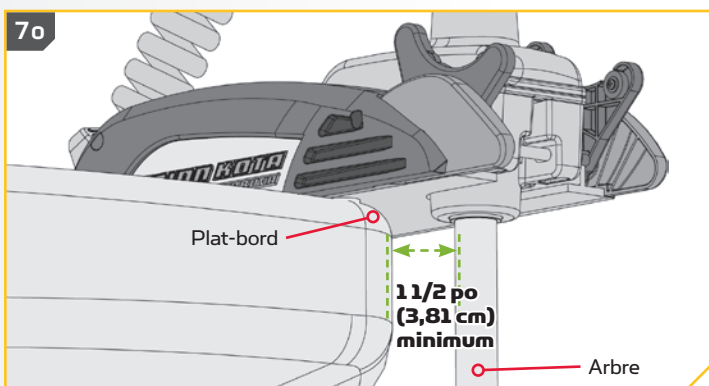
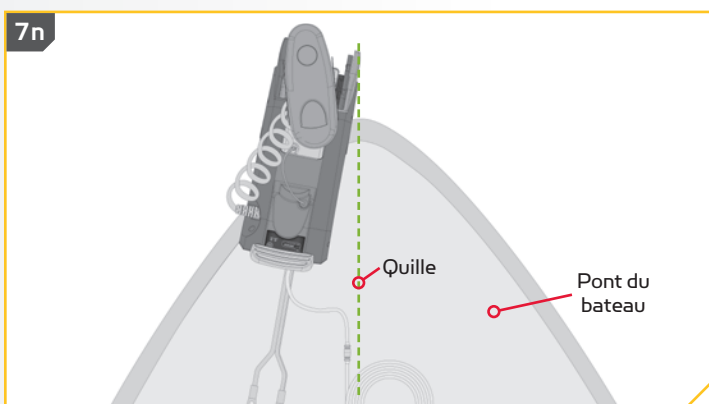
6

- l. Remplacez les quatre vis de la plaque latérale en utilisant un tournevis cruciforme n° 3. Deux de ces vis seront situées de chaque côté du support.
- m. Remontez la plaque supérieure et le moteur sur la plaque inférieure afin que les plaques soient alignées selon la description de la première position dans les Facteurs de montage, et fixez avec le levier à came et la goupille.



7

- n. Placez le support en fixant le support à dégagement rapide à commande électrique le plus près possible de l'axe ou la quille du bateau. Le moteur peut être installé soit sur le côté bâbord ou tribord du bateau, selon la préférence personnelle. Vérifiez l'emplacement avec le moteur dans la position arrimée et déployée. Relisez les facteurs de montage juste avant l'installation.
- o. Lorsque le moteur est en position déployée, veillez à ce que l'arbre dépasse le plat-bord de 1 1/2 po (3,81 cm). L'appareil inférieur lorsqu'il est arrimé et déployé ne doit pas rencontrer d'obstacles.
- p. Lors de la vérification du dégagement, assurez-vous de vérifier s'il y a des obstructions à la plaque et au moteur lorsqu'ils sont dans toutes les positions possibles. La plaque se déplace vers le côté d'environ 1 1/2 po (3,81 cm), et se glisse aussi vers l'arrière de 6 po (15,24 cm). Cela permet de déplacer le moteur pour le remorquer, le transporter ou de couvrir le bateau, sans être retiré. Assurez-vous de vérifier s'il y a d'autres obstructions avec ce mouvement, comme un pare-brise ou des phares.

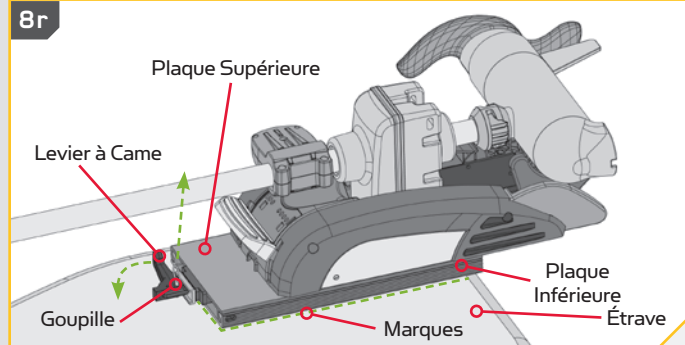


REMARQUE : Assurez-vous que le moteur ne rencontrera pas d'obstacles lorsque vous le faites glisser sur le support à dégagement rapide. L'emplacement précis du moteur et du support à dégagement rapide à commande électrique peut varier selon le bateau, le pont du bateau et l'extrusion de la base ou le support auquel est monté le support à dégagement rapide. Le moteur Ultrera ne peut pas être déployé avant le montage et la connexion à une source d'alimentation.

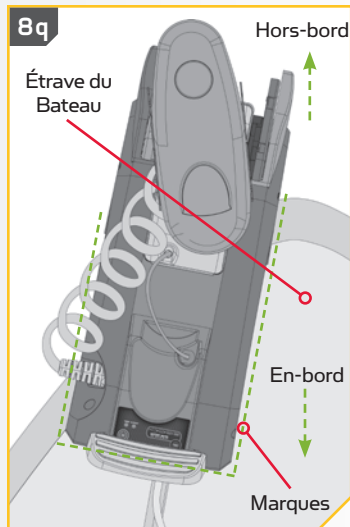
8

- q. Marquez les bords latéraux et arrière de la plaque inférieure sur l'étrave de votre bateau.
- r. Retirez la goupille et le levier à came et retirez la plaque supérieure et le moteur de la plaque inférieure.

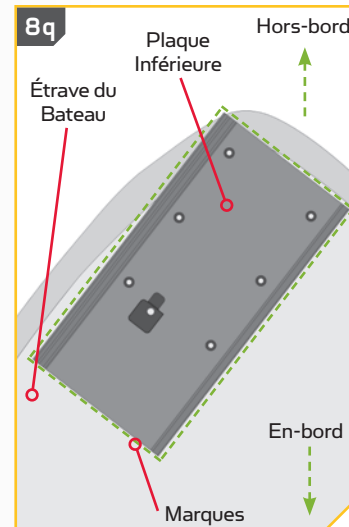
8r



8q

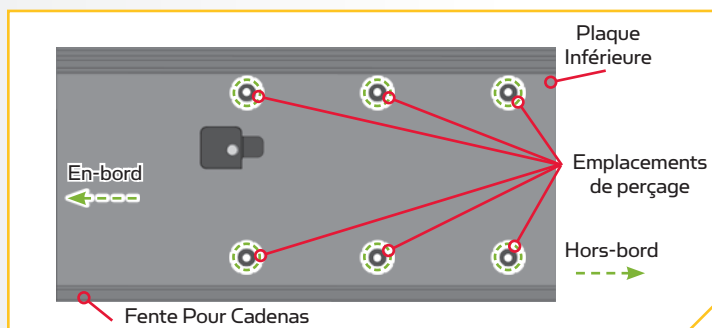


8q



9

- s. Repositionnez la plaque inférieure sur les marques faites sur l'étrave du bateau. Assurez-vous que la fente pour cadenas est tournée vers l'en-bord. Trouvez les six trous de montage dans la plaque inférieure et marquez-les sur l'étrave. On recommande l'utilisation des six boulons pour monter la plaque inférieure. Mettez la plaque inférieure de côté.
- t. Percez le pont du bateau à l'aide d'une perceuse 9/32 po (7,14 mm) aux endroits marqués.



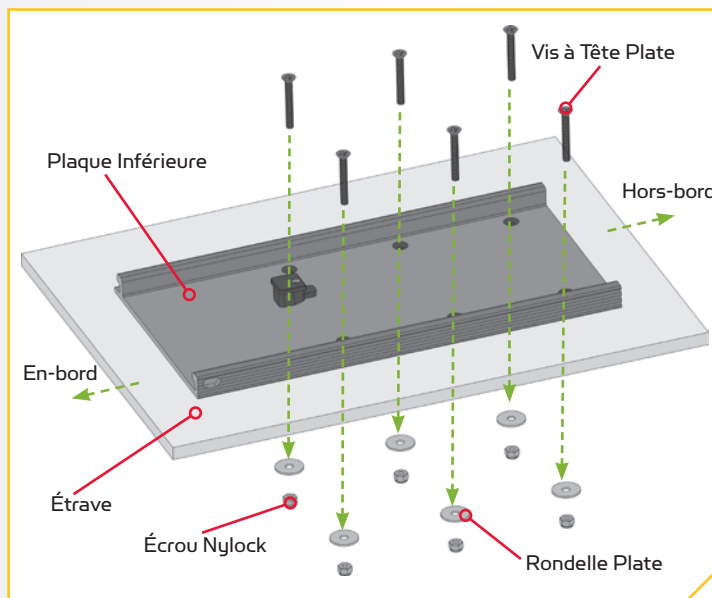
10

ARTICLE(S) REQUIS



REMARQUE : La surface de montage pour la plaque inférieure doit être complètement à plat. Des rondelles doivent être utilisées pour caler la plaque inférieure afin qu'elle soit à plat avant le serrage de la quincaillerie. La plaque supérieure ne s'ajustera pas correctement si la plaque inférieure n'est pas installée complètement à plat. Pour prévenir le grippage de la quincaillerie en acier inoxydable, n'utilisez pas d'outils haute vitesse pour l'installation. Le fait de mouiller les vis ou d'appliquer un antigrippant peut aider à prévenir qu'elles grippent.

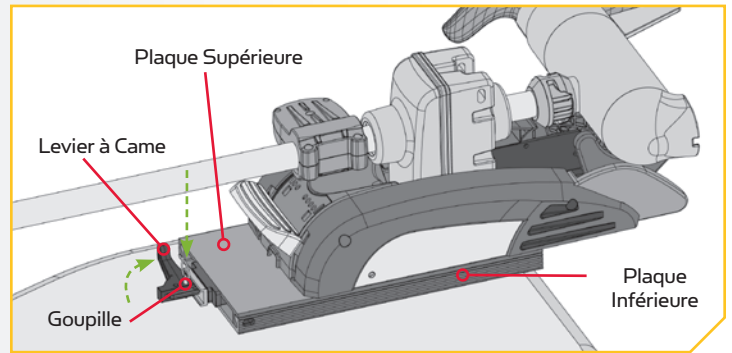
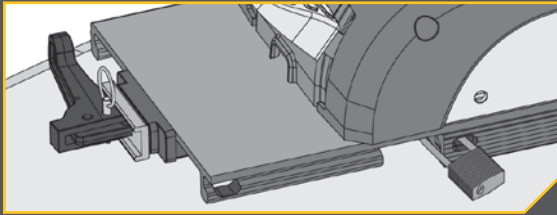
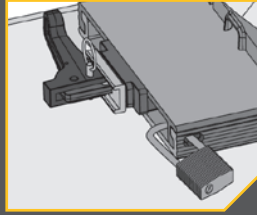
- u. Mettez une vis à tête plate 1/4-20 x 2 po (6,35-20 x 50,8 mm) (article n° 2) dans chacun des six emplacements percés. Le boulon devrait traverser la plaque inférieure et le pont du bateau. Assurez-vous de fixer le moteur avec des boulons de chaque côté de la plaque inférieure.
- v. Mettez une rondelle plate (article n° 8) et ensuite un écrou Nylock (article n° 6) à l'extrémité de chaque boulon, selon l'illustration, et serrez avec une clé polygonale de 7/16 po (11,11 mm). Veillez à ce que toute la quincaillerie soit bien fixée.



- w. Faites glisser la plaque supérieure fixée sur le moteur sur la plaque inférieure qui a été montée à l'étrave du bateau et fixez-la avec un levier à came et une goupille. Assurez-vous toujours que le levier à came est verrouillé et sécurisé avec la goupille afin d'assurer qu'il reste verrouillé.

REMARQUE :

Verrouillez votre moteur pour éviter le vol. Le moteur peut aussi être verrouillé lorsqu'il est glissé 6 po (15,24 cm) vers l'arrière.



Pour plus d'informations sur la garantie, veuillez visiter le minnkotamotors.com

AVERTISSEMENT : Ce produit contient des produits chimiques reconnus par l'État de la Californie comme causant le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres effets nocifs sur la reproduction.



minnkotamotors.com

Minn Kota Consumer & Technical Service
Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
PO Box 8129
Mankato, MN 56001

121 Power Drive
Mankato, MN 56001
Phone (800) 227-6433
Fax (800) 527-4464



©2017 Johnson Outdoors Marine Electronics, Inc.
All rights reserved.