

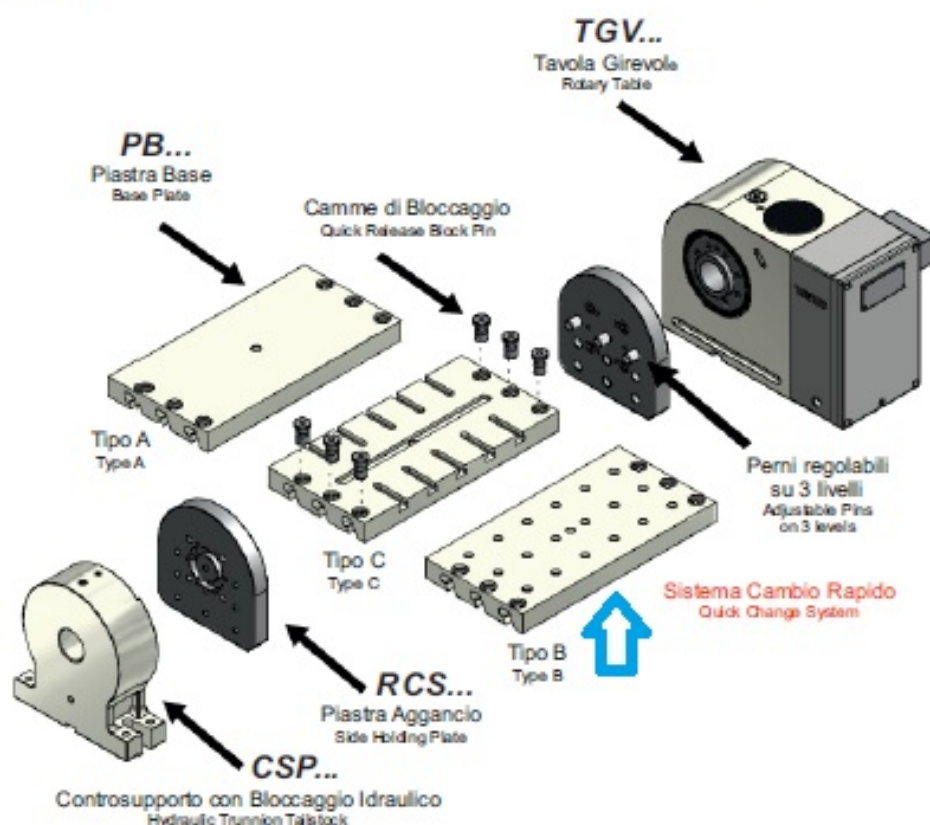
RotoClamp System

Il ROTOCLAMP SYSTEM by Comand offre soluzioni per ogni tipo di applicazione
The ROTOCLAMP SYSTEM offers solutions for every type of application

- Standard di massima qualità
- Maximum quality standards
- Possibilità di cambio rapido delle piastre base in meno di 30 secondi
- Possibility of quick change of base plates in less than 30 seconds
- Ripetibilità del posizionamento in $\pm 0,02$ mm
- Repeatability of positioning $\pm 0,02$ mm
- Sistema di bloccaggio piastre base con viti speciali CAMLOCK
- Locking system of the base plate with CAMLOCK special screws
- Possibilità di posizionamento delle piastre base su 3 livelli
- Possibility for placement of the plates base on 3 levels



- Impianto frenante idraulico sia sulla tavola sia sul controsupporto
- Hydraulic brake system on both sides
- Possibilità di collegare direttamente la tavola alla macchina utensile
- Possibility to connect directly the rotary table to the machine tool
- Possibilità di collegare la tavola con il controllo CN con funzione M
- Possibility to connect the rotary table with the CN control by "M Function"
- Possibilità di richiedere Sotto Piastra con lunghezze speciali
- Possibility to request under plate with special lengths



Esempi di utilizzo / Examples of use

Tipo A / Type A



Tipo B / Type B



Tipo C / Type C



TGV - 4° Asse - Destra

4th Axis - Right

Caratteristiche / Features

Foro Passante
Through Bore

Destra
Right

Controllo Remoto
Remote Control

Bloccaggio Idraulico
Hydraulic Brake

Encoder
Encoder

Salva Spazio
Space Saver



Dati Tecnici / Technical Data		Unità Unit	TGV160	TGV200	TGV250	TGV320	TGV400	TGV500	
Diametro Tavola / Table Diameter		mm	160	200	250	320	400	500	
D Foro Passante / Through Bore D		mm	42,5	50,5	70,5	110,5	131	180,5	
Altezza Punta / Center Height		mm	135	150	175	230	275	310	
Scanalatura T / T-Slot Width		mm	10	12	12	12	14	16	
Sistema Bloccaggio / Clamping System		-	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	Idraulico / Hydraulic	
Forza Frenante / Clamping Torque		N·m	1200	2000	3000	5000	5000	6000	
Motore / Servo Motor		rpm max	α2/5000	α4/5000	α4/5000	α12/4000	α12/4000	α12/4000	
Min. Incremento / Min. Increment		-	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	
Velocità Rotazione / Rotation Speed		rpm	55,5	55,5	33,3	22,2	22,2	22,2	
Rapp. Vite/Corona / Screw/Gear ratio		-	1/60	1/60	1/90	1/120	1/120	1/120	
Rapp. Motore/Corona / Motor/Gear ratio		-	1/90	1/90	1/144	1/180	1/180	1/180	
Precisione / Indexing Accuracy		sec	20	20	20	20	15	20	
Ripetibilità / Servo Motor		sec	4	4	4	4	4	4	
Max carico di lavoro applicabile sulla tavola Max allowable work weight on the table	Verticale Vertical		Kg	200	350	400	500	600	750
	Orizzontale Horizontal		Kg	700	1200	1500	1800	1800	2000
Max carico di spinta applicabile sulla tavola Max allowable tool load on the table		N	17000	23000	25000	28000	35000	50000	
		N·m	1800	3000	4500	4500	4500	4500	
		N·m	1600	2000	2200	2500	4000	3500	
Massima Inerzia Max Work Inertia	Verticale Vertical		Kg·m²	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	3,49
Coppia di Lavoro Driving Torque	Corona Dentata Worm Gear		N·m	240	397	698	1270	1270	2500
Peso Netto / Net Weight		Kg	50	70	110	190	240	385	