

SPECIFIC TEST REPORT according EN 10204-2.2

Product: PALFINGER SYSTEMS - MARINE CRANE	Type: PKM910 S6.5	
Tested by: Mr. Bojan Krajnc	Date of test: 16.12.2009	
Customer: BHARATI SHIPYARD LIMITED INDIA	Serial no.: 1340566	Production year: 2009

Outreach,m: 12,0	SWL,kg: 5000	Test load,kg: 5500	Statical 25% overload test,kg: 6250
---------------------	-----------------	-----------------------	--

Main relief valve pressure set and sealed on control valve 280bar

Back-up pressure measured 30bar

Measurement tolerance +/- 5%

Note: H1/B3 classification according to DIN 15018

We hereby certify that the above product is tested according to PALFINGER SYSTEMS standard testing procedure,

QUALITY CONTROL:

HEAD OF ASSEMBLY:

 Palfinger ^{systems} Palfinger systems d.o.o.	 _____
---	---



TEST CONFIRMATION

according EN 10204-2.2
 Palfinger systems d.o.o.
 Spelina ulica 022
 2000 Maribor / Slovenia



Product: LOAD HOOK	Type: CPUL0030
Tested by: Mr. Bojan Krajnc	Date of test: 16.12.2009
Certification No.: CPHR164623	Production year: 2009


SWL kg 6650	Test load kg 13300	Overload test 100%
----------------	-----------------------	-----------------------

During this test there were no faults detected.

QUALITY CONTROL:

HEAD OF ASSEMBLY:

Palfinger^{systems}
 Palfinger systems d.o.o.

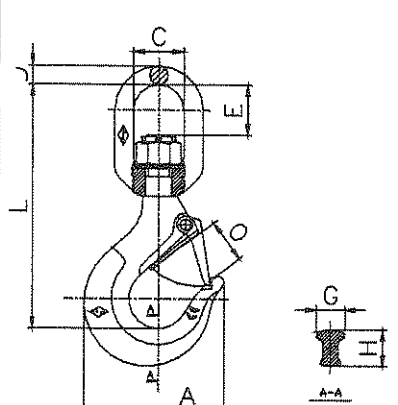
<p>LAMET Sollevamenti s.r.l. GANCI - LAVORAZIONE METALLI- APPAR. SOLLEVAMENTO 28040 DORMELLETO (NO) ITALY Tel.0322-241593 Fax 0322-46771</p>	<p>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS nach DIN 15 404 Teil 1 N. <u>4468.09</u></p>	
<p>Besteller: PALFINGER SYSTEMS d.o.o SPELINA ULICA 22 - 2000 MARIBOR - SLOVENIA (SL)</p> <p>Hersteller: LAMET Sollevamenti srl - via C. Battisti 12 28040 DORMELLETO ITALIA</p> <p>Auftrags-nr. des Bestellers: EB35291 del 07/08/09 Auftrags-nr. des Herstellers: 292718 del 07/08/09</p>		<p>Kennzeichnung:</p> <p>LD CE t.8 EZ1598 V-TU</p>

<p>Codex Lamet: 0G9106AX Codex des Bestellers: EZ1598 Stückzahl: PZ 10 Tragfähigkeit: 8 t.</p>	<p>Art: LIFTING SWIVEL HOOK WITH SAFETY LATCH Los: V-TU Safety factor: 4</p>
---	---

Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse Massenanteile in %													
Werkstoff: 20CrNiB2 - Schmelzen-Nr: 179151													
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cu%	Cr%	Ni%	Sn%	Al%	AS%	Mo%	V%
Nominali:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Reali:	0,19	0,35	0,968	0,009	0,001	0,188	0,468	0,464	0,009	0,025	0,005	0,029	0,004

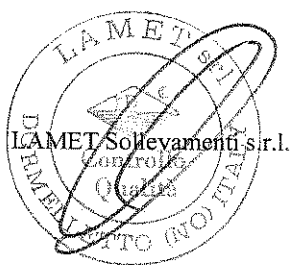
Mechanische und technologische Eigenschaften bei Raumtemperatur				
	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Obere Streckgrenze ReH N/mm ²	Bruchdehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit bei - 20°C (ISO-V) J
Nominali:		>0		>0 (-20°)
Reali:	1002	972	13	39-38-46

Wärmebehandlung bei: 880°C	120 min	beschleunigt abgekühlt in
anschließend sofort: 400°C	120 min	




Massprüfung							
A	C	D	E	G	H	L	O
166	62	22	58	36	44	287	50

Gewicht: 6,5 kg



Dormelletto 04/09/09



TEUFELBERGER SEIL Ges.m.H.
Böhmerwaldstraße 20
A-4600 Wels
Tel: ++43/7242/615 0 Fax: ++43/7242/615 355



ABNAHMEPRÜFEZEUGNIS

INSPECTION CERTIFICATE

nach/to EN 10204-3.1
Test Certificate No. 77454

MARKING

TEUFELBERGER AUSTRIA
ROPE DIA.: 19,00 mm
ROPE TYPE: TK16EVO 3CQ V
SERIAL. NO: 77454
CERTIFICATE:
IDENT NO: EZ869

Besteller/buyer
Palfinger systems d.o.o.
Spelina Ulica 022
SI-2000 MARIBOR

Empfänger/receiver
Palfinger systems d.o.o.
Spelina Ulica 022
SI-2000 MARIBOR

Bestell-Nr./purchasing-no. : EB35452/5
Ident-Nr./ident-no. : EZ869
Auftrags-Nr./order-no. : 3245366 / 33
Serialnummer/serial number : 77454
Seillänge/length of rope : 67 m
Seildurchmesser/diameter of rope : 19,00 mm
Seilmachart/construction : **PERFEKT TK16EVO 3CQ V**
Flechtformel/braiding formula : $((1 + 6) + 4(1 + 5 + 5 + 5 + 10) + 4(1 + 6)) + 16(1 + 5)$
Drahtstärke/Diameters of wire : 1,05 0,90 0,60 0,80 0,95 0,75 1,40 0,85 0,80 0,90 1,20
Schlagart, Richtung/direction and manner of lay : Gleichschlag rechts / hand langs lay right
Werkstoff für Drahtseil/material for wire rope : Seildraht/rope wire / EN 10264
Nennfestigkeit/nominal tensile strength : 1960 N/mm²
Art der Einlage/core : plastifizierte Stahleinlage/plasticized steel core
Oberfläche/surface : verzinkt/galvanized
Produktion/production : 1136784
Rechn. Bruchkraft/nom. aggreg. breaking force : 418 kN
Ermittelte Bruchk./meas. aggreg. breaking force : 432 kN
Mindestbruchkraft/minimum breaking force : 345 kN
Verseilfaktor/spinning factor : 0.82
Seilendverbindung : ein Ende Spitze / anderes Ende mit Kausche DIN3091
terminal connection : one end conical sharpened / other end thimble DIN 3091

Es wird bestätigt, daß die Lieferung geprüft wurde und den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
We hereby certify, that the material described above has been tested and complies with the terms to the order contract.

Wels, am 08.10.2009/FST

TEUFELBERGER
GUSTAV TEUFELBERGER
SEIL Ges.m.b.H



ARGANI E VERRICELLI
WINCHES MANUFACTURER

TECNOLOGIE MECCANICHE AVANZATE srl

Via S.Vito, 221 - 41057 SPILAMBERTO (MO) ITALY
Tel. +39.059.781711 - Fax +39.059.781606
Web Site: www.tmawinches.com - E-mail info@tmawinches.com

Cap.Soc. € 100.000,00 int.vers.
IVA - VAT IT 01741330367 - R.E.A. 239306
Registro imprese MO - Codice Fiscale 01741330367

Spett.le
PALFINGER SYSTEMS D.O.O.
Spelina Ulica 22
SLO- 2000 MARIBOR
SLOVENIA

Spilamberto (MO), 07/10/2009

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' - DECLARATION OF CONFORMITY DÉCLARATION DE CONFORMITE' - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Argano/Winch/Treuil/Cabrestante: S 6.5/N

Codice/Code/Code/Codigo: 9.01.56.06

Matricola/Serial number/Matricule/Número de matrícula: 09.0778

Documento di consegna/Delivery note/Papier de transport/Documento de transporte: 672 del 07/10/2009

- La ditta TMA Tecnologie Meccaniche Avanzate srl Via S. Vito 221 41057 Spilamberto (MO) dichiara che il suddetto argano è conforme alla normativa comunitaria sulle macchine Direttiva CEE 89/392/CEE e sue successive modifiche 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE - 98/37/CE.
Le caratteristiche costruttive e funzionali sono conformi ai dati tecnici del nostro progetto .
Si fa divieto di messa in servizio dei nostri apparecchi prima che le macchine, nelle quali saranno incorporati, siano state dichiarate conformi alla Direttiva.
Il nostro prodotto non è radioattivo e non è pericoloso per la salute delle persone e per l'ambiente.
- TMA declares that the winch in object has been manufactured in Italy according to EC Machinery Directive Declaration 89/392/CEE and following amendments 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE - 98/37/CE.
The requirements and the technical specifications are referred to our final project.
The winch couldn't be use before that the machinery, on which it is assembled, will be declared in conformity with EC Machinery Directive.
This product is not radioactive and not dangerous for people's health and enviroment.
- Nous déclarons que le treuil en objet a été construit en Italie en conformité aux Normes Communitaires 89/392/CEE et aux modifications suivantes 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE - 98/37/CE.
Les caractéristiques techniques se réfèrent à notre projet final.
Il est interdit la mise en service du treuil avant que la machine, où il sera utilisé, soit déclarée en conformité avec les normes communautaires.
La machine n'est pas radioactive et elle n'est pas dangereuse pour la santé des gens.
- Declaramos que el cabrestante ha sido construido en Italia y que es conforme a la normativa comunitaria sobre las máquinas Directiva 89/392/CEE y sucesivas modificaciones 91/368/CEE - 93/44/CEE - 93/68/CEE - 98/37/CE.
Las características de construcción y de funcionalidad están en conformidad con los datos técnicos de nuestro proyecto.
Está prohibida la puesta en marcha de nuestra máquina antes de que la máquina sobre la que será incorporada haya sido declarada conforme a la disposición de la Directiva.
La máquina no es radiactiva y no es peligrosa para el ambiente y para la salud de la gente.

TMA SRL
Neri Lorenzo

TMA S.r.l.
Via S. Vito, 221
SPILAMBERTO - MO