



**NICO ATOMIZER**  
 397 303 / FLEISSBETT-TROCKNER  
 010-3852-00

ANLEGENSDATEN		FILTERGEHÄUSE	ABBRÜUNGE
max. Arbeitsdruck	± 30 M3AR	6 BAR	6 BAR
Berechnungsdruck	0,6 BAR DSF	6 BAR	6 BAR
max. Arbeitstemperatur	82°	50° C	
max. Explosionsüberdruck	1600 M3AR (ABS)		
Druckprobe	VON	1,3 - 6 = 7,9 BAR	
Medium		WASSER	MIT WECHSELBOHRUNG

  

Auslegungscodes		DIN / AD MERKBLATT	DIN / AD MERKBLATT
Abnahme	KUNDE RC-D	KUNDE RC-D	KUNDE RC-D
Behältervolumen			
Leertgewicht	~7790 KG (OHNE SCHWÄNDE)	BETRIEBSGEWICHT LEER	14.500 KG (EINSCHL. ISOLIERUNG)
Filterfläche	363,4 M <sup>2</sup>		
Werkstoff	1.4301	1.4301 / ST 35	
Korrosionszuschlag	BECHQUALITÄT: EC		

  

**SCHWEISSTECHNISCHE ANGABEN**

SCHWEISVERFAHREN: SICHT VON WÄNDEN, WÄRDEN = 4/6 (7/8) BEIDSEITIG - SICHTSEITE

SCHWEISFAKTOR: 785

SCHWEISNAHTSTÄRKE: NACH 97.5, SONST NIE GERECHNET

SCHWEISNAHTVORBEREITUNG: NACH DIN 9557, BEWEIUNG DER SCHWÄNDE NACH DIN 9563, 30T 3 35 UND 3C

SCHWEISZUSATZWERKSTOFF FÜR FOLGende PAARUNGEN:

1.4301 - 2683	1.4301 - 2683
1.4301 - 2683	1.4301 - 2683

  

**OBERFLÄCHENBEHANDLUNG** SIEHE ANLAGE 1.

Entrostung nach DIN 50928 GRAD SA 2/2 NUR ST-THEILE = INNEN UND AUSSEN

Grundanstrich: innen

Außen: 1,40 kg ZINKSTAUBFARBE

Deckanstrich: innen

Außen: NUR SCHWÄNDE BEIZEN UND PASSIVIEREN SIEHE ZUSATZ 1.

26-09: Kran sign. 10,7 t, ver. u. abg. u. abg.

  

**Stütztabelle / Nozzle-Tabelle**

Bez. No.	Benennung Designation	DN	PN	DIN	Werkstoff	Anz. Stück
N1	ROHRANSCHLUSS	670 x 1500			1.4301	1
N2	REINIGERANLAGE	900		N. AULEHENDIG AN DIN 2501	1.4301	1
N3	PRODUKT ABGANG	250	-4	-1	1.4301	1
N4	HANDBOCH	600		RC-D	1.4301	1
N5	HANDBOCH	500		RC-D	1.4301	1
N6	BARRENLEITUNGSPASSAGE	40	16	2633	65	2
N7A	AD-MESSUNG DE 20	20		RC-D	1.4301	2
N7B	AD-MESSUNG HANDBOCH	20		RC-D	1.4301	2
N8	SERSTISCHNITT	920 x 920		RC-D	1.4301	4
N9	WASSER-EINTRITT	25	16	2633	1.4301	1
N10	WASSER-AUSTRITT	25	16	2633	1.4301	1

  

**ZUSATZ ZUR OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:**

- SIEH 1.4301 IN EC-QUALITÄT
- SCHWÄNDE: KONTROLLE DER BEWEIUNG, VERMÄSSERUNG
- SCHWÄNDE SIND KONTROLLE, GEBOHRT, GEBEIZT UND ABGLÄTTET
- SCHWÄNDE SIND BLECHBEWEGUNG ZU VERSCHELFEN MIT KORN 180, JEDOCH NUR MIT SCHLEIFBAND-MASCHINE UND DIE SEITEN SIND ABZULEBEN. SCHLEIFBREITE = SCHLEIFBANDBREITE
- EINZELNE, SPORADISCH VORKOMMENDE KRATZER, DIE TROTZ GRÖSSTMÖGLICHER SORGFALT BEI DER HERSTELLUNG ENTSTANDEN SIND, DÜRFEN EINE RAUTENREIFE VON Ra 3,2-10,4 HABEN
- ISOLIERUNG 80 mm DICK (NUR BEHÄLTER) ANZAHL D'ABMESSUNGEN DER ISOLIERHALTERUNG SPÄTER. HALTERUNG & VERSCHWEISSEN GEHÖRT ZUM LIEFERUMFANG DES APP.-LIEFERANTEN.

  

010-3852-00

Stückzahl	Bezeichnung	Material	Größe	Größe	Größe	Größe	Größe
1:20							
1:25							
1:5							
1:1							

Research-Cottrell  
 Deutschland GmbH

**PULSE JET SCHLAUCHFILTER**  
 397 CT 154 T - TBR - B - RB  
 FLEISSBETT-TROCKNER  
 09 01 6010 0 2