



## Tornio CMZ Mod. TD 45-Y-3200





## Tornio cnc

Anno di costruzione 2018

CNC FANUC 32iTB iHMI

Diametro massimo di volteggio sul banco (mm)	950
Diametro massimo di volteggio sul carro (mm)	715
Diametro massimo tornibile (mm)	550
Distanza tra faccia mandrino e punta (mm)	3250
Corsa asse X (mm)	380
Corsa asse Z (mm)	3200
Corsa asse Y (mm)	+80/-60
Corsa asse B (mm)	3200
Avanzamento rapido asse X (m/min)	30
Avanzamento rapido asse Z (m/min)	30
Avanzamento rapido asse Y (m/min)	15
(m/min)	
Contropunta	11
Accelerazione degli assi	1g=9,8 m/s <sup>2</sup>
Velocità massima di rotazione (giri/min)	2200
Diametro esterno cuscinetti anteriori (mm)	310
Diametro interno cuscinetti anteriori (mm)	200
Naso mandrino	ASA 11" A2
Diametro interno foro macchina (mm)	136
Passaggio barra utile (mm)	127
Diametro mandrino (mm)	315/400
Passaggio barra del mandrino (mm)	122/118
Potenza del mandrino (kW) (max./S6 40%)	51 (S3 25%) / 39 (S1)
Corsa del corpo contropunta	3200
Numero di posizioni	12
Sezione degli utensili (mm)	25x25 (Ø50)
Tempo di cambio utensile	22,5° 0,2 s - 180° 0,5 s
Forza massima di bloccaggio a 45 bar (kgf)	8000
Numero di posizioni motorizzate	12
Velocità massima di rotazione (giri/min)	12000
Potenza (kW) (max./S1)	11,3/8,1 [13,7/11]
Coppia massima (Nm)	75 [105]
Capacità deposito liquido refrigerante	470
Capacità deposito olio idraulico (litri)	10
Capacità deposito olio di lubrificazione (litri)	4

### Deruta Invest S.r.l.

Via dei Marchegiani snc  
06053 Deruta (PG)  
P. IVA 02957560549

### ORARI

Lun/Ven: 8:30 - 18:30  
Sabato: 8:30 - 12:30

### E-MAIL

commerciale@derutainvest.it  
amministrazione@derutainvest.it

### UFFICIO VENDITE

+39 075 971 03 16



Potenza totale installata (KVA)	15	
Tensione di funzionamento	400 V 50 Hz ±5%	[230 V 50 Hz ±5%]
Temperatura di funzionamento	35 °C	
Dimensioni (mm)	6375x2361x2236	

### Completa di:

- Cilindro idraulico standard nel mandrino principale (TD45 Autoblok VNK 320-127)
- Mandrino autocentrante Autoblok BBD 315 Ø122 a 3 griffe con una serie di morsetti teneri sul mandrino principale.
- Presetting dell' utensile rimovibile completo
- Evacuatore di trucioli uscita laterale per bancale da Z=3200 (tipo a tappeto)
- 2<sup>a</sup> Pompa liquido refrigerante ad alta pressione per forature profonde (15 bar 55l/min)
- Lampada di stato macchina
- Base per montaggio di una lunetta fissa HIDRAULICA comprendente: Carro porta lunetta installato sulle guide della contropunta completo di tutti i collegamenti idraulici ed elettrici e uscita liquido refrigerante alla lunetta
- Lunetta idraulica autocentrante SMW-Autoblok SLUX4 (capacità da Ø30 a Ø245 mm). (Base 1, RH)
- Uscita liquido refrigerante alla lunetta
- Pressurizzazione pneumatica della lunetta per evitare l'ingresso di sporcizia
- Interfaccia per il tubo di aspirazione di fumi Ø200
- Libro di istruzioni
- Macchina a norme CE

### MACCHINA USATA

*I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnativi. Potranno essere verificati nel corso di una vostra gradita visita.*