



## GEMINIS Mod. GHT4 G2 - 700



### **Tornio autoapprendimento** Anno di costruzione: 2008

CNC: Fagor 8055TC colori 11" LCD  
Altezza punta dalla guida piana: 366 mm  
Diam. massimo ammesso sul carro trasversale: 470 mm



Diam. massimo ammesso sul banco: 720 mm  
Distanza tra le punte: 2000 m  
Diametro del foro del mandrino principale: 104 mm  
Attacco del mandrino principale: DIN 55027-11  
Diametro del mandrino del cuscinetto frontale: 150 mm  
Gamma I di velocità (min-1): 0...450  
Gamma II di velocità (min-1): 0...1600  
Coppia massima S1/S60-60% (Nm) 1590/1920  
Motore principale S1/S6-60% (kW) 17/20,5  
Potenza totale e costante da (giri/min) 104  
Larghezza del carro longitudinale: 650 mm  
Larghezza del carro trasversale: 260 mm  
Corsa del carro trasversale: 400 mm  
Diametro del canotto della contropunta: 100 mm  
Corsa del canotto: 200 mm  
Attacco del canotto: Morse 6  
Larghezza del bancale: 430 mm  
Altezza dal suolo alla guida piana: 775 mm  
Potenza totale installata: 28 Kw  
Tensione di servizio 400V ± 10%  
Tensione dei comandi: 110 V AC/24 V DC  
Lampada di illuminazione: Protezione IP 67; 220 V  
Autocentrante idraulico autoblock a 3 griffe  
Torretta a comando elettrico a 8 posizioni "SAUTER" asse di rotazione orizzontale completa di disco porta utensili da diam. „, 390 attacco VDI 40 DIN 69880  
Cambio gamma automatico ZF a 2 gamme  
Copia del manuale d'uso e manutenzione con relativa dichiarazione CE di conformità

#### **MACCHINA USATA**

*I dati tecnici forniti non sono da considerarsi impegnativi. Potranno essere verificati nel corso di una vostra gradita visita.*