


RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MARCA	IMT INTERMATO
MODELLO	VL 32-TM
CATEGORIA	TORNI VERTICALI CNC
ANNO COSTRUZIONE	2010
CONTROLLO CNC	FANUC Series 21i-TB
PESO MACCHINA	11.000 KG
DIMENSIONI MACCHINA	Lunghezza: 4.000 mm Larghezza: 4.700 mm Altezza: 3.880 mm
Capacità	
Max diametro tornibile	Ø 730 mm
Max diametro rotante	Ø 920 mm
Corsa asse X	650 mm
Corsa asse Z	650 mm
Precisione di posizionamento asse C	+/- 6"
Mandrino	
Diametro autocentrante	Ø 630 mm
Attacco mandrino	ASA A2-15
Velocità mandrino	1.500 giri/min
Potenza motore mandrino	60/75 kw
Torretta (VDI 60)	
Nr. Utensili torretta (anche motorizzati)	12 posizioni
Dimensione utensile a tornire/alesare	32 x 32 / Ø50 mm
Velocità motorizzati	3.000 giri/min
Avanzamenti	
Avanzamento rapido asse X	18.000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	18.000 mm/min
Altro	
Trasportatore di trucioli	
Vasca con filtro carta pompa per refrigerante	
Portautensili vari	
Manuali vari e schemi elettrici e Dichiarazione CE	



RIKI MACCHINE UTENSILI SRL

Via Pacinotti, 3 - 42049 S. Ilario d'Enza (RE) – Italy

Phone: +39 0522 1536494 - **Fax:** +39 0522 1536529

E-mail: info@rikienterprises.com - sales@rikienterprises.com
amministrazione@rikienterprises.com

Pec: rikimacchine@legalmail.it

Sito Web: www.rikienterprises.com

P. Iva, C.F. e Iscr. Reg. Impr. RE: 02741950352

Capitale Sociale Euro 10.000,00 I.v.

MAKE	IMT INTERMATO
MODEL	VL 32-TM
CATEGORY	CNC VERTICAL TURNING LATHE
YEAR OF MANUFACTURING	2010
CNC CONTROL	FANUC SERIES 21i-TB
MACHINE WEIGHT	11.000 KG
MACHINE DIMENSIONS	Length 4.000 mm Width 4.700 mm Height 3.880 mm
Capacity	
Max rotating diameter	Ø 920 mm
Max turning diameter	Ø 730 mm
X axis	650 mm
Z axis	650 mm
C axis min. angular positioning	+/- 6"
Spindle	
Spindle nose	ASA A2-15
Chuck diameter	Ø 630 mm
Rotational speed range	1.500 rpm
Spindle motor power (cont./30min.)	60/75 kw
Turret (VDI 60)	
Turret stations (also live-tool)	12 stations
Tools dimensions	32 x 32 / Ø50
Live-tool speed	3.000 rpm
Feed - Rates	
X axis rapid feed	18.000 mm/min
Z axis rapid feed	18.000 mm/min
Accessories	
Coolant tank	
Chip-conveyor	
Various tool-holders	
Manuals, Electrical Diagrams and EC CE Declaration	