







## Allgemeines

Effizienzklasse (EUROMAP)	60.1 (cycle I)	7 (+) <sup>(6)</sup>
Trockenlaufzahl (EUROMAP)		1,9 s – 252 mm
Installierte Antriebsleistung	kW	11
Installierte Gesamtleistung	kW	16,8 <sup>(7)</sup>
Hydrauliksystemdruck	bar	180
Pumpenvolumen	cm <sup>3</sup> /Um	32
Öltankinhalt	L	200

## Maße und Gewichte

Maschinenlänge min.	mm	3033
Maschinenlänge max.	mm	3448
Maschinenbreite	mm	1095
Maschinenhöhe min.	mm	2010
Maschinenhöhe max.	mm	2010
Aufstellfläche min.	m <sup>2</sup>	3,3
Aufstellfläche max.	m <sup>2</sup>	3,8
Gesamtgewicht Maschine	kg	3030
Bodenbelastung max.	kg/m <sup>2</sup>	797
Maschinengewicht ohne Öl	kg	2250
Maschinengewicht mit Öl	kg	2430
Gewicht Verpackung		
Palette & Folie / Pappstülper	kg	100
Gewicht Verpackung		
Holzkiste	kg	400
Abmessungen Verpackung		
Palette & Folie / Pappstülper	mm	3430 x 1150 x 2050
Abmessungen Verpackung		
Holzkiste	mm	3450 x 1150 x 1950
Wasserverteiler (DN Schlauch)		
Haupt Ein- u. Ausgang	Ø	21 mm
Form- u. Einzugszonenkühlung	Ø	12 mm
Schalldruckpegel	dB (A)	69 <sup>+1 (8)</sup>

## Generel

Efficiency Class (EUROMAP)
Dry Cycle No. (EUROMAP)
Listed drive Rating
Total installed Power
Hydraulic System Pressure
Pump Volume
Oil Tank Volume

## Weights & Measures

Machine Length (min)
Machine Length (max)
Machine width
Machine Height min
Machine Height max
Installed Area min
Installed Area max
Total machine Weight
Foundation Load
Machine weight without Oil
Machine weight with Oil
Packing Weight
Pallet & Film / cardboard sleeve
Wooden Crate
Pack Material Dimensions
Wooden Crate
Water distributor (Hose DN)
Main Inlet & Outlet
Form & Feed zone Cooling
Noise Level

(6) Abhängig von der jeweiligen Maschinenausstattung

(7) Standardplastifizierung

(8) nach DIN 45635



### Maschinentyp Internationale Größe

**BOY 50 E**  
(500 - 56-82)

#### Schließeinheit

Schließkraft max.	kN	500	Clamping Force max	
Schließkraft min.	kN	200	Clamping Force min	
Formzufuhrkraft	kN	24,4	Form Closing Force	
Formöffnungskraft	kN	38,0	Form opening Force	
Öffnungsweg max.	mm	400	Openning Travel Length	
Plattenabstand max.	mm	650	Form Plate Daylight max	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	250	Mold installation height min	
Lichte Weite zwischen den Holmen	mm	360 x 335 (h x v)	Daylight between the Columns	
Holmdurchmesser	mm	45	Column dia.	
Auswerferhub max.	Ejection stroke max	mm	80	130 Option 150 Option
Auswerferkraft stoßend	Ejector Thrust	kN	20,4	20,4 42,7
Auswerferkraft ziehend	Ejector return	kN	13,5	13,5 30,0
Auffahrgeschwindigkeit	Return Speed	mm/sec	620	
Zufahrgeschwindigkeit	Thrust Speed	mm/sec	970	
Hochdruck	High Pressure	bar	265 (1,6396)	
Gesamtgewicht Werkzeug max.		kg	600	Max Mold weight
Gewicht der beweglichen Werkzeughälfte max.	Max weight of moving half of Mold	kg	400	>250 mit optionaler Schließplattenabstützung empfohlen recommended with Closing Plate Reinforcement

#### Spritzeinheit Injection Unit

Internationale Größe International size

		SP 56	SP 69	SP 82	SP 82	SP 82
Zylinderdurchmesser	Cylinder dia.	mm	60	60	75	75
Schneckendurchmesser	Screw dia.	mm	18	22	24	28
Schnecken-L/D- Verhältnis	L/D ratio		20	17,5	22	18,6
Gangtiefenverhältnis	Operating Depth Ratio		2,18	2,00	2,05	2,25
Einspritzkraft	Injection Force	kN	86,5	86,5	86,5	86,5
Max. Hubvolumen (theoretisch)*1		cm <sup>3</sup>	20,4	30,4	43	58,5
Pumpendruck beim Einspritzen*2		bar	145	180	180	180
Max. spez. Spritzdruck*3		bar	2739	2276	1913	1405
Max. Spritzgewicht PS (theoretisch)*4		g	18,6	27,7	39,1	53,2
Einspritzstrom (theoretisch)*5		g/s	67,6	103,3	115,2	156,8
Plastifizierstrom	Melt Flow	g/s	4,4	7,3	8	12
Schneckendrehmoment	Screw torque	Nm	130 <sup>(1)</sup>	180 <sup>(2)</sup> / 290 <sup>(3)</sup>	180 <sup>(2)</sup> / 290 <sup>(3)</sup>	180 <sup>(2)</sup> / 290 <sup>(3)</sup>
Schneckendrehzahl max.		U/min (n = 380 U/min)	500 <sup>(1)</sup>	400 <sup>(2)</sup> / 250 <sup>(3)</sup>	400 <sup>(2)</sup> / 250 <sup>(3)</sup>	400 <sup>(2)</sup> / 250 <sup>(3)</sup>
Max. screw rpm						
Schneckenhub max.	Max. screw stroke	mm	80	80	95	95
Einspritzgeschwindigkeit	Injection Speed	mm/sec	280	280	280	280
Schneckenrückzugskraft		kN	38	Screw return force		
Düsenanlagekraft		kN	48	Die Unit Force		
Düsenabhebeweg		mm	205	Die lifting path		
Trichterinhalt	Hopper Volume	L	13 (ø 18-22)	20 (ø 24-32)		
Trichtergewicht max.	Hopper weight	kg	35 <sup>(4)</sup>	55 <sup>(4)</sup>		
Düsenüberstand vor Platte		mm	13	15		
Distance of Die infront of the Plate						
Heizleistung	Heater Rating	W	1250 + 650 + 700 + 450 + 200 = 3250	ø 18 <sup>(5)</sup>		SP 56
			1400 + 750 + 750 + 450 + 200 = 3550	ø 22 <sup>(5)</sup>		SP 69
			2400 + 1250 + 1250 + 700 + 200 = 5800	ø 24-32 <sup>(5)</sup>		SP 82

\*1 Max. Stroke Volume (Thoretical)  
\*2 Pump Presure during Injection  
\*3 Max. Specific Injection Pressure  
\*4 Max. Injection Weight PS (theoretical)  
\*5 Injection Flow (theoretical)

- (1) 130 Nm, 500 U/min – 80 cm<sup>3</sup> Motor und 120 bar Hydr.-Druck  
(2) 180 Nm, 400 U/min – 100 cm<sup>3</sup> Motor und 130 bar Hydr.-Druck  
(3) 290 Nm, 250 U/min – 160 cm<sup>3</sup> Motor und 130 bar Hydr.-Druck  
(4) inklusive zusätzlicher Peripheriegeräte  
(5) Standardplastifizierung