

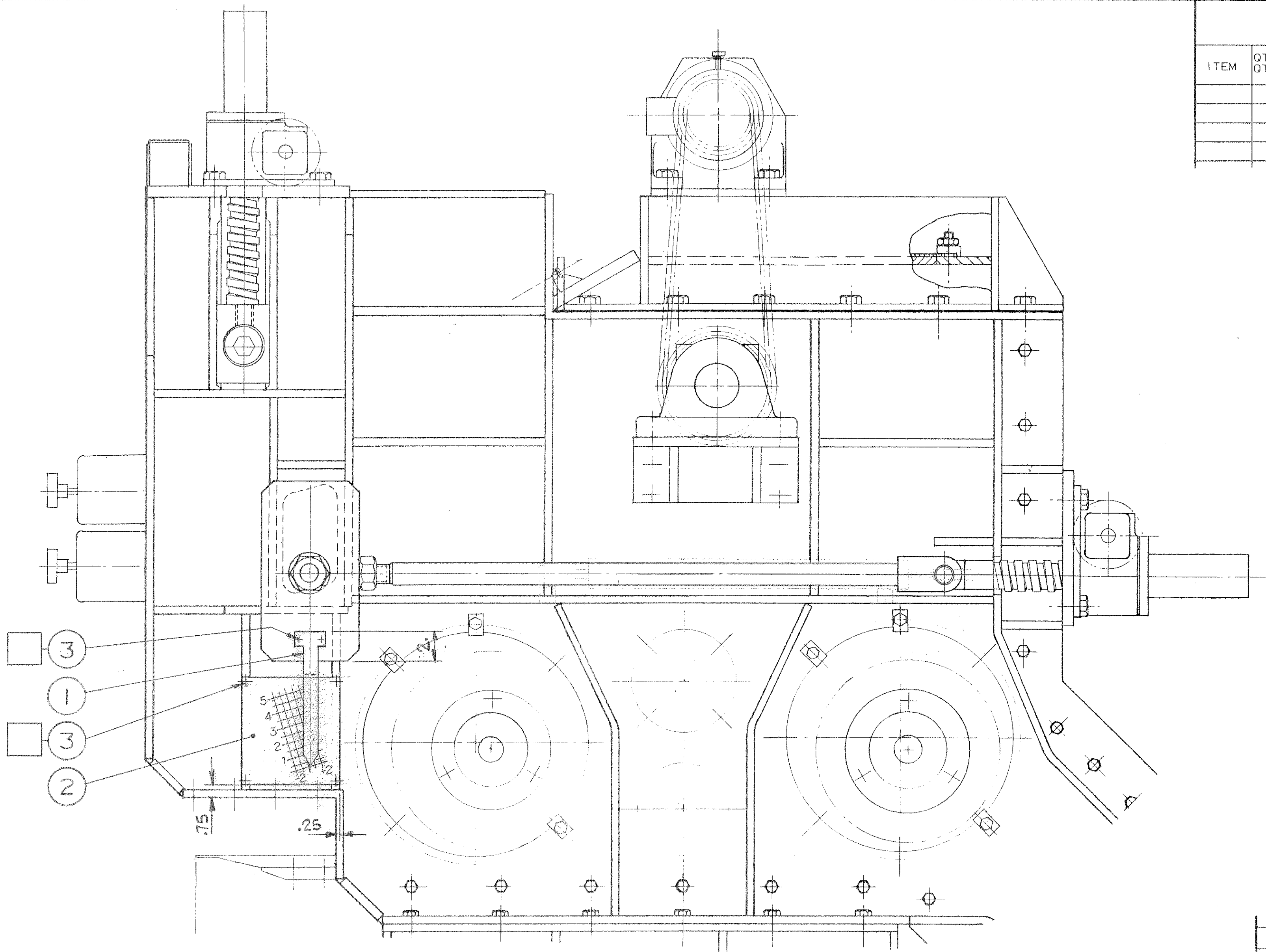
4

3

2

1

LISTE DES MATERIAUX BILL OF MATERIAL			
ITEM	QTE. QTY.	DESCRIPTION	REMARQUE REMARK



1 - LOCALISER LES TROUS A PERCER
A L'AIDE DES ITEMS #1 & #2,
PERCER & TARAUDER POUR
L'ITEM #3 A L'ASSEMBLAGE.

114-110-0159		31	1
NO PROJET/PROJECT NO.	PCE	LIGNE LINE	QTE/QTY
POIDS FAB. MANUF'D WEIGHT	DATE 21.11.89	NOM/NAME T. NIZIO	
POIDS USINE MACH'D WEIGHT	VERIFIE CHECKED 22-11-89	MRT	
	APPR. " "	MRT	
TITRE/TITLE ASSE, INDICATEUR DE POSITION DE LA LEVRE		ECHELLE/SCALE 1:5	
GROUPE/GROUP		PAGE DE OF	
CATEGORIE/CATEGORY CAISSE D'ARRIVEE		DESSIN NO./DWG NO. CLO159-0001	

CE DESSIN, PROPRIETE DE GROUPE LAPERRIERE & VERREAULT INC., NE PEUT ETRE COPIE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION ET DOIT ETRE RETOURNE APRES USAGE.

THIS DRAWING, PROPERTY OF GROUPE LAPERRIERE & VERREAULT INC., MAY NOT BE USED OR COPIED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION AND MUST BE RETURNED AFTER SUCH USE.

SI NON SPECIFIEES/IF NOT SPECIFIED

DIM.	TOLERANCE
SURF. USINEES LOC. DES TROUS	MACH. SURF. HOLE LOC.
X. .04	
X.X .02	
X.XX .01	
X.XXX .005	
X.XXX	LIMITE TOL/TOL POINT

GLV
Groupe
Laperriere & Verreault Inc.

DESSIN D'ASSEMBLAGE
ASSEMBLY DWG
114-110-0101-03

DESSIN DE REFERENCE
REF DWG

TOUTE SOUDURE
ALL WELDING

SAUF INDIQUE
EXCEPT NOTED

MODELE/PATTERN NO.

DATE	NOM NAME	APPR.	REVISION	ALFA KEY

VARIATIONS PERMISSIBLES POUR
LES DIMENSIONS NON LIMITEES:
USINAGE: NCL-0-008
SOUDAGE: NCL-0-009

PERMISSIBLE VARIATION IN DIMENSIONS
WITHOUT TOLERANCE INDICATION:
MACHINING: NCL-0-008
WELDING: NCL-0-009